ภาคผนวก

ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เอกสารแนบที่ 1-1 สำเนาหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส.1009.8/15431 ลงวันที่ 21 สิงหาคม 2567

เอกสารแนบที่ 1-2 เอกสารแจ้งเรื่องหยุดเดินเครื่องจักร (ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569)

เอกสารแนบที่ 1-3 เอกสารหลักการ Green Turnaround

เอกสารแนบที่ 1-4 สำเนาหนังสือนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

เอกสารแนบที่ 1-5 ผลการศึกษา HAZOP ของโครงการ และตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&ID

เอกสารแนบที่ 1-6 สำเนาหนังสือแจ้งแผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

เอกสารแนบที่ 1-7 เอกสารรับรองการจัดทำระบบ ISO 14001

เอกสารแนบที่ 1-8 ตัวอย่างเอกสารทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรม

เอกสารแนบที่ 1-9 รายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ (VOCs Fijitive) และการซ่อมแซมอุปกรณ์โรงงานอุตสาหกรรม (รว 3/1)

เอกสารแนบที่ 1-10 การตรวจสอบ ซ่อมบำรุงรักษา และบันทึกการตรวจสอบเครื่องจักร (PM) ประจำปี 2569

เอกสารแนบที่ 1-11 ตัวอย่างบันทึกข้อมูลกระบวนการผลิต (Log Sheet) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2569

เอกสารแนบที่ 1-12 เอกสารบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม/เจ้าหน้าที่ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ

เอกสารแนบที่ 1-13 แผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map)

เอกสารแนบที่ 1-14 ผลการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งภายหลังผ่านการบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 2

เอกสารแนบที่ 1-15 เอกสารกฎ/ระเบียบการจราจรในพื้นที่โครงการ

เอกสารแนบที่ 1-16 แผนฉุกเฉินในการขนสารเคมี

เอกสารแนบที่ 1-17 การฝึกอบรมการซ้อมแผนฉุกเฉินในการขนส่งสารเคมี

เอกสารแนบที่ 1-18 คู่มือความปลอดภัยในการขนส่งสารเคมี และคู่มือการปฐมพยาบาล และควบคุมภาวะฉุกเฉินประจำรถขนส่งสารเคมี

เอกสารแนบที่ 1-19 เอกสารการจัดการของเสียอันตราย (กอ.1)

เอกสารแนบที่ 1-20 เอกสารการรับบริการการรับกำจัดขยะมูลฝอยทั่วไป และบันทึกน้ำหนักขยะ

เอกสารแนบที่ 1-21 แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน

เอกสารแนบที่ 1-22 Audit ผู้รับกำจัดของเสีย

เอกสารแนบที่ 1-23 เอกสารประชาสัมพันธ์การจ้างงานของบริษัทฯ และสรุปจำนวนพนักงานท้องถิ่น

เอกสารแนบที่ 1-24 แผนการจัดกิจกรรม Open House ประจำปี 2569

เอกสารแนบที่ 1-25 เอกสารการจัดกิจกรรมการมีส่วนร่วมกับชุมชน (CSR)

เอกสารแนบที่ 1-26 ขั้นตอนรับเรื่องร้องเรียน/ รายงานสรุปข้อร้องเรียน ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เอกสารแนบที่ 1-27 หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบ และเฝ้าระวังคุณภาพสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ (EIA/EHIA Monitoring Committee)
หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการพัฒนาศักยภาพโครงการ และพัฒนาชุมชน และสังคมเขตประกอบการอุตสาหกรรม (คพอ.)
เอกสารบันทึกการประชุมคณะกรรมการฯ

เอกสารแนบที่ 1-28 เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

เอกสารแนบที่ 1-29 เอกสารการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินของโครงการ

เอกสารแนบที่ 1-30 เอกสารฝึกอบรมพัฒนาบุคลากร

เอกสารแนบที่ 1-31 แผนผังปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินกรณีเกิดสารเคมีอันตรายรั่วไหล และเกิดเพลิงไหม้หรือระเบิด

เอกสารแนบที่ 1-32 เอกสารการตรวจสอบระบบตรวจจับก๊าซและสัญญาณเตือนภัย และระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย

เอกสารแนบที่ 1-33 เอกสารการสอบเทียบเครื่องมือ Gas Detector ประจำปี 2569

เอกสารแนบที่ 1-34 เอกสารใบขออนุญาตทำงาน (Work Premit)

เอกสารแนบที่ 1-35 เอกสารการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ประจำปี 2569

เอกสารแนบที่ 1-36 การตรวจสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2568 และการตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน

เอกสารแนบที่ 1-37 รายงานผลการประเมินความเสี่ยง/อันตรายในพื้นที่โครงการ

เอกสารแนบที่ 1-38 เอกสารการตรวจสอบท่อขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์

เอกสารแนบที่ 1-39 เอกสารการประเมิน (Audit) พื้นที่โครงการโดยคณะกรรมการความปลอดภัย

เอกสารแนบที่ 1-40 เอกสารรูปแบบ E-Health Book

เอกสารแนบที่ 1-41 แผนและผลการดูแลพื้นที่สีเขียว (ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569)

เอกสารแนบที่ 1-42 แผนการสำรวจความคิดเห็นของประชาชน ประจำปี 2569

เอกสารแนบที่ 1-43 สถิติการเกิดอุบัติเหตุของโครงการ

เอกสารแนบที่ 1-44 แผนการดำเนินการก่อสร้างพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการ

เอกสารแนบที่ 1-1

สำเนาหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส.1009.8/15431 ลงวันที่ 21 สิงหาคม 2567

๑๙ สิงหาคม ๒๕๖๗ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการ ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการหน่วยผลิตโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑) ตั้งอยู่ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดยให้บริษัทฯ ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย พร้อมทั้งประสานผู้ได้รับใบอนุญาตเป็นผู้จัดทำรายงานเพื่อจัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์ ให้เป็นไปตามประกาศสำนักงานนโยบายฯ เรื่อง แนวทางการจัดส่งรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ลงวันที่ ๕ เมษายน ๒๕๖๕ ต่อไป และหากได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้วขอความร่วมมือส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย ทั้งนี้ ได้มีหนังสือแจ้งบริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นางอินทิรา เอื้อมลฉัตร)
รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๘๐๒
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@onep.go.th

ที่ ทส ๑๐๐๙.๘/ ๑๕๔๓๑

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท
กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๑ สิงหาคม ๒๕๖๗

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการหน่วยผลิตโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑) ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการใหญ่บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง ๑. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๐๙.๘/๗๙๔๙ ลงวันที่ ๑ พฤษภาคม ๒๕๖๗
๒. หนังสือบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ที่ IRPC-INQI.EM174/2567 ลงวันที่ ๒๓ กรกฎาคม ๒๕๖๗
๓. หนังสือบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ที่ IRPC-INQI.EM246/2567 ลงวันที่ ๑๔ สิงหาคม ๒๕๖๗

สิ่งที่ส่งมาด้วย มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่โครงการหน่วยผลิตโพรพิลีน ตั้งอยู่ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ตามหนังสือที่อ้างถึง ๑ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และเคมี ในการประชุมครั้งที่ ๙/๒๕๖๗ เมื่อวันที่ ๑๘ เมษายน ๒๕๖๗ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการ ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการหน่วยผลิตโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑) ตั้งอยู่ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดยให้แก้ไขเพิ่มเติม ตามแนวทาง รายละเอียด ประเด็น หรือหัวข้อที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ กำหนด และตามหนังสือที่อ้างถึง ๒ และ ๓ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้เสนอรายงานฯ ฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ ๒ และรายงานฯ ฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ ๓ ตามลำดับ จัดทำรายงานฯ โดยบริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด ให้สำนักงานนโยบายฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้เสนอรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และเคมี พิจารณาในการประชุมครั้งที่ ๒๐/๒๕๖๗ เมื่อวันที่

๑๙ สิงหาคม ...

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๒

IRPC
SHAPE WHAT'S GOOD FOR TOMORROW

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
เลขที่ 10136 วันที่ 15 ส.ค. 2567
เวลา 10.17 ผู้รับ

ที่ IRPC-INQI.EM246/2567

14 สิงหาคม 2567

เรื่อง นำส่งรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติคุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง ฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ 3 โครงการหน่วยผลิตโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติคุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง ฉบับแก้ไขเพิ่มเติมครั้งที่ 3 โครงการหน่วยผลิตโพรพิลีน(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)
ต้นฉบับ 1 ชุด และสำเนา 5 ชุด
2. อุปกรณ์จัดเก็บข้อมูลแบบพกพา (USB Flash Drive) จำนวน 1 ชุด

ตามที่บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด (บริษัทที่ปรึกษา) เป็นผู้ศึกษาและจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติคุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง ฉบับแก้ไขเพิ่มเติมครั้งที่ 3 โครงการหน่วยผลิตโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ตั้งอยู่ในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง เพื่อเสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากร ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พิจารณาให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินโครงการแล้วนั้น

บัดนี้ บริษัทที่ปรึกษาได้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติคุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง ฉบับแก้ไขเพิ่มเติมครั้งที่ 3 โครงการหน่วยผลิตโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) แล้วเสร็จ จึงขอนำส่งรายงานฯ ดังมีรายละเอียดปรากฏในสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดเพื่อพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

(นายสมบูรณ สาตสิน)
ผู้จัดการฝ่ายอาวุโส บริหารคุณภาพ,ความปลอดภัย,อาชีวอนามัย**และสิ่งแวดล้อม**

ผู้ประสานงาน
- คุณลดาวัลย์ สุวรรณรังษี (บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)) โทรศัพท์ 081 338 4386
- คุณพจนีย์ ปานธรรม (ที่ปรึกษา) โทรศัพท์ 081 694 2338

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑

IRPC
SHAPE WHAT'S GOOD FOR TOMORROW

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
เลขที่ 8981 วันที่ 22 ก.ค. 2567
เวลา 14.52 ผู้รับ

ที่ IRPC-INQI.EM174/2567

23 กรกฎาคม 2567

เรื่อง นำส่งรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติคุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง ฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ 2 โครงการหน่วยผลิตโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติคุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง ฉบับแก้ไขเพิ่มเติมครั้งที่ 2 โครงการหน่วยผลิตโพรพิลีน(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)
ต้นฉบับ 1 ชุด และสำเนา 5 ชุด
2. อุปกรณ์จัดเก็บข้อมูลแบบพกพา (USB Flash Drive) จำนวน 1 ชุด

ตามที่บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้ บริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด (บริษัทที่ปรึกษา) เป็นผู้ศึกษาและจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติคุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง ฉบับแก้ไขเพิ่มเติมครั้งที่ 2 โครงการหน่วยผลิตโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ตั้งอยู่ในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง เพื่อเสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากร ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พิจารณาให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินโครงการแล้วนั้น

บัดนี้ บริษัทที่ปรึกษาได้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติคุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง ฉบับแก้ไขเพิ่มเติมครั้งที่ 2 โครงการหน่วยผลิตโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) แล้วเสร็จ จึงขอนำส่งรายงานฯ ดังมีรายละเอียดปรากฏในสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดเพื่อพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

(นายสมบูรณ สาตสิน)
ผู้จัดการฝ่ายอาวุโส บริหารคุณภาพ,ความปลอดภัย,อาชีวอนามัย**และสิ่งแวดล้อม**

ผู้ประสานงาน
- คุณลดาวัลย์ สุวรรณรังษี (บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)) โทรศัพท์ 081 338 4386
- คุณพจนีย์ ปานธรรม (ที่ปรึกษา) โทรศัพท์ 081 694 2338

ตารางมาตรการ

(ข้อมูลส่วนบุคคล ได้รับการคุ้มครองไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)

เอกสารแนบที่ 1-2

เอกสารแจ้งเรื่องหยุดเดินเครื่องจักร (ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569)

บันทึกสถิติการหยุดเดินเครื่องจักร 3 ปี ย้อนหลัง (ปี พ.ศ. 2566-2568)

วันที่หยุดเดินเครื่องจักร	สาเหตุการหยุดเดินเครื่องจักร	มาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย			
		กระบวนการนำวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ หรือวัสดุอื่นๆ ออกจากระบบ	มาตรการป้องกันปัญหาสิ่งแวดล้อมด้านมลพิษทางอากาศ เช่น วิธีการใส่ก๊าซเสียออกจากระบบการใช้เชื้อเพลิง/อัตราส่วนในการเผาทิ้งที่ปล่อง	มาตรการป้องกันปัญหาสิ่งแวดล้อมด้านน้ำเสีย	มาตรการป้องกันปัญหาสิ่งแวดล้อมด้านกากอุตสาหกรรม
02/02-06/4/66	- หยุดโรงงานตามวงรอบ เพื่อทำการตราจสอบอุปกรณ์, การซ่อมบำรุง, การปรับปรุงอุปกรณ์และชิ้นส่วนต่างๆ (Turnaround 2023)	- โดยส่งของที่ค้างอยู่ไปยังถังกักเก็บที่ลานเก็บผลิตภัณฑ์และวัตถุดิบเท่าที่จำเป็นทางท่อ ซึ่งเป็นระบบปิดให้มากที่สุด	- ใช้ไนโตรเจนซึ่งเป็นก๊าซเฉื่อย ไล่สารไฮโดรคาร์บอนที่ค้างอยู่ในระบบทิ้งที่หอเผาทิ้งจนหมด (Flare) และตรวจสอบด้วยเครื่องเช็คแก๊สก่อนเปิดระบบทุกครั้ง	- น้ำเสียจากการทำความสะอาดเครื่องจักร จะส่งไปบำบัดยังหน่วยบำบัดน้ำเสียส่วนรวมของ IRPC	- ส่งกากอุตสาหกรรมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด
14/06-14/07/66	- เพื่อให้สอดคล้องกับแผนการผลิต	- โดยส่งของที่ค้างอยู่ไปยังถังกักเก็บที่ลานเก็บผลิตภัณฑ์และวัตถุดิบเท่าที่จำเป็นทางท่อ ซึ่งเป็นระบบปิดให้มากที่สุด	- ในขณะที่มีแก๊สเข้าสู่หอเผาสูง (Flare) ของโรงงานจะมีการควบคุมปรับไอน้ำเพื่อให้เกิดการเผาไหม้สมบูรณ์อย่างเหมาะสมโดยดูจากควันที่เกิดจากการเผาไหม้ให้มีควันออกน้อยที่สุด	- ไม่มีปัญหาด้านน้ำเสียในการหยุดระบบในครั้งนี้	- ไม่มีปัญหาด้านกากอุตสาหกรรมในการหยุดระบบในครั้งนี้
21/09-31/12/67	- Commercial Shutdown	- โดยการส่งของที่อยู่ในระบบไปยังถังเก็บที่ลานเก็บผลิตภัณฑ์ และวัตถุดิบเท่าที่จำเป็นทางท่อ ซึ่งเป็นระบบปิดให้มากที่สุด	- ในขณะที่มีการส่งแก๊สเข้าสู่หอเผา (Flare) ของโรงงานจะมีการควบคุมปรับไอน้ำเพื่อให้เกิดการเผาไหม้สมบูรณอย่างเหมาะสม โดยดูจากควันที่เกิดจากการเผาไหม้ให้มีควันออกน้อยที่สุด	- ไม่มีปัญหาด้านน้ำเสีย	- ไม่มีปัญหาด้านกากอุตสาหกรรม
16/12/68-12/01/69	- Commercial Shutdown	- โดยการส่งของที่อยู่ในระบบไปยังถังเก็บที่ลานเก็บผลิตภัณฑ์ และวัตถุดิบเท่าที่จำเป็นทางท่อ ซึ่งเป็นระบบปิดให้มากที่สุด	- ในขณะที่มีการส่งแก๊สเข้าสู่หอเผา (Flare) ของโรงงานจะมีการควบคุมปรับไอน้ำเพื่อให้เกิดการเผาไหม้สมบูรณอย่างเหมาะสม โดยดูจากควันที่เกิดจากการเผาไหม้ให้มีควันออกน้อยที่สุด	- ไม่มีปัญหาด้านน้ำเสีย	- ไม่มีปัญหาด้านกากอุตสาหกรรม

เอกสารแนบที่ 1-3

เอกสารหลักการ Green Turnaround



บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
IRPC Public Company Limited

Green Turnaround

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม


ควบคุม VOCs จากอุปกรณ์ต้นทาง


ตรวจวัด VOCs หลังปิดอุปกรณ์


ระบายสารไปยังอุปกรณ์รองรับไม่ปล่อยสู่บรรยากาศ


ควบคุมปริมาณการใช้น้ำและน้ำเสียในงานทำความสะอาด


ส่งเสริมการแยกขยะที่สามารถรีไซเคิลได้และลดการใช้ขยะพลาสติกแบบใช้ครั้งเดียวทิ้ง


Reuse Insulation


ประเมินความเสี่ยง


ควบคุมกลิ่น


Control Dust

Control Noise


Compliance Wastewater


Zero Spill to Environment


Compliance Waste Management


การจราจรและแคมป์ ผรม

Green Turnaround
Environment + Safety + Health + Security
ควบคุมค่า VOCs ในชุมชน
การใช้ประโยชน์จากทรัพยากร
ข้อร้องเรียนและการทำผิดกฎหมายเป็นศูนย์


Source : irpc.co.th

การซ่อมบำรุงใหญ่ โดยคำนึงถึงการลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนเป็นสำคัญ

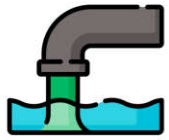
พร้อมกับความปลอดภัย สุขภาพ และ การบริหารจัดการทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพ

มาตรการในการดำเนินการ


แก้ไขป้องกันเรื่องร้องเรียน


การจัดการด้านอากาศ


การจัดการของเสีย


การจัดการน้ำเสีย


การจัดการด้านเสียง


การควบคุมการหกรั่วไหล


การใช้ประโยชน์จากทรัพยากร


ความปลอดภัยและสุขภาพ

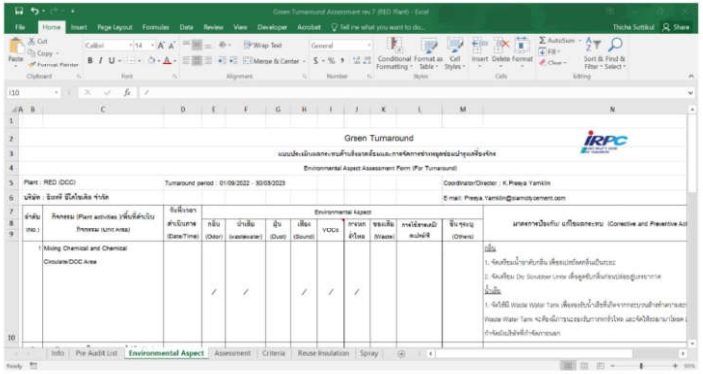


การแก้ไขป้องกัน ข้อร้องเรียน



การจัดการด้านอากาศ

การดำเนินการแก้ไขป้องกันเรื่องร้องเรียน (Zero complaint)



แบบประเมินผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและการจัดการช่วงหยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักร

บริษัทผู้รับเหมาประเมินผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม และระบุมาตรการควบคุม ส่งข้อมูลให้กับส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม ไออาร์พีซี เพื่อตรวจสอบมาตรการว่าครอบคลุมผลกระทบจากงานและเพิ่มเติม (หากมี)

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการด้านอากาศ

VOCs

ไอสารอินทรีย์ระเหย

- ควบคุมงานให้อยู่ในระบบปิด
- ปิดคลุมอุปกรณ์ด้วย blue sheet
- ควบคุมค่า VOCs < 500 ppm
- ใช้ odor neutralizer (อุปกรณ์ระงับกลิ่น)

ฝุ่น



- ควบคุมงานให้อยู่ในระบบปิด
- ปิดคลุมอุปกรณ์ด้วย blue sheet
- มีอุปกรณ์กรองฝุ่น

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการด้านอากาศ

1. การจัดการด้าน VOCs

Decontamination : ดำเนินการเป็นระบบปิด และมี Activated carbon ในการดูดซับกลิ่น





มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการด้านอากาศ

1. การจัดการด้าน VOCs

การทำ Chemical cleaning : ดำเนินการเป็นระบบปิด และมี Activated carbon ในการดูดซับกลิ่น





มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการด้านอากาศ

1. การจัดการด้าน VOCs และ กลิ่น





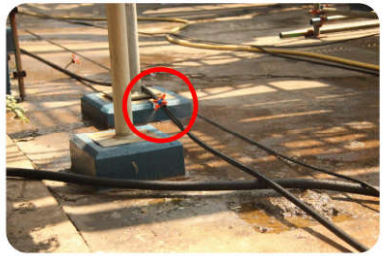
อุปกรณ์ที่ทำการเปิดแล้ว ผู้รับเหมาใช้ blue sheet ปิด คลุมอุปกรณ์ เพื่อป้องกัน VOCs และกลิ่น ที่อาจตกค้าง

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการด้านอากาศ

1. การจัดการด้าน VOCs และ กลิ่น

เตรียมอุปกรณ์ Odor Neutralizer เพื่อใช้ในจุดที่มีกลิ่นจากการเปิดระบบ





มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการด้านอากาศ

2. การจัดการด้านฝุ่น

ใช้ Blue sheet กั้นพื้นที่ทำงานที่มีฝุ่นละออง เช่นงานแกะ/หุ้ม Insulation, sand blast, copper blast, งานเตรียมพื้นผิว, งานเจียรที่มีเศษฝุ่น







การจัดการของเสีย

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการด้านอากาศ

2. การจัดการด้านฝุ่น

การ Load Catalyst ดำเนินการในระบบปิด เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจาย





มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการของเสีย

ผู้รับเหมาแจ้งรายการ waste ที่เกิดขึ้นจากงานซ่อมบำรุง วิธีการกำจัด และจัดส่งให้กับ**ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม / เจ้าของพื้นที่ / ผู้ควบคุมงาน IRPC**

ก่อนเริ่มงาน

สรุปปริมาณหลังจบงาน

IRPC Public Company Limited

10522000F-001 0

Waste & Scrap Disposal List

Work Name : Company :

IRPC Supervisor Name : Contractor Coordinator Name :

Up Date : .....

Item	Central waste code	Waste Name	Description	Source	Package	Disposal Type	Disposal Action by	Transfer by	Scope (IRPC/Contractor)

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการของเสีย

ของเสียที่ IRPC กำจัดให้

✓ แยกประเภท จัดวางในพื้นที่ที่เตรียมไว้ให้



ของเสียที่ผู้รับเหมากำจัดเอง

✓ มีเอกสารในการขออนุญาตพื้นที่ก่อนขน waste ออกไปกำจัด

✓ ไม่ใช้วิธีกำจัดแบบฝังกลบ

✓ ส่งไปกำจัดยังบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน



PTT Group QSHE Target:
Zero Waste to Landfill

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

การจัดการขยะเทศบาลในพื้นที่ทำงาน

คัดแยกขยะเทศบาลออกจากขยะจากการทำงาน ขยะทุกประเภท **ห้ามนำไปทิ้งในพื้นที่ชุมชน** ที่ทำให้เกิดเรื่องร้องเรียนมายัง IRPC

ขยะทั่วไป (ขยะเทศบาล) ได้แก่



แก้วกระดาษ ถุงพลาสติกใส่อาหาร เครื่องดื่ม กล่องใส่อาหาร แก้วน้ำพลาสติก หลอด



ขวดน้ำพลาสติก ขวดแก้ว กระป๋องน้ำดื่ม **แยกขยะที่สามารถ recycle ได้ เพื่อนำไปใช้ประโยชน์ต่อไป**

รับประทานอาหารแล้วรวบรวมขยะใส่ถุง
ไม่ทิ้งบริเวณที่รับประทานอาหาร

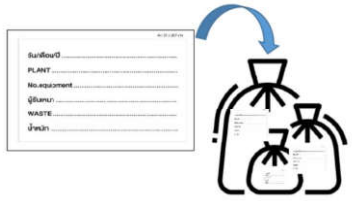
Rev.3 Jul 2023

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการของเสียหน้างาน



1.นำขยะใส่ถุงใส แยกตามประเภท เช่น ถุงมือ เศษลวด ผ้าเช็ด และขยะเทศบาล โดย**ห้ามทิ้งขยะเทศบาล แก้วกระดาษ รวมกับประเภทอื่น**



2. ผู้รับเหมาจัดทำป้ายระบุประเภทของเสีย ชื่อบริษัท ผู้รับผิดชอบมาติดที่ถุงใส



3. นำถุงใสที่ติดป้ายแล้ว ไปวางในพื้นที่วางของเสียรวมของพื้นที่นั้นๆ ทุกวันหลังเลิกงาน โดยวางแยกบิ๊กแบ็ก ตามป้ายที่ติดไว้ที่คอก ห้ามวางไว้หน้างานข้ามวัน



การพักของเสียรอขนย้ายไว้หน้างานระหว่างวัน

ขอให้ล้อมพื้นที่ให้ชัดเจน และติดป้ายประเภทของเสียที่วางพักและชื่อบริษัท และขนย้ายไปลานขยะของพื้นที่ทุกวัน

Rev.11 Sep 2023

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

การจัดการขยะจากการทำงานซ่อมบำรุง

คัดแยกขยะเทศบาลออกจากขยะจากการทำงาน ขยะทุกประเภท **ห้ามนำไปทิ้งในพื้นที่ชุมชน** ที่ทำให้เกิดเรื่องร้องเรียนมายัง IRPC

ขยะจากการทำงาน ขอให้แยกตามประเภทของวัสดุดังต่อไปนี้ ได้แก่

ประเภทที่ 1 เศษพลาสติกห่อของ
ประเภทที่ 2 กระดาษ กล่องกระดาษ
ประเภทที่ 3 เศษลวด ลวดมัดนั่งร้าน
ประเภทที่ 4 ปะเก็น
ประเภทที่ 5 Blue sheet ไม่ปนเปื้อนน้ำมันหรือสารเคมี สามารถนำมาใช้ซ้ำได้

แยกประเภท ใส่ถุงใส ติดป้าย วางในพื้นที่ที่เตรียมไว้ให้



คอกวางของเสียของพื้นที่ โดยให้วางถุงใสใส่ขยะในบิ๊กแบ็ก

ประเภทที่ 6 Blue sheet และพลาสติกที่มีการปนเปื้อนน้ำมันหรือสารเคมี
ประเภทที่ 7 ชุดกันสาร หน้ากากกันสาร
ประเภทที่ 8 ถุงมือผ้า ผ้าซับน้ำมัน สารเคมี

Rev.9 Mar 2023

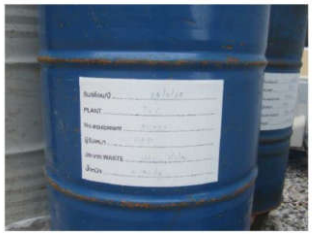
ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการของเสีย

Example Label Waste

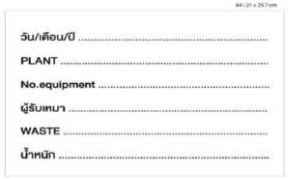


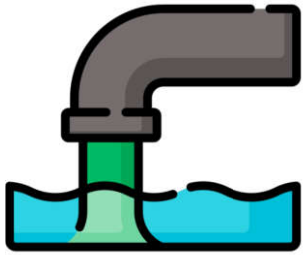












การจัดการน้ำเสีย

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการของเสีย

Waste หรืออุปกรณ์ ที่มีน้ำมันปนเปื้อน ควรมีผ้าใบรอง เพื่อป้องกันการปนเปื้อนไปยังพื้นกรวดหรือพื้นดิน



มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการมลพิษด้านน้ำ

น้ำเสียจากการทำความสะอาดเครื่องจักร อุปกรณ์ มีการดักตะกอน ก่อนปล่อยลง Process Plant ของ Plant เพื่อเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อตรวจวัดคุณภาพน้ำให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานก่อนระบาย

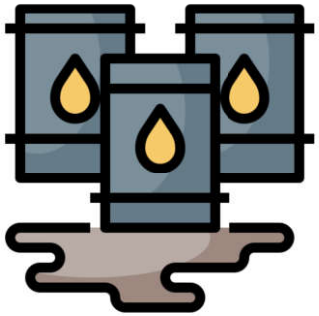


- ✓ ต่อท่อช่วย Drain
- ✓ มีภาชนะแข็งแรงรองรับ
- ✓ มีตัวช่วยกรองตะกอน





การจัดการด้านเสียง



การควบคุม
การหกรั่วไหล

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการด้านเสียง



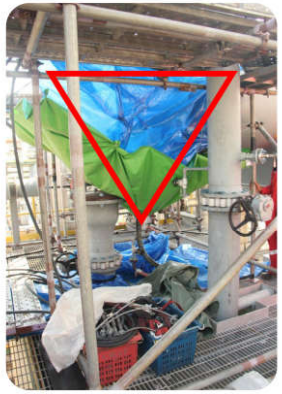
หลีกเลี่ยงกิจกรรมที่มีเสียงดังในช่วงเวลาพักผ่อนของชุมชน

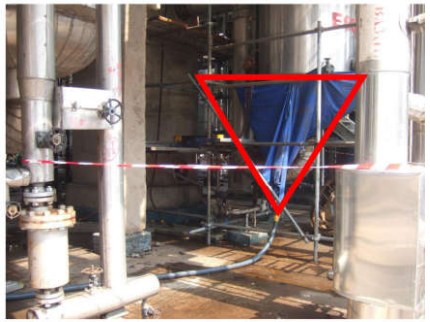
หากมีกิจกรรมที่มีความเสี่ยงที่จะมีเสียงดัง

ประสานงานแจ้งพื้นที่เจ้าของงาน



มาตรการในการดำเนินการ : การควบคุมการหกรั่วไหล





มีกรวยรองรับสารเคมีหรือน้ำทำความสะอาดไปยังที่กรองตะกอนโดยตรง

มาตรการในการดำเนินการ : การควบคุมการหกรั่วไหล



อุปกรณ์ที่อยู่ที่สูงมีการกรองตะกอนน้ำทำความสะอาด น้ำที่กรองแล้วจะท่อปล่อยลงสู่รางระบายไปยังระบบบำบัดน้ำเสีย

มาตรการในการดำเนินการ : การควบคุมการหกรั่วไหล



- ✓ การปิดฝาถังบรรจุของเสียให้สนิท
- ✓ ใส่ภาชนะที่มีความแข็งแรง
- ✓ ใช้ผ้าใบหรือถาดรองภาชนะ เพื่อป้องกันการรั่วไหลลงสู่พื้นดิน

มาตรการในการดำเนินการ : การควบคุมการหกรั่วไหล

การกั้นพื้นที่ ทำความสะอาดอุปกรณ์





การใช้ประโยชน์จากทรัพยากร

มาตรการในการดำเนินการ : การจัดการของเสีย

Insulation ที่มีการ reuse ขอให้ติดป้าย จัดเก็บแยกจาก insulation ที่ส่งกำจัดให้เรียบร้อย





แยกแผ่นใยแก้ว insulation ออกจาก cladding เพื่อป้องกันถุงฉีกขาด

ส่งเสริมความปลอดภัยและสุขอนามัย









ส่งเสริมสนับสนุนการทำงาน
ตามหลักความปลอดภัย









ดูแลสุขลักษณะของที่พักชั่วคราว ห้องน้ำ การจัดการขยะเทศบาล/น้ำเสีย
จากที่พักผู้รับเหมา



ความปลอดภัย และสุขภาพ

การใช้สารเคมี สี สเปรย์ที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม



Click image to open expanded view





ส่งเสริมให้ใช้สเปรย์ที่เป็นประเภท NON CFCs เนื่องจาก CFCs เป็นสารที่ทำลายชั้นบรรยากาศ
เป็นหนึ่งในสาเหตุของสภาวะโลกร้อน

Thank you

ปรัชญาการดำเนินธุรกิจ



Contact
Thicha Suttikul
(QIEM)
เบอร์ภายใน 37251
โทร 0876045855
thicha.su@irpc.co.th
ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

เอกสารแนบที่ 1-4

สำเนาหนังสือนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

SHAPE WHAT'S GOOD FOR TOMORROW

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
เลขที่ 2486
วันที่ ๓๐ มค ๒๕๖๙
เวลา 15-15

ที่ IRPC-INQI.EM040/2569

28 มกราคม 2569

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการหน่วยผลิตโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) เดือนกรกฎาคม–ธันวาคม 2568

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

อ้างถึง 1. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทส. 1009.8/15431 ลงวันที่ 21 สิงหาคม 2567
2. ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว (ฉบับที่ 3) พ.ศ. 2568

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการหน่วยผลิตโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) เดือนกรกฎาคม–ธันวาคม 2568 จำนวน 1 ฉบับ

2. ยูเอสบีแฟลชไดรฟ์ จำนวน 1 อัน

ตามที่ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการหน่วยผลิตโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ตามหนังสือเลขที่ ทส. 1009.8/15431 ลงวันที่ 21 สิงหาคม 2567 ตามอ้างถึง 1 ซึ่งกำหนดให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ และนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ต่อหน่วยงานรัฐที่กำหนดไว้ในประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (อ้างถึง 2) นั้น

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการฯ ระหว่างเดือนกรกฎาคม–ธันวาคม 2568 เรียบร้อยแล้ว (สิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2) จึงขอนำส่งรายงานฯ มายังท่านเพื่อโปรดพิจารณา

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายภาณุทต เกยรตอนนตชย)

ผู้จัดการฝ่ายอาวุโสบริหารคุณภาพ,ความปลอดภัย,อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม ผู้ประสานงาน : นายธนตนนท์ ภางาม E-mail : tanakrom.p@irpc.co.th
โทร.038-611333 ต่อ 37229 โทรสาร 038-618812-3

SHAPE WHAT'S GOOD
FOR TOMORROW

ที่ IRPC-INQI.EM041/2569

28 มกราคม 2569

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการหน่วยผลิตโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) เดือน กรกฎาคม–ธันวาคม 2568

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

อ้างถึง 1. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เลขที่ ทส. 1009.8/15431 ลงวันที่ 21 สิงหาคม 2567

2. ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว (ฉบับที่ 3) พ.ศ. 2568

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. ยูเอสบีแฟลชไดรฟ์ จำนวน 3 อัน

ตามที่ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ตามหนังสือเลขที่ ทส. 1009.8/15431 ลงวันที่ 21 สิงหาคม 2567 ตามอ้างถึง 1 ซึ่งกำหนดให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ และนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ต่อหน่วยงานรัฐที่กำหนดไว้ในประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (อ้างถึง 2) นั้น

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการฯ ระหว่างเดือนกรกฎาคม–ธันวาคม 2568 เรียบร้อยแล้ว (สิ่งที่ส่งมาด้วย 1) จึงขอนำส่งรายงานฯ มายังท่านเพื่อโปรดพิจารณาและรวบรวมรายงานฯ ส่งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง ต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายภาณุทต เกยรตอนนตชย)

ผู้จัดการฝ่ายอาวุโสบริหารคุณภาพ,ความปลอดภัย,อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม ผู้ประสานงาน : นายธนตนนท์ ภางาม E-mail : tanakrom.p@irpc.co.th
โทร.038-611333 ต่อ 37229 โทรสาร 038-618812-3

30 ม.ค. 2569

หลักฐานการยื่นรายงานเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor :	256901-979
ชื่อโครงการ :	โครงการหน่วยผลิตโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)
รอบรายงาน :	ก.ค. 68 - ธ.ค. 68
วันที่ยื่นรายงาน :	30/01/2569
เลขที่ IEE/EIA/EHIA :	256702-6
ผู้ยื่นรายงาน :	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด -
อีเมล :	monitor@spscon.com
โทรศัพท์ :	029394370

QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้

โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ

ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพิเคชัน Smart EIA

อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

Division of Environmental Impact Assessment Development

เอกสารแนบที่ 1-5

ผลการศึกษา HAZOP ของโครงการ และตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&ID

12.บทสรุป

ผลการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานที่มีความเสี่ยงภายในโรงงานผลิตโพรพิลีน

จากการดำเนินการชี้บ่งอันตรายและประเมินความเสี่ยงของ โรงงานผลิตโพรพิลีน บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-42(1)-4/55 รย.พบว่ามีจุดวิกฤต หรือกระบวนการที่มีความวิกฤตที่อาจก่อให้เกิดอุบัติภัยร้ายแรง เช่น ไฟไหม้ สารเคมีหกรั่วไหลหรือระเบิดได้ ทำให้พนักงานบาดเจ็บ ทรัพย์สินเสียหาย ชุมชนและสิ่งแวดล้อมได้รับผลกระทบ ประกอบด้วย

1. หน่วยกำจัดสารปนเปื้อน (C4 Treatment Unit)
2. หน่วยเติมไฮโดรเจน (Selective Hydrogenation Unit; SHU)
3. หน่วยแยกไอโซบิวทีน (Iso-Butene) และไอโซบิวเทน (Iso-Butane) ออกจากวัตถุดิบ (Catalytic Distillation (CD) Hydro Deisobutenizer Unit; CDDIB)
4. หน่วยเกิดปฏิกิริยาโอเลฟินส์คอนเวอร์ชั่น (Olefin Conversion Unit)
   - 4.1. หน่วยกำจัดสารปนเปื้อน (Olefin Conversion Unit Feed Treatment)
   - 4.2. หน่วยให้ความร้อนเพื่อปรับสภาพสารตั้งต้น (Heating/Vaporization)
   - 4.3. หน่วยเกิดปฏิกิริยาเมทาธิสิส (Matathesis)
   - 4.4. หน่วยแยกเอทธิลีน (Deethylenizer Unit)
   - 4.5. หน่วยแยกโพรพิลีน (Depropylenizer Unit)

อุบัติภัยร้ายแรง (MAJOR HAZARDS) ที่สามารถเกิดขึ้นได้ในกิจกรรมดังกล่าวข้างต้น ได้แก่

1. การหกรั่วไหลของสารเคมี โรงงานผลิตโพรพิลีน ที่มีการใช้สารเคมีต่างๆ เริ่มตั้งแต่การใช้สารบิวทีน-บิวเทนมิกซ์ (Butene-Butane mixed) และสารซีโฟร์ แรฟฟิเนท2 (C4 Raffinate สารต่างๆในกระบวนการผลิตมีคุณสมบัติต่างๆ ทั้งเป็นสารไวไฟ ที่มีผลกระทบต่อชีวิต ทรัพย์สิน ชุมชนและสิ่งแวดล้อม
2. การเกิดไฟไหม้และการระเบิด เนื่องจากโรงงานผลิตโพรพิลีน มีการใช้วัตถุดิบ คือสารไฮโดรคาร์บอนต่างๆที่เป็นสารที่ติดไฟได้ ความไวไฟขึ้นอยู่กับจุดวาบไฟของสารแต่ละตัว ซึ่งอาจจะเกิดการติดไฟ จนถึงสภาวะที่อุปกรณ์ที่กักเก็บไม่สามารถทนแรงดันหรืออุณหภูมิได้ จึงทำให้เกิดการระเบิดต่อมา

นอกจากนี้อุบัติการณ์บางกรณีทำให้กระบวนการผลิตล้มเหลว เกิดปัญหาผลิตภัณฑ์ไม่ได้คุณภาพ ทรัพย์สินเสียหาย ชุมชนและสิ่งแวดล้อมได้รับผลกระทบได้

ซึ่งได้จัดทำแผนบริหารจัดการความเสี่ยงเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ทั้งนี้ บริษัทฯ จะปฏิบัติตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงอย่างเคร่งครัด ดังสรุปผลระดับความเสี่ยงที่ได้ และแผนบริหารจัดการความเสี่ยง ดังนี้

1. ระดับความเสี่ยงสูง (ระดับความเสี่ยง 3) .....-..... รายการ
2. ระดับความเสี่ยงที่ยอมรับได้ (ระดับความเสี่ยง 2) ....471..... รายการ
3. ระดับความเสี่ยงเล็กน้อย (ระดับความเสี่ยง 1) .....365..... รายการ

และจัดทำแผนบริหารจัดการความเสี่ยง ดังนี้

1. แผนงานลดความเสี่ยง .....-..... แผน
2. แผนงานควบคุมความเสี่ยง .....287..... แผน

โดยทะเบียนความเสี่ยงและมาตรการบริหารจัดการความเสี่ยง โรงงานผลิตโพรพิลีน บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด มหาชน โดยเกณฑ์การชี้บ่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยง จะใช้โอกาส และความรุนแรง โดยโอกาสจะประเมินภายใต้กิจกรรมหรืออุปกรณ์ที่มีระบบป้องกันที่มีอยู่ และความรุนแรงจะประเมินภายใต้กิจกรรมหรืออุปกรณ์ที่ไม่มีระบบป้องกันใดๆเลย

โดยพิจารณาปัจจัยต่างๆที่อาจทำให้เกิดอันตราย เช่น (อุณหภูมิ, ความดัน ,ระดับของเหลว, อัตราการไหล ,การเกิดปฏิกิริยา, การกัดกร่อน ,การรั่วจากหน้าแปลน ,การกัดเซาะ ,การเกิดไฟฟ้าสถิต เป็นต้น) พบว่ามีจุดวิกฤต หรืออุปกรณ์ที่มีความวิกฤตที่อาจก่อให้เกิดอุบัติภัยร้ายแรง เช่น ไฟไหม้ สารเคมีหกรั่วไหลหรือระเบิดได้ โดยปัจจัยหลัก ที่มีความเสี่ยงและต้องมีแผนควบคุมเกิดจาก (อุปกรณ์ที่มี อุณหภูมิสูง,ความดันสูง) เช่น

ลำดับที่	กิจกรรม / อุปกรณ์	สิ่งที่เป็นอันตราย	สถานการณ์ / ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนควบคุมความเสี่ยง
1	C4 Feed Surge Drum (D-7101)	ความดันของ C4 สูง	PV-7102ผิดปกติ/ ขัดข้องแล้ววาล์วปิด (Fail Closed) หรือปิดวาล์วผิดพลาด หรือเกิดการปิดกั้นภายในหรือ PICA 7102 ทำงานผิดพลาด ทำให้ C4 รั่วที่หน้าแปลนและเกิดเพลิงไหม้, ทำให้ท่อเกิดความเสียหาย ทำให้พนักงานได้รับบาดเจ็บ และต้องหยุดการผลิต	2	H003-1
2	SHU Reactors (R-7101A/B)	อุณหภูมิของ C4 สูง	TV7125B เปิดเกินกว่าค่าที่ควบคุม ทำให้ปริมาณ C4 ที่เข้า Reactor มีอุณหภูมิสูง ทำให้อุณหภูมิใน Reactor (R-7101) สูงขึ้น ส่งผลให้เกิดปฏิกิริยา	2	H008-2

ลำดับที่	กิจกรรม / อุปกรณ์	สิ่งที่เป็นอันตราย	สถานการณ์ / ความล้มเหลว	ระดับความเสี่ยง	แผนควบคุมความเสี่ยง
			รุนแรง Catalyst และ R-7101 ได้รับความเสียหาย		
3	Deisobutenizer Reflux Drum (D-7201)	ระบบน้ำหล่อเย็นบกพร่อง	ไม่มีน้ำหล่อเย็นมาและเปลี่ยนร้อนที่ E-7201 ทำให้อุณหภูมิและความดันของ D-7201 สูง ทำให้ต้องหยุดการผลิต และเกิดการสูญเสียผลิตภัณฑ์	2	H015-2
4	OCT Reactor Feed Heater (F-7301)	ความดันของไฮโดรคาร์บอนสูง	วาล์ว XV-7311, XV-7331 ปิด (Fail Closed)ทำให้ ไฮโดรคาร์บอนที่ไหลเข้าสู่ F-7301 ไม่สามารถไหลเข้า R-7301 ได้ ความดันใน F-7301 จะสูง ส่งผลให้ท่อแตกหรือรั่วจาก Over pressure และอาจเกิดเพลิงไหม้ พนักงานได้รับบาดเจ็บและต้องหยุดการผลิต	2	H023-1
5	สลับ Spectacle Blind เพื่อ Regen OCT Reactor A/B (R-7301A/B)	Gas ร้อนรั่วไหล	พนักงานควบคุมการผลิตเปิด Valve XV-7330A (MOV), XV-7331A, XV-7332A (MOV) และ XV-7333A ในขณะที่พนักงานซ่อมบำรุงกำลังทำการสลับ Spectacle Gas ร้อนรั่ว ออกมาถูกพนักงานซ่อมบำรุงที่ทำงานสลับ Spectacle ทำให้เกิดการบาดเจ็บได้	2	W008-1

อนึ่ง ภายหลังจากรายงานประเมินความเสี่ยงผ่านความเห็นชอบแล้ว บริษัทจะนำรายงานดังกล่าวไปใช้ประโยชน์ ดังนี้

1. นำไปฝึกอบรมพนักงานทั้งฝ่ายผลิต ฝ่ายซ่อมบำรุง ฝ่ายตรวจสอบ และผู้รับเหมาที่ทำงานในโรงงานผลิตโพรพิลีน
2. ใช้ในการสื่อสารกับโรงงานข้างเคียง หน่วยราชการ และ ชุมชนภายนอกเพื่อสร้างความรู้ความเข้าใจ ความเชื่อมั่น ในด้านความปลอดภัยของโรงงาน
3. นำข้อเสนอแนะไปปรับปรุงกระบวนการผลิต เพื่อลดความเสี่ยงของกระบวนการผลิตลง
4. วางแผนการตรวจสอบ และซ่อมบำรุงตามความเสี่ยง (risk base)
5. จัดลำดับความสำคัญในการซ่อมบำรุง และการดำเนินการโครงการ เพื่อลดความเสี่ยง
6. ใช้เป็นข้อมูลในการจัดทำ Process Safety Management (PSM) เพื่อปรับปรุงโรงงานให้มีความปลอดภัยสูงสุด

เอกสารแนบที่ 1-6

สำเนาหนังสือแจ้งแผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

IRPC
SHAPE WHAT'S GOOD FOR TOMORROW

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
เลขที่ 3562
วันที่ ๑๙ ก.พ. ๒๕๖๙
เวลา 10:40

ที่ IRPC- INQI.EM064/2569

13 กุมภาพันธ์ 2569

เรื่อง ขอนำส่งแผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามมาตรการ EIA Monitor ประจำปี 2569

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

อ้างถึง การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด(มหาชน)

สิ่งที่ส่งมาด้วย แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2569

ตามที่ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้มีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและกำหนดให้แจ้งแผนการตรวจวัดด้านสิ่งแวดล้อมให้หน่วยงานราชการอนุญาตทราบก่อนการดำเนินการตามที่ระบุในมาตรการ บริษัทฯ จึงรวบรวมแผนการตรวจวัดฯ ส่งมายังท่านเพื่อทราบและพิจารณา

ทั้งนี้ บริษัทฯ จะควบคุมและประสานงานกับโครงการฯ ให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด และดำเนินธุรกิจด้วยความระมัดระวังโดยยึดมั่นในหลักการดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลสังคมและสิ่งแวดล้อม

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายภาณุทัต เกียรติ์อนันต์ชัย)
ผู้จัดการฝ่ายอาวุโสบริหารคุณภาพ,ความปลอดภัย,อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม ผู้ประสานงาน : นางชยาวรรณ วิสาชะ E-mail : Chayawan.w@irpc.co.th
โทร.038-611333 ต่อ 37239 โทรสาร 038-618812-3

IRPC
SHAPE WHAT'S GOOD FOR TOMORROW

ที่ IRPC-INQI.EM063/2569

13 กุมภาพันธ์ 2569

เรื่อง ขอนำส่งแผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามมาตรการ EIA Monitor ประจำปี 2569

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

อ้างถึง การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมจำนวนทั้งสิ้น 21 โครงการ ในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด(มหาชน)

สิ่งที่ส่งมาด้วย แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2569

ตามที่ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้มีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและกำหนดให้แจ้งแผนการตรวจวัดด้านสิ่งแวดล้อมให้หน่วยงานราชการอนุญาตทราบก่อนการดำเนินการตามที่ระบุในมาตรการ บริษัทฯ จึงรวบรวมแผนการตรวจวัดฯ ส่งมายังท่านเพื่อทราบและพิจารณา

ทั้งนี้ บริษัทฯ จะควบคุมและประสานงานกับโครงการฯ ให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด และดำเนินธุรกิจด้วยความระมัดระวังโดยยึดมั่นในหลักการดำเนินธุรกิจควบคู่ไปกับการดูแลสังคมและสิ่งแวดล้อม

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายภาณุทัต เกียรติ์อนันต์ชัย)
ผู้จัดการฝ่ายอาวุโสบริหารคุณภาพ,ความปลอดภัย,อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

ส่วนบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม ผู้ประสานงาน : นางชยาวรรณ วิสาชะ E-mail : Chayawan.w@irpc.co.th
โทร.038-611333 ต่อ 37239 โทรสาร 038-618812-3

- 2 มี.ค. 2569

เอกสารแนบที่ 1-7

เอกสารรับรองการจัดทำระบบ ISO 14001

ใบรับรองเลขที่ EMS05007/184

certification

ISO 14001

ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM

ใบรับรองระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม

ใบรับรองฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

สถานประกอบการตั้งอยู่เลขที่ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท
ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง
จังหวัดระยอง 21000

ได้รับการรับรองระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมตามมาตรฐานเลขที่
มอก. 14001-2559 (ISO 14001:2015)

สำหรับขอบข่าย :

โรงงาน BTX : การผลิตเบนซีน โทลูอีน มิกซ์ไซลีน สารอะโรเมติก C9 และ เอทิลเบนซีน ริช มิกซ์ไซลีน

โรงงาน EBSM : การผลิตเอทิลเบนซีน และสไตรีน

โรงงานโอเลฟินส์ : การผลิตเอทิลีน โพรพิลีน บิวทาไดอีน และ อะเซทิลีนแบล็ค

โรงงาน UHV :
- การผลิตผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม ได้แก่ แนฟทาหนัก โพรเพน บิวเทน ส่วนประกอบน้ำมันดีเซล แนฟทาเบา ก๊าซเชื้อเพลิง และน้ำมันข้น
- การผลิตผลิตภัณฑ์ปิโตรเคมี ได้แก่ โพรพิลีน เอทิลีน และผลิตภัณฑ์อื่นๆ จาก Residue Deep Catalyst Cracking (ไฮโดรเจน และ กำมะถันเหลว)

โรงงานกลั่นน้ำมัน :
- การพัฒนา และ การผลิตผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม (วิธีการกลั่นและวิธีการผสม)
- การรับ การเก็บ และ การจ่ายวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม
- การผลิตกำมะถันเหลว

โรงงานน้ำมันหล่อลื่นพื้นฐาน : การพัฒนา และ การผลิตน้ำมันหล่อลื่นพื้นฐาน แอสฟัลต์ซีเมนต์ รับเบอร์โปรเซสออยล์ และ สแล็คแวกซ์

โดย
สถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ
อุตสาหกรรมพัฒนามูลนิธิ

ออกให้ ณ วันที่ 7 กันยายน 2567

มีผลถึง ณ วันที่ 6 กันยายน 2570

ออกให้ครั้งแรก ณ วันที่ 25 มีนาคม 2548

(นายจงรักษ์ โรจน์พลาเสถียร)
ผู้อำนวยการสถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ

สรอ.

NSC-TISI-TIS 17021-1
EMS 005

Management System Certification Institute (Thailand), Foundation for Industrial Development
1025, 11F, 19 Floor, Yakult Building, Phahonyothin Road, Phayathai, Bangkok 10400, Thailand
Tel. (+662) 617-1727-36 Fax (+662) 617-1727-9
E-mail: msci@msci.or.th

Certificate Number EMS05007/184

certification

ISO 14001

ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM

Certificate of Approval

This is to certify that

IRPC Public Company Limited

Address of premises : 299 Moo 5, Sukhumvit Road,
Cherngnern, Muang District,
Rayong 21000, Thailand

has been assessed and found to be conforming to the requirements of
TIS 14001-2559 (ISO 14001:2015)

for the scope :

BTX Plant : Manufacture of benzene, toluene, mixed xylene, C9 aromatic and ethylbenzene rich mixed xylene

EBSM Plant : Manufacture of ethyl benzene and styrene

Olefin Plant : Manufacture of ethylene, propylene, butadiene and acetylene black

UHV Plant :
- Manufacture of petroleum products: heavy cracking naphtha (HCN), propane, butane, light cycle oil (LCO), light cracking naphtha (LCN), fuel gas and clarified oil (CLO)
- Manufacture of petrochemical products: propylene, ethylene and the other products from Residue Deep Catalytic Cracking (hydrogen and liquid sulfur)

Refinery Plant :
- Development and manufacture of petroleum products (refining and blending process)
- Receiving, storage and distribution of feedstock and petroleum products
- Manufacture of liquid sulfur

Lube Base Oil Plant : Development and manufacture of lube base oil, asphalt cement, rubber process oil and slack wax

by
Management System Certification Institute (Thailand),
Foundation for Industrial Development

Date of Issue 7th September 2024

Valid Until 6th September 2027

First Issued Date 25th March 2005

President
Management System Certification Institute (Thailand)

MASCI

NSC-TISI-TIS 17021-1
EMS 005

Management System Certification Institute (Thailand), Foundation for Industrial Development
1025, 11F, 19 Floor, Yakult Building, Phahonyothin Road, Phayathai, Bangkok 10400, Thailand
Tel. (+662) 617-1727-36 Fax (+662) 617-1727-9
E-mail: msci@msci.or.th

กำหนดการตรวจประเมินระบบการจัดการ ISO IRPC Group

ISO 9001, ISO45001, ISO14001, ISO50001, ISO22301

โดยสถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ

ระหว่างวันที่ 13 กรกฎาคม - 21 สิงหาคม 2569

Click »»» รายละเอียดกำหนดการตรวจ

DATE	LOCATION	FUNCTIONS
13–17 ก.ค. 69	RAYONG	Open Meeting : CSSP, OEPE, PRPE, QISF, QIHI, QIEM, INIM, PWWT, คณะกรรมการ / คณะทำงาน BCMS, SIPE, SIPL, ICRD, REOA, RESR, REDV, READ, RENA, PLOA, PLHD, PLP1, PLP2, OLOA, OLHU, OLCO, OLPA, TEDS, TEOL, TERN, PRCM, IRSC
20–23 ก.ค. 69	RAYONG	INCI, MCCH, OLPA, PWPO, PWRD,PWPP, PWUT, MRPW, TLOS, TLOC, TLOR, TLRL, TLWL, TEIN, TEPL, MPP1, MPP2, SAOA, SAAB
3–7 ส.ค. 69	PHRAPRADAENG	Open Meeting : TLDM (TLDP, TLDR, TLDA, TLDC), ALRP, MCDP, ลู้บเบล็นดิ้ง
3–7 ส.ค. 69	RAYONG	SISA, SASN, SAPE, SAAE, TESA, MPS1, MPS2, TLMM, TLDR, MRTP, PLBG, PLPC
13–14 ส.ค. 69	CHUMPHON	Open Meeting : TLDM (TLDC), MCDP
13–14 ส.ค. 69	AYUTTHAYA	Open Meeting : TLDM (TLDA), MCDP
13–14 ส.ค. 69	BANGKOK RAYONG Remote	PSSE, PSDP, PSTD, SPEP, SPHC, SPAP, CFCF, CFPF, PBPB, PBBO, POPD, POSM, POCH, POES, PABM, PATI, PBAR, PMLS, BCMS: คณะกรรมการ / คณะทำงาน BCMS(ต่อ), OEDI/IODI (IT), QIOE, TEPS, MCES
17–20 ส.ค. 69	RAYONG	MRRE, LBOA, LBOD, LBOT, RCOA, RCPP, RCPR, RCUT, RCHS, RCHR, MRRC, MPOL, TERC, MRLB, MCRE, MCSP, MCCS, MCAN, PWWT, IRRI, IRMO, IRTA, IRIN, TEPO, TEPC, ALEX, ALPO, ALSA, ALRR, PEGA, QIEM, QISF, QIHI, QIAA, INIM
21 ส.ค. 69	RAYONG	08.30 – 12.00 : Re confirm Finding 16:00 – 17:00 : Close Meeting



ติดต่อสอบถาม QIAA : คุณกัญชกช 0800949988 หรือ คุณนวรัตน์ 0819044305

เอกสารแนบที่ 1-8

ตัวอย่างเอกสารทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรม

กรณีเกิด Line Boiler Feed Water Bypass TIC0001001 leak (REDV / VGO Plant)

4 กรกฎาคม 2568









พนักงานแผนก VGOHT ได้ตรวจพบการรั่วไหลบริเวณที่มีการทำ Online Stop Leak line bypass TIC0001001 จึงได้ออก Noti ให้ทางผู้เกี่ยวข้องประสานงานผู้รับเหมา บ.อัลฟ่ากรุ๊ป มาทำการ Re-compound จุดที่ทำ Online Stop Leak ในขณะที่ทำการฉีด compound ปรากฏว่า Line เกิดรั่วทำให้น้ำ Boiler Feed Water leak ออกนอกระบบ ถูกบริเวณแขนขวา และหน้าขา 2 ข้าง แก้มและคอเล็กน้อย ของผู้รับเหมาได้รับบาดเจ็บและนำส่งโรงพยาบาล

สิ่งที่ได้เรียนรู้

- เน้นย้ำเรื่องการใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลให้เหมาะสมกับงานที่ปฏิบัติ
- ประเมิน ความหนา จุดใกล้เคียงเพิ่ม และพิจารณาการใช้อุปกรณ์ Strongback (หรือ "ตัวค้ำยันหลัง" คือ คานหรือโครงสร้างเสริมแรงที่ใช้ค้ำยัน)

จากส่วนงานอาชีวอนามัย และสุขศาตร์อุตสาหกรรม

พนักงาน BSA เท้าพลิกขณะลงบันไดพื้นที่ TLDR

16 กรกฎาคม พ.ศ. 2568



พนักงานBSA ปฏิบัติงานในพื้นที่ TLDR ได้เดินลงบันได เพื่อจะลงมาดื่มน้ำที่ช่วงก้าวเท้าลงจากบันไดขั้นสุดท้ายก่อนถึงพื้น ได้ก้าวพลาดทำให้ข้อเท้าขวาพลิก ทางหัวหน้างานได้นำส่งโรงพยาบาลจุฬารัตน์ระยอง อาการเบื้องต้นข้อเท้าขวาบริเวณตาตุ่มด้านนอกบวม แพทย์ทำการเอ็กซเรย์ข้อเท้า พบว่ากระดูกข้อเท้าขวาร้าว และดำเนินการใส่เฝือกอ่อน จากนั้นก็กลับมาปฏิบัติงานโดยไม่ได้หยุดงาน

สิ่งที่ได้เรียนรู้

1. เน้นย้ำ ทำกิจกรรม Safety Talk และ Tool Box Talk ทุกกะ , ทุกวัน , ทุกพื้นที่
2. Fit for Work สอบถามความพร้อมสุขภาพก่อนเริ่มงาน
3. ดำเนินการทบทวนและประเมินความเสี่ยงการทำงานบริเวณTop Check พร้อมกับลงนามรับทราบ ความเสี่ยงในงาน
4. สื่อสารประชาสัมพันธ์ Lesson Learned ความเสี่ยงจากการใช้บันได
5. ติดป้ายเตือน ระวังอันตรายการใช้บันได และต้องจับราวบันไดทุกครั้งที่ขึ้น-ลงบันได

จากส่วนงานอาชีวอนามัย และสุขศาตร์อุตสาหกรรม

Fuel oil ไหลออกจาก oil gun #6 LBOD



18 กรกฎาคม 2568









14.04 ผู้รับเหมาขนของเดินผ่านบริเวณ Ball Valve FO#6 24B001 (ดูจาก CCTV) ผู้รับเหมาเห็น OIL นองพื้นใต้ 24B001 แล้วแจ้งให้หัวหน้างาน CWN ทราบจึง Intercom แจ้ง CCR แล้วทาง Boardman แจ้งหน้างานเพื่อให้ไปดูที่เกิดเหตุ หน้างาน LBOD ปิด Ball valve FO#6 24B001

สิ่งที่ได้เรียนรู้

- สื่อสารและกำชับให้ผู้รับเหมาตระหนักถึงอันตรายและเพิ่มความระมัดระวังในการทำงานในลักษณะดังกล่าว เพื่อป้องกันความผิดพลาดและความเสียหาย
- จัดทำสลักแบบ Machine Bolt ใช้คล้องรูก้านวาล์วกับตัววาล์ว เพื่อล็อคไม่ให้ขยับและขยายผลไปที่อุปกรณ์ตัวอื่นที่มีโอกาสเกิดเหตุได้

จากส่วนงานอาชีวอนามัย
และสุขศาตร์อุตสาหกรรม

เหตุเพลิงไหม้จากการทำปฏิกิริยาทางเคมี ในพื้นที่เก็บ Waste ของ IIC



10 สิงหาคม 2568











เวลาประมาณ 16:00 น. รปภ. พบกลุ่มควันบริเวณเก็บ Waste area บริเวณถุงเก็บ Waste (ขยะปนเปื้อนสารเคมี) ของอาคาร IIC พบว่ามีการลุกลามจากกลุ่มควันเป็นเปลวเพลิง ทาง รปภ. แจ้ง ECC ระหว่างนั้นใช้ถังดับเพลิงชนิดเคมีแห้งไปจำนวน 2 ถัง

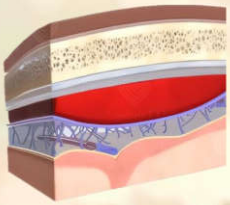
ทีมงานดับเพลิงเข้าพื้นที่พร้อมรถดับเพลิง เพื่อควบคุมสถานะการณ์ หลังจากเพลิงสงบทางทีมดับเพลิงได้ใช้น้ำฉีดเพื่อลดอุณหภูมิและลดความเข้มข้นของสารเคมีที่เกิดปฏิกิริยา รวมถึงแยกวัสดุต่าง ๆที่อยู่ในพื้นที่ติดไฟออกจากกันเพื่อป้องกันการเกิดเพลิงไหม้ซ้ำ

สิ่งที่ได้เรียนรู้

- จัดทำข้อกำหนด Waste Management ของแต่ละทีมวิจัย
- สื่อสารข้อกำหนด Waste Management
- จัดทำเอกสารบันทึกข้อมูลการทิ้ง Waste พื้นที่จัดวาง Waste IIC และขยายผลพื้นที่ RD Building, Application Lab
- ทบทวนการจัดวาง Waste ให้เหมาะสมตามคุณสมบัติของ Waste

จากส่วนงานอาชีวอนามัย
และสุขศาตร์อุตสาหกรรม

เหตุพนักงาน PPC ถูกประตูลิฟต์หนีบมือที่ พื้นที่ CD1



20 สิงหาคม 2568



พนักงานพื้นที่ PPC ได้รับมอบหมายให้ช่วยขนย้ายอุปกรณ์ด้วยลิฟต์ขนส่งสินค้า จากชั้น 2 มายังชั้น 1 กับเพื่อนร่วมงานอีก 1 ท่าน ซึ่งผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ ไม่เคยใช้ลิฟต์ขนส่งสินค้า พื้นที่ CD-1 มาก่อน พนักงานกำลังปิดลิฟต์พร้อมกับเพื่อนร่วมงานอีกท่าน ซึ่งประตูลิฟต์เป็นบาน slide ขึ้นลง ฝ่ามือของพนักงานอยู่ระหว่างบานประตูลิฟต์และมีแรงส่งจากเพื่อนร่วมงานในการช่วยปิดลิฟต์ทำให้ฝ่ามือถูกบานประตูลิฟต์หนีบได้รับบาดเจ็บ พนักงานรับการปฐมพยาบาลและส่งไปยังโรงพยาบาลกรุงเทพระยองในเวลาต่อมา





สิ่งที่ได้เรียนรู้

- ปรับปรุงบริเวณที่จับประตูบานลิฟต์ให้ไม่สามารถจับได้ในบริเวณ line of fire และจัดทำอุปกรณ์ดึงบาน slide ให้ได้มาตรฐาน
- เจ้าของพื้นที่ (หน่วยงาน RA) สื่อสารและจัดทำขั้นตอนการใช้ลิฟต์ที่หน้างาน ทุกชั้นที่ปฏิบัติงาน
- ทบทวนการประเมินความเสี่ยง

จากส่วนงานอาชีวอนามัย และสุขศาสตร์อุตสาหกรรม

เอกสารแนบที่ 1-9

รายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ (VOCs Fijitive) และการซ่อมแซมอุปกรณ์โรงงานอุตสาหกรรม (รว 3/1)

แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (รว.3/1)

ประจำปี พ.ศ. 2569 รอบที่ 1

ระหว่างเดือน มกราคม ถึงเดือน มิถุนายน

(1 แบบรายงานต่อ 1 โรงงาน)

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ ช3-42(1)-4/55รย

สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 299 หมู่ที่ 5 ซอย - ถนน สุขุมวิท จังหวัด ระยอง เขต/อำเภอ เมืองระยอง แขวง/ตำบล รหัสไปรษณีย์ 21000

2. ข้อมูลปริมาณสารอินทรีย์ระเหย

ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 132665.25 ตันต่อปี

ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	245	0	245	0	0	0.52
วาล์ว (Valves)	ของเหลว	166	0	166	0	0	0.63
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	0	0	0	0	0	0.00
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	31	0	31	0	0	0.83
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	ของเหลว	1	0	1	0	0	0.03
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	0.00
ขอต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	94	0	94	0	0	2.24
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	4	0	4	0	0	0.06
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	0.00
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	0.00

3. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

.....(ลงชื่อ)

(นายอนุสรณ์ ทองสุข)

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

เอกสารแนบที่ 1-10

การตรวจสอบ ซ่อมบำรุงรักษา และบันทึกการตรวจสอบเครื่องจักร (PM)

ประจำปี 2569

YEARLY SCHEDULE

PLANT : OLPA YEARLY : 2026

PRINT DATE 16.12.2025

REVISION 0

(MPOL) [redacted]

APPROVED : SENIOR MGR.

(CLIENT) [redacted]

APPROVED : SENIOR MGR.

(MCCS) [redacted]

APPROVED : SENIOR MGR.

(MCRE) [redacted]

APPROVED : SENIOR MGR.

(IRIN) [redacted]

APPROVED : SENIOR MGR.

(Planning [redacted]

ISSUED : PLANNING

DATE..... 16-12-25

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE

PLANT: PRP YEAR: 2026

Form No.

Effective Date 16.12.2025

Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cyc	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
1	C42P	Propylene plant			OIL ANALYSIS (DGA,DIELEC.,IFT,ACID	1Y					Q								CCH-TRTL
2	C42P	Propylene plant			Inspection machine PRP (1 month)	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB
3	C42P	Propylene plant			VISUAL CHECK MOTOR C42P AREA	1M	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	U	POL-EBAP
4	C42P	Propylene plant			PM;BURNER OF FURNACE,F7301	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-MPAB
5	C42P	Propylene plant			PM;BURNER OF FURNACE,F7401	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-MPAB
6	C42P	Propylene plant			GREASING,Valve,C42P	6M				L						L			POL-MPAB
7	C42P	Propylene plant			PM; Visual Check ROTATION MACHINE	1M	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	POL-MPAB
8	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-1/2-LLC-740...	1.5-LLC-74006-D1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
9	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-1/2-LLC-740...	1.5-LLC-74007-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
10	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-1/2-LLC-741...	1.5-LLC-74101-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
11	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-1/2-LLC-741...	1.5-LLC-74102-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
12	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-1/2-LLC-741...	1.5-LLC-74103-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
13	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-1/2-LLC-741...	1.5-LLC-74104-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
14	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-1/2-LLC-741...	1.5-LLC-74105-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
15	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-1/2-LLC-741...	1.5-LLC-74106-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
16	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-1/2-LLC-741...	1.5-LLC-74107-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
17	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-1/2-LLC-741...	1.5-LLC-74108-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
18	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-1/2-LLC-741...	1.5-LLC-74109-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
19	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-1/2-LLC-741...	1.5-LLC-74137-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
20	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-1/2-LLS-740...	1.5-LLS-74017-B1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
21	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-1/2-LLS-740...	1.5-LLS-74021-B1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
22	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-1/2-LLS-741...	1.5-LLS-74101-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
23	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-1/2-LLS-741...	1.5-LLS-74102-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
24	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-1/2-LLS-741...	1.5-LLS-74103-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
25	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-1/2-LLS-741...	1.5-LLS-74104-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
26	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-1/2-LLS-741...	1.5-LLS-74105-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
27	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-1/2-LLS-741...	1.5-LLS-74106-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
28	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-1/2-LLS-741...	1.5-LLS-74107-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
29	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-1/2-LLS-741...	1.5-LLS-74108-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
30	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-1/2-LLS-741...	1.5-LLS-74109-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
31	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-1/2-LLS-741...	1.5-LLS-74110-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
32	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-DF-74039	1-DF-74039-A21K	Piping Inspection (Class4H)	10Y								I					IRI-INOE
33	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-DMW-74005	1-DMW-74005-H3A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
34	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-FG-74013	1-FG-74013-A11-ST	Piping inspection Class 1	5Y								I					IRI-INOE

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PRP YEAR: 2026

Form No.
Effective Date 16.12.2025
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
35	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-LLC-74125	1-LLC-74125-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
36	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-LLC-74134	1-LLC-74134-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
37	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-LLC-74136	1-LLC-74136-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
38	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-LLC-74139	1-LLC-74139-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
39	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-LLC-74140	1-LLC-74140-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
40	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-LLC-74143	1-LLC-74143-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
41	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-LLLC-74101	1-LLLC-74101-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
42	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-LLLC-74102	1-LLLC-74102-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
43	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-LLLC-74103	1-LLLC-74103-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
44	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-LLLS-74007	1-LLLS-74007-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
45	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-LLLS-74008	1-LLLS-74008-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
46	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-LLLS-74009	1-LLLS-74009-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
47	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-LLLS-74066	1-LLLS-74066-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
48	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-LLLS-74101	1-LLLS-74101-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
49	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-LLLS-74102	1-LLLS-74102-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
50	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-LLLS-74103	1-LLLS-74103-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
51	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-LLLS-74104	1-LLLS-74104-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
52	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-LLS-74501	1-LLS-74501-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
53	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-LLS-74502	1-LLS-74502-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
54	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-LLS-74503	1-LLS-74503-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
55	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-LLS-74504	1-LLS-74504-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
56	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-LLS-74505	1-LLS-74505-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
57	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-LLS-74506	1-LLS-74506-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
58	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-LLS-74507	1-LLS-74507-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
59	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-LLS-74508	1-LLS-74508-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
60	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-LLS-74509	1-LLS-74509-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
61	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-LLS-74510	1-LLS-74510-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
62	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-LLS-74511	1-LLS-74511-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y								I					IRI-INOE
63	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-LLS-74512	1-LLS-74512-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y								I					IRI-INOE
64	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-LLS-74513	1-LLS-74513-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y								I					IRI-INOE
65	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-LLS-74514	1-LLS-74514-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y								I					IRI-INOE
66	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-LLS-74515	1-LLS-74515-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y								I					IRI-INOE
67	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-LLS-74516	1-LLS-74516-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y								I					IRI-INOE
68	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-LLS-74517	1-LLS-74517-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y								I					IRI-INOE

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PRP YEAR: 2026

Form No.
Effective Date 16.12.2025
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
69	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-LLS-74518	1-LLS-74518-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y								I					IRI-INOE
70	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-LLS-74519	1-LLS-74519-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y								I					IRI-INOE
71	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-LLS-74521	1-LLS-74521-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y								I					IRI-INOE
72	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-LLS-74522	1-LLS-74522-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y								I					IRI-INOE
73	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-LLS-74523	1-LLS-74523-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y								I					IRI-INOE
74	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-LLS-74524	1-LLS-74524-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y								I					IRI-INOE
75	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-LLS-74631	1-LLS-74631-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y								I					IRI-INOE
76	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-LLS-74632	1-LLS-74632-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y								I					IRI-INOE
77	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-LLS-74633	1-LLS-74633-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y								I					IRI-INOE
78	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-LLS-74634	1-LLS-74634-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y								I					IRI-INOE
79	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-LLS-74637	1-LLS-74637-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y								I					IRI-INOE
80	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-LLS-74641	1-LLS-74641-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y								I					IRI-INOE
81	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-LLS-74642	1-LLS-74642-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y								I					IRI-INOE
82	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-LLS-74643	1-LLS-74643-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y								I					IRI-INOE
83	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-LLS-74644	1-LLS-74644-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y								I					IRI-INOE
84	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-LLS-74645	1-LLS-74645-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y								I					IRI-INOE
85	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-LLS-74647	1-LLS-74647-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y								I					IRI-INOE
86	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-LLS-74649	1-LLS-74649-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y								I					IRI-INOE
87	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-LLS-74651	1-LLS-74651-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y								I					IRI-INOE
88	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-LLS-74653	1-LLS-74653-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y								I					IRI-INOE
89	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-LLS-74654	1-LLS-74654-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y								I					IRI-INOE
90	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-LLS-74658	1-LLS-74658-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y								I					IRI-INOE
91	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-LLS-74659	1-LLS-74659-A11-H	Piping inspection Class 4H	5Y								I					IRI-INOE
92	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-LLS-74661	1-LLS-74661-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y								I					IRI-INOE
93	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-LLS-74662	1-LLS-74662-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y								I					IRI-INOE
94	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-LLS-74663	1-LLS-74663-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y								I					IRI-INOE
95	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-LLS-74664	1-LLS-74664-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y								I					IRI-INOE
96	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	1-LLS-74667	1-LLS-74667-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y								I					IRI-INOE
97	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	1-P-71121	1-P-71121-B1D	Piping inspection Class 1	5Y								I					IRI-INOE
98	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	1-P-71124	1-P-71124-B1D	Piping inspection Class 1	5Y								I					IRI-INOE
99	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	1-P-71127	1-P-71127-B1D	Piping inspection Class 1	5Y								I					IRI-INOE
100	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	1-P-71131	1-P-71131-B1D	Piping inspection Class 1	5Y								I					IRI-INOE
101	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	1-P-71132	1-P-71132-B1D	Piping inspection Class 1	5Y								I					IRI-INOE
102	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	1-P-71133	1-P-71133-A1D	Piping inspection Class 1	5Y								I					IRI-INOE

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PRP YEAR: 2026

Form No.
Effective Date 16.12.2025
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
103	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	1-P-71135	1-P-71135-B1D	Piping inspection Class 1	5Y								I					IRI-INOE
104	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	1-P-71136	1-P-71136-A1D	Piping inspection Class 1	5Y								I					IRI-INOE
105	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	1-WF-71035	1-WF-71035-A1K	Piping inspection Class 1	5Y								I					IRI-INOE
106	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	1-WF-71036	1-WF-71036-A1D	Piping inspection Class 1	5Y								I					IRI-INOE
107	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	1-WF-71037	1-WF-71037-A1D	Piping inspection Class 1	5Y								I					IRI-INOE
108	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	1/2-AV-73007	0.5-AV-73007-D1D-H	Piping inspection Class 1	5Y							I						IRI-INOE
109	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	10-LLC-74020	10-LLC-74020-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
110	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	10-LLLC-74009	10-LLLC-74009-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
111	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	10-LLS-74002	10-LLS-74002-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
112	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	10-LLS-74003	10-LLS-74003-B1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
113	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	10-LLS-74013	10-LLS-74013-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
114	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	10-LLS-74014	10-LLS-74014-B1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
115	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	12-AV-74001	12-AV-74001-B54A-H	Piping inspection Class 1	5Y							I						IRI-INOE
116	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	12-LLS-74012	12-LLS-74012-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
117	C42P-74 -P7405	Reactor Regeneration Quench Water	19A-EDG301-NA--	FEEDER TO MOTOR P7405-M01	PM; MCC MODULE FOR P7405-M01	1Y												P	POL-EBAP
118	C42P-74 -P7403A	Flare Gas Condensate Pump	19A-EDG301-NA--	FEEDER TO MOTOR P7403A-M01	PM; MCC MODULE FOR P7403A-M01	1Y					P								POL-EBAP
119	C42P-74 -P7403B	Flare Gas Condensate Pump	19A-EDG301-NA--	FEEDER TO MOTOR P7403B-M01	PM; MCC MODULE FOR P7403B-M01	1Y											P		POL-EBAP
120	C42P-74 -P7404	Flare Condensate KO Pump	19A-EDG301-NA--	19A-EDG301-NA03EP7404-M01	PM; MCC MODULE FOR P7404-M01	1Y					P								POL-EBAP
121	C42P-19A-LIGHTING	LIGHTING SYSTEM	19A-ELP-01	19A-ELP-01LIGHTING FOR C42P AREA	PM EMERGENCY LIGHTING C42P-E19-EL	1Y							P						POL-EBAP
122	C42P-19A-LIGHTING	LIGHTING SYSTEM	19A-NLP-01	LIGHTING PANEL FOR C42P AREA	PM LIGHTING SYSTEM C42P-E19-NLP_0	1Y							P						POL-EBAP
123	C42P-19A-LIGHTING	LIGHTING SYSTEM	19A-NLP-02	LIGHTING PANEL FOR C42P AREA	PM LIGHTING SYSTEM C42P-E19-NLP_0	1Y							P						POL-EBAP
124	C42P-19A-PNB401A	UPS 220VAC	19A-PNB-401A-1	SCE PNB-401A.1 UPS SYSTEM	PM UPS C42P-19A-PNB401A NO.1	1Y	P												CCH-UPS
125	C42P-19A-PNB401A	UPS 220VAC	19A-PNB-401A-2	SCE PNB-401A.2 UPS SYSTEM	PM UPS C42P-19A-PNB401A NO.2	1Y	P												CCH-UPS
126	C42P-19A-PNB402A	CHARGER 110VDC	19A-PNB-402A-1	PNB-402A.1 110 VDC CHARGER	PM CHARGER 19A-PNB-402A-1	1Y	P												CCH-UPS
127	C42P-19A-PNB402A	CHARGER 110VDC	19A-PNB-402A-2	PNB-402A.2 110 VDC CHARGER	PM CHARGER 19A-PNB-402A-2	1Y	P												CCH-UPS
128	C42P-19A-PNB101	TRANSFORMER 11000/6300V 12MVA PNB	19A-PNB101	12MVA OIL TYPE TRANSFORMER HYOSUN	VISUAL INSPECT POWER TRANSFORMER(	2W	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	POL-EETP
129	C42P-19A-PNB203	CAPACITOR PNB203	19A-PNB203	6.3kV CAPACITOR COMPENSATION UNIT	VISUAL INSPECT MV CAPACITOR PNB20	2W	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	POL-EETP
130	C42P-19A-PNB204A	TRANSFORMER PNB204A	19A-PNB204A	2MVA DRY TYPE TRANSFORMER HYOSUNG	VISUAL INSPECT TRANSFORMER PNB204	2W	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	POL-EETP
131	C42P-19A-PNB204B	TRANSFORMER PNB204B	19A-PNB204B	2MVA DRY TYPE TRANSFORMER HYOSUNG	VISUAL INSPECT TRANSFORMER PNB204	2W	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	POL-EETP
132	C42P-73 -P7302A	OCT Reactor Feed Treater Drain Pu	19A-PNB301-NA--	FEEDER TO MOTOR P7302A-M01	PM; MCC MODULE FOR P7302A-M01	1Y									P				POL-EBAP
133	C42P-71 -P7101A	P7101A C4 Feed Pumps	19A-PNB301-NA--	SCE FEEDER TO MOTOR P7101A-M01	PM; MCC MODULE FOR P7101A-M01	1Y									P				POL-EBAP
134	C42P-71 -P7102A	P7102A SHU Feed Pumps	19A-PNB301-NA--	SCE FEEDER TO MOTOR P7102A-M01	PM; MCC MODULE FOR P7102A-M01	1Y		P											POL-EBAP
135	C42P-74 -P7431A	P7431A Auxiliary Oil Pump (C-7401	19A-PNB301-NA--	FEEDER TO MOTOR P7431A-M01	PM; MCC MODULE FOR P7431A-M01	1Y								P					POL-EBAP
136	C42P-74 -Y7441A	Y7441A	19A-PNB301-NA--	FEEDER TO MOTOR Y7441A-M01	PM; MCC MODULE FOR Y7441A-M01	1Y						P							POL-EBAP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PRP YEAR: 2026

Form No.
Effective Date 16.12.2025
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
137	C42P-74 -P7441A	P7441A	19A-PNB301-NA--	FEEDER TO MOTOR P7441A-M01	PM; MCC MODULE FOR P7441A-M01	1Y						P							POL-EBAP
138	C42P-73 -P7305A	P7305A C4+ Byproduct Pumps	19A-PNB301-NA--	SCE FEEDER TO MOTOR P7305A-M01	PM; MCC MODULE FOR P7305A-M01	1Y							P						POL-EBAP
139	C42P-71 -P7103A	P7103A SHU Recycle / Product Pump	19A-PNB301-NA--	SCE FEEDER TO MOTOR P7103A-M01	PM; MCC MODULE FOR P7103A-M01	1Y							P						POL-EBAP
140	C42P-71 -P7104A	P7104A Wash Water Pumps	19A-PNB301-NA--	FEEDER TO MOTOR P7104A-M01	PM; MCC MODULE FOR P7104A-M01	1Y									P				POL-EBAP
141	C42P-72 -P7202A	P7202A LLLP Condensate Pumps	19A-PNB301-NA--	FEEDER TO MOTOR P7202A-M01	PM; MCC MODULE FOR P7202A-M01	1Y									P				POL-EBAP
142	C42P-74 -P7421A	P7421A Lube	19A-PNB301-NA--	FEEDER TO MOTOR P7421A-M01	PM; MCC MODULE FOR P7421A-M01	1Y							P						POL-EBAP
143	C42P-73 -P7302B	OCT Reactor Feed Treater Drain Pu	19A-PNB301-NA--	FEEDER TO MOTOR P7302B-M01	PM; MCC MODULE FOR P7302B-M01	1Y										P			POL-EBAP
144	C42P-71 -P7101B	P7101B C4 Feed Pumps	19A-PNB301-NA--	SCE FEEDER TO MOTOR P7101B-M01	PM; MCC MODULE FOR P7101B-M01	1Y					P								POL-EBAP
145	C42P-71 -P7102B	P7102B SHU Feed Pumps	19A-PNB301-NA--	SCE FEEDER TO MOTOR P7102B-M01	PM; MCC MODULE FOR P7102B-M01	1Y					P								POL-EBAP
146	C42P-72 -P7202B	P7202B LLLP Condensate Pumps	19A-PNB301-NA--	FEEDER TO MOTOR P7202B-M01	PM; MCC MODULE FOR P7202B-M01	1Y										P			POL-EBAP
147	C42P-73 -P7305B	P7305B C4+ Byproduct Pumps	19A-PNB301-NA--	SCE FEEDER TO MOTOR P7305B-M01	PM; MCC MODULE FOR P7305B-M01	1Y										P			POL-EBAP
148	C42P-71 -P7103B	P7103B SHU Recycle / Product Pump	19A-PNB301-NA--	SCE FEEDER TO MOTOR P7103B-M01	PM; MCC MODULE FOR P7103B-M01	1Y						P							POL-EBAP
149	C42P-74 -P7441B	P7441B	19A-PNB301-NA--	FEEDER TO MOTOR P7441B-M01	PM; MCC MODULE FOR P7441B-M01	1Y							P						POL-EBAP
150	C42P-74 -P7406	Contaminated Water Pump	19A-PNB301-NA--	FEEDER TO MOTOR P7406-M01	PM; MCC MODULE FOR P7406-M01	1Y											P		POL-EBAP
151	C42P-71 -P7104B	P7104B Wash Water Pumps	19A-PNB301-NA--	FEEDER TO MOTOR P7104B-M01	PM; MCC MODULE FOR P7104B-M01	1Y												P	POL-EBAP
152	C42P-74 -P7421B	P7421B Lube	19A-PNB301-NA--	FEEDER TO MOTOR P7421B-M01	PM; MCC MODULE FOR P7421B-M01	1Y								P					POL-EBAP
153	C42P-74 -P7402B	Condensate Pumps	19A-PNB301-NB--	SCE FEEDER TO MOTOR P7402B-M01	PM; MCC MODULE FOR P7402B-M01	1Y											P		POL-EBAP
154	C42P-74 -P7401B	Butene Preload Pumps	19A-PNB301-NB--	SCE FEEDER TO MOTOR P7401B-M01	PM; MCC MODULE FOR P7401B-M01	1Y											P		POL-EBAP
155	C42P-73 -P7304B	Depropylenizer Reflux / Product P	19A-PNB301-NB--	SCE FEEDER TO MOTOR P7304B-M01	PM; MCC MODULE FOR P7304B-M01	1Y				P									POL-EBAP
156	C42P-73 -P7304A	Depropylenizer Reflux / Product P	19A-PNB301-NB--	SCE FEEDER TO MOTOR P7304A-M01	PM; MCC MODULE FOR P7304A-M01	1Y		P											POL-EBAP
157	C42P-74 -P7401A	Butene Preload Pumps	19A-PNB301-NB--	SCE FEEDER TO MOTOR P7401A-M01	PM; MCC MODULE FOR P7401A-M01	1Y								P					POL-EBAP
158	C42P-74 -P7402A	Condensate Pumps	19A-PNB301-NB--	SCE FEEDER TO MOTOR P7402A-M01	PM; MCC MODULE FOR P7402A-M01	1Y								P					POL-EBAP
159	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	2-DMW-74006	2-DMW-74006-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
160	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	2-GC-74001	2-GC-74001-A1A	Piping Inspection (Class4H)	10Y								I					IRI-INOE
161	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	2-IA-74351	2-IA-74351-A3H	Piping inspection Class 4H	10Y								I					IRI-INOE
162	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	2-LLC-74001	2-LLC-74001-B1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
163	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	2-LLC-74002	2-LLC-74002-D1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
164	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	2-LLC-74003	2-LLC-74003-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
165	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	2-LLC-74014	2-LLC-74014-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
166	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	2-LLC-74121	2-LLC-74121-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
167	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	2-LLC-74122	2-LLC-74122-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
168	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	2-LLLC-74001	2-LLLC-74001-B1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
169	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	2-LLLC-74002	2-LLLC-74002-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
170	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	2-LLLC-74007	2-LLLC-74007-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PRP YEAR: 2026

Form No.
Effective Date 16.12.2025
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
171	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	2-LLLS-74005	2-LLLS-74005-B1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
172	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	2-LLS-74004	2-LLS-74004-B1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
173	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	2-LLS-74015	2-LLS-74015-D1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
174	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	2-LLS-74016	2-LLS-74016-B1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
175	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	2-LLS-74020	2-LLS-74020-B1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
176	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	2-LLS-74024	2-LLS-74024-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
177	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	2-LO-74101	2-LO-74101-AK2	Piping inspection Class 4H	10Y								I					IRI-INOE
178	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	2-P-71120	2-P-71120-B1D	Piping inspection Class 1	5Y								I					IRI-INOE
179	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	2-P-71125	2-P-71125-B1D	Piping inspection Class 1	5Y								I					IRI-INOE
180	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	2-P-71126	2-P-71126-B1D	Piping inspection Class 1	5Y								I					IRI-INOE
181	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	2-P-71153	2-P-71153-A1D	Piping inspection Class 1	5Y								I					IRI-INOE
182	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	2-P-71154	2-P-71154-A1D	Piping inspection Class 1	5Y								I					IRI-INOE
183	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	2-SW-74702	2-SW-74702-H1A	Piping inspection Class 4H	10Y								I					IRI-INOE
184	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	20-LLLS-74001	20-LLLS-74001-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
185	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	20-LLLS-74002	20-LLLS-74002-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
186	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	20-LLS-74005	20-LLS-74005-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
187	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	20-LLS-7401	20-LLS-7401-AA4-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
188	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	24-WK-74017	24-WK-74017-A21K	Piping inspection (Class1)	5Y								I					IRI-INOE
189	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3-AV-74003	3-AV-74003-A1A-H	Piping inspection Class 1	5Y							I						IRI-INOE
190	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3-DMW-74007	3-DMW-74007-H3A	Piping inspection Class 4H	10Y								I					IRI-INOE
191	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3-LLC-74004	3-LLC-74004-B1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
192	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3-LLC-74005	3-LLC-74005-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
193	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3-LLC-74008	3-LLC-74008-B1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
194	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3-LLC-74009	3-LLC-74009-B1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
195	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3-LLC-74010	3-LLC-74010-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
196	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3-LLC-74011	3-LLC-74011-B1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
197	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3-LLC-74012	3-LLC-74012-B1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
198	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3-LLC-74013	3-LLC-74013-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
199	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3-LLC-74015	3-LLC-74015-B1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
200	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3-LLC-74016	3-LLC-74016-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
201	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3-LLC-74019	3-LLC-74019-B1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
202	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3-LLC-74025	3-LLC-74025-B1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
203	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3-LLC-74030	3-LLC-74030-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
204	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3-LLLC-74006	3-LLLC-74006-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PRP YEAR: 2026

Form No.
Effective Date 16.12.2025
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
205	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3-LLLC-74008	3-LLLC-74008-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
206	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3-LLLS-74006	3-LLLS-74006-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
207	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3-LLLS-74105	3-LLLS-74105-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
208	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3-LLS-74010	3-LLS-74010-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
209	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3-LLS-74011	3-LLS-74011-D1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
210	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3/4-AV-73006	0.75-AV-73006-B54A-H	Piping inspection Class 1	5Y							I						IRI-INOE
211	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3/4-LLC-74124	0.75-LLC-74124-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
212	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3/4-LLC-74126	0.75-LLC-74126-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
213	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3/4-LLC-74127	0.75-LLC-74127-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
214	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3/4-LLC-74128	0.75-LLC-74128-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
215	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3/4-LLC-74129	0.75-LLC-74129-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
216	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3/4-LLC-74130	0.75-LLC-74130-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
217	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3/4-LLC-74132	0.75-LLC-74132-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
218	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3/4-LLC-74133	0.75-LLC-74133-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
219	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3/4-LLC-74138	0.75-LLC-74138-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
220	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3/4-LLC-74141	0.75-LLC-74141-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
221	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3/4-LLC-74142	0.75-LLC-74142-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
222	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3/4-LLC-74144	0.75-LLC-74144-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
223	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3/4-LLC-74145	0.75-LLC-74145-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
224	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3/4-LLC-74146	0.75-LLC-74146-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
225	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3/4-LLC-74147	0.75-LLC-74147-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
226	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3/4-LLC-74148	0.75-LLC-74148-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
227	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3/4-LLLC-74104	0.75-LLLC-74104-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
228	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3/4-LLS-74018	0.75-LLS-74018-B1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
229	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3/4-LLS-74019	0.75-LLS-74019-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
230	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3/4-LLS-74022	0.75-LLS-74022-B1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
231	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3/4-LLS-74023	0.75-LLS-74023-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
232	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3/4-LO-74102	3/4-LO-74102-AK2	Piping inspection Class 4H	10Y								I					IRI-INOE
233	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	3/4-P-73261	3/4-P-73261-A1D	Piping inspection Class 1	5Y								I					IRI-INOE
234	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3/4-RW-74511	3/4-RW-74511-H1A	Piping inspection Class 4H	10Y								I					IRI-INOE
235	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3/4-RW-74512	3/4-RW-74512-H1A	Piping inspection Class 4H	10Y								I					IRI-INOE
236	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3/4-WF-71601	3/4-WF-71601-A1K	Piping inspection Class 1	5Y								I					IRI-INOE
237	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	3/4-WF-71602	3/4-WF-71602-A1K	Piping inspection Class 1	5Y								I					IRI-INOE
238	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	3/4-WF-74035	0.75-WF-74035	Piping inspection Class 1	5Y								I					IRI-INOE

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PRP YEAR: 2026

Form No.
Effective Date 16.12.2025
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
239	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	4-AV-74004	4-AV-74004-A1A-H	Piping inspection Class 1	5Y							I						IRI-INOE
240	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	4-LC-7401	4-LC-7401-A1A	Piping Inspection (Class4H)	10Y								I					IRI-INOE
241	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	4-LLC-7401	4-LLC-7401-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
242	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	4-LLC-74024	4-LLC-74024-B1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
243	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	4-LLC-74027	4-LLC-74027-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
244	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	4-LLC-74028	4-LLC-74028-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
245	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	4-LLLC-74003	4-LLLC-74003-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
246	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	4-LLLC-74004	4-LLLC-74004-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
247	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	4-LLLC-74005	4-LLLC-74005-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
248	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	4-LLLS-74067	4-LLLS-74067-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
249	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	4-OMS-74003	4-OMS-74003-HA2(N)	Piping inspection Class 4H	10Y								I					IRI-INOE
250	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	4-P-71129	4-P-71129-B1D	Piping inspection Class 1	5Y								I					IRI-INOE
251	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	6-AV-74002	6-AV-74002-A1A-H	Piping inspection Class 1	5Y							I						IRI-INOE
252	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	6-CFA-7400200...	6-CFA-74002001-B12-N	Piping inspection Class 1	5Y								I					IRI-INOE
253	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	6-LLC-74021	6-LLC-74021-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
254	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	6-LLC-74022	6-LLC-74022-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
255	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	6-LLLS-74003	6-LLLS-74003-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
256	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	6-LLLS-74004	6-LLLS-74004-B1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
257	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	6-LLLS-74025	6-LLLS-74025-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
258	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	6-P-71122	6-P-71122-B1D	Piping inspection Class 1	5Y								I					IRI-INOE
259	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	6-P-71123	6-P-71123-B1D	Piping inspection Class 1	5Y								I					IRI-INOE
260	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	6-P-71128	6-P-71128-B1D	Piping inspection Class 1	5Y								I					IRI-INOE
261	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	8-AV-71001	8-AV-71001-B54A-H	Piping inspection Class 1	5Y							I						IRI-INOE
262	C42P-71 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 71	8-AV-71002	8-AV-71002-B54A-H	Piping inspection Class 1	5Y							I						IRI-INOE
263	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	8-AV-73001	8-AV-73001-D54A-H	Piping inspection Class 1	5Y							I						IRI-INOE
264	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	8-AV-73002	8-AV-73002-B54A-H	Piping inspection Class 1	5Y							I						IRI-INOE
265	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	8-AV-73004	8-AV-73004-D54A-H	Piping inspection Class 1	5Y							I						IRI-INOE
266	C42P-73 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 73	8-AV-73005	'8-AV-73005-B54A-H	Piping inspection Class 1	5Y											I		IRI-INOE
267	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	8-LLC-74026	8-LLC-74026-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
268	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	8-LLS-74006	8-LLS-74006-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
269	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	8-LLS-74007	8-LLS-74007-B1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
270	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	8-LLS-74009	8-LLS-74009-B1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
271	C42P-74 -PIPING	PIPING SYSTEM C42P UNIT 74	8-LLS-74025	8-LLS-74025-A1A-H	Piping inspection Class 4H	5Y							I						IRI-INOE
272	C42P-00 -EYE_WAS...	EYE WASHER AND SHOWER	C42P-1900BM001	EYE WASHER AND SHOWER	PM eye washer and shower,1900BM00	1Y							I						POL-MPAB

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PRP YEAR: 2026

Form No.
Effective Date 16.12.2025
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
273	C42P-74 -K7401	Refirgerant Compressor	C42P-AA7401	SCE GAS DETECTOR AT K7401A	VERIFY GAS DETECTOR AT K7401A	6M		V						V					CAN-Q24
274	C42P-74 -QMI_GD	GAS DETECTOR FOR UNIT 74 C42P PLA	C42P-AA7401G1	SCE GAS DETECTOR AT ANALYZER HOUS	VERIFY GAS DETECTOR AT ANA. HOUSE	6M		V						V					CAN-Q24
275	C42P-74 -QMI_GD	GAS DETECTOR FOR UNIT 74 C42P PLA	C42P-AA7401G2	SCE GAS DETECTOR AT ANALYZER HOUS	VERIFY GAS DETECTOR AT ANA. HOUSE	6M		V						V					CAN-Q24
276	C42P-74 -K7401	Refirgerant Compressor	C42P-AA7402	SCE GAS DETECTOR AT K7401B	VERIFY GAS DETECTOR AT K7401B	6M		V						V					CAN-Q24
277	C42P-73 -P7305A	P7305A C4+ Byproduct Pumps	C42P-AA7403	SCE GAS DETECTOR AT P7305A/B	VERIFY GAS DETECTOR AT P7305A	6M		V						V					CAN-Q24
278	C42P-73 -P7304A	Depropylenizer Reflux / Product P	C42P-AA7404	SCE GAS DETECTOR AT P7304A/B	VERIFY GAS DETECTOR AT P7304A	6M		V						V					CAN-Q24
279	C42P-73 -P7303A	Deethylenizer Reflux / Recycle Pu	C42P-AA7405	SCE GAS DETECTOR AT P7303A/B	VERIFY GAS DETECTOR AT P7303A	6M		V						V					CAN-Q24
280	C42P-74 -QMI_GD	GAS DETECTOR FOR UNIT 74 C42P PLA	C42P-AA7406	SCE GAS DETECTOR AT S7303	VERIFY GAS DETECTOR AT S7303	6M		V						V					CAN-Q24
281	C42P-74 -QMI_GD	GAS DETECTOR FOR UNIT 74 C42P PLA	C42P-AA7407	SCE GAS DETECTOR AT S7303	VERIFY GAS DETECTOR AT S7302	6M		V						V					CAN-Q24
282	C42P-73 -P7302A	OCT Reactor Feed Treater Drain Pu	C42P-AA7408	SCE GAS DETECTOR AT P7302A/B	VERIFY GAS DETECTOR AT P7302A	6M		V						V					CAN-Q24
283	C42P-74 -F7401	REACTOR REGENERATOR HEATER	C42P-AA7409	SCE GAS DETECTOR AT F7401	VERIFY GAS DETECTOR AT F7401	6M		V						V					CAN-Q24
284	C42P-73 -F7301	OCT REACTOR FEED HEATER	C42P-AA7410	SCE GAS DETECTOR AT F7301	VERIFY GAS DETECTOR AT F7301	6M		V						V					CAN-Q24
285	C42P-74 -C7401	Regeneration Gas Compressor	C42P-AA7411	SCE GAS DETECTOR AT C7401	VERIFY GAS DETECTOR AT C7401	6M		V						V					CAN-Q24
286	C42P-74 -F7401	REACTOR REGENERATOR HEATER	C42P-AA7412	SCE GAS DETECTOR AT F7401	VERIFY GAS DETECTOR AT F7401	6M		V						V					CAN-Q24
287	C42P-74 -P7401A	Butene Preload Pumps	C42P-AA7413	SCE GAS DETECTOR AT P7401A/B	VERIFY GAS DETECTOR AT P7401A	6M		V						V					CAN-Q24
288	C42P-73 -P7301A	P7301A Fresh / Recycle C4 Feed Pu	C42P-AA7414	SCE GAS DETECTOR AT P7301A/B	VERIFY GAS DETECTOR AT P7301A	6M		V						V					CAN-Q24
289	C42P-72 -P7201A	P7201A Deisobutenizer Reflux/Prod	C42P-AA7415	SCE GAS DETECTOR AT P7201A/B	VERIFY GAS DETECTOR AT P7201A	6M		V						V					CAN-Q24
290	C42P-71 -D7102	D7102	C42P-AA7416	SCE GAS DETECTOR AT D7102	VERIFY GAS DETECTOR AT D7102	6M		V						V					CAN-Q24
291	C42P-71 -P7102A	P7102A SHU Feed Pumps	C42P-AA7417	SCE GAS DETECTOR AT P7102A/B	VERIFY GAS DETECTOR AT P7102A	6M		V						V					CAN-Q24
292	C42P-71 -P7104A	P7104A Wash Water Pumps	C42P-AA7418	SCE GAS DETECTOR AT P7104A/B	VERIFY GAS DETECTOR AT P7104A	6M		V						V					CAN-Q24
293	C42P-71 -P7103A	P7103A SHU Recycle / Product Pump	C42P-AA7419	SCE GAS DETECTOR AT P7103A/B	VERIFY GAS DETECTOR AT P7103A	6M		V						V					CAN-Q24
294	C42P-71 -A7101A	A7101A	C42P-AA7420	SCE GAS DETECTOR AT P7101A/B	VERIFY GAS DETECTOR AT P7101A	6M		V						V					CAN-Q24
295	C42P-71 -A7101A	A7101A	C42P-AA7421	SCE GAS DETECTOR AT A7101A/B	VERIFY GAS DETECTOR AT A7101A	6M		V						V					CAN-Q24
296	C42P-71 -E7102	E7102	C42P-AA7422	SCE GAS DETECTOR AT E7102	VERIFY GAS DETECTOR AT E7102	6M		V						V					CAN-Q24
297	C42P-71 -T7101	C4 Feed	C42P-AA7423	SCE GAS DETECTOR AT T7101	VERIFY GAS DETECTOR AT T7101	6M		V						V					CAN-Q24
298	C42P-71 -P7110A	P7110A	C42P-AA7433	SCE GAS DETECTOR AT P7110A/B	VERIFY GAS DETECTOR AT P7110A	6M		V						V					CAN-Q24
299	C42P-74 -E7414	Reactor Regeneration Quench Water	C42P-AA7434	SCE GAS DETECTOR AT P7414	VERIFY GAS DETECTOR AT P7414	6M		V						V					CAN-Q24
300	C42P-74 -QMI_GD	GAS DETECTOR FOR UNIT 74 C42P PLA	C42P-AA7435	SCE GAS DETECTOR AT BTX FLARE	VERIFY GAS DETECTOR AT FLARE	6M		V						V					CAN-Q24
301	C42P-71 -T7101	C4 Feed	C42P-AI7101	GAS CHROMATOGRAPHY FROM T-7101 IN	PM GC ANALYZER FR. T7101 INLET	6M				P						P			CAN-Q24
302	C42P-71 -T7101	C4 Feed	C42P-AI7102	GAS CHROMATOGRAPHY FROM T-7101 OU	PM GC ANALYZER FR. T7101 OUTLET	6M				P						P			CAN-Q24
303	C42P-71 -E7101	E7101	C42P-AI7103	GAS CHROMATOGRAPHY FROM A-7101A I	PM GC ANALYZER FR. A7101A	6M				P						P			CAN-Q24
304	C42P-71 -E7101	E7101	C42P-AI7104	GAS CHROMATOGRAPHY FROM E-7101 IN	PM GC ANALYZER E7101 INLET	6M				P						P			CAN-Q24
305	C42P-71 -E7101	E7101	C42P-AI7105	GAS CHROMATOGRAPHY FROM E-7101 OU	PM GC ANALYZER E7101 OUTLET	6M				P						P			CAN-Q24
306	C42P-71 -QMI_WAT...	PH ANALYZER AT PRP WASTE WATER	C42P-AI7120	PH ANALYZER AT PRP WASTE WATER	PM PH ANALYZER AT WASTE WATER	6M						V						V	CAN-Q24

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PRP YEAR: 2026

Form No.
Effective Date 16.12.2025
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
307	C42P-73 -D7301	D7301	C42P-AI7201	GAS CHROMATOGRAPHY FROM D-7301	PM GC ANALYZER AT D7301	6M				P						P			CAN-Q24
308	C42P-72 -T7201	T7201	C42P-AI7202	HYDROCARBON ANALYZER FROM T-7201	PM HC ANALYZER AT T7201	6M						V						V	CAN-Q24
309	C42P-73 -P7301A	P7301A Fresh / Recycle C4 Feed Pu	C42P-AI7301	GAS CHROMATOGRAPHY FROM P-7301A/B	PM GC ANALYZER FR. P7301A	6M					P						P		CAN-Q24
310	C42P-73 -R7301A	R7301A	C42P-AI7302	GAS CHROMATOGRAPHY FROM R-7301A	PM GC ANALYZER FR. R7301A	6M					P						P		CAN-Q24
311	C42P-73 -F7301	OCT REACTOR FEED HEATER	C42P-AI7303	OXYGEN ANALYZER AT F-7301	PM OXYGEN ANALYZER AT F7301	6M						V						V	CAN-Q24
312	C42P-73 -R7301A	R7301A	C42P-AI7304	HC ANALYZER FROM R-7301A TO FLARE	PM HC ANALYZER FR. R7301A	6M						V						V	CAN-Q24
313	C42P-73 -R7301A	R7301A	C42P-AI7305	HC ANALYZER FROM R-7301A OUTLET	PM HC ANALYZER AT R7301A OUTLET	6M					V						V		CAN-Q24
314	C42P-73 -R7301A	R7301A	C42P-AI7306B	MOISTURE ANALYZER FROM R-7301A OU	CHECK MOISTURE ANALYZER AI7306	6M					I						I		CAN-Q24
315	C42P-73 -T7302	T7302	C42P-AI7307	GAS CHROMATOGRAPHY FROM T-7302	PM GC ANALYZER AT T7302	6M					P						P		CAN-Q24
316	C42P-73 -D7301	D7301	C42P-AI7308	GAS CHROMATOGRAPHY FROM D-7301	PM GC ANALYZER AT D7301	6M					P						P		CAN-Q24
317	C42P-73 -T7302	T7302	C42P-AI7309	GAS CHROMATOGRAPHY FROM T-7302	PM GC ANALYZER AT T7302	6M					V						V		CAN-Q24
318	C42P-74 -F7401	REACTOR REGENERATOR HEATER	C42P-AI7401	OXYGEN ANALYZER AT F-7401	PM OXYGEN ANALYZER AT F7401	6M						V						V	CAN-Q24
319	C42P-71 -A7101A	A7101A	C42P-AT7103C	MOISTURE ANALYZER FROM A-7101A IN	CHECK MOISTURE ANALYZER AT-7103C	6M				I						I			CAN-Q24
320	C42P-71 -A7101A	A7101A	C42P-AT7103D	MOISTURE ANALYZER FROM A-7101A OU	CHECK MOISTURE ANALYZER AT-7103D	6M				I						I			CAN-Q24
321	C42P-71 -A7101A	A7101A	C42P-AT7103E	MOISTURE ANALYZER FROM A-7101A MI	CHECK MOISTURE ANALYZER AT-7103E	6M				I						I			CAN-Q24
322	C42P-71 -A7101B	A7101B	C42P-AT7103F	MOISTURE ANALYZER FROM A-7101B MI	CHECK MOISTURE ANALYZER AT-7103F	6M				I						I			CAN-Q24
323	C42P-71 -A7101A	A7101A	C42P-AT7103G	MOISTURE ANALYZER FROM A-7101A BO	CHECK MOISTURE ANALYZER AT-7103G	6M				I						I			CAN-Q24
324	C42P-73 -QMI_GAS	GAS DETECTOR FOR UNIT 73 C42P PLA	C42P-AT7301C	MOISTURE ANALYZER AT-7301C	CHECK MOISTURE ANALYZER AT-7301C	6M					I						I		CAN-Q24
325	C42P-73 -QMI_GAS	GAS DETECTOR FOR UNIT 73 C42P PLA	C42P-AT7301D	MOISTURE ANALYZER AT-7301D	CHECK MOISTURE ANALYZER AT-7301D	6M					I						I		CAN-Q24
326	C42P-00 -AIR	AIR CONDITION	C42P-C42PA001	AIR CONDITION FOR ANALYZER NO.1 C	PM AIR COND 1/6 MON C42PA001(Larg	1M	P	P	P		P	P	P	P	P		P	P	POL-EBAP
327	C42P-00 -AIR	AIR CONDITION	C42P-C42PA001	AIR CONDITION FOR ANALYZER NO.1 C	PM AIR COND 1/6 MON C42PA001(Larg	6M				P						P			POL-EBAP
328	C42P-00 -AIR	AIR CONDITION	C42P-C42PA002	AIR CONDITION FOR ANALYZER NO.2 C	PM AIR COND 1/6 MON C42PA002(Larg	1M	P	P	P		P	P	P	P	P		P	P	POL-EBAP
329	C42P-00 -AIR	AIR CONDITION	C42P-C42PA002	AIR CONDITION FOR ANALYZER NO.2 C	PM AIR COND 1/6 MON C42PA002(Larg	6M				P						P			POL-EBAP
330	C42P-74 -C7401	Regeneration Gas Compressor	C42P-C7401-C01	Regeneration Gas Compressor	PM C42P-74-C7401-C01 REGENERATION	1Y						P							CRE-OHOL
331	C42P-74 -C7401	Regeneration Gas Compressor	C42P-C7401-C01	Regeneration Gas Compressor	OIL INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INOL
332	C42P-74 -C7401	Regeneration Gas Compressor	C42P-C7401-C01	Regeneration Gas Compressor	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB
333	C42P-74 -C7401	Regeneration Gas Compressor	C42P-C7401-C01	Regeneration Gas Compressor	PM.Visual Check C42P-74-C7401-C0	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-MPAB
334	C42P-74 -C7401	Regeneration Gas Compressor	C42P-C7401-M01	C7401 Regeneration Gas Compressor	Stand By Condition Check for C740	1Y										T			POL-EBAP
335	C42P-74 -C7401	Regeneration Gas Compressor	C42P-C7401-M01	C7401 Regeneration Gas Compressor	GREASING C42P-74 -C7401 -M01	1Y		L											POL-EBAP
336	C42P-74 -K7401	Refirgerant Compressor	C42P-C7421-C01	Refirgerant Compressor	P.M. C42P - 74-C7421	1Y		P											CRE-OHOL
337	C42P-74 -K7401	Refirgerant Compressor	C42P-C7421-C01	Refirgerant Compressor	C42P-C7421-C01 & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB
338	C42P-74 -K7401	Refirgerant Compressor	C42P-C7421-C01	Refirgerant Compressor	P.M. Visual Check C42P - 74-C7421	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-MPAB
339	C42P-74 -C7421	C7421 Propylene Refregeration	C42P-C7421-M01	C7421 Propylene Refregeration Com	P.M. C7421 Oil Unit for Motor	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-MPAB
340	C42P-74 -K7401	Refirgerant Compressor	C42P-C7422-C01	Refirgerant Compressor	P.M. C42P - 74-C7422	1Y			P										CRE-OHOL

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PRP YEAR: 2026

Form No.
Effective Date 16.12.2025
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
341	C42P-74 -K7401	Refirgerant Compressor	C42P-C7422-C01	Refirgerant Compressor	P.M.Visual Check C42P - 74-C7422	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-MPAB
342	C42P-74 -C7422	C7422 Propylene Refregeration	C42P-C7422-M01	C7422 Propylene Refregeration Com	P.M. C7422 Oil Unit for Motor	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-MPAB
343	C42P-71 -D7102	D7102	C42P-D7102-D01	C4 Feed Treater Drain Drum	Test Water Spray Nozzle System fo	1Y			I										POL-MPAB
344	C42P-71 -D7103	D7103	C42P-D7103-D01	SHU Feed Drum	Test Water Spray Nozzle System fo	1Y			I										POL-MPAB
345	C42P-71 -D7104	D7104	C42P-D7104-D01	SHU Reactor Separator Drum	Test Water Spray Nozzle System fo	1Y			I										POL-MPAB
346	C42P-73 -D7301	D7301	C42P-D7301-D01	Fresh / Recycle C4 Surge Drum	Test Water Spray Nozzle System fo	1Y			I										POL-MPAB
347	C42P-73 -D7307	D7307	C42P-D7307-D01	OCT Reactor Feed Treater Drain Dr	Test Water Spray Nozzle System fo	1Y			I										POL-MPAB
348	C42P-74 -D7401	D7401	C42P-D7401-D01	Butene Preload Holding Drum	Test Water Spray Nozzle System fo	1Y			I										POL-MPAB
349	C42P-74 -DELUGE	DELUGE SYSTEM	C42P-D7401-DV--	SCE DELUGE VALVE FOR D7401	TEST DELUGE VALVE D7401	1Y							P						POL-EBAP
350	C42P-74 -DELUGE	DELUGE SYSTEM	C42P-D7401-DV--	SCE DELUGE VALVE FOR D7401	TEST DELUGE VALVE D7401	1Y							I						POL-MPAB
351	C42P-74 -DELUGE	DELUGE SYSTEM	C42P-D7402-DV--	SCE DELUGE VALVE FOR D7402	TEST DELUGE VALVE D7402	1Y							P						POL-EBAP
352	C42P-74 -DELUGE	DELUGE SYSTEM	C42P-D7402-DV--	SCE DELUGE VALVE FOR D7402	TEST DELUGE VALVE D7402	1Y							I						POL-MPAB
353	C42P-74 -DELUGE	DELUGE SYSTEM	C42P-D7403-DV--	SCE DELUGE VALVE FOR D7403	TEST DELUGE VALVE D7403	1Y							P						POL-EBAP
354	C42P-74 -DELUGE	DELUGE SYSTEM	C42P-D7403-DV--	SCE DELUGE VALVE FOR D7403	TEST DELUGE VALVE D7403	1Y							I						POL-MPAB
355	C42P-74 -DELUGE	DELUGE SYSTEM	C42P-D7404-DV--	SCE DELUGE VALVE FOR D7404	TEST DELUGE VALVE D7404	1Y							P						POL-EBAP
356	C42P-74 -DELUGE	DELUGE SYSTEM	C42P-D7404-DV--	SCE DELUGE VALVE FOR D7404	TEST DELUGE VALVE D7404	1Y							I						POL-MPAB
357	C42P-74 -DELUGE	DELUGE SYSTEM	C42P-D7405-DV--	SCE DELUGE VALVE FOR D7405	TEST DELUGE VALVE D7405	1Y							P						POL-EBAP
358	C42P-74 -DELUGE	DELUGE SYSTEM	C42P-D7405-DV--	SCE DELUGE VALVE FOR D7405	TEST DELUGE VALVE D7405	1Y							I						POL-MPAB
359	C42P-74 -D7406	D7406	C42P-D7406-D01	Dry Flare Blowdown Drum	Test Water Spray Nozzle System fo	1Y			I										POL-MPAB
360	C42P-74 -DELUGE	DELUGE SYSTEM	C42P-D7406-DV--	SCE DELUGE VALVE FOR D7406	TEST DELUGE VALVE D7406	1Y							P						POL-EBAP
361	C42P-74 -DELUGE	DELUGE SYSTEM	C42P-D7406-DV--	SCE DELUGE VALVE FOR D7406	TEST DELUGE VALVE D7406	1Y							I						POL-MPAB
362	C42P-74 -DELUGE	DELUGE SYSTEM	C42P-D7407-DV--	SCE DELUGE VALVE FOR D7407	TEST DELUGE VALVE D7407	1Y							P						POL-EBAP
363	C42P-74 -DELUGE	DELUGE SYSTEM	C42P-D7407-DV--	SCE DELUGE VALVE FOR D7407	TEST DELUGE VALVE D7407	1Y							I						POL-MPAB
364	C42P-CCR-DCS	DCS SYSTEM C42P AREA	C42P-DCS	PRP DCS SYSTEM	INSPECT DCS SYSTEM	6M				I						I			CCS-SYS
365	C42P-CCR-DCS	DCS SYSTEM C42P AREA	C42P-DCS	PRP DCS SYSTEM	INSPECT AND BACKUP DCS PROGRAM	6M	I						I						CCS-SYS
366	C42P-CCR-DCS	DCS SYSTEM C42P AREA	C42P-DCS	PRP DCS SYSTEM	UPDATE ANTIVIRUS DCS SYSTEM	3M	U			U			U			U			CCS-SYS
367	C42P-72 -E7203	E7203	C42P-E7203-E01	Deisobutenizer Reboiler	Pressure Vessel External Inspecti	5Y										I			IRI-INOE
368	C42P-73 -E7302	E7302	C42P-E7302-E01	OCT Reactor Effluent Cooler	Test Water Spray Nozzle System fo	1Y			I										POL-MPAB
369	C42P-73 -E7304	E7304	C42P-E7304-E01	Deethylenizer Condenser	C42P-E7304-E01ay Nozzle System fo	1Y			I										POL-MPAB
370	C42P-73 -E7310	E7310 OCU VENT GAS ELECTRIC HEATE	C42P-E7310	OCU VENT GAS ELECTRIC HEATER	PM OCU VENT GAS ELECTRIC HEATER E	6M						I						I	POL-EBAP
371	C42P-74 -E7403	Treater Regeneration Electric Hea	C42P-E7403	TREATER REGENERATION ELECTRIC HEA	PM TREATER REGENERATION HEATER E7	6M						I						I	POL-EBAP
372	C42P-CCR-ESD	ESD SYSTEM PRP AREA	C42P-ESD	ESD SYSTEM PRP AREA	INSPECT ESD SYSTEM	6M				I						I			CCS-SYS
373	C42P-CCR-ESD	ESD SYSTEM PRP AREA	C42P-ESD	ESD SYSTEM PRP AREA	INSPECT AND BACKUP ESD PROGRAM	6M	I						I						CCS-SYS
374	C42P-CCR-ESD	ESD SYSTEM PRP AREA	C42P-ESD	ESD SYSTEM PRP AREA	UPDATE ANTIVIRUS ESD SYSTEM	3M	U			U			U			U			CCS-SYS

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PRP YEAR: 2026

Form No.
Effective Date 16.12.2025
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
375	C42P-73 -F7301	OCT REACTOR FEED HEATER	C42P-F7301-F01	OCT REACTOR FEED HEATER	Fired Heater External Inspection	5Y									I				IRI-INOE
376	C42P-73 -F7301	OCT REACTOR FEED HEATER	C42P-F7301-F01	OCT REACTOR FEED HEATER	Fired Heater Inspection	1Y												I	IRI-INSS
377	C42P-73 -F7301	OCT REACTOR FEED HEATER	C42P-F7301-F01	OCT REACTOR FEED HEATER	PM PILOT BURNER OF FURNACE,F7301	3M			P			P			P			P	POL-IOLP
378	C42P-73 -F7301	OCT REACTOR FEED HEATER	C42P-F7301-F01	OCT REACTOR FEED HEATER	Greasing damper of F7301	4M				L				L				L	POL-MPAB
379	C42P-74 -F7401	REACTOR REGENERATOR HEATER	C42P-F7401-F01	REACTOR REGENERATOR HEATER	Fired Heater External Inspection	5Y									I				IRI-INOE
380	C42P-74 -F7401	REACTOR REGENERATOR HEATER	C42P-F7401-F01	REACTOR REGENERATOR HEATER	Fired Heater Inspection	1Y												I	IRI-INSS
381	C42P-74 -F7401	REACTOR REGENERATOR HEATER	C42P-F7401-F01	REACTOR REGENERATOR HEATER	PM PILOT BURNER OF FURNACE,F7401	3M			P			P			P			P	POL-IOLP
382	C42P-74 -F7401	REACTOR REGENERATOR HEATER	C42P-F7401-F01	REACTOR REGENERATOR HEATER	Greasing damper of F7401	4M				L				L				L	POL-MPAB
383	C42P-74 -F7402	FLARE UNIT 74	C42P-F7402-F01	FLARE	Flare External Inspection	1Y											I		IRI-INOE
384	C42P-74 -F7402	FLARE UNIT 74	C42P-F7402-F01	FLARE	VISUAL INSPEC AND TEST IGNITION F	2M	F		F		F		F		F		F		POL-IOLP
385	C42P-74 -FIRE_AL...	FIRE ALARM SYSTEM	C42P-FA-7401	SCE FIRE ALARM PRP PLANT MAIN PIP	TEST FIRE ALARM MANUAL MCP 7401	3M	P			P			P			P			POL-EBAP
386	C42P-74 -FIRE_AL...	FIRE ALARM SYSTEM	C42P-FA-7402	SCE FIRE ALARM FOR PRP PLANT IP4	TEST FIRE ALARM MANUAL MCP 7402	3M	P			P			P			P			POL-EBAP
387	C42P-74 -FIRE_AL...	FIRE ALARM SYSTEM	C42P-FA-7403	SCE FIRE ALARM FOR PRP PLANT IP4	TEST FIRE ALARM MANUAL MCP 7403	3M	P			P			P			P			POL-EBAP
388	C42P-74 -FIRE_AL...	FIRE ALARM SYSTEM	C42P-FA-7404	SCE FIRE ALARM FOR PRP PLANT IP3	TEST FIRE ALARM MANUAL MCP 7404	3M	P			P			P			P			POL-EBAP
389	C42P-74 -FIRE_AL...	FIRE ALARM SYSTEM	C42P-FA-7405	SCE FIRE ALARM FOR PRP PLANT IP3	TEST FIRE ALARM MANUAL MCP 7405	3M	P			P			P			P			POL-EBAP
390	C42P-74 -FIRE_AL...	FIRE ALARM SYSTEM	C42P-FA-7406	SCE FIRE ALARM PRP PLANT MAIN PIP	TEST FIRE ALARM MANUAL MCP 7406	3M	P			P			P			P			POL-EBAP
391	C42P-74 -FIRE_AL...	FIRE ALARM SYSTEM	C42P-FA-7407	SCE FIRE ALARM FOR PRP PLANT IP1	TEST FIRE ALARM MANUAL MCP 7407	3M	P			P			P			P			POL-EBAP
392	C42P-74 -FIRE_AL...	FIRE ALARM SYSTEM	C42P-FA-7408	SCE FIRE ALARM FOR PRP PLANT IP1	TEST FIRE ALARM MANUAL MCP 7408	3M	P			P			P			P			POL-EBAP
393	C42P-74 -FIRE_AL...	FIRE ALARM SYSTEM	C42P-FA-7409	SCE FIRE ALARM PRP PLANT MAIN PIP	TEST FIRE ALARM MANUAL MCP 7409	3M	P			P			P			P			POL-EBAP
394	C42P-74 -FIRE_AL...	FIRE ALARM SYSTEM	C42P-FA-7410	SCE FIRE ALARM FOR PRP PLANT IP2	TEST FIRE ALARM MANUAL MCP 7410	3M	P			P			P			P			POL-EBAP
395	C42P-74 -FIRE_AL...	FIRE ALARM SYSTEM	C42P-FA-7411	SCE FIRE ALARM FOR PRP PLANT IP2	TEST FIRE ALARM MANUAL MCP 7411	3M	P			P			P			P			POL-EBAP
396	C42P-71 -FLOW	FLOW UNIT 71	C42P-FT7102	WATER WASH COLUMN INLET	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7102	1Y					I								POL-IOLP
397	C42P-71 -FLOW	FLOW UNIT 71	C42P-FT7103	C4 FEED	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7103	1Y					I								POL-IOLP
398	C42P-71 -FLOW	FLOW UNIT 71	C42P-FT7104	C4 FEED PUMPS DISCH	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7104	1Y					I								POL-IOLP
399	C42P-71 -FLOW	FLOW UNIT 71	C42P-FT7105	HOT REGEN GAS FROM	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7105	1Y					I								POL-IOLP
400	C42P-71 -FLOW	FLOW UNIT 71	C42P-FT7106	HOT REGEN GAS FROM	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7106	1Y					I								POL-IOLP
401	C42P-71 -FLOW	FLOW UNIT 71	C42P-FT7108	BUTENES FROM	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7108	1Y					I								POL-IOLP
402	C42P-71 -FLOW	FLOW UNIT 71	C42P-FT7110	SHU FEED PUMPS DISCH	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7110	1Y					I								POL-IOLP
403	C42P-71 -FLOW	FLOW UNIT 71	C42P-FT7111	C4'S TO E7101	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7111	1Y					I								POL-IOLP
404	C42P-71 -FLOW	FLOW UNIT 71	C42P-FT7114A	SCE HYDROGEN FROM ETHYLENE PLANT	FT7114A-INSPECTION FLOW TRANSMITT	1Y	I												POL-IOLP
405	C42P-71 -FLOW	FLOW UNIT 71	C42P-FT7114A	SCE HYDROGEN FROM ETHYLENE PLANT	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7114A	1Y						I							POL-IOLP
406	C42P-71 -FLOW	FLOW UNIT 71	C42P-FT7114B	SCE HYDROGEN FROM ETHYLENE PLANT	FT7114B-INSPECTION FLOW TRANSMITT	1Y	I												POL-IOLP
407	C42P-71 -FLOW	FLOW UNIT 71	C42P-FT7114B	SCE HYDROGEN FROM ETHYLENE PLANT	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7114B	1Y						I							POL-IOLP
408	C42P-71 -FLOW	FLOW UNIT 71	C42P-FT7114C	SCE HYDROGEN FROM ETHYLENE PLANT	FT7114C-INSPECTION FLOW TRANSMITT	1Y	I												POL-IOLP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PRP YEAR: 2026

Form No.
Effective Date 16.12.2025
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
409	C42P-71 -FLOW	FLOW UNIT 71	C42P-FT7114C	SCE HYDROGEN FROM ETHYLENE PLANT	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7114C	1Y						I							POL-IOLP
410	C42P-71 -FLOW	FLOW UNIT 71	C42P-FT7115A	SCE TREATED C4'S FROM P7102A/B	FT7115A-INSPECTION FLOW TRANSMITT	1Y	I												POL-IOLP
411	C42P-71 -FLOW	FLOW UNIT 71	C42P-FT7115A	SCE TREATED C4'S FROM P7102A/B	TESTING FLOW FT7115A	1Y			P										POL-IOLP
412	C42P-71 -FLOW	FLOW UNIT 71	C42P-FT7115B	SCE TREATED C4'S FROM P7102A/B	FT7115B-INSPECTION FLOW TRANSMITT	1Y	I												POL-IOLP
413	C42P-71 -FLOW	FLOW UNIT 71	C42P-FT7115B	SCE TREATED C4'S FROM P7102A/B	TESTING FLOW FT7115B	1Y				P									POL-IOLP
414	C42P-71 -FLOW	FLOW UNIT 71	C42P-FT7115C	SCE TREATED C4'S FROM P7102A/B	FT7115C-INSPECTION FLOW TRANSMITT	1Y	I												POL-IOLP
415	C42P-71 -FLOW	FLOW UNIT 71	C42P-FT7115C	SCE TREATED C4'S FROM P7102A/B	TESTING FLOW FT7115C	1Y					P								POL-IOLP
416	C42P-71 -FLOW	FLOW UNIT 71	C42P-FT7116	SHU VENT TO FUEL GAS SYSTEM	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7116	1Y						I							POL-IOLP
417	C42P-71 -FLOW	FLOW UNIT 71	C42P-FT7117A	SCE RECYCLE TO E7101	FT7117A-INSPECTION FLOW TRANSMITT	1Y	I												POL-IOLP
418	C42P-71 -FLOW	FLOW UNIT 71	C42P-FT7117A	SCE RECYCLE TO E7101	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7117A	1Y						I							POL-IOLP
419	C42P-71 -FLOW	FLOW UNIT 71	C42P-FT7117B	SCE RECYCLE TO E7101	FT7117B-INSPECTION FLOW TRANSMITT	1Y	I												POL-IOLP
420	C42P-71 -FLOW	FLOW UNIT 71	C42P-FT7117B	SCE RECYCLE TO E7101	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7117B	1Y						I							POL-IOLP
421	C42P-71 -FLOW	FLOW UNIT 71	C42P-FT7117C	SCE RECYCLE TO E7101	FT7117C-INSPECTION FLOW TRANSMITT	1Y	I												POL-IOLP
422	C42P-71 -FLOW	FLOW UNIT 71	C42P-FT7117C	SCE RECYCLE TO E7101	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7117C	1Y							I						POL-IOLP
423	C42P-71 -FLOW	FLOW UNIT 71	C42P-FT7117D	RECYCLE TO E7101	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7117D	1Y							I						POL-IOLP
424	C42P-71 -FLOW	FLOW UNIT 71	C42P-FT7118	P7103A/B SHU RECYCLE/PRODUCT PUMP	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7118	1Y							I						POL-IOLP
425	C42P-71 -FLOW	FLOW UNIT 71	C42P-FT7119	HYDROGENATED C4'S TO T7201	TESTING FLOW FT7119	1Y						P							POL-IOLP
426	C42P-71 -FLOW	FLOW UNIT 71	C42P-FT7120	P7104A/B WASH WATER PUMPS DISCH	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7120	1Y							I						POL-IOLP
427	C42P-71 -FLOW	FLOW UNIT 71	C42P-FT7121	WASTE WATER TO OSBL	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7121	1Y							I						POL-IOLP
428	C42P-71 -FLOW	FLOW UNIT 71	C42P-FT7123	LOW LOW LOW PRESSURE STEAM FROM H	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7123	1Y							I						POL-IOLP
429	C42P-72 -FLOW	FLOW UNIT 72	C42P-FT7203	HYDROGEN FROM ETHYLENE PLANT	TESTING FLOW FT7203	1Y							P						POL-IOLP
430	C42P-72 -FLOW	FLOW UNIT 72	C42P-FT7205	HYDROGEN FROM ETHYLENE PLANT	TESTING FLOW FT7205	1Y								P					POL-IOLP
431	C42P-72 -FLOW	FLOW UNIT 72	C42P-FT7207	BUTENES TO D7301	TESTING FLOW FT7207	1Y									P				POL-IOLP
432	C42P-72 -FLOW	FLOW UNIT 72	C42P-FT7208	P7201A/B DISCH	TESTING FLOW FT7208	1Y										P			POL-IOLP
433	C42P-72 -FLOW	FLOW UNIT 72	C42P-FT7209	P7201A/B DISCH	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7209	1Y								I					POL-IOLP
434	C42P-72 -FLOW	FLOW UNIT 72	C42P-FT7210A	SCE DEIB REFLUX TO T7201	FT7210A-INSPECTION FLOW TRANSMITT	1Y					I								POL-IOLP
435	C42P-72 -FLOW	FLOW UNIT 72	C42P-FT7210A	SCE DEIB REFLUX TO T7201	TESTING FLOW FT7210A	1Y											P		POL-IOLP
436	C42P-72 -FLOW	FLOW UNIT 72	C42P-FT7210B	SCE DEIB REFLUX TO T7201	FT7210B-INSPECTION FLOW TRANSMITT	1Y					I								POL-IOLP
437	C42P-72 -FLOW	FLOW UNIT 72	C42P-FT7210B	SCE DEIB REFLUX TO T7201	TESTING FLOW FT7210B	1Y				P									POL-IOLP
438	C42P-72 -FLOW	FLOW UNIT 72	C42P-FT7210C	SCE DEIB REFLUX TO T7201	FT7210C-INSPECTION FLOW TRANSMITT	1Y					I								POL-IOLP
439	C42P-72 -FLOW	FLOW UNIT 72	C42P-FT7210C	SCE DEIB REFLUX TO T7201	TESTING FLOW FT7210C	1Y					P								POL-IOLP
440	C42P-72 -FLOW	FLOW UNIT 72	C42P-FT7210D	DEIB REFLUX TO T7201	TESTING FLOW FT7210D	1Y						P							POL-IOLP
441	C42P-72 -FLOW	FLOW UNIT 72	C42P-FT7211	C3R LIQUID FROM K7401	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7211	1Y								I					POL-IOLP
442	C42P-72 -FLOW	FLOW UNIT 72	C42P-FT7212	VENT GAS TO FUEL GAS SYSTEM	TESTING FLOW FT7212	1Y					P								POL-IOLP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PRP YEAR: 2026

Form No.
Effective Date 16.12.2025
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
443	C42P-72 -FLOW	FLOW UNIT 72	C42P-FT7213A	FLOW TO D7403	TESTING FLOW FT7213A	1Y							P						POL-IOLP
444	C42P-72 -FLOW	FLOW UNIT 72	C42P-FT7213B	FLOW TO D7403	TESTING FLOW FT7213B	1Y								P					POL-IOLP
445	C42P-72 -FLOW	FLOW UNIT 72	C42P-FT7214	FLOW TO D7403	TESTING FLOW FT7214	1Y						P							POL-IOLP
446	C42P-73 -FLOW	FLOW UNIT 73	C42P-FT7301	P7301A/B FRESH/RECYCLE C4 FEED PU	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7301	1Y								I					POL-IOLP
447	C42P-73 -FLOW	FLOW UNIT 73	C42P-FT7302A	SCE OCT REACTOR FEED TO A7301A/B	FT7302A-INSPECTION FLOW TRANSMITT	1Y					I								POL-IOLP
448	C42P-73 -FLOW	FLOW UNIT 73	C42P-FT7302B	SCE OCT REACTOR FEED TO A7301A/B	FT7302B-INSPECTION FLOW TRANSMITT	1Y					I								POL-IOLP
449	C42P-73 -FLOW	FLOW UNIT 73	C42P-FT7302C	SCE OCT REACTOR FEED TO A7301A/B	FT7302C-INSPECTION FLOW TRANSMITT	1Y					I								POL-IOLP
450	C42P-73 -FLOW	FLOW UNIT 73	C42P-FT7302D	OCT REACTOR FEED TO A7301A/B	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7302D	1Y								I					POL-IOLP
451	C42P-73 -FLOW	FLOW UNIT 73	C42P-FT7303	C4'S TO DCC/ZCT TANK IN OSBL	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7303	1Y								I					POL-IOLP
452	C42P-73 -FLOW	FLOW UNIT 73	C42P-FT7304	HOT REGEN GAS FROM E7403	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7304	1Y								I					POL-IOLP
453	C42P-73 -FLOW	FLOW UNIT 73	C42P-FT7305	HOT REGEN GAS FROM E7403	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7305	1Y								I					POL-IOLP
454	C42P-73 -FLOW	FLOW UNIT 73	C42P-FT7308	BUTENES FROM E7406	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7308	1Y								I					POL-IOLP
455	C42P-73 -FLOW	FLOW UNIT 73	C42P-FT7312	P7302A/B/ DISCH	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7312	1Y								I					POL-IOLP
456	C42P-73 -FLOW	FLOW UNIT 73	C42P-FT7313A	SCE OCT REACTOR FEED FROM E7301	FT7313A-INSPECTION FLOW TRANSMITT	1Y					I								POL-IOLP
457	C42P-73 -FLOW	FLOW UNIT 73	C42P-FT7313B	SCE OCT REACTOR FEED FROM E7301	FT7313B-INSPECTION FLOW TRANSMITT	1Y					I								POL-IOLP
458	C42P-73 -FLOW	FLOW UNIT 73	C42P-FT7313C	SCE OCT REACTOR FEED FROM E7301	FT7313C-INSPECTION FLOW TRANSMITT	1Y					I								POL-IOLP
459	C42P-73 -FLOW	FLOW UNIT 73	C42P-FT7315	FUEL GAS TO F7301	TESTING FLOW FT7315	1Y							P						POL-IOLP
460	C42P-73 -FLOW	FLOW UNIT 73	C42P-FT7317A	SCE FRESH/RECYCLE ETHYLENE FROM P	FT7317A-INSPECTION FLOW TRANSMITT	1Y					I								POL-IOLP
461	C42P-73 -FLOW	FLOW UNIT 73	C42P-FT7317A	SCE FRESH/RECYCLE ETHYLENE FROM P	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7317A	1Y								I					POL-IOLP
462	C42P-73 -FLOW	FLOW UNIT 73	C42P-FT7317B	SCE FRESH/RECYCLE ETHYLENE FROM P	FT7317B-INSPECTION FLOW TRANSMITT	1Y					I								POL-IOLP
463	C42P-73 -FLOW	FLOW UNIT 73	C42P-FT7317B	SCE FRESH/RECYCLE ETHYLENE FROM P	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7317B	1Y								I					POL-IOLP
464	C42P-73 -FLOW	FLOW UNIT 73	C42P-FT7317C	SCE FRESH/RECYCLE ETHYLENE FROM P	FT7317C-INSPECTION FLOW TRANSMITT	1Y						I							POL-IOLP
465	C42P-73 -FLOW	FLOW UNIT 73	C42P-FT7317C	SCE FRESH/RECYCLE ETHYLENE FROM P	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7317C	1Y									I				POL-IOLP
466	C42P-73 -FLOW	FLOW UNIT 73	C42P-FT7318	LLP STEAM TO E7305	TESTING FLOW FT7318	1Y								P					POL-IOLP
467	C42P-73 -FLOW	FLOW UNIT 73	C42P-FT7320	DEETHYLENIZER REFLUX FROM P7303A/	TESTING FLOW FT7320	1Y									P				POL-IOLP
468	C42P-73 -FLOW	FLOW UNIT 73	C42P-FT7321	C3+ FEED TO T7302	TESTING FLOW FT7321	1Y										P			POL-IOLP
469	C42P-73 -FLOW	FLOW UNIT 73	C42P-FT7325	FROM D7302 TO E7310	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7325	1Y									I				POL-IOLP
470	C42P-73 -FLOW	FLOW UNIT 73	C42P-FT7326	SCE FROM D7302 TO E7310	FT7326-INSPECTION FLOW TRANSMITTE	1Y						I							POL-IOLP
471	C42P-73 -FLOW	FLOW UNIT 73	C42P-FT7326	SCE FROM D7302 TO E7310	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7326	1Y									I				POL-IOLP
472	C42P-73 -FLOW	FLOW UNIT 73	C42P-FT7328	LLP STEAM TO E7307	TESTING FLOW FT7328	1Y			P										POL-IOLP
473	C42P-73 -FLOW	FLOW UNIT 73	C42P-FT7329	DEPROPYLENIZER REFLUX TO T7302	TESTING FLOW FT7329	1Y				P									POL-IOLP
474	C42P-73 -FLOW	FLOW UNIT 73	C42P-FT7332	P7305A/B DISCH	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7332	1Y									I				POL-IOLP
475	C42P-73 -FLOW	FLOW UNIT 73	C42P-FT7334	TO D7307	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7334	1Y									I				POL-IOLP
476	C42P-74 -FLOW	FLOW UNIT 74	C42P-FT7401	NITROGEN TO F7401	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7401	1Y									I				POL-IOLP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PRP YEAR: 2026

Form No.
Effective Date 16.12.2025
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
477	C42P-74 -FLOW	FLOW UNIT 74	C42P-FT7402	LP STEAM TO F7401	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7402	1Y									I				POL-IOLP
478	C42P-74 -FLOW	FLOW UNIT 74	C42P-FT7405	HYDROGEN FROM HEADER	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7405	1Y									I				POL-IOLP
479	C42P-74 -FLOW	FLOW UNIT 74	C42P-FT7406A	SCE F7401 INLET	FT7406A-INSPECTION FLOW TRANSMITT	1Y											I		POL-IOLP
480	C42P-74 -FLOW	FLOW UNIT 74	C42P-FT7406A	SCE F7401 INLET	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7406A	1Y									I				POL-IOLP
481	C42P-74 -FLOW	FLOW UNIT 74	C42P-FT7406B	SCE F7401 INLET	FT7406B-INSPECTION FLOW TRANSMITT	1Y											I		POL-IOLP
482	C42P-74 -FLOW	FLOW UNIT 74	C42P-FT7406B	SCE F7401 INLET	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7406B	1Y									I				POL-IOLP
483	C42P-74 -FLOW	FLOW UNIT 74	C42P-FT7406C	SCE F7401 INLET	FT7406C-INSPECTION FLOW TRANSMITT	1Y											I		POL-IOLP
484	C42P-74 -FLOW	FLOW UNIT 74	C42P-FT7406C	SCE F7401 INLET	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7406C	1Y									I				POL-IOLP
485	C42P-74 -FLOW	FLOW UNIT 74	C42P-FT7407	FUEL GAS TO F7401	TESTING FLOW FT7407	1Y										P			POL-IOLP
486	C42P-74 -FLOW	FLOW UNIT 74	C42P-FT7408	FROM C7401 TO E7408	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7408	1Y										I			POL-IOLP
487	C42P-74 -FLOW	FLOW UNIT 74	C42P-FT7409	SCE FROM E7402 TO E7403	FT7409-INSPECTION FLOW TRANSMITTE	1Y											I		POL-IOLP
488	C42P-74 -FLOW	FLOW UNIT 74	C42P-FT7409	SCE FROM E7402 TO E7403	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7409	1Y										I			POL-IOLP
489	C42P-74 -FLOW	FLOW UNIT 74	C42P-FT7410	BUTENE TO E7406	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7410	1Y										I			POL-IOLP
490	C42P-74 -FLOW	FLOW UNIT 74	C42P-FT7411	BUTENE TO E7406	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7411	1Y										I			POL-IOLP
491	C42P-74 -FLOW	FLOW UNIT 74	C42P-FT7415	BUTENE FORM E7204	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7415	1Y										I			POL-IOLP
492	C42P-74 -FLOW	FLOW UNIT 74	C42P-FT7421	DEMIN WATER FROM HEADER	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7421	1Y										I			POL-IOLP
493	C42P-74 -FLOW	FLOW UNIT 74	C42P-FT7422	P7402A/B DISCH	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7422	1Y										I			POL-IOLP
494	C42P-74 -FLOW	FLOW UNIT 74	C42P-FT7428	D7409 INLET	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7428	1Y										I			POL-IOLP
495	C42P-74 -FLOW	FLOW UNIT 74	C42P-FT7432	MP STEAM HEADER	TESTING FLOW FT7432	1Y											P		POL-IOLP
496	C42P-74 -FLOW	FLOW UNIT 74	C42P-FT7433	LP STEAM HEADER	TESTING FLOW FT7433	1Y			P										POL-IOLP
497	C42P-74 -FLOW	FLOW UNIT 74	C42P-FT7434	LLP STEAM HEADER	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7434	1Y										I			POL-IOLP
498	C42P-74 -FLOW	FLOW UNIT 74	C42P-FT7435	NITROGEN HEADER	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7435	1Y										I			POL-IOLP
499	C42P-74 -FLOW	FLOW UNIT 74	C42P-FT7436	INSTRUMENT AIR HEADER	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7436	1Y											I		POL-IOLP
500	C42P-74 -FLOW	FLOW UNIT 74	C42P-FT7437	PLANT AIR HEADER	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7437	1Y											I		POL-IOLP
501	C42P-74 -FLOW	FLOW UNIT 74	C42P-FT7438	DEMIN WTR TO DESUPERHEATER STATIO	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7438	1Y											I		POL-IOLP
502	C42P-74 -FLOW	FLOW UNIT 74	C42P-FT7439	OSBL UTILITY WATER	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7439	1Y											I		POL-IOLP
503	C42P-74 -FLOW	FLOW UNIT 74	C42P-FT7440	REGEN GAS FROM ETP	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7440	1Y											I		POL-IOLP
504	C42P-74 -FLOW	FLOW UNIT 74	C42P-FT7443	MAKEUP METHANOL FRM P8501	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7443	1Y											I		POL-IOLP
505	C42P-74 -FLOW	FLOW UNIT 74	C42P-FT7444	FUEL GAS	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7444	1Y												I	POL-IOLP
506	C42P-74 -FLOW	FLOW UNIT 74	C42P-FT7445	D7409 INLET	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7445	1Y												I	POL-IOLP
507	C42P-74 -FLOW	FLOW UNIT 74	C42P-FT7446	REACTOR REGEN. QUENCH WATER TO OS	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7446	1Y												I	POL-IOLP
508	C42P-74 -FLOW	FLOW UNIT 74	C42P-FT7447	CONDENSATE TO F7301	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7447	1Y												I	POL-IOLP
509	C42P-74 -FLOW	FLOW UNIT 74	C42P-FT7448	CONDENSATE TO F7401	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7448	1Y												I	POL-IOLP
510	C42P-74 -FLOW	FLOW UNIT 74	C42P-FT7450	STARTUP MAKEUP PROPYLENE FRM PROD	INSPECT FLOW TRANSMITTER FT7450	1Y												I	POL-IOLP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PRP YEAR: 2026

Form No.
Effective Date 16.12.2025
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
511	C42P-71 -CV	CONTROL VALVE UNIT 71	C42P-FV7101	SCE T7101 WATER WASH COLUMN INLET	FV7101-INSPECTION CONTROL VALVE	1Y	I												POL-IOLP
512	C42P-71 -CV	CONTROL VALVE UNIT 71	C42P-FV7102	SCE T7101 WATER WASH COLUMN INLET	FV7102-INSPECTION CONTROL VALVE	1Y	I												POL-IOLP
513	C42P-71 -CV	CONTROL VALVE UNIT 71	C42P-FV7114	SCE HYDROGEN FROM ETHYLENE PLANT	FV7114-INSPECTION CONTROL VALVE	1Y	I												POL-IOLP
514	C42P-71 -CV	CONTROL VALVE UNIT 71	C42P-FV7119	SCE HYDROGENATED C4'S TO T7201	FV7119-INSPECTION CONTROL VALVE	1Y	I												POL-IOLP
515	C42P-72 -CV	CONTROL VALVE UNIT 72	C42P-FV7203	SCE HYDROGEN FROM ETHYLENE PLANT	FV7203-INSPECTION CONTROL VALVE	1Y					I								POL-IOLP
516	C42P-72 -CV	CONTROL VALVE UNIT 72	C42P-FV7205	SCE HYDROGEN FROM ETHYLENE PLANT	FV7205-INSPECTION CONTROL VALVE	1Y					I								POL-IOLP
517	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-FV7318	SCE LLP STEAM TO E7305	FV7318-INSPECTION CONTROL VALVE	1Y						I							POL-IOLP
518	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-FV7322	SCE FRESH ETHYLENE VAPOR FROM CSB	FV7322-INSPECTION CONTROL VALVE	1Y						I							POL-IOLP
519	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-FV7325	SCE FROM D7302 TO E7310	FV7325-INSPECTION CONTROL VALVE	1Y						I							POL-IOLP
520	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-FV7328	SCE LLP STEAM TO E7307	FV7328-INSPECTION CONTROL VALVE	1Y						I							POL-IOLP
521	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-FV7336	SCE C4 RECYCLE TO D7301	FV7336-INSPECTION CONTROL VALVE	1Y						I							POL-IOLP
522	C42P-74 -CV	CONTROL VALVE UNIT 74	C42P-FV7403	SCE PLANT AIR TO F7401	FV7403-INSPECTION CONTROL VALVE	1Y											I		POL-IOLP
523	C42P-74 -CV	CONTROL VALVE UNIT 74	C42P-FV7404	SCE PLANT AIR TO F7401	FV7404-INSPECTION CONTROL VALVE	1Y											I		POL-IOLP
524	C42P-00 -GROUNDI...	GROUNDING SYSTEM	C42P-GROUND	GROUNDING SYSTEM FOR PRP PLANT	VISUAL GROUNDING SYSTEM C42P- -	4M			P				P				P		POL-EBAP
525	C42P-00 -GROUNDI...	GROUNDING SYSTEM	C42P-GROUND	GROUNDING SYSTEM FOR PRP PLANT	PM GROUND SYSTEM C42P- -C42PG	1Y					P								POL-EBAP
526	C42P-CCR-INTERCOM	INTERCOM AREA CCR PRP	C42P-INTERCOM	INTERCOM AREA CCR PRP	PM INTERCOM	1Y							P						CES-INST
527	C42P-00 -LIGHTNI...	LIGHTNING SYSTEM	C42P-LIGHTNING	LIGHTNING SYSTEM FOR PRP PLANT	VISUAL LIGHTNING SYSTEM C42P- -	4M			P				P				P		POL-EBAP
528	C42P-00 -LIGHTNI...	LIGHTNING SYSTEM	C42P-LIGHTNING	LIGHTNING SYSTEM FOR PRP PLANT	PM LIGHTNING SYSTEM C42P- -C42P	1Y					P								POL-EBAP
529	C42P-71 -T7101	C4 Feed	C42P-LT7102A	SCE T7101 WATER WASH COLUMN	LT7102A-INSPECTION LEVEL TRANSMIT	1Y	I												POL-IOLP
530	C42P-71 -T7101	C4 Feed	C42P-LT7102B	SCE T7101 WATER WASH COLUMN	LT7102B-INSPECTION LEVEL TRANSMIT	1Y	I												POL-IOLP
531	C42P-71 -T7101	C4 Feed	C42P-LT7103	T7101 WATER WASH COLUMN	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7103	1Y					I								POL-IOLP
532	C42P-71 -D7101	D7101	C42P-LT7104	D7101 C4 FEED SURGE DRUM	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7104	1Y					I								POL-IOLP
533	C42P-71 -A7101A	A7101A	C42P-LT7106A	A7101A C4 FEED TREATER A	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7106A	1Y										I			POL-IOLP
534	C42P-71 -A7101B	A7101B	C42P-LT7106B	A7101B C4 FEED TREATER B	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7106B	1Y										I			POL-IOLP
535	C42P-71 -A7101A	A7101A	C42P-LT7107A	A7101A C4 FEED TREATER A	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7107A	1Y										I			POL-IOLP
536	C42P-71 -A7101B	A7101B	C42P-LT7107B	A7101B C4 FEED TREATER B	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7107B	1Y											I		POL-IOLP
537	C42P-71 -A7101A	A7101A	C42P-LT7108A	A7101A C4 FEED TREATER A	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7108A	1Y											I		POL-IOLP
538	C42P-71 -A7101B	A7101B	C42P-LT7108B	A7101B C4 FEED TREATER B	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7108B	1Y											I		POL-IOLP
539	C42P-71 -D7103	D7103	C42P-LT7110	D7103 SHU FEED DRUM	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7110	1Y					I								POL-IOLP
540	C42P-71 -D7102	D7102	C42P-LT7111	D7102 C4 FEED TREATER DRAIN DRUM	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7111	1Y					I								POL-IOLP
541	C42P-71 -D7104	D7104	C42P-LT7112	D7104 SHU REACTOR SEPARATOR	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7112	1Y					I								POL-IOLP
542	C42P-71 -D7105	D7105	C42P-LT7113	WASH WATER FLASH DRUM D7105	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7113	1Y					I								POL-IOLP
543	C42P-71 -D7104	D7104	C42P-LT7114A	SCE D7104 SHU REACTOR SEPARATOR	LT7114A-INSPECTION LEVEL TRANSMIT	1Y	I												POL-IOLP
544	C42P-71 -D7104	D7104	C42P-LT7114B	SCE D7104 SHU REACTOR SEPARATOR	LT7114B-INSPECTION LEVEL TRANSMIT	1Y	I												POL-IOLP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PRP YEAR: 2026

Form No.
Effective Date 16.12.2025
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
545	C42P-71 -D7104	D7104	C42P-LT7114C	SCE D7104 SHU REACTOR SEPARATOR	LT7114C-INSPECTION LEVEL TRANSMIT	1Y	I												POL-IOLP
546	C42P-71 -D7103	D7103	C42P-LT7115A	SCE D7103 SHU FEED DRUM	LT7115A-INSPECTION LEVEL TRANSMIT	1Y	I												POL-IOLP
547	C42P-71 -D7103	D7103	C42P-LT7115A	SCE D7103 SHU FEED DRUM	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7115A	1Y						I							POL-IOLP
548	C42P-71 -D7103	D7103	C42P-LT7115B	SCE D7103 SHU FEED DRUM	LT7115B-INSPECTION LEVEL TRANSMIT	1Y	I												POL-IOLP
549	C42P-71 -D7103	D7103	C42P-LT7115B	SCE D7103 SHU FEED DRUM	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7115B	1Y						I							POL-IOLP
550	C42P-71 -D7103	D7103	C42P-LT7115C	SCE D7103 SHU FEED DRUM	LT7115C-INSPECTION LEVEL TRANSMIT	1Y	I												POL-IOLP
551	C42P-71 -D7103	D7103	C42P-LT7115C	SCE D7103 SHU FEED DRUM	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7115C	1Y						I							POL-IOLP
552	C42P-71 -D7101	D7101	C42P-LT7119A	SCE D7101 C4 FEED SURGE DRUM	LT7119A-INSPECTION LEVEL TRANSMIT	1Y	I												POL-IOLP
553	C42P-71 -D7101	D7101	C42P-LT7119B	SCE D7101 C4 FEED SURGE DRUM	LT7119B-INSPECTION LEVEL TRANSMIT	1Y	I												POL-IOLP
554	C42P-71 -D7101	D7101	C42P-LT7120A	SCE D7101 C4 FEED SURGE DRUM	LT7120A-INSPECTION LEVEL TRANSMIT	1Y		I											POL-IOLP
555	C42P-71 -D7101	D7101	C42P-LT7120A	SCE D7101 C4 FEED SURGE DRUM	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7120A	1Y						I							POL-IOLP
556	C42P-71 -D7101	D7101	C42P-LT7120B	SCE D7101 C4 FEED SURGE DRUM	LT7120B-INSPECTION LEVEL TRANSMIT	1Y		I											POL-IOLP
557	C42P-71 -D7101	D7101	C42P-LT7120B	SCE D7101 C4 FEED SURGE DRUM	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7120B	1Y						I							POL-IOLP
558	C42P-71 -D7101	D7101	C42P-LT7120C	SCE D7101 C4 FEED SURGE DRUM	LT7120C-INSPECTION LEVEL TRANSMIT	1Y		I											POL-IOLP
559	C42P-71 -D7101	D7101	C42P-LT7120C	SCE D7101 C4 FEED SURGE DRUM	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7120C	1Y						I							POL-IOLP
560	C42P-71 -D7105	D7105	C42P-LT7121A	SCE WASH WATER FLASH DRUM D7105	LT7121A-INSPECTION LEVEL TRANSMIT	1Y	I												POL-IOLP
561	C42P-71 -D7105	D7105	C42P-LT7121B	SCE WASH WATER FLASH DRUM D7105	LT7121B-INSPECTION LEVEL TRANSMIT	1Y		I											POL-IOLP
562	C42P-71 -D7105	D7105	C42P-LT7121C	SCE WASH WATER FLASH DRUM D7105	LT7121C-INSPECTION LEVEL TRANSMIT	1Y		I											POL-IOLP
563	C42P-72 -T7201	T7201	C42P-LT7201	T7201 CD HYDRO DEISOBUTENIZER	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7201	1Y						I							POL-IOLP
564	C42P-72 -D7202	D7202	C42P-LT7202	D7202 CONDENSATE POT	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7202	1Y						I							POL-IOLP
565	C42P-72 -D7201	D7201	C42P-LT7203	D7201 DEISOBUTENIZER REFLUX DRUM	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7203	1Y							I						POL-IOLP
566	C42P-72 -E7202	E7202	C42P-LT7204	E7202 DEISOBUTENIZER VENT CONDENS	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7204	1Y											I		POL-IOLP
567	C42P-73 -D7301	D7301	C42P-LT7301	D7301 FRESH/RECYCLE C4 SURGE DRUM	TESTING LEVEL LT7301	1Y								P					POL-IOLP
568	C42P-73 -D7303	D7303	C42P-LT7303	D7303 CONDENSATE POT	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7303	1Y							I						POL-IOLP
569	C42P-73 -T7301	T7301	C42P-LT7304	T7301 DEETHYLENIZER	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7304	1Y							I						POL-IOLP
570	C42P-73 -E7304	E7304	C42P-LT7305	E7304 DEETHYLENIZER CONDENSER	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7305	1Y											I		POL-IOLP
571	C42P-73 -D7302	D7302	C42P-LT7306	D7302 DEETHYLENIZER REFLUX DRUM	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7306	1Y											I		POL-IOLP
572	C42P-73 -D7305	D7305	C42P-LT7307	LLP CONDENSATE TO D7403	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7307	1Y							I						POL-IOLP
573	C42P-73 -T7302	T7302	C42P-LT7308	T7302 DEPROPYLENIZER	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7308	1Y							I						POL-IOLP
574	C42P-73 -D7304	D7304	C42P-LT7309	D7304 DEPROPYLENIZER REFLUX DRUM	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7309	1Y							I						POL-IOLP
575	C42P-73 -D7301	D7301	C42P-LT7310A	SCE D7301 FRESH/RECYCLE C4 SURGE	LT7310A-INSPECTION LEVEL TRANSMIT	1Y			I										POL-IOLP
576	C42P-73 -D7301	D7301	C42P-LT7310A	SCE D7301 FRESH/RECYCLE C4 SURGE	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7310A	1Y								I					POL-IOLP
577	C42P-73 -D7301	D7301	C42P-LT7310B	SCE D7301 FRESH/RECYCLE C4 SURGE	LT7310B-INSPECTION LEVEL TRANSMIT	1Y						I							POL-IOLP
578	C42P-73 -D7301	D7301	C42P-LT7310B	SCE D7301 FRESH/RECYCLE C4 SURGE	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7310B	1Y								I					POL-IOLP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PRP YEAR: 2026

Form No.
Effective Date 16.12.2025
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
579	C42P-73 -D7301	D7301	C42P-LT7310C	SCE D7301 FRESH/RECYCLE C4 SURGE	LT7310C-INSPECTION LEVEL TRANSMIT	1Y						I							POL-IOLP
580	C42P-73 -D7301	D7301	C42P-LT7310C	SCE D7301 FRESH/RECYCLE C4 SURGE	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7310C	1Y								I					POL-IOLP
581	C42P-73 -A7301A	A7301A	C42P-LT7311A	A7301A OCT REACTOR FEED TREATER	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7311A	1Y												I	POL-IOLP
582	C42P-73 -A7301B	A7301B	C42P-LT7311B	A7301B OCT REACTOR FEED TREATER	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7311B	1Y												I	POL-IOLP
583	C42P-73 -A7301A	A7301A	C42P-LT7312A	A7301A OCT REACTOR FEED TREATER	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7312A	1Y												I	POL-IOLP
584	C42P-73 -A7301B	A7301B	C42P-LT7312B	A7301B OCT REACTOR FEED TREATER	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7312B	1Y												I	POL-IOLP
585	C42P-73 -A7301A	A7301A	C42P-LT7313A	A7301A OCT REACTOR FEED TREATER	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7313A	1Y												I	POL-IOLP
586	C42P-73 -A7301B	A7301B	C42P-LT7313B	A7301B OCT REACTOR FEED TREATER	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7313B	1Y												I	POL-IOLP
587	C42P-73 -D7307	D7307	C42P-LT7314	D7307 OCT REACTOR FEED TREATER DR	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7314	1Y								I					POL-IOLP
588	C42P-73 -D7307	D7307	C42P-LT7315	D7307 OCT REACTOR FEED TREATER DR	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7315	1Y								I					POL-IOLP
589	C42P-74 -D7402	D7402	C42P-LT7401	D7402 REGEN. GAS COMP. SUCTION DR	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7401	1Y								I					POL-IOLP
590	C42P-74 -D7401	D7401	C42P-LT7402	D7401 BUTENE PRELOAD HOLDING DRUM	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7402	1Y								I					POL-IOLP
591	C42P-74 -D7402	D7402	C42P-LT7403A	SCE D7402 REGEN. GAS COMP. SUCTIO	LT7403A-INSPECTION LEVEL TRANSMIT	1Y											I		POL-IOLP
592	C42P-74 -D7402	D7402	C42P-LT7403A	SCE D7402 REGEN. GAS COMP. SUCTIO	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7403A	1Y									I				POL-IOLP
593	C42P-74 -D7402	D7402	C42P-LT7403B	SCE D7402 REGEN. GAS COMP. SUCTIO	LT7403B-INSPECTION LEVEL TRANSMIT	1Y											I		POL-IOLP
594	C42P-74 -D7402	D7402	C42P-LT7403B	SCE D7402 REGEN. GAS COMP. SUCTIO	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7403B	1Y									I				POL-IOLP
595	C42P-74 -D7402	D7402	C42P-LT7403C	SCE D7402 REGEN. GAS COMP. SUCTIO	LT7403C-INSPECTION LEVEL TRANSMIT	1Y											I		POL-IOLP
596	C42P-74 -D7402	D7402	C42P-LT7403C	SCE D7402 REGEN. GAS COMP. SUCTIO	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7403C	1Y									I				POL-IOLP
597	C42P-74 -D7403	D7403	C42P-LT7404	SCE D7403 CONDENSATE DRUM	LT7404-INSPECTION LEVEL TRANSMITT	1Y											I		POL-IOLP
598	C42P-74 -D7403	D7403	C42P-LT7404	SCE D7403 CONDENSATE DRUM	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7404	1Y									I				POL-IOLP
599	C42P-74 -D7406	D7406	C42P-LT7406	D7406 DRY FLARE BLOWDOWN DRUM	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7406	1Y									I				POL-IOLP
600	C42P-74 -E7411	Methanol Vaporizer	C42P-LT7407	E7411 METHANOL VAPORIZER	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7407	1Y									I				POL-IOLP
601	C42P-74 -D7405	D7405	C42P-LT7409	D7405 WET FLARE BLOWDOWN DRUM	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7409	1Y										I			POL-IOLP
602	C42P-74 -D7408	Flare Gas Knock Out Drum (OSBL)	C42P-LT7410	D7408 FLARE GAS KNOCK OUT DRUM	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7410	1Y										I			POL-IOLP
603	C42P-74 -D7410	Reactor Regeneration Knock Out Dr	C42P-LT7411	D7410 REACTOR REGEN. KNOCK OUT DR	INSPECT LEVEL TRANSMITTER LT7411	1Y										I			POL-IOLP
604	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-LT7413A	LEVEL TRANSMITTER	VISUAL INSPECTION LT7413A	1Y				I									POL-IOLP
605	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-LT7413B	LEVEL TRANSMITTER	VISUAL INSPECTION LT7413B	1Y				I									POL-IOLP
606	C42P-71 -CV	CONTROL VALVE UNIT 71	C42P-LV7101	SCE T7101 WATER WASH COLUMN OUTLE	LV7101-INSPECTION CONTROL VALVE	1Y		I											POL-IOLP
607	C42P-71 -CV	CONTROL VALVE UNIT 71	C42P-LV7105	SCE WASTE WATER TO D7105	LV7105-INSPECTION CONTROL VALVE	1Y		I											POL-IOLP
608	C42P-71 -CV	CONTROL VALVE UNIT 71	C42P-NV7103A	SCE HOT/COLD REGEN GAS FROM E7403	NV7103A-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y		I											POL-IOLP
609	C42P-71 -CV	CONTROL VALVE UNIT 71	C42P-NV7103B	SCE HOT/COLD REGEN GAS FROM E7403	NV7103B-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y		I											POL-IOLP
610	C42P-71 -CV	CONTROL VALVE UNIT 71	C42P-NV7104A	SCE HOT/COLD REGEN GAS FROM E7403	NV7104A-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y		I											POL-IOLP
611	C42P-71 -CV	CONTROL VALVE UNIT 71	C42P-NV7104B	SCE HOT/COLD REGEN GAS FROM E7403	NV7104B-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y		I											POL-IOLP
612	C42P-71 -CV	CONTROL VALVE UNIT 71	C42P-NV7115A	SCE REGEN GAS TO E7401	NV7115A-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y		I											POL-IOLP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PRP YEAR: 2026

Form No.
Effective Date 16.12.2025
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
613	C42P-71 -CV	CONTROL VALVE UNIT 71	C42P-NV7115B	SCE REGEN GAS TO E7401	NV7115B-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y		I											POL-IOLP
614	C42P-71 -CV	CONTROL VALVE UNIT 71	C42P-NV7116A	SCE REGEN GAS TO E7401	NV7116A-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y		I											POL-IOLP
615	C42P-71 -CV	CONTROL VALVE UNIT 71	C42P-NV7116B	SCE REGEN GAS TO E7401	NV7116B-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y		I											POL-IOLP
616	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7301A	SCE OCT FEED FROM P7301A/B	NV7301A-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y						I							POL-IOLP
617	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7301B	SCE OCT FEED FROM P7301A/B	NV7301B-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y						I							POL-IOLP
618	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7302A	SCE OCT FEED FROM P7301A/B	NV7302A-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y						I							POL-IOLP
619	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7302B	SCE OCT FEED FROM P7301A/B	NV7302B-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y						I							POL-IOLP
620	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7303A	SCE OCT FEED FROM P7301A/B	NV7303A-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y						I							POL-IOLP
621	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7303B	SCE OCT FEED FROM P7301A/B	NV7303B-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y						I							POL-IOLP
622	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7304A	SCE LIQUID DRAIN TO DRY FLARE	NV7304A-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y						I							POL-IOLP
623	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7304B	SCE LIQUID DRAIN TO DRY FLARE	NV7304B-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y						I							POL-IOLP
624	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7305A	SCE FEED TREATER EFFLUENT TO S730	NV7305A-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y						I							POL-IOLP
625	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7305B	SCE FEED TREATER EFFLUENT TO S730	NV7305B-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y						I							POL-IOLP
626	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7306A	SCE FEED TREATER EFFLUENT TO S730	NV7306A-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y						I							POL-IOLP
627	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7306B	SCE FEED TREATER EFFLUENT TO S730	NV7306B-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y						I							POL-IOLP
628	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7307A	SCE LIQUID DRAIN TO DRY FLARE	NV7307A-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y						I							POL-IOLP
629	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7307B	SCE LIQUID DRAIN TO DRY FLARE	NV7307B-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y						I							POL-IOLP
630	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7308A	SCE HOT/COLD REGEN GAS FROM E7403	NV7308A-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y						I							POL-IOLP
631	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7308B	SCE HOT/COLD REGEN GAS FROM E7403	NV7308B-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y						I							POL-IOLP
632	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7309A	SCE HOT/COLD REGEN GAS FROM E7403	NV7309A-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y						I							POL-IOLP
633	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7309B	SCE HOT/COLD REGEN GAS FROM E7403	NV7309B-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y							I						POL-IOLP
634	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7310A	SCE REGEN GAS TO E7401	NV7310A-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y							I						POL-IOLP
635	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7310B	SCE REGEN GAS TO E7401	NV7310B-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y							I						POL-IOLP
636	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7311A	SCE REGEN GAS TO E7401	NV7311A-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y							I						POL-IOLP
637	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7311B	SCE REGEN GAS TO E7401	NV7311B-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y							I						POL-IOLP
638	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7312A	SCE BUTENES FROM E7406	NV7312A-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y							I						POL-IOLP
639	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7312B	SCE BUTENE STRIPPING FROM E7406	NV7312B-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y							I						POL-IOLP
640	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7313A	SCE BUTENES FROM E7406	NV7313A-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y							I						POL-IOLP
641	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7313B	SCE BUTENE STRIPPING FROM E7406	NV7313B-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y							I						POL-IOLP
642	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7314A	SCE BUTENES TO E7407	NV7314A-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y							I						POL-IOLP
643	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7314B	SCE BUTENES TO E7407	NV7314B-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y							I						POL-IOLP
644	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7315A	SCE BUTENES TO E7407	NV7315A-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y							I						POL-IOLP
645	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7315B	SCE BUTENES TO E7407	NV7315B-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y							I						POL-IOLP
646	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7318A	SCE EIV FIREPROOF VALVE DRAIN TO	NV7318A-INSPECT PANEL & EIV VALVE	1Y								I					POL-IOLP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PRP YEAR: 2026

Form No.
Effective Date 16.12.2025
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
647	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7318B	SCE EIV FIREPROOF VALVE DRAIN TO	NV7318B-INSPECT PANEL & EIV VALVE	1Y								I					POL-IOLP
648	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7319A	SCE EIV FIREPROOF VALVE DRAIN TO	NV7319A-INSPECT PANEL & EIV VALVE	1Y								I					POL-IOLP
649	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7319B	SCE EIV FIREPROOF VALVE DRAIN TO	NV7319B-INSPECT PANEL & EIV VALVE	1Y								I					POL-IOLP
650	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7320A	SCE LIQUID DRAIN TO DRY FLARE	NV7320A-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y							I						POL-IOLP
651	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7320B	SCE LIQUID DRAIN TO DRY FLARE	NV7320B-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y							I						POL-IOLP
652	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7321A	SCE FILL FROM P7302A/B	NV7321A-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y							I						POL-IOLP
653	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7321B	SCE FILL FROM P7302A/B	NV7321B-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y							I						POL-IOLP
654	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7325A	SCE BUTENES FROM E7406	NV7325A-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y							I						POL-IOLP
655	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7325B	SCE BUTENE PRELOADING	NV7325B-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y							I						POL-IOLP
656	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7326	SCE EIV FIREPROOF VALVE DRAIN A73	NV7326-INSPECT PANEL & EIV VALVE	1Y									I				POL-IOLP
657	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-NV7327	SCE EIV FIREPROOF VALVE DRAIN A73	NV7327-INSPECT PANEL & EIV VALVE	1Y									I				POL-IOLP
658	C42P-71 -P7101A	P7101A C4 Feed Pumps	C42P-P7101A-M..	P7101A C4 Motor	GREASING for P7101A-M01	6M				L						L			POL-EBAP
659	C42P-71 -P7101A	P7101A C4 Feed Pumps	C42P-P7101A-M..	P7101A C4 Motor	Stand By Condition Check for P710	1Y									T				POL-EBAP
660	C42P-71 -P7101A	P7101A C4 Feed Pumps	C42P-P7101A-R..	C4 Feed Pumps	C42P-P7101A-P01& ANALYSIS M/C	1Y				I									IRI-INVB
661	C42P-71 -P7101A	P7101A C4 Feed Pumps	C42P-P7101A-R..	C4 Feed Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1Y					I								IRI-INVB
662	C42P-71 -P7101A	P7101A C4 Feed Pumps	C42P-P7101A-R..	C4 Feed Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1Y						I							IRI-INVB
663	C42P-71 -P7101A	P7101A C4 Feed Pumps	C42P-P7101A-R..	C4 Feed Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1Y								I					IRI-INVB
664	C42P-71 -P7101A	P7101A C4 Feed Pumps	C42P-P7101A-R..	C4 Feed Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1Y									I				IRI-INVB
665	C42P-71 -P7101A	P7101A C4 Feed Pumps	C42P-P7101A-R..	C4 Feed Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1Y										I			IRI-INVB
666	C42P-71 -P7101A	P7101A C4 Feed Pumps	C42P-P7101A-R..	C4 Feed Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1Y											I		IRI-INVB
667	C42P-71 -P7101A	P7101A C4 Feed Pumps	C42P-P7101A-R..	C4 Feed Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1Y												I	IRI-INVB
668	C42P-71 -P7101A	P7101A C4 Feed Pumps	C42P-P7101A-R..	C4 Feed Pumps	Test Water Spray Nozzle System fo	1Y			I										POL-MPAB
669	C42P-71 -P7101A	P7101A C4 Feed Pumps	C42P-P7101A-R..	C4 Feed Pumps	PM; H,CTF P,SG STG(>15-75KW)MS,P7	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-MPAB
670	C42P-71 -P7101A	P7101A C4 Feed Pumps	C42P-P7101A-R..	C4 Feed Pumps	PM; work All with alignment,P7101	1Y									P				POL-MPAB
671	C42P-71 -P7101B	P7101B C4 Feed Pumps	C42P-P7101B-M..	P7101B C4 Motor	GREASING for P7101B-M01	6M	L						L						POL-EBAP
672	C42P-71 -P7101B	P7101B C4 Feed Pumps	C42P-P7101B-M..	P7101B C4 Motor	Stand By Condition Check for P710	1Y					T								POL-EBAP
673	C42P-71 -P7101B	P7101B C4 Feed Pumps	C42P-P7101B-R..	C4 Feed Pumps	C42P-P7101B-P01& ANALYSIS M/C	1Y	I												IRI-INVB
674	C42P-71 -P7101B	P7101B C4 Feed Pumps	C42P-P7101B-R..	C4 Feed Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1Y							I						IRI-INVB
675	C42P-71 -P7101B	P7101B C4 Feed Pumps	C42P-P7101B-R..	C4 Feed Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1Y								I					IRI-INVB
676	C42P-71 -P7101B	P7101B C4 Feed Pumps	C42P-P7101B-R..	C4 Feed Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1Y									I				IRI-INVB
677	C42P-71 -P7101B	P7101B C4 Feed Pumps	C42P-P7101B-R..	C4 Feed Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1Y											I		IRI-INVB
678	C42P-71 -P7101B	P7101B C4 Feed Pumps	C42P-P7101B-R..	C4 Feed Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1Y												I	IRI-INVB
679	C42P-71 -P7101B	P7101B C4 Feed Pumps	C42P-P7101B-R..	C4 Feed Pumps	Test Water Spray Nozzle System fo	1Y			I										POL-MPAB
680	C42P-71 -P7101B	P7101B C4 Feed Pumps	C42P-P7101B-R..	C4 Feed Pumps	PM; H,CTF P,SG STG(>15-75KW)MS,P7	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-MPAB

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PRP YEAR: 2026

Form No.
Effective Date 16.12.2025
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
681	C42P-71 -P7101B	P7101B C4 Feed Pumps	C42P-P7101B-R..	C4 Feed Pumps	PM; work All with alignment,P7101	1Y					P								POL-MPAB
682	C42P-71 -P7102A	P7102A SHU Feed Pumps	C42P-P7102A-M..	P7102A SHU Motor	GREASING for P7102A-M01	6M				L						L			POL-EBAP
683	C42P-71 -P7102A	P7102A SHU Feed Pumps	C42P-P7102A-M..	P7102A SHU Motor	Stand By Condition Check for P710	1Y		T											POL-EBAP
684	C42P-71 -P7102A	P7102A SHU Feed Pumps	C42P-P7102A-R..	SHU Feed Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M		I						I					IRI-INVB
685	C42P-71 -P7102A	P7102A SHU Feed Pumps	C42P-P7102A-R..	SHU Feed Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M			I						I				IRI-INVB
686	C42P-71 -P7102A	P7102A SHU Feed Pumps	C42P-P7102A-R..	SHU Feed Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M				I						I			IRI-INVB
687	C42P-71 -P7102A	P7102A SHU Feed Pumps	C42P-P7102A-R..	SHU Feed Pumps	PM; OIL CHANGE FOR P7102A-P01	6M		P						P					POL-MPAB
688	C42P-71 -P7102B	P7102B SHU Feed Pumps	C42P-P7102B-M..	P7102B SHU Motor	GREASING for P7102B-M01	6M	L						L						POL-EBAP
689	C42P-71 -P7102B	P7102B SHU Feed Pumps	C42P-P7102B-M..	P7102B SHU Motor	Stand By Condition Check for P710	1Y					T								POL-EBAP
690	C42P-71 -P7102B	P7102B SHU Feed Pumps	C42P-P7102B-R..	SHU Feed Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M					I						I		IRI-INVB
691	C42P-71 -P7102B	P7102B SHU Feed Pumps	C42P-P7102B-R..	SHU Feed Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M						I						I	IRI-INVB
692	C42P-71 -P7102B	P7102B SHU Feed Pumps	C42P-P7102B-R..	SHU Feed Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M	I						I						IRI-INVB
693	C42P-71 -P7102B	P7102B SHU Feed Pumps	C42P-P7102B-R..	SHU Feed Pumps	PM; OIL CHANGE FOR P7102B-P01	6M					P						P		POL-MPAB
694	C42P-71 -P7103A	P7103A SHU Recycle / Product Pump	C42P-P7103A-M..	P7103A SHU Recycle / Product Moto	GREASING for P7103A-M01	6M				L						L			POL-EBAP
695	C42P-71 -P7103A	P7103A SHU Recycle / Product Pump	C42P-P7103A-M..	P7103A SHU Recycle / Product Moto	Stand By Condition Check for P710	1Y							T						POL-EBAP
696	C42P-71 -P7103A	P7103A SHU Recycle / Product Pump	C42P-P7103A-R..	SHU Recycle / Product Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M		I						I					IRI-INVB
697	C42P-71 -P7103A	P7103A SHU Recycle / Product Pump	C42P-P7103A-R..	SHU Recycle / Product Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M			I						I				IRI-INVB
698	C42P-71 -P7103A	P7103A SHU Recycle / Product Pump	C42P-P7103A-R..	SHU Recycle / Product Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M				I						I			IRI-INVB
699	C42P-71 -P7103A	P7103A SHU Recycle / Product Pump	C42P-P7103A-R..	SHU Recycle / Product Pumps	Test Water Spray Nozzle System fo	1Y			I										POL-MPAB
700	C42P-71 -P7103A	P7103A SHU Recycle / Product Pump	C42P-P7103A-R..	SHU Recycle / Product Pumps	PM; H,CTF P,SG STG(>75-300KW)MS,P	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-MPAB
701	C42P-71 -P7103A	P7103A SHU Recycle / Product Pump	C42P-P7103A-R..	SHU Recycle / Product Pumps	PM; work All with alignment,P7103	1Y							P						POL-MPAB
702	C42P-71 -P7103B	P7103B SHU Recycle / Product Pump	C42P-P7103B-M..	P7103B SHU Recycle / Product Moto	GREASING for P7103B-M01	6M	L						L						POL-EBAP
703	C42P-71 -P7103B	P7103B SHU Recycle / Product Pump	C42P-P7103B-M..	P7103B SHU Recycle / Product Moto	Stand By Condition Check for P710	1Y						T							POL-EBAP
704	C42P-71 -P7103B	P7103B SHU Recycle / Product Pump	C42P-P7103B-R..	SHU Recycle / Product Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M					I						I		IRI-INVB
705	C42P-71 -P7103B	P7103B SHU Recycle / Product Pump	C42P-P7103B-R..	SHU Recycle / Product Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M						I						I	IRI-INVB
706	C42P-71 -P7103B	P7103B SHU Recycle / Product Pump	C42P-P7103B-R..	SHU Recycle / Product Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M	I						I						IRI-INVB
707	C42P-71 -P7103B	P7103B SHU Recycle / Product Pump	C42P-P7103B-R..	SHU Recycle / Product Pumps	Test Water Spray Nozzle System fo	1Y			I										POL-MPAB
708	C42P-71 -P7103B	P7103B SHU Recycle / Product Pump	C42P-P7103B-R..	SHU Recycle / Product Pumps	PM; H,CTF P,SG STG(>75-300KW)MS,P	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-MPAB
709	C42P-71 -P7103B	P7103B SHU Recycle / Product Pump	C42P-P7103B-R..	SHU Recycle / Product Pumps	PM; work All with alignment,P7103	1Y						P							POL-MPAB
710	C42P-71 -P7104A	P7104A Wash Water Pumps	C42P-P7104A-M..	P7104A Wash Water Motor	Stand By Condition Check for P710	1Y									T				POL-EBAP
711	C42P-71 -P7104A	P7104A Wash Water Pumps	C42P-P7104A-R..	Wash Water Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M		I						I					IRI-INVB
712	C42P-71 -P7104A	P7104A Wash Water Pumps	C42P-P7104A-R..	Wash Water Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M			I						I				IRI-INVB
713	C42P-71 -P7104A	P7104A Wash Water Pumps	C42P-P7104A-R..	Wash Water Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M				I						I			IRI-INVB
714	C42P-71 -P7104A	P7104A Wash Water Pumps	C42P-P7104A-R..	Wash Water Pumps	PM; H,CTF P,SG STG(0-15 KW)MS,P71	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-MPAB

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PRP YEAR: 2026

Form No.
Effective Date 16.12.2025
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
715	C42P-71 -P7104A	P7104A Wash Water Pumps	C42P-P7104A-R--	Wash Water Pumps	PM; work All with alignment,P7104	1Y									P				POL-MPAB
716	C42P-71 -P7104B	P7104B Wash Water Pumps	C42P-P7104B-M--	P7104B Wash Water Motor	Stand By Condition Check for P710	1Y												T	POL-EBAP
717	C42P-71 -P7104B	P7104B Wash Water Pumps	C42P-P7104B-R--	Wash Water Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M					I						I		IRI-INVB
718	C42P-71 -P7104B	P7104B Wash Water Pumps	C42P-P7104B-R--	Wash Water Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M						I						I	IRI-INVB
719	C42P-71 -P7104B	P7104B Wash Water Pumps	C42P-P7104B-R--	Wash Water Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M	I						I						IRI-INVB
720	C42P-71 -P7104B	P7104B Wash Water Pumps	C42P-P7104B-R--	Wash Water Pumps	PM; H,CTF P,SG STG(0-15 KW)MS,P71	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-MPAB
721	C42P-71 -P7104B	P7104B Wash Water Pumps	C42P-P7104B-R--	Wash Water Pumps	PM; work All with alignment,P7104	1Y												P	POL-MPAB
722	C42P-72 -P7201A	P7201A Deisobutenizer Reflux/Prod	C42P-P7201A-M--	P7201A Deisobutenizer Reflux Moto	Stand By Condition Check for P720	1Y									T				POL-EBAP
723	C42P-72 -P7201A	P7201A Deisobutenizer Reflux/Prod	C42P-P7201A-M--	P7201A Deisobutenizer Reflux Moto	GREASING for P7201A-M01	1Y										L			POL-EBAP
724	C42P-72 -P7201A	P7201A Deisobutenizer Reflux/Prod	C42P-P7201A-R--	Deisobutenizer Reflux / Product P	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M		I						I					IRI-INVB
725	C42P-72 -P7201A	P7201A Deisobutenizer Reflux/Prod	C42P-P7201A-R--	Deisobutenizer Reflux / Product P	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M			I						I				IRI-INVB
726	C42P-72 -P7201A	P7201A Deisobutenizer Reflux/Prod	C42P-P7201A-R--	Deisobutenizer Reflux / Product P	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M				I						I			IRI-INVB
727	C42P-72 -P7201A	P7201A Deisobutenizer Reflux/Prod	C42P-P7201A-R--	Deisobutenizer Reflux / Product P	Test Water Spray Nozzle System fo	1Y			I										POL-MPAB
728	C42P-72 -P7201A	P7201A Deisobutenizer Reflux/Prod	C42P-P7201A-R--	Deisobutenizer Reflux / Product P	PM; H,CTF P,SG STG(>75-300KW)MS,P	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-MPAB
729	C42P-72 -P7201A	P7201A Deisobutenizer Reflux/Prod	C42P-P7201A-R--	Deisobutenizer Reflux / Product P	PM; work All with alignment,P7201	1Y									P				POL-MPAB
730	C42P-72 -P7201B	P7201B Deisobutenizer RefluxProdu	C42P-P7201B-M--	P7201B Deisobutenizer Reflux Moto	Stand By Condition Check for P720	1Y												T	POL-EBAP
731	C42P-72 -P7201B	P7201B Deisobutenizer RefluxProdu	C42P-P7201B-M--	P7201B Deisobutenizer Reflux Moto	GREASING for P7201B-M01	1Y							L						POL-EBAP
732	C42P-72 -P7201B	P7201B Deisobutenizer RefluxProdu	C42P-P7201B-R--	Deisobutenizer Reflux / Product P	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M					I						I		IRI-INVB
733	C42P-72 -P7201B	P7201B Deisobutenizer RefluxProdu	C42P-P7201B-R--	Deisobutenizer Reflux / Product P	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M						I						I	IRI-INVB
734	C42P-72 -P7201B	P7201B Deisobutenizer RefluxProdu	C42P-P7201B-R--	Deisobutenizer Reflux / Product P	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M	I						I						IRI-INVB
735	C42P-72 -P7201B	P7201B Deisobutenizer RefluxProdu	C42P-P7201B-R--	Deisobutenizer Reflux / Product P	Test Water Spray Nozzle System fo	1Y			I										POL-MPAB
736	C42P-72 -P7201B	P7201B Deisobutenizer RefluxProdu	C42P-P7201B-R--	Deisobutenizer Reflux / Product P	PM; H,CTF P,SG STG(>75-300KW)MS,P	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-MPAB
737	C42P-72 -P7201B	P7201B Deisobutenizer RefluxProdu	C42P-P7201B-R--	Deisobutenizer Reflux / Product P	PM; work All with alignment,P7201	1Y												P	POL-MPAB
738	C42P-72 -P7202A	P7202A LLLP Condensate Pumps	C42P-P7202A-M--	P7202A LLLP Condensate Motor	GREASING for P7202A-M01	1Y										L			POL-EBAP
739	C42P-72 -P7202A	P7202A LLLP Condensate Pumps	C42P-P7202A-M--	P7202A LLLP Condensate Motor	Stand By Condition Check for P720	1Y									T				POL-EBAP
740	C42P-72 -P7202A	P7202A LLLP Condensate Pumps	C42P-P7202A-R--	LLLP Condensate Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M		I						I					IRI-INVB
741	C42P-72 -P7202A	P7202A LLLP Condensate Pumps	C42P-P7202A-R--	LLLP Condensate Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M			I						I				IRI-INVB
742	C42P-72 -P7202A	P7202A LLLP Condensate Pumps	C42P-P7202A-R--	LLLP Condensate Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M				I						I			IRI-INVB
743	C42P-72 -P7202A	P7202A LLLP Condensate Pumps	C42P-P7202A-R--	LLLP Condensate Pumps	PM; H,CTF P,SG STG(0-15 KW)MS,P72	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-MPAB
744	C42P-72 -P7202A	P7202A LLLP Condensate Pumps	C42P-P7202A-R--	LLLP Condensate Pumps	PM; work All with alignment,P7202	1Y									P				POL-MPAB
745	C42P-72 -P7202B	P7202B LLLP Condensate Pumps	C42P-P7202B-M--	P7202B LLLP Condensate Motor	GREASING for P7202B-M01	1Y							L						POL-EBAP
746	C42P-72 -P7202B	P7202B LLLP Condensate Pumps	C42P-P7202B-M--	P7202B LLLP Condensate Motor	Stand By Condition Check for P720	1Y										T			POL-EBAP
747	C42P-72 -P7202B	P7202B LLLP Condensate Pumps	C42P-P7202B-R--	LLLP Condensate Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M					I						I		IRI-INVB
748	C42P-72 -P7202B	P7202B LLLP Condensate Pumps	C42P-P7202B-R--	LLLP Condensate Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M						I						I	IRI-INVB

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PRP YEAR: 2026

Form No.
Effective Date 16.12.2025
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
749	C42P-72 -P7202B	P7202B LLLP Condensate Pumps	C42P-P7202B-R--	LLLP Condensate Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M	I						I						IRI-INVB
750	C42P-72 -P7202B	P7202B LLLP Condensate Pumps	C42P-P7202B-R--	LLLP Condensate Pumps	PM; H,CTF P,SG STG(>75-300KW)MS,P72	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-MPAB
751	C42P-72 -P7202B	P7202B LLLP Condensate Pumps	C42P-P7202B-R--	LLLP Condensate Pumps	PM; work All with alignment,P7202	1Y										P			POL-MPAB
752	C42P-73 -P7301A	P7301A Fresh / Recycle C4 Feed Pu	C42P-P7301A-M--	P7301A Fresh / Recycle C4 Motor	Stand By Condition Check for P730	1Y		T											POL-EBAP
753	C42P-73 -P7301A	P7301A Fresh / Recycle C4 Feed Pu	C42P-P7301A-M--	P7301A Fresh / Recycle C4 Motor	GREASING for P7301A-M01	6M				L						L			POL-EBAP
754	C42P-73 -P7301A	P7301A Fresh / Recycle C4 Feed Pu	C42P-P7301A-R--	Fresh / Recycle C4 Feed Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M		I						I					IRI-INVB
755	C42P-73 -P7301A	P7301A Fresh / Recycle C4 Feed Pu	C42P-P7301A-R--	Fresh / Recycle C4 Feed Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M			I						I				IRI-INVB
756	C42P-73 -P7301A	P7301A Fresh / Recycle C4 Feed Pu	C42P-P7301A-R--	Fresh / Recycle C4 Feed Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M				I						I			IRI-INVB
757	C42P-73 -P7301A	P7301A Fresh / Recycle C4 Feed Pu	C42P-P7301A-R--	Fresh / Recycle C4 Feed Pumps	PM; OIL CHANGE FOR P7301A-P01	6M		P						P					POL-MPAB
758	C42P-73 -P7301A	P7301A Fresh / Recycle C4 Feed Pu	C42P-P7301A-R--	Fresh / Recycle C4 Feed Pumps	PM; SHAFT ALIGNMENT FOR P7301A-P0	6M		P						P					POL-MPAB
759	C42P-73 -P7301B	P7301B Fresh / Recycle C4 Feed Pu	C42P-P7301B-M--	P7301B Fresh / Recycle C4 Motor	Stand By Condition Check for P730	1Y				T									POL-EBAP
760	C42P-73 -P7301B	P7301B Fresh / Recycle C4 Feed Pu	C42P-P7301B-M--	P7301B Fresh / Recycle C4 Motor	GREASING for P7301B-M01	6M	L						L						POL-EBAP
761	C42P-73 -P7301B	P7301B Fresh / Recycle C4 Feed Pu	C42P-P7301B-R--	Fresh / Recycle C4 Feed Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M					I						I		IRI-INVB
762	C42P-73 -P7301B	P7301B Fresh / Recycle C4 Feed Pu	C42P-P7301B-R--	Fresh / Recycle C4 Feed Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M						I						I	IRI-INVB
763	C42P-73 -P7301B	P7301B Fresh / Recycle C4 Feed Pu	C42P-P7301B-R--	Fresh / Recycle C4 Feed Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M	I						I						IRI-INVB
764	C42P-73 -P7301B	P7301B Fresh / Recycle C4 Feed Pu	C42P-P7301B-R--	Fresh / Recycle C4 Feed Pumps	PM; OIL CHANGE FOR P7301B-P01	6M				P						P			POL-MPAB
765	C42P-73 -P7301B	P7301B Fresh / Recycle C4 Feed Pu	C42P-P7301B-R--	Fresh / Recycle C4 Feed Pumps	PM; SHAFT ALIGNMENT FOR P7301B-P0	6M				P						P			POL-MPAB
766	C42P-73 -P7302A	OCT Reactor Feed Treater Drain Pu	C42P-P7302A-M--	P7302A OCT Reactor Motor	GREASING for P7302A-M01	6M				L						L			POL-EBAP
767	C42P-73 -P7302A	OCT Reactor Feed Treater Drain Pu	C42P-P7302A-M--	P7302A OCT Reactor Motor	Stand By Condition Check for P730	1Y									T				POL-EBAP
768	C42P-73 -P7302A	OCT Reactor Feed Treater Drain Pu	C42P-P7302A-R--	OCT Reactor Feed Treater Drain Pu	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M		I						I					IRI-INVB
769	C42P-73 -P7302A	OCT Reactor Feed Treater Drain Pu	C42P-P7302A-R--	OCT Reactor Feed Treater Drain Pu	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M			I						I				IRI-INVB
770	C42P-73 -P7302A	OCT Reactor Feed Treater Drain Pu	C42P-P7302A-R--	OCT Reactor Feed Treater Drain Pu	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M				I						I			IRI-INVB
771	C42P-73 -P7302A	OCT Reactor Feed Treater Drain Pu	C42P-P7302A-R--	OCT Reactor Feed Treater Drain Pu	Test Water Spray Nozzle System fo	1Y			I										POL-MPAB
772	C42P-73 -P7302A	OCT Reactor Feed Treater Drain Pu	C42P-P7302A-R--	OCT Reactor Feed Treater Drain Pu	PM; STG(0-15 KW)MS,P7302A	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-MPAB
773	C42P-73 -P7302A	OCT Reactor Feed Treater Drain Pu	C42P-P7302A-R--	OCT Reactor Feed Treater Drain Pu	PM; work All with alignment,P7302	1Y									P				POL-MPAB
774	C42P-73 -P7302B	OCT Reactor Feed Treater Drain Pu	C42P-P7302B-M--	P7302B OCT Reactor Motor	GREASING for P7302B-M01	6M	L						L						POL-EBAP
775	C42P-73 -P7302B	OCT Reactor Feed Treater Drain Pu	C42P-P7302B-M--	P7302B OCT Reactor Motor	Stand By Condition Check for P730	1Y										T			POL-EBAP
776	C42P-73 -P7302B	OCT Reactor Feed Treater Drain Pu	C42P-P7302B-R--	OCT Reactor Feed Treater Drain Pu	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M					I						I		IRI-INVB
777	C42P-73 -P7302B	OCT Reactor Feed Treater Drain Pu	C42P-P7302B-R--	OCT Reactor Feed Treater Drain Pu	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M						I						I	IRI-INVB
778	C42P-73 -P7302B	OCT Reactor Feed Treater Drain Pu	C42P-P7302B-R--	OCT Reactor Feed Treater Drain Pu	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M	I						I						IRI-INVB
779	C42P-73 -P7302B	OCT Reactor Feed Treater Drain Pu	C42P-P7302B-R--	OCT Reactor Feed Treater Drain Pu	Test Water Spray Nozzle System fo	1Y			I										POL-MPAB
780	C42P-73 -P7302B	OCT Reactor Feed Treater Drain Pu	C42P-P7302B-R--	OCT Reactor Feed Treater Drain Pu	PM; STG(0-15 KW)MS,P7302B	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-MPAB
781	C42P-73 -P7302B	OCT Reactor Feed Treater Drain Pu	C42P-P7302B-R--	OCT Reactor Feed Treater Drain Pu	PM; work All with alignment,P7302	1Y										P			POL-MPAB
782	C42P-73 -P7303A	Deethylenizer Reflux / Recycle Pu	C42P-P7303A-M--	P7303A Deethylenizer Reflux Motor	Stand By Condition Check for P730	1Y		T											POL-EBAP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PRP YEAR: 2026

Form No.
Effective Date 16.12.2025
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
783	C42P-73 -P7303A	Deethylenizer Reflux / Recycle Pu	C42P-P7303A-M..	P7303A Deethylenizer Reflux Motor	GREASING for P7303A-M01	6M				L						L			POL-EBAP
784	C42P-73 -P7303A	Deethylenizer Reflux / Recycle Pu	C42P-P7303A-R..	Deethylenizer Reflux / Recycle Pu	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M		I						I					IRI-INVB
785	C42P-73 -P7303A	Deethylenizer Reflux / Recycle Pu	C42P-P7303A-R..	Deethylenizer Reflux / Recycle Pu	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M			I						I				IRI-INVB
786	C42P-73 -P7303A	Deethylenizer Reflux / Recycle Pu	C42P-P7303A-R..	Deethylenizer Reflux / Recycle Pu	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M				I						I			IRI-INVB
787	C42P-73 -P7303A	Deethylenizer Reflux / Recycle Pu	C42P-P7303A-R..	Deethylenizer Reflux / Recycle Pu	PM; OIL CHANGE FOR P7303A-P01	6M		P						P					POL-MPAB
788	C42P-73 -P7303A	Deethylenizer Reflux / Recycle Pu	C42P-P7303A-R..	Deethylenizer Reflux / Recycle Pu	PM; SHAFT ALIGNMENT FOR P7303A-P0	6M		P						P					POL-MPAB
789	C42P-73 -P7303B	Deethylenizer Reflux / Recycle Pu	C42P-P7303B-M..	P7303B Deethylenizer Reflux Motor	Stand By Condition Check for P730	1Y				T									POL-EBAP
790	C42P-73 -P7303B	Deethylenizer Reflux / Recycle Pu	C42P-P7303B-M..	P7303B Deethylenizer Reflux Motor	GREASING for P7303B-M01	6M	L						L						POL-EBAP
791	C42P-73 -P7303B	Deethylenizer Reflux / Recycle Pu	C42P-P7303B-R..	Deethylenizer Reflux / Recycle Pu	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M					I						I		IRI-INVB
792	C42P-73 -P7303B	Deethylenizer Reflux / Recycle Pu	C42P-P7303B-R..	Deethylenizer Reflux / Recycle Pu	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M						I						I	IRI-INVB
793	C42P-73 -P7303B	Deethylenizer Reflux / Recycle Pu	C42P-P7303B-R..	Deethylenizer Reflux / Recycle Pu	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M	I						I						IRI-INVB
794	C42P-73 -P7303B	Deethylenizer Reflux / Recycle Pu	C42P-P7303B-R..	Deethylenizer Reflux / Recycle Pu	PM; OIL CHANGE FOR P7303B-P01	6M				P						P			POL-MPAB
795	C42P-73 -P7303B	Deethylenizer Reflux / Recycle Pu	C42P-P7303B-R..	Deethylenizer Reflux / Recycle Pu	PM; SHAFT ALIGNMENT FOR P7303B-P0	6M				P						P			POL-MPAB
796	C42P-73 -P7304A	Depropylenizer Reflux / Product P	C42P-P7304A-M..	P7304A Depropylenizer Reflux Moto	GREASING for P7304A-M01	6M				L						L			POL-EBAP
797	C42P-73 -P7304A	Depropylenizer Reflux / Product P	C42P-P7304A-M..	P7304A Depropylenizer Reflux Moto	Stand By Condition Check for P730	1Y		T											POL-EBAP
798	C42P-73 -P7304A	Depropylenizer Reflux / Product P	C42P-P7304A-R..	Depropylenizer Reflux / Product P	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M		I						I					IRI-INVB
799	C42P-73 -P7304A	Depropylenizer Reflux / Product P	C42P-P7304A-R..	Depropylenizer Reflux / Product P	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M			I						I				IRI-INVB
800	C42P-73 -P7304A	Depropylenizer Reflux / Product P	C42P-P7304A-R..	Depropylenizer Reflux / Product P	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M				I						I			IRI-INVB
801	C42P-73 -P7304A	Depropylenizer Reflux / Product P	C42P-P7304A-R..	Depropylenizer Reflux / Product P	PM; OIL CHANGE FOR P7304A-P01	6M		P						P					POL-MPAB
802	C42P-73 -P7304A	Depropylenizer Reflux / Product P	C42P-P7304A-R..	Depropylenizer Reflux / Product P	GNMENT FOR P7304A-P015-300KW)MS,P	6M		P						P					POL-MPAB
803	C42P-73 -P7304B	Depropylenizer Reflux / Product P	C42P-P7304B-M..	P7304B Depropylenizer Reflux t Mo	GREASING for P7304B-M01	6M	L						L						POL-EBAP
804	C42P-73 -P7304B	Depropylenizer Reflux / Product P	C42P-P7304B-M..	P7304B Depropylenizer Reflux t Mo	Stand By Condition Check for P730	1Y				T									POL-EBAP
805	C42P-73 -P7304B	Depropylenizer Reflux / Product P	C42P-P7304B-R..	Depropylenizer Reflux / Product P	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M					I						I		IRI-INVB
806	C42P-73 -P7304B	Depropylenizer Reflux / Product P	C42P-P7304B-R..	Depropylenizer Reflux / Product P	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M						I						I	IRI-INVB
807	C42P-73 -P7304B	Depropylenizer Reflux / Product P	C42P-P7304B-R..	Depropylenizer Reflux / Product P	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M	I						I						IRI-INVB
808	C42P-73 -P7304B	Depropylenizer Reflux / Product P	C42P-P7304B-R..	Depropylenizer Reflux / Product P	PM; OIL CHANGE FOR P7304B-P01	6M				P						P			POL-MPAB
809	C42P-73 -P7304B	Depropylenizer Reflux / Product P	C42P-P7304B-R..	Depropylenizer Reflux / Product P	PM; SHAFT ALIGNMENT FOR P7304B-P0	6M				P						P			POL-MPAB
810	C42P-73 -P7305A	P7305A C4+ Byproduct Pumps	C42P-P7305A-M..	P7305A C4+ Byproduct Motor	GREASING for P7305A-M01	1Y				L									POL-EBAP
811	C42P-73 -P7305A	P7305A C4+ Byproduct Pumps	C42P-P7305A-M..	P7305A C4+ Byproduct Motor	Stand By Condition Check for P730	1Y							T						POL-EBAP
812	C42P-73 -P7305A	P7305A C4+ Byproduct Pumps	C42P-P7305A-R..	C4+ Byproduct Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M		I						I					IRI-INVB
813	C42P-73 -P7305A	P7305A C4+ Byproduct Pumps	C42P-P7305A-R..	C4+ Byproduct Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M			I						I				IRI-INVB
814	C42P-73 -P7305A	P7305A C4+ Byproduct Pumps	C42P-P7305A-R..	C4+ Byproduct Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M				I						I			IRI-INVB
815	C42P-73 -P7305A	P7305A C4+ Byproduct Pumps	C42P-P7305A-R..	C4+ Byproduct Pumps	Test Water Spray Nozzle System fo	1Y			I										POL-MPAB
816	C42P-73 -P7305A	P7305A C4+ Byproduct Pumps	C42P-P7305A-R..	C4+ Byproduct Pumps	PM; STG(0-15 KW)MS,P7305A	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-MPAB

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PRP YEAR: 2026

Form No.
Effective Date 16.12.2025
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
817	C42P-73 -P7305A	P7305A C4+ Byproduct Pumps	C42P-P7305A-P..	C4+ Byproduct Pumps	PM; work All with alignment,P7305	1Y							P						POL-MPAB
818	C42P-73 -P7305B	P7305B C4+ Byproduct Pumps	C42P-P7305B-M..	P7305B C4+ Byproduct Motor	GREASING for P7305B-M01	1Y							L						POL-EBAP
819	C42P-73 -P7305B	P7305B C4+ Byproduct Pumps	C42P-P7305B-M..	P7305B C4+ Byproduct Motor	Stand By Condition Check for P730	1Y										T			POL-EBAP
820	C42P-73 -P7305B	P7305B C4+ Byproduct Pumps	C42P-P7305B-R..	C4+ Byproduct Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M				I						I			IRI-INVB
821	C42P-73 -P7305B	P7305B C4+ Byproduct Pumps	C42P-P7305B-R..	C4+ Byproduct Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M					I						I		IRI-INVB
822	C42P-73 -P7305B	P7305B C4+ Byproduct Pumps	C42P-P7305B-R..	C4+ Byproduct Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M	I						I						IRI-INVB
823	C42P-73 -P7305B	P7305B C4+ Byproduct Pumps	C42P-P7305B-R..	C4+ Byproduct Pumps	Test Water Spray Nozzle System fo	1Y			I										POL-MPAB
824	C42P-73 -P7305B	P7305B C4+ Byproduct Pumps	C42P-P7305B-R..	C4+ Byproduct Pumps	PM; STG(0-15 KW)MS,P7305B	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-MPAB
825	C42P-73 -P7305B	P7305B C4+ Byproduct Pumps	C42P-P7305B-P..	C4+ Byproduct Pumps	PM; work All with alignment,P7305	1Y										P			POL-MPAB
826	C42P-74 -P7401A	Butene Preload Pumps	C42P-P7401A-M..	P7401A Butene Preload Motor	GREASING for P7401A-M01	6M				L						L			POL-EBAP
827	C42P-74 -P7401A	Butene Preload Pumps	C42P-P7401A-M..	P7401A Butene Preload Motor	Stand By Condition Check for P740	1Y								T					POL-EBAP
828	C42P-74 -P7401A	Butene Preload Pumps	C42P-P7401A-R..	Butene Preload Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M		I						I					IRI-INVB
829	C42P-74 -P7401A	Butene Preload Pumps	C42P-P7401A-R..	Butene Preload Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M			I						I				IRI-INVB
830	C42P-74 -P7401A	Butene Preload Pumps	C42P-P7401A-R..	Butene Preload Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M				I						I			IRI-INVB
831	C42P-74 -P7401A	Butene Preload Pumps	C42P-P7401A-R..	Butene Preload Pumps	Test Water Spray Nozzle System fo	1Y			I										POL-MPAB
832	C42P-74 -P7401A	Butene Preload Pumps	C42P-P7401A-R..	Butene Preload Pumps	PM; H,CTF P,SG STG(0-15 KW)MS,P74	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-MPAB
833	C42P-74 -P7401A	Butene Preload Pumps	C42P-P7401A-P..	Butene Preload Pumps	PM; work All with alignment,P7401	1Y								P					POL-MPAB
834	C42P-74 -P7401B	Butene Preload Pumps	C42P-P7401B-M..	P7401B Butene Preload Motor	GREASING for P7401B-M01	6M	L						L						POL-EBAP
835	C42P-74 -P7401B	Butene Preload Pumps	C42P-P7401B-M..	P7401B Butene Preload Motor	Stand By Condition Check for P740	1Y										T			POL-EBAP
836	C42P-74 -P7401B	Butene Preload Pumps	C42P-P7401B-R..	Butene Preload Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M				I						I			IRI-INVB
837	C42P-74 -P7401B	Butene Preload Pumps	C42P-P7401B-R..	Butene Preload Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M					I						I		IRI-INVB
838	C42P-74 -P7401B	Butene Preload Pumps	C42P-P7401B-R..	Butene Preload Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M	I						I						IRI-INVB
839	C42P-74 -P7401B	Butene Preload Pumps	C42P-P7401B-P..	Butene Preload Pumps	Test Water Spray Nozzle System fo	1Y			I										POL-MPAB
840	C42P-74 -P7401B	Butene Preload Pumps	C42P-P7401B-R..	Butene Preload Pumps	PM; H,CTF P,SG STG(0-15 KW)MS,P74	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-MPAB
841	C42P-74 -P7401B	Butene Preload Pumps	C42P-P7401B-P..	Butene Preload Pumps	PM; work All with alignment,P7401	1Y										P			POL-MPAB
842	C42P-74 -P7402A	Condensate Pumps	C42P-P7402A-M..	P7402A Condensate Motor	GREASING for P7402A-M01	6M				L						L			POL-EBAP
843	C42P-74 -P7402A	Condensate Pumps	C42P-P7402A-M..	P7402A Condensate Motor	Stand By Condition Check for P740	1Y								T					POL-EBAP
844	C42P-74 -P7402A	Condensate Pumps	C42P-P7402A-R..	Condensate Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M		I						I					IRI-INVB
845	C42P-74 -P7402A	Condensate Pumps	C42P-P7402A-P..	Condensate Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M			I						I				IRI-INVB
846	C42P-74 -P7402A	Condensate Pumps	C42P-P7402A-R..	Condensate Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M				I						I			IRI-INVB
847	C42P-74 -P7402A	Condensate Pumps	C42P-P7402A-P..	Condensate Pumps	PM; H,CTF P,SG STG(>15-75KW)MS,P7	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-MPAB
848	C42P-74 -P7402A	Condensate Pumps	C42P-P7402A-R..	Condensate Pumps	PM; work All with alignment,P7402	1Y								P					POL-MPAB
849	C42P-74 -P7402B	Condensate Pumps	C42P-P7402B-M..	P7402B Condensate Motor	GREASING for P7402B-M01	6M	L						L						POL-EBAP
850	C42P-74 -P7402B	Condensate Pumps	C42P-P7402B-M..	P7402B Condensate Motor	Stand By Condition Check for P740	1Y											T		POL-EBAP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PRP YEAR: 2026

Form No.
Effective Date 16.12.2025
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
851	C42P-74 -P7402B	Condensate Pumps	C42P-P7402B-R--	Condensate Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M					I						I		IRI-INVB
852	C42P-74 -P7402B	Condensate Pumps	C42P-P7402B-R--	Condensate Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M						I						I	IRI-INVB
853	C42P-74 -P7402B	Condensate Pumps	C42P-P7402B-R--	Condensate Pumps	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M	I						I						IRI-INVB
854	C42P-74 -P7402B	Condensate Pumps	C42P-P7402B-R--	Condensate Pumps	PM; H,CTF P,SG STG(>15-75KW)MS,P7	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-MPAB
855	C42P-74 -P7402B	Condensate Pumps	C42P-P7402B-R--	Condensate Pumps	PM; work All with alignment,P7402	1Y											P		POL-MPAB
856	C42P-74 -P7403A	Flare Gas Condensate Pump	C42P-P7403A-M--	P7403A Flare Gas Condensate Motor	GREASING for P7403A-M01	1Y		L											POL-EBAP
857	C42P-74 -P7403A	Flare Gas Condensate Pump	C42P-P7403A-M--	P7403A Flare Gas Condensate Motor	Stand By Condition Check for P740	1Y					T								POL-EBAP
858	C42P-74 -P7403A	Flare Gas Condensate Pump	C42P-P7403A-R--	Flare Gas Condensate Pump	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M		I						I					IRI-INVB
859	C42P-74 -P7403A	Flare Gas Condensate Pump	C42P-P7403A-R--	Flare Gas Condensate Pump	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M			I						I				IRI-INVB
860	C42P-74 -P7403A	Flare Gas Condensate Pump	C42P-P7403A-R--	Flare Gas Condensate Pump	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M				I						I			IRI-INVB
861	C42P-74 -P7403A	Flare Gas Condensate Pump	C42P-P7403A-R--	Flare Gas Condensate Pump	PM; VISUAL CHECK FOR P7403A-P01	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-MPAB
862	C42P-74 -P7403A	Flare Gas Condensate Pump	C42P-P7403A-R--	Flare Gas Condensate Pump	PM; H,CTF P,SG STG(0-15 KW)MS,P74	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-MPAB
863	C42P-74 -P7403A	Flare Gas Condensate Pump	C42P-P7403A-R--	Flare Gas Condensate Pump	PM; work All with alignment,P7403	1Y					P								POL-MPAB
864	C42P-74 -P7403B	Flare Gas Condensate Pump	C42P-P7403B-M--	P7403B Flare Gas Condensate Motor	GREASING for P7403B-M01	1Y					L								POL-EBAP
865	C42P-74 -P7403B	Flare Gas Condensate Pump	C42P-P7403B-M--	P7403B Flare Gas Condensate Motor	Stand By Condition Check for P740	1Y											T		POL-EBAP
866	C42P-74 -P7403B	Flare Gas Condensate Pump	C42P-P7403B-R--	Flare Gas Condensate Pump	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M					I						I		IRI-INVB
867	C42P-74 -P7403B	Flare Gas Condensate Pump	C42P-P7403B-R--	Flare Gas Condensate Pump	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M						I						I	IRI-INVB
868	C42P-74 -P7403B	Flare Gas Condensate Pump	C42P-P7403B-R--	Flare Gas Condensate Pump	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	6M	I						I						IRI-INVB
869	C42P-74 -P7403B	Flare Gas Condensate Pump	C42P-P7403B-R--	Flare Gas Condensate Pump	PM; VISUAL CHECK FOR P7403B-P01	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-MPAB
870	C42P-74 -P7403B	Flare Gas Condensate Pump	C42P-P7403B-R--	Flare Gas Condensate Pump	PM; H,CTF P,SG STG(0-15 KW)MS,P74	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-MPAB
871	C42P-74 -P7403B	Flare Gas Condensate Pump	C42P-P7403B-R--	Flare Gas Condensate Pump	PM; work All with alignment,P7403	1Y											P		POL-MPAB
872	C42P-74 -P7404	Flare Condensate KO Pump	C42P-P7404-M01	P7404 Flare Condensate KO Motor	GREASING for P7404-M01	1Y					L								POL-EBAP
873	C42P-74 -P7404	Flare Condensate KO Pump	C42P-P7404-M01	P7404 Flare Condensate KO Motor	Stand By Condition Check for P740	1Y					T								POL-EBAP
874	C42P-74 -P7404	Flare Condensate KO Pump	C42P-P7404-P01	Flare Condensate KO Pump	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB
875	C42P-74 -P7404	Flare Condensate KO Pump	C42P-P7404-P01	Flare Condensate KO Pump	PM; H,CTF P,SG STG(0-15 KW)MS,P74	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-MPAB
876	C42P-74 -P7404	Flare Condensate KO Pump	C42P-P7404-P01	Flare Condensate KO Pump	PM; work All with alignment,P7404	1Y					P								POL-MPAB
877	C42P-74 -P7405	Reactor Regeneration Quench Water	C42P-P7405-M01	P7405 Reactor Regeneration Motor	Stand By Condition Check for P740	1Y												T	POL-EBAP
878	C42P-74 -P7405	Reactor Regeneration Quench Water	C42P-P7405-P01	Reactor Regeneration Quench Water	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB
879	C42P-74 -P7405	Reactor Regeneration Quench Water	C42P-P7405-P01	Reactor Regeneration Quench Water	PM; H,CTF P,SG STG(0-15 KW)MS,P74	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-MPAB
880	C42P-74 -P7405	Reactor Regeneration Quench Water	C42P-P7405-P01	Reactor Regeneration Quench Water	PM; work All with alignment,P7405	1Y												P	POL-MPAB
881	C42P-74 -P7406	Contaminated Water Pump	C42P-P7406-M01	P7406 Contaminated Water Motor	Stand By Condition Check for P740	1Y											T		POL-EBAP
882	C42P-74 -P7406	Contaminated Water Pump	C42P-P7406-P01	Contaminated Water Pump	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB
883	C42P-74 -P7406	Contaminated Water Pump	C42P-P7406-P01	Contaminated Water Pump	PM; H,CTF P,SG STG(0-15 KW)MS,P74	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-MPAB
884	C42P-74 -P7406	Contaminated Water Pump	C42P-P7406-P01	Contaminated Water Pump	PM; work All with alignment,P7406	1Y											P		POL-MPAB

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PRP YEAR: 2026

Form No.
Effective Date 16.12.2025
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
885	C42P-74 -P7421A	P7421A Lube	C42P-P7421A-M--	P7421A Lube Oil Motor For C7421	GREASING for P7421A-M01	1Y		L											POL-EBAP
886	C42P-74 -P7421A	P7421A Lube	C42P-P7421A-M--	P7421A Lube Oil Motor For C7421	Stand By Condition Check for P742	1Y							T						POL-EBAP
887	C42P-74 -K7401	Refirgerant Compressor	C42P-P7421A-R--	Oil Pump	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB
888	C42P-74 -K7401	Refirgerant Compressor	C42P-P7421A-R--	Oil Pump	PM; GREASING FOR K7401-P01-P7421A	1M	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	POL-MPAB
889	C42P-74 -P7421B	P7421B Lube	C42P-P7421B-M--	P7421B Lube Oil Motor For C7421	GREASING for P7421B-M01	1Y									L				POL-EBAP
890	C42P-74 -P7421B	P7421B Lube	C42P-P7421B-M--	P7421B Lube Oil Motor For C7421	Stand By Condition Check for P742	1Y								T					POL-EBAP
891	C42P-74 -K7401	Refirgerant Compressor	C42P-P7421B-R--	Oil Pump	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB
892	C42P-74 -K7401	Refirgerant Compressor	C42P-P7421B-R--	Oil Pump	PM; GREASING FOR K7401-P01-P7421B	1M	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	POL-MPAB
893	C42P-74 -P7422A	P7422A Lube	C42P-P7422A-M--	P7422A Lube Oil Motor For C7422	GREASING for P7422A-M01	1Y		L											POL-EBAP
894	C42P-74 -K7401	Refirgerant Compressor	C42P-P7422A-R--	Oil Pump	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB
895	C42P-74 -K7401	Refirgerant Compressor	C42P-P7422A-R--	Oil Pump	PM; GREASING FOR K7401-P01-P7422A	1M	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	POL-MPAB
896	C42P-74 -P7422B	P7422B Lube	C42P-P7422B-M--	P7422B Lube Oil Motor For C7422	GREASING for P7422B-M01	1Y									L				POL-EBAP
897	C42P-74 -K7401	Refirgerant Compressor	C42P-P7422B-R--	Oil Pump	VIBRATION INSP & ANALYSIS M/C	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI-INVB
898	C42P-74 -K7401	Refirgerant Compressor	C42P-P7422B-R--	Oil Pump	PM; GREASING FOR K7401-P01-P7422B	1M	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	POL-MPAB
899	C42P-74 -P7431A	P7431A Auxiliary Oil Pump (C-7401	C42P-P7431A-M--	P7431A STAND-BY L/O PUMP COMP (C-	Stand By Condition Check for P743	1Y								T					POL-EBAP
900	C42P-74 -P7441A	P7441A	C42P-P7441A-M--	P7441A OXYGEN SCAVENGER INJECTION	Stand By Condition Check for P744	1Y						T							POL-EBAP
901	C42P-74 -P7441A	P7441A	C42P-P7441A-R--	DIAPHRAGM PUMP	PM;DIAPHRAGM PUMP,P7441A-P01	1Y						P							POL-MPAB
902	C42P-74 -P7441B	P7441B	C42P-P7441B-M--	P7441B OXYGEN SCAVENGER INJECTION	Stand By Condition Check for P744	1Y							T						POL-EBAP
903	C42P-74 -P7441B	P7441B	C42P-P7441B-R--	DIAPHRAGM PUMP	PM;DIAPHRAGM PUMP,P7441B-P01	1Y							P						POL-MPAB
904	C42P-71 -T7101	C4 Feed	C42P-PDT7101	T7101 WATER WASH COLUMN	INSPECTION PRESSURE DIFF PDT7101	1Y											I		POL-IOLP
905	C42P-71 -PRESS	PRESSURE UNIT 71	C42P-PDT7105A	A7101A C4 FEED TREATER A INLET	INSPECTION PRESSURE DIFF PDT7105A	1Y											I		POL-IOLP
906	C42P-71 -PRESS	PRESSURE UNIT 71	C42P-PDT7105B	A7101B C4 FEED TREATER B INLET	INSPECTION PRESSURE DIFF PDT7105B	1Y											I		POL-IOLP
907	C42P-71 -PRESS	PRESSURE UNIT 71	C42P-PDT7107	TREATED C4'S FROM A-7101A/B	INSPECTION PRESSURE DIFF PDT7107	1Y											I		POL-IOLP
908	C42P-71 -PRESS	PRESSURE UNIT 71	C42P-PDT7112A	R7101A SHU REACTOR A	INSPECTION PRESSURE DIFF PDT7107	1Y											I		POL-IOLP
909	C42P-71 -PRESS	PRESSURE UNIT 71	C42P-PDT7112B	R7101B SHU REACTOR B	INSPECTION PRESSURE DIFF PDT7112A	1Y											I		POL-IOLP
910	C42P-72 -T7201	T7201	C42P-PDT7202	T7201 CD HYDRO DEISOBUTENIZER	INSPECTION PRESSURE DIFF PDT7112B	1Y											I		POL-IOLP
911	C42P-72 -T7201	T7201	C42P-PDT7203	T7201 CD HYDRO DEISOBUTENIZER	INSPECTION PRESSURE DIFF PDT7203	1Y												I	POL-IOLP
912	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PDT7313A	A7301A OCT REACTOR FEED TREATER I	INSPECTION PRESSURE DIFF PDT7313A	1Y												I	POL-IOLP
913	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PDT7313B	A7301B OCT REACTOR FEED TREATER I	INSPECTION PRESSURE DIFF PDT7313B	1Y												I	POL-IOLP
914	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PDT7321A	R7301A OCT REACTOR	INSPECTION PRESSURE DIFF PDT7321A	1Y												I	POL-IOLP
915	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PDT7321B	R7301B OCT REACTOR	INSPECTION PRESSURE DIFF PDT7321A	1Y												I	POL-IOLP
916	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PDT7331	S7301A/B	INSPECTION PRESSURE DIFF PDT7331	1Y												I	POL-IOLP
917	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PDT7351	FUEL GAS FROM HEADER	INSPECTION PRESSURE DIFF PDT7331	1Y												I	POL-IOLP
918	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PDT7407	REGEN GAS FROM E7408	INSPECTION PRESSURE DIFF PDT7351	1Y												I	POL-IOLP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PRP YEAR: 2026

Form No.
Effective Date 16.12.2025
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
919	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PDT7409	E7406 OUTLET	INSPECTION PRESSURE DIFF PDT7407	1Y												I	POL-IOLP
920	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PDT7426	FUEL GAS TO F7401	INSPECTION PRESSURE DIFF PDT7426	1Y												I	POL-IOLP
921	C42P-73 -PRD	PRD UNIT 73 FOR C42P PLANT	C42P-PSV7309A	SCE PRESSURE RELIEF DEVICE FOR PI	PRD Calibration of PSV7309A	5Y											I		POL-MWS
922	C42P-73 -PRD	PRD UNIT 73 FOR C42P PLANT	C42P-PSV7309B	SCE PRESSURE RELIEF DEVICE FOR PI	PRD Calibration of PSV7309B	5Y											I		POL-MWS
923	C42P-74 -PRD	PRD UNIT 74 FOR C42P PLANT	C42P-PSV7401	PRESSURE RELIEF DEVICE FOR PIPING	PRD Calibration of PSV7401	5Y											I		POL-MWS
924	C42P-74 -PRD	PRD UNIT 74 FOR C42P PLANT	C42P-PSV7402	PRESSURE RELIEF DEVICE FOR PIPING	PRD Calibration of PSV7402	5Y											I		POL-MWS
925	C42P-74 -PRD	PRD UNIT 74 FOR C42P PLANT	C42P-PSV7421	PRESSURE RELIEF DEVICE FOR PIPING	PRD Calibration of PSV7421	5Y											I		POL-MWS
926	C42P-74 -PRD	PRD UNIT 74 FOR C42P PLANT	C42P-PSV7440	PRESSURE RELIEF DEVICE FOR PIPING	PRD Calibration of PSV7440	5Y											I		POL-MWS
927	C42P-74 -PRD	PRD UNIT 74 FOR C42P PLANT	C42P-PSV7441	PRESSURE RELIEF DEVICE FOR PIPING	PRD Calibration of PSV7441	5Y											I		POL-MWS
928	C42P-71 -PRESS	PRESSURE UNIT 71	C42P-PT7102	FROM D7101 TO WET FLARE	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT71	1Y					I								POL-IOLP
929	C42P-71 -PRESS	PRESSURE UNIT 71	C42P-PT7103A	A7101A C4 FEED TREATER A OUTLET	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT71	1Y					I								POL-IOLP
930	C42P-71 -PRESS	PRESSURE UNIT 71	C42P-PT7103B	A7101B C4 FEED TREATER B OUTLET	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT71	1Y					I								POL-IOLP
931	C42P-71 -PRESS	PRESSURE UNIT 71	C42P-PT7104AA	SCE A7101A C4 FEED TREATER A INLE	PT7104AA-INSPECTION PT&PDT TRANSM	1Y		I											POL-IOLP
932	C42P-71 -PRESS	PRESSURE UNIT 71	C42P-PT7104AA	SCE A7101A C4 FEED TREATER A INLE	VISUAL INSPECTION PT7104AA	1Y			I										POL-IOLP
933	C42P-71 -PRESS	PRESSURE UNIT 71	C42P-PT7104AA	SCE A7101A C4 FEED TREATER A INLE	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT71	1Y					I								POL-IOLP
934	C42P-71 -PRESS	PRESSURE UNIT 71	C42P-PT7104AB	SCE A7101A C4 FEED TREATER A INLE	PT7104AB-INSPECTION PT&PDT TRANSM	1Y		I											POL-IOLP
935	C42P-71 -PRESS	PRESSURE UNIT 71	C42P-PT7104AB	SCE A7101A C4 FEED TREATER A INLE	VISUAL INSPECTION PT7104AB	1Y			I										POL-IOLP
936	C42P-71 -PRESS	PRESSURE UNIT 71	C42P-PT7104AB	SCE A7101A C4 FEED TREATER A INLE	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT71	1Y					I								POL-IOLP
937	C42P-71 -PRESS	PRESSURE UNIT 71	C42P-PT7104AC	SCE A7101A C4 FEED TREATER A INLE	PT7104AC-INSPECTION PT&PDT TRANSM	1Y		I											POL-IOLP
938	C42P-71 -PRESS	PRESSURE UNIT 71	C42P-PT7104AC	SCE A7101A C4 FEED TREATER A INLE	VISUAL INSPECTION PT7104AC	1Y			I										POL-IOLP
939	C42P-71 -PRESS	PRESSURE UNIT 71	C42P-PT7104AC	SCE A7101A C4 FEED TREATER A INLE	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT71	1Y					I								POL-IOLP
940	C42P-71 -PRESS	PRESSURE UNIT 71	C42P-PT7104BA	SCE A7101B C4 FEED TREATER B INLE	PT7104BA-INSPECTION PT&PDT TRANSM	1Y		I											POL-IOLP
941	C42P-71 -PRESS	PRESSURE UNIT 71	C42P-PT7104BA	SCE A7101B C4 FEED TREATER B INLE	VISUAL INSPECTION PT7104BA	1Y			I										POL-IOLP
942	C42P-71 -PRESS	PRESSURE UNIT 71	C42P-PT7104BA	SCE A7101B C4 FEED TREATER B INLE	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT71	1Y					I								POL-IOLP
943	C42P-71 -PRESS	PRESSURE UNIT 71	C42P-PT7104BB	SCE A7101B C4 FEED TREATER B INLE	PT7104BB-INSPECTION PT&PDT TRANSM	1Y		I											POL-IOLP
944	C42P-71 -PRESS	PRESSURE UNIT 71	C42P-PT7104BB	SCE A7101B C4 FEED TREATER B INLE	VISUAL INSPECTION PT7104BB	1Y			I										POL-IOLP
945	C42P-71 -PRESS	PRESSURE UNIT 71	C42P-PT7104BB	SCE A7101B C4 FEED TREATER B INLE	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT71	1Y					I								POL-IOLP
946	C42P-71 -PRESS	PRESSURE UNIT 71	C42P-PT7104BC	SCE A7101B C4 FEED TREATER B INLE	PT7104BC-INSPECTION PT&PDT TRANSM	1Y		I											POL-IOLP
947	C42P-71 -PRESS	PRESSURE UNIT 71	C42P-PT7104BC	SCE A7101B C4 FEED TREATER B INLE	VISUAL INSPECTION PT7104BC	1Y			I										POL-IOLP
948	C42P-71 -PRESS	PRESSURE UNIT 71	C42P-PT7104BC	SCE A7101B C4 FEED TREATER B INLE	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT71	1Y					I								POL-IOLP
949	C42P-71 -PRESS	PRESSURE UNIT 71	C42P-PT7108	TREATED C4'S FROM A7101A/B	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT71	1Y					I								POL-IOLP
950	C42P-71 -PRESS	PRESSURE UNIT 71	C42P-PT7109	FROM D7103 TO WET FLARE	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT71	1Y					I								POL-IOLP
951	C42P-71 -PRESS	PRESSURE UNIT 71	C42P-PT7110	COLD PRESSURIZING GAS FROM E7408	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT71	1Y					I								POL-IOLP
952	C42P-71 -PRESS	PRESSURE UNIT 71	C42P-PT7111	DEPRESSURIZING GAS TO WET FLARE	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT71	1Y					I								POL-IOLP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PRP YEAR: 2026

Form No.
Effective Date 16.12.2025
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
953	C42P-71 -PRESS	PRESSURE UNIT 71	C42P-PT7116	TREATED C4'S TO R7101B	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT71	1Y					I								POL-IOLP
954	C42P-71 -PRESS	PRESSURE UNIT 71	C42P-PT7118	SHU VENT TO FUEL GAS SYSTEM	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT71	1Y						I							POL-IOLP
955	C42P-71 -PRESS	PRESSURE UNIT 71	C42P-PT7119	VENT GAS TO ETHYLENE PLANT CGC 1S	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT71	1Y						I							POL-IOLP
956	C42P-71 -PRESS	PRESSURE UNIT 71	C42P-PT7120	C4 RAFFINATE 1 FEED FR ETHYLENE P	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT71	1Y						I							POL-IOLP
957	C42P-71 -PRESS	PRESSURE UNIT 71	C42P-PT7121	T7101 WATER WASH COLUMN INLET	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT71	1Y						I							POL-IOLP
958	C42P-72 -PRESS	PRESSURE UNIT 72	C42P-PT7201	HYDROGEN FROM ETHYLENE PLANT	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT72	1Y						I							POL-IOLP
959	C42P-72 -PRESS	PRESSURE UNIT 72	C42P-PT7205	DEIB OVHD TO E7201	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT72	1Y						I							POL-IOLP
960	C42P-72 -PRESS	PRESSURE UNIT 72	C42P-PT7206A	SCE DEIB OVHD TO E7201	PT7206A-INSPECTION PT&PDT TRANSMI	1Y					I								POL-IOLP
961	C42P-72 -PRESS	PRESSURE UNIT 72	C42P-PT7206A	SCE DEIB OVHD TO E7201	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT72	1Y						I							POL-IOLP
962	C42P-72 -PRESS	PRESSURE UNIT 72	C42P-PT7206B	SCE DEIB OVHD TO E7201	PT7206B-INSPECTION PT&PDT TRANSMI	1Y					I								POL-IOLP
963	C42P-72 -PRESS	PRESSURE UNIT 72	C42P-PT7206B	SCE DEIB OVHD TO E7201	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT72	1Y						I							POL-IOLP
964	C42P-72 -PRESS	PRESSURE UNIT 72	C42P-PT7206C	SCE DEIB OVHD TO E7201	PT7206C-INSPECTION PT&PDT TRANSMI	1Y					I								POL-IOLP
965	C42P-72 -PRESS	PRESSURE UNIT 72	C42P-PT7206C	SCE DEIB OVHD TO E7201	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT72	1Y						I							POL-IOLP
966	C42P-72 -D7201	D7201	C42P-PT7207	D7201 DEISOBUTENIZER REFLUX DRUM	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT72	1Y						I							POL-IOLP
967	C42P-72 -PRESS	PRESSURE UNIT 72	C42P-PT7208	LOW LOW LOW PRESSURE STEAM	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT72	1Y						I							POL-IOLP
968	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7301	FROM D7301 TO WET FLARE	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y						I							POL-IOLP
969	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7302	DEPRESSURIZING GAS TO E7310	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y						I							POL-IOLP
970	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7302AA	SCE R7301A OCT REACTOR	PT7302AA-INSPECTION PT&PDT TRANSM	1Y							I						POL-IOLP
971	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7302AA	SCE R7301A OCT REACTOR	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y							I						POL-IOLP
972	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7302AB	SCE R7301A OCT REACTOR	PT7302AB-INSPECTION PT&PDT TRANSM	1Y							I						POL-IOLP
973	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7302AB	SCE R7301A OCT REACTOR	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y							I						POL-IOLP
974	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7302AC	SCE R7301A OCT REACTOR	PT7302AC-INSPECTION PT&PDT TRANSM	1Y							I						POL-IOLP
975	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7302AC	SCE R7301A OCT REACTOR	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y							I						POL-IOLP
976	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7302BA	SCE R7301B OCT REACTOR	PT7302BA-INSPECTION PT&PDT TRANSM	1Y							I						POL-IOLP
977	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7302BA	SCE R7301B OCT REACTOR	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y							I						POL-IOLP
978	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7302BB	SCE R7301B OCT REACTOR	PT7302BB-INSPECTION PT&PDT TRANSM	1Y							I						POL-IOLP
979	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7302BB	SCE R7301B OCT REACTOR	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y							I						POL-IOLP
980	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7302BC	SCE R7301B OCT REACTOR	PT7302BC-INSPECTION PT&PDT TRANSM	1Y							I						POL-IOLP
981	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7302BC	SCE R7301B OCT REACTOR	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y							I						POL-IOLP
982	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7303	S7301A/B OUTLET	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y							I						POL-IOLP
983	C42P-73 -F7301	OCT REACTOR FEED HEATER	C42P-PT7304	F7301 OCT REACTOR FEED HEATER	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y							I						POL-IOLP
984	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7305	FUEL GAS TO F7301	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y							I						POL-IOLP
985	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7307	OCT REACTOR EFFLUENT TO T7301	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y							I						POL-IOLP
986	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7309	SCE DEETHYLENIZER OVHD TO E7304	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y							I						POL-IOLP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PRP YEAR: 2026

Form No.
Effective Date 16.12.2025
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
987	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7310	SCE DEPROPYLENIZER OVHD TO E7306	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y							I						POL-IOLP
988	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7311AA	SCE A7301A OCT REACT.FEED TREATER	PT7311AA-INSPECTION PT&PDT TRANSM	1Y								I					POL-IOLP
989	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7311AA	SCE A7301A OCT REACT.FEED TREATER	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y							I						POL-IOLP
990	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7311AB	SCE A7301A OCT REACT.FEED TREATER	PT7311AB-INSPECTION PT&PDT TRANSM	1Y								I					POL-IOLP
991	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7311AB	SCE A7301A OCT REACT.FEED TREATER	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y							I						POL-IOLP
992	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7311AC	SCE A7301A OCT REACT.FEED TREATER	PT7311AC-INSPECTION PT&PDT TRANSM	1Y								I					POL-IOLP
993	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7311AC	SCE A7301A OCT REACT.FEED TREATER	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y							I						POL-IOLP
994	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7311BA	SCE A7301B OCT REACT.FEED TREATER	PT7311BA-INSPECTION PT&PDT TRANSM	1Y								I					POL-IOLP
995	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7311BA	SCE A7301B OCT REACT.FEED TREATER	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y								I					POL-IOLP
996	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7311BB	SCE A7301B OCT REACT.FEED TREATER	PT7311BB-INSPECTION PT&PDT TRANSM	1Y								I					POL-IOLP
997	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7311BB	SCE A7301B OCT REACT.FEED TREATER	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y								I					POL-IOLP
998	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7311BC	SCE A7301B OCT REACT.FEED TREATER	PT7311BC-INSPECTION PT&PDT TRANSM	1Y								I					POL-IOLP
999	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7311BC	SCE A7301B OCT REACT.FEED TREATER	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y								I					POL-IOLP
1,000	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7312A	A7301A OCT REACTOR FEED TREATER O	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y								I					POL-IOLP
1,001	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7312B	A7301B OCT REACTOR FEED TREATER O	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y								I					POL-IOLP
1,002	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7316A	SCE OCT REACTOR FEED TO R7301A	PT7316A-INSPECTION PT&PDT TRANSMI	1Y								I					POL-IOLP
1,003	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7316B	SCE OCT REACTOR FEED TO R7301A	PT7316B-INSPECTION PT&PDT TRANSMI	1Y								I					POL-IOLP
1,004	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7316C	SCE OCT REACTOR FEED TO R7301A	PT7316C-INSPECTION PT&PDT TRANSMI	1Y								I					POL-IOLP
1,005	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7317	FUEL GAS FROM HEADER	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y								I					POL-IOLP
1,006	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7318	SCE PILOT GAS TO F7301	PT7318-INSPECTION PT&PDT TRANSMIT	1Y								I					POL-IOLP
1,007	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7319A	SCE FUEL GAS TO F7301	PT7319A-INSPECTION PT&PDT TRANSMI	1Y								I					POL-IOLP
1,008	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7319B	SCE FUEL GAS TO F7301	PT7319B-INSPECTION PT&PDT TRANSMI	1Y								I					POL-IOLP
1,009	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7319C	SCE FUEL GAS TO F7301	PT7319C-INSPECTION PT&PDT TRANSMI	1Y								I					POL-IOLP
1,010	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7322A	SCE DEETHYLENIZER OVHD TO E7304	PT7322A-INSPECTION PT&PDT TRANSMI	1Y								I					POL-IOLP
1,011	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7322B	SCE DEETHYLENIZER OVHD TO E7304	PT7322B-INSPECTION PT&PDT TRANSMI	1Y								I					POL-IOLP
1,012	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7322C	SCE DEETHYLENIZER OVHD TO E7304	PT7322C-INSPECTION PT&PDT TRANSMI	1Y								I					POL-IOLP
1,013	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7323	T7301 DEETHYLENIZER	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y									I				POL-IOLP
1,014	C42P-73 -T7301	T7301	C42P-PT7324	T7301 DEETHYLENIZER	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y									I				POL-IOLP
1,015	C42P-73 -T7301	T7301	C42P-PT7325	T7301 DEETHYLENIZER	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y									I				POL-IOLP
1,016	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7326A	SCE DEPROPYLENIZER OVHD TO E7306	PT7326A-INSPECTION PT&PDT TRANSMI	1Y								I					POL-IOLP
1,017	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7326B	SCE DEPROPYLENIZER OVHD TO E7306	PT7326B-INSPECTION PT&PDT TRANSMI	1Y								I					POL-IOLP
1,018	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7326C	SCE DEPROPYLENIZER OVHD TO E7306	PT7326C-INSPECTION PT&PDT TRANSMI	1Y								I					POL-IOLP
1,019	C42P-73 -T7302	T7302	C42P-PT7327	T7302 DEPROPYLENIZER	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y									I				POL-IOLP
1,020	C42P-73 -T7302	T7302	C42P-PT7328	T7302 DEPROPYLENIZER	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y									I				POL-IOLP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PRP YEAR: 2026

Form No.
Effective Date 16.12.2025
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
1,021	C42P-73 -T7302	T7302	C42P-PT7329	T7302 DEPROPYLENIZER	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y									I				POL-IOLP
1,022	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7332	D7307 OCT REACTOR FEED TREATER DR	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y									I				POL-IOLP
1,023	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7333	C3 REFRIGERANT TO K7401	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y									I				POL-IOLP
1,024	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7334	FRESH ETHYLENE VAPOR FROM OSBL	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y									I				POL-IOLP
1,025	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7335	OCU VENT GASTO ETP	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y										I			POL-IOLP
1,026	C42P-73 -PRESS	PRESSURE UNIT 73	C42P-PT7350	C3H6 PRODUCT LIQUID P7304A/B	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT73	1Y										I			POL-IOLP
1,027	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7401	FUEL GAS TO F7401	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT74	1Y										I			POL-IOLP
1,028	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7402A	SCE FUEL GAS TO F7401	PT7402A-INSPECTION PT&PDT TRANSMI	1Y											I		POL-IOLP
1,029	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7402A	SCE FUEL GAS TO F7401	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT74	1Y										I			POL-IOLP
1,030	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7402B	SCE FUEL GAS TO F7401	PT7402B-INSPECTION PT&PDT TRANSMI	1Y											I		POL-IOLP
1,031	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7402B	SCE FUEL GAS TO F7401	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT74	1Y										I			POL-IOLP
1,032	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7402C	SCE FUEL GAS TO F7401	PT7402C-INSPECTION PT&PDT TRANSMI	1Y											I		POL-IOLP
1,033	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7402C	SCE FUEL GAS TO F7401	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT74	1Y										I			POL-IOLP
1,034	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7404	SCE PILOT GAS TO F7401	PT7404-INSPECTION PT&PDT TRANSMIT	1Y												I	POL-IOLP
1,035	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7404	SCE PILOT GAS TO F7401	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT74	1Y										I			POL-IOLP
1,036	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7405	FROM D7402 TO C7401	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT74	1Y										I			POL-IOLP
1,037	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7406	FROM C7401 TO E7408	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT74	1Y										I			POL-IOLP
1,038	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7408	FROM D7401 TO WET FLARE	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT74	1Y										I			POL-IOLP
1,039	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7410	REGEN GAS FROM E7404	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT74	1Y										I			POL-IOLP
1,040	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7411	F7401 REACTOR REGENERATION HEATER	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT74	1Y										I			POL-IOLP
1,041	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7417A	SCE FROM D7401 TO WET FLARE	PT7417A-INSPECTION PT&PDT TRANSMI	1Y												I	POL-IOLP
1,042	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7417A	SCE FROM D7401 TO WET FLARE	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT74	1Y										I			POL-IOLP
1,043	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7417B	SCE FROM D7401 TO WET FLARE	PT7417B-INSPECTION PT&PDT TRANSMI	1Y												I	POL-IOLP
1,044	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7417B	SCE FROM D7401 TO WET FLARE	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT74	1Y										I			POL-IOLP
1,045	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7417C	SCE FROM D7401 TO WET FLARE	PT7417C-INSPECTION PT&PDT TRANSMI	1Y												I	POL-IOLP
1,046	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7417C	SCE FROM D7401 TO WET FLARE	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT74	1Y											I		POL-IOLP
1,047	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7421	LLLP STEAM HEADER	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT74	1Y											I		POL-IOLP
1,048	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7422	FROM E7411 TO E7412	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT74	1Y											I		POL-IOLP
1,049	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7423	FLARE GAS TO D7408	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT74	1Y											I		POL-IOLP
1,050	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7424	FROM D7403 TO ATM	INSPECT PRESSURE TRANSMITTER PT74	1Y											I		POL-IOLP
1,051	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7471A	COMPRSR 01 SUCTION PRESS REDUNDAN	VISUAL INSPECTION PT7471A	1Y						I							POL-IOLP
1,052	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7471B	COMPRSR 01 SUCTION PRESS REDUNDAN	VISUAL INSPECTION PT7471B	1Y						I							POL-IOLP
1,053	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7471C	COMPRSR 01 SUCTION PRESS REDUNDAN	VISUAL INSPECTION PT7471C	1Y						I							POL-IOLP
1,054	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7472A	COMPR 01 DISCH PRESS REDUNDANT	VISUAL INSPECTION PT7472B	1Y							I						POL-IOLP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PRP YEAR: 2026

Form No.
Effective Date 16.12.2025
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
1,055	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7472B	COMPR 01 DISCH PRESS REDUNDANT	VISUAL INSPECTION PT7472B	1Y						I							POL-IOLP
1,056	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7472C	COMPR 01 DISCH PRESS REDUNDANT	VISUAL INSPECTION PT7472C	1Y						I							POL-IOLP
1,057	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7476A	COMPRSR 01 OIL INLET PRESSURE	VISUAL INSPECTION PT7476A	1Y							I						POL-IOLP
1,058	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7476B	COMPRSR 01 OIL INLET PRESSURE	VISUAL INSPECTION PT7476B	1Y							I						POL-IOLP
1,059	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7476C	COMPRSR 01 OIL INLET PRESSURE	VISUAL INSPECTION PT7476C	1Y							I						POL-IOLP
1,060	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7481A	COMPRSR 02 SUCTION PRESS REDUNDAN	VISUAL INSPECTION PT7481A	1Y								I					POL-IOLP
1,061	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7481B	COMPRSR 02 SUCTION PRESS REDUNDAN	VISUAL INSPECTION PT7481B	1Y								I					POL-IOLP
1,062	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7481C	COMPRSR 02 SUCTION PRESS REDUNDAN	VISUAL INSPECTION PT7481C	1Y								I					POL-IOLP
1,063	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7482A	COMPRSR 02 DISCH PRESS REDUNDANT	VISUAL INSPECTION PT7482A	1Y									I				POL-IOLP
1,064	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7482B	COMPRSR 02 DISCH PRESS REDUNDANT	VISUAL INSPECTION PT7482B	1Y									I				POL-IOLP
1,065	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7482C	COMPRSR 02 DISCH PRESS REDUNDANT	VISUAL INSPECTION PT7482C	1Y									I				POL-IOLP
1,066	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7484	COMPRSR 02 OIL FLTR INLET PRESSUR	VISUAL INSPECTION PT7484	1Y										I			POL-IOLP
1,067	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7485	COMPRSR 02 OIL INLET PRESSURE	VISUAL INSPECTION PT7485	1Y										I			POL-IOLP
1,068	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7486A	COMPRSR 02 OIL INLET PRESSURE	VISUAL INSPECTION PT7486A	1Y										I			POL-IOLP
1,069	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7486B	COMPRSR 02 OIL INLET PRESSURE	VISUAL INSPECTION PT7486B	1Y										I			POL-IOLP
1,070	C42P-74 -PRESS	PRESSURE UNIT 74	C42P-PT7486C	COMPRSR 02 OIL INLET PRESSURE	VISUAL INSPECTION PT7486C	1Y										I			POL-IOLP
1,071	C42P-71 -CV	CONTROL VALVE UNIT 71	C42P-PV7118B	SCE HYDROGEN FROM ETHYLENE PLANT	PV7118B-INSPECTION CONTROL VALVE	1Y		I											POL-IOLP
1,072	C42P-73 -F7301	OCT REACTOR FEED HEATER	C42P-PV7304	F7301 OCT REACTOR FEED HEATER	Test position damper of F7301	4M				R				R				R	POL-IOLP
1,073	C42P-74 -F7401	REACTOR REGENERATOR HEATER	C42P-PV7411	F7401 REACTOR REGENERATION HEATER	Test position damper of F7401	4M				R				R				R	POL-IOLP
1,074	C42P-71 -R7101A	R7101A	C42P-R7101A-R..	SHU Reactors	Test Water Spray Nozzle System fo	1Y			I										POL-MPAB
1,075	C42P-71 -R7101B	R7101B	C42P-R7101B-R..	SHU Reactors	Test Water Spray Nozzle System fo	1Y			I										POL-MPAB
1,076	C42P-73 -R7301A	R7301A	C42P-R7301A-R..	OCT Reactors	C42P-R7301A-R01y Nozzle System fo	1Y			I										POL-MPAB
1,077	C42P-73 -R7301A	R7301A	C42P-R7301A-R..	OCT Reactors	Swing Blind for Regeration for R7	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-MPAB
1,078	C42P-73 -R7301B	R7301B	C42P-R7301B-R..	OCT Reactors	C42P-R7301B-R01y Nozzle System fo	1Y			I										POL-MPAB
1,079	C42P-73 -R7301B	R7301B	C42P-R7301B-R..	OCT Reactors	Swing Blind for Regeration for R7	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-MPAB
1,080	C42P-00 -RECEPTA..	RECEPTACLE FOR C42P PLANT	C42P-RCP-01	CONVENIENCE RECEPTACLE PANEL	PM LIGHTING SYSTEM AND RECEPTACLE	1Y							P						POL-EBAP
1,081	C42P-71 -T7101	C4 Feed	C42P-T7101-T01	C4 Feed Water Wash Column	Test Water Spray Nozzle System fo	1Y			I										POL-MPAB
1,082	C42P-72 -T7201	T7201	C42P-T7201-T01	CD HYDRO Deisobutenizer (490.75t)	Test Water Spray Nozzle System fo	1Y			I										POL-MPAB
1,083	C42P-73 -T7301	T7301	C42P-T7301-T01	Deethylenizer	Test Water Spray Nozzle System fo	1Y			I										POL-MPAB
1,084	C42P-73 -T7302	T7302	C42P-T7302-T01	Depropylenizer	Test Water Spray Nozzle System fo	1Y			I										POL-MPAB
1,085	C42P-71 -TEMP	TEMP UNIT 71	C42P-TT7101	T7101 WATER WASH COLUMN INLET	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y					I								POL-IOLP
1,086	C42P-71 -TEMP	TEMP UNIT 71	C42P-TT7102	T7101 WATER WASH COLUMN OUTLET	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y					I								POL-IOLP
1,087	C42P-71 -TEMP	TEMP UNIT 71	C42P-TT7103	D7101 C4 FEED SURGE DRUM OUTLET	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y					I								POL-IOLP
1,088	C42P-71 -TEMP	TEMP UNIT 71	C42P-TT7104A	A7101A C4 FEED TREATER A INLET	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y					I								POL-IOLP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PRP YEAR: 2026

Form No.
Effective Date 16.12.2025
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
1,089	C42P-71 -TEMP	TEMP UNIT 71	C42P-TT7104B	A7101B C4 FEED TREATER B INLET	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y					I								POL-IOLP
1,090	C42P-71 -TEMP	TEMP UNIT 71	C42P-TT7105	HOT REGEN GAS FROM E7403	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y					I								POL-IOLP
1,091	C42P-71 -A7101A	A7101A	C42P-TT7106A	A7101A C4 FEED TREATER A	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y					I								POL-IOLP
1,092	C42P-71 -A7101B	A7101B	C42P-TT7106B	A7101B C4 FEED TREATER B	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y					I								POL-IOLP
1,093	C42P-71 -TEMP	TEMP UNIT 71	C42P-TT7107	D7103 SHU FEED DRUM OUTLET	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y					I								POL-IOLP
1,094	C42P-71 -TEMP	TEMP UNIT 71	C42P-TT7108A	SCE TREATED C4'S TO R7101B	TT7108A-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y		I											POL-IOLP
1,095	C42P-71 -TEMP	TEMP UNIT 71	C42P-TT7108A	SCE TREATED C4'S TO R7101B	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y					I								POL-IOLP
1,096	C42P-71 -TEMP	TEMP UNIT 71	C42P-TT7108B	SCE TREATED C4'S TO R7101B	TT7108B-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y		I											POL-IOLP
1,097	C42P-71 -TEMP	TEMP UNIT 71	C42P-TT7108B	SCE TREATED C4'S TO R7101B	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y					I								POL-IOLP
1,098	C42P-71 -TEMP	TEMP UNIT 71	C42P-TT7108C	SCE TREATED C4'S TO R7101B	TT7108C-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y		I											POL-IOLP
1,099	C42P-71 -TEMP	TEMP UNIT 71	C42P-TT7108C	SCE TREATED C4'S TO R7101B	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y					I								POL-IOLP
1,100	C42P-71 -R7101A	R7101A	C42P-TT7109A	SCE R7101A SHU REACTOR A	TT7109A-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y		I											POL-IOLP
1,101	C42P-71 -R7101A	R7101A	C42P-TT7109A	SCE R7101A SHU REACTOR A	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y					I								POL-IOLP
1,102	C42P-71 -R7101A	R7101A	C42P-TT7109B	SCE R7101A SHU REACTOR A	TT7109B-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y		I											POL-IOLP
1,103	C42P-71 -R7101A	R7101A	C42P-TT7109B	SCE R7101A SHU REACTOR A	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y					I								POL-IOLP
1,104	C42P-71 -R7101A	R7101A	C42P-TT7109C	SCE R7101A SHU REACTOR A	TT7109C-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y		I											POL-IOLP
1,105	C42P-71 -R7101A	R7101A	C42P-TT7109C	SCE R7101A SHU REACTOR A	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y					I								POL-IOLP
1,106	C42P-71 -R7101A	R7101A	C42P-TT7110A	SCE R7101A SHU REACTOR A	TT7110A-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y		I											POL-IOLP
1,107	C42P-71 -R7101A	R7101A	C42P-TT7110A	SCE R7101A SHU REACTOR A	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y					I								POL-IOLP
1,108	C42P-71 -R7101A	R7101A	C42P-TT7110B	SCE R7101A SHU REACTOR A	TT7110B-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y		I											POL-IOLP
1,109	C42P-71 -R7101A	R7101A	C42P-TT7110B	SCE R7101A SHU REACTOR A	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y					I								POL-IOLP
1,110	C42P-71 -R7101A	R7101A	C42P-TT7110C	SCE R7101A SHU REACTOR A	TT7110C-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y			I										POL-IOLP
1,111	C42P-71 -R7101A	R7101A	C42P-TT7110C	SCE R7101A SHU REACTOR A	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y					I								POL-IOLP
1,112	C42P-71 -R7101A	R7101A	C42P-TT7111A	SCE R7101A SHU REACTOR A	TT7111A-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y			I										POL-IOLP
1,113	C42P-71 -R7101A	R7101A	C42P-TT7111A	SCE R7101A SHU REACTOR A	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y					I								POL-IOLP
1,114	C42P-71 -R7101A	R7101A	C42P-TT7111B	SCE R7101A SHU REACTOR A	TT7111B-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y			I										POL-IOLP
1,115	C42P-71 -R7101A	R7101A	C42P-TT7111B	SCE R7101A SHU REACTOR A	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y					I								POL-IOLP
1,116	C42P-71 -R7101A	R7101A	C42P-TT7111C	SCE R7101A SHU REACTOR A	TT7111C-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y			I										POL-IOLP
1,117	C42P-71 -R7101A	R7101A	C42P-TT7111C	SCE R7101A SHU REACTOR A	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y					I								POL-IOLP
1,118	C42P-71 -R7101A	R7101A	C42P-TT7112A	SCE R7101A SHU REACTOR A	TT7112A-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y			I										POL-IOLP
1,119	C42P-71 -R7101A	R7101A	C42P-TT7112A	SCE R7101A SHU REACTOR A	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y					I								POL-IOLP
1,120	C42P-71 -R7101A	R7101A	C42P-TT7112B	SCE R7101A SHU REACTOR A	TT7112B-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y			I										POL-IOLP
1,121	C42P-71 -R7101A	R7101A	C42P-TT7112B	SCE R7101A SHU REACTOR A	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y					I								POL-IOLP
1,122	C42P-71 -R7101A	R7101A	C42P-TT7112C	SCE R7101A SHU REACTOR A	TT7112C-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y			I										POL-IOLP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PRP YEAR: 2026

Form No.
Effective Date 16.12.2025
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
1,123	C42P-71 -R7101A	R7101A	C42P-TT7112C	SCE R7101A SHU REACTOR A	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y					I								POL-IOLP
1,124	C42P-71 -R7101A	R7101A	C42P-TT7113A	SCE R7101A SHU REACTOR A	TT7113A-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y			I										POL-IOLP
1,125	C42P-71 -R7101A	R7101A	C42P-TT7113A	SCE R7101A SHU REACTOR A	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y						I							POL-IOLP
1,126	C42P-71 -R7101A	R7101A	C42P-TT7113B	SCE R7101A SHU REACTOR A	TT7113B-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y			I										POL-IOLP
1,127	C42P-71 -R7101A	R7101A	C42P-TT7113B	SCE R7101A SHU REACTOR A	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y						I							POL-IOLP
1,128	C42P-71 -R7101A	R7101A	C42P-TT7113C	SCE R7101A SHU REACTOR A	TT7113C-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y			I										POL-IOLP
1,129	C42P-71 -R7101A	R7101A	C42P-TT7113C	SCE R7101A SHU REACTOR A	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y						I							POL-IOLP
1,130	C42P-71 -TEMP	TEMP UNIT 71	C42P-TT7115A	SCE REACTOR EFFLUENT TO D7104	TT7115A-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y			I										POL-IOLP
1,131	C42P-71 -TEMP	TEMP UNIT 71	C42P-TT7115A	SCE REACTOR EFFLUENT TO D7104	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y						I							POL-IOLP
1,132	C42P-71 -TEMP	TEMP UNIT 71	C42P-TT7115B	SCE REACTOR EFFLUENT TO D7104	TT7115B-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y			I										POL-IOLP
1,133	C42P-71 -TEMP	TEMP UNIT 71	C42P-TT7115B	SCE REACTOR EFFLUENT TO D7104	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y						I							POL-IOLP
1,134	C42P-71 -TEMP	TEMP UNIT 71	C42P-TT7115C	SCE REACTOR EFFLUENT TO D7104	TT7115C-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y			I										POL-IOLP
1,135	C42P-71 -TEMP	TEMP UNIT 71	C42P-TT7115C	SCE REACTOR EFFLUENT TO D7104	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y						I							POL-IOLP
1,136	C42P-71 -TEMP	TEMP UNIT 71	C42P-TT7116	E7101 SHU FEED HEATER	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y						I							POL-IOLP
1,137	C42P-71 -TEMP	TEMP UNIT 71	C42P-TT7117	REACTOR EFFLUENT TO P7103A/B	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y						I							POL-IOLP
1,138	C42P-71 -TEMP	TEMP UNIT 71	C42P-TT7118	SHU VENT TO FUEL GAS SYSTEM	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y						I							POL-IOLP
1,139	C42P-71 -R7101B	R7101B	C42P-TT7119A	SCE R7101B SHU REACTOR B	TT7119A-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y			I										POL-IOLP
1,140	C42P-71 -R7101B	R7101B	C42P-TT7119A	SCE R7101B SHU REACTOR B	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y						I							POL-IOLP
1,141	C42P-71 -R7101B	R7101B	C42P-TT7119B	SCE R7101B SHU REACTOR B	TT7119B-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y			I										POL-IOLP
1,142	C42P-71 -R7101B	R7101B	C42P-TT7119B	SCE R7101B SHU REACTOR B	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y						I							POL-IOLP
1,143	C42P-71 -R7101B	R7101B	C42P-TT7119C	SCE R7101B SHU REACTOR B	TT7119C-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y			I										POL-IOLP
1,144	C42P-71 -R7101B	R7101B	C42P-TT7119C	SCE R7101B SHU REACTOR B	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y						I							POL-IOLP
1,145	C42P-71 -R7101B	R7101B	C42P-TT7120A	SCE R7101B SHU REACTOR B	TT7120A-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y			I										POL-IOLP
1,146	C42P-71 -R7101B	R7101B	C42P-TT7120A	SCE R7101B SHU REACTOR B	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y						I							POL-IOLP
1,147	C42P-71 -R7101B	R7101B	C42P-TT7120B	SCE R7101B SHU REACTOR B	TT7120B-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y			I										POL-IOLP
1,148	C42P-71 -R7101B	R7101B	C42P-TT7120B	SCE R7101B SHU REACTOR B	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y						I							POL-IOLP
1,149	C42P-71 -R7101B	R7101B	C42P-TT7120C	SCE R7101B SHU REACTOR B	TT7120C-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y			I										POL-IOLP
1,150	C42P-71 -R7101B	R7101B	C42P-TT7120C	SCE R7101B SHU REACTOR B	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y						I							POL-IOLP
1,151	C42P-71 -R7101B	R7101B	C42P-TT7121A	SCE R7101B SHU REACTOR B	TT7121A-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y			I										POL-IOLP
1,152	C42P-71 -R7101B	R7101B	C42P-TT7121A	SCE R7101B SHU REACTOR B	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y						I							POL-IOLP
1,153	C42P-71 -R7101B	R7101B	C42P-TT7121B	SCE R7101B SHU REACTOR B	TT7121B-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y			I										POL-IOLP
1,154	C42P-71 -R7101B	R7101B	C42P-TT7121B	SCE R7101B SHU REACTOR B	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y						I							POL-IOLP
1,155	C42P-71 -R7101B	R7101B	C42P-TT7121C	SCE R7101B SHU REACTOR B	TT7121C-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y			I										POL-IOLP
1,156	C42P-71 -R7101B	R7101B	C42P-TT7121C	SCE R7101B SHU REACTOR B	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y						I							POL-IOLP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PRP YEAR: 2026

Form No.
Effective Date 16.12.2025
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
1,157	C42P-71 -R7101B	R7101B	C42P-TT7122A	SCE R7101B SHU REACTOR B	TT7122A-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y			I										POL-IOLP
1,158	C42P-71 -R7101B	R7101B	C42P-TT7122A	SCE R7101B SHU REACTOR B	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y						I							POL-IOLP
1,159	C42P-71 -R7101B	R7101B	C42P-TT7122B	SCE R7101B SHU REACTOR B	TT7122B-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y			I										POL-IOLP
1,160	C42P-71 -R7101B	R7101B	C42P-TT7122B	SCE R7101B SHU REACTOR B	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y						I							POL-IOLP
1,161	C42P-71 -R7101B	R7101B	C42P-TT7122C	SCE R7101B SHU REACTOR B	TT7122C-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y			I										POL-IOLP
1,162	C42P-71 -R7101B	R7101B	C42P-TT7122C	SCE R7101B SHU REACTOR B	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y						I							POL-IOLP
1,163	C42P-71 -R7101B	R7101B	C42P-TT7123A	SCE R7101B SHU REACTOR B	TT7123A-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y			I										POL-IOLP
1,164	C42P-71 -R7101B	R7101B	C42P-TT7123A	SCE R7101B SHU REACTOR B	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y						I							POL-IOLP
1,165	C42P-71 -R7101B	R7101B	C42P-TT7123B	SCE R7101B SHU REACTOR B	TT7123B-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y			I										POL-IOLP
1,166	C42P-71 -R7101B	R7101B	C42P-TT7123B	SCE R7101B SHU REACTOR B	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y						I							POL-IOLP
1,167	C42P-71 -R7101B	R7101B	C42P-TT7123C	SCE R7101B SHU REACTOR B	TT7123C-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y				I									POL-IOLP
1,168	C42P-71 -R7101B	R7101B	C42P-TT7123C	SCE R7101B SHU REACTOR B	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y						I							POL-IOLP
1,169	C42P-71 -TEMP	TEMP UNIT 71	C42P-TT7124	RECYCLE TO E7101	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y						I							POL-IOLP
1,170	C42P-71 -TEMP	TEMP UNIT 71	C42P-TT7125	C42P-TT7125	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y							I						POL-IOLP
1,171	C42P-71 -TEMP	TEMP UNIT 71	C42P-TT7126A	SCE C42P-TT7126A	TT7126A-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y				I									POL-IOLP
1,172	C42P-71 -TEMP	TEMP UNIT 71	C42P-TT7126A	SCE C42P-TT7126A	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y							I						POL-IOLP
1,173	C42P-71 -TEMP	TEMP UNIT 71	C42P-TT7126B	SCE C42P-TT7126B	TT7126B-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y				I									POL-IOLP
1,174	C42P-71 -TEMP	TEMP UNIT 71	C42P-TT7126B	SCE C42P-TT7126B	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y							I						POL-IOLP
1,175	C42P-71 -TEMP	TEMP UNIT 71	C42P-TT7126C	SCE C42P-TT7126C	TT7126C-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y				I									POL-IOLP
1,176	C42P-71 -TEMP	TEMP UNIT 71	C42P-TT7126C	SCE C42P-TT7126C	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y							I						POL-IOLP
1,177	C42P-71 -TEMP	TEMP UNIT 71	C42P-TT7127	C42P-TT7127	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y							I						POL-IOLP
1,178	C42P-71 -TEMP	TEMP UNIT 71	C42P-TT7128	C42P-TT7128	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y							I						POL-IOLP
1,179	C42P-71 -TEMP	TEMP UNIT 71	C42P-TT7129	C4 RAFFINATE 1 FEED FR ETHYLENE P	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y							I						POL-IOLP
1,180	C42P-71 -TEMP	TEMP UNIT 71	C42P-TT7130	TREATED C4'S TO R7101B	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y							I						POL-IOLP
1,181	C42P-71 -TEMP	TEMP UNIT 71	C42P-TT7131	HYDROGENATED C4'S TO T7201	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y							I						POL-IOLP
1,182	C42P-72 -T7201	T7201	C42P-TT7202	T7201 CD HYDRO DEISOBUTENIZER	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y							I						POL-IOLP
1,183	C42P-72 -T7201	T7201	C42P-TT7203A	SCE T7201 CD HYDRO DEISOBUTENIZER	TT7203A-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y					I								POL-IOLP
1,184	C42P-72 -T7201	T7201	C42P-TT7203A	SCE T7201 CD HYDRO DEISOBUTENIZER	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y							I						POL-IOLP
1,185	C42P-72 -T7201	T7201	C42P-TT7203B	SCE T7201 CD HYDRO DEISOBUTENIZER	TT7203B-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y							I						POL-IOLP
1,186	C42P-72 -T7201	T7201	C42P-TT7203C	SCE T7201 CD HYDRO DEISOBUTENIZER	TT7203C-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y					I								POL-IOLP
1,187	C42P-72 -T7201	T7201	C42P-TT7203C	SCE T7201 CD HYDRO DEISOBUTENIZER	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y							I						POL-IOLP
1,188	C42P-72 -T7201	T7201	C42P-TT7204A	T7201 CD HYDRO DEISOBUTENIZER	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y							I						POL-IOLP
1,189	C42P-72 -T7201	T7201	C42P-TT7204B	T7201 CD HYDRO DEISOBUTENIZER	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y							I						POL-IOLP
1,190	C42P-72 -T7201	T7201	C42P-TT7204C	T7201 CD HYDRO DEISOBUTENIZER	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y							I						POL-IOLP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PRP YEAR: 2026

Form No.
Effective Date 16.12.2025
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
1,191	C42P-72 -T7201	T7201	C42P-TT7205A	SCE T7201 CD HYDRO DEISOBUTENIZER	TT7205A-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y					I								POL-IOLP
1,192	C42P-72 -T7201	T7201	C42P-TT7205A	SCE T7201 CD HYDRO DEISOBUTENIZER	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y							I						POL-IOLP
1,193	C42P-72 -T7201	T7201	C42P-TT7205B	SCE T7201 CD HYDRO DEISOBUTENIZER	TT7205B-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y					I								POL-IOLP
1,194	C42P-72 -T7201	T7201	C42P-TT7205B	SCE T7201 CD HYDRO DEISOBUTENIZER	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y							I						POL-IOLP
1,195	C42P-72 -T7201	T7201	C42P-TT7205C	SCE T7201 CD HYDRO DEISOBUTENIZER	TT7205C-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y					I								POL-IOLP
1,196	C42P-72 -T7201	T7201	C42P-TT7205C	SCE T7201 CD HYDRO DEISOBUTENIZER	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y							I						POL-IOLP
1,197	C42P-72 -T7201	T7201	C42P-TT7206A	T7201 CD HYDRO DEISOBUTENIZER	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y							I						POL-IOLP
1,198	C42P-72 -T7201	T7201	C42P-TT7206B	T7201 CD HYDRO DEISOBUTENIZER	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y							I						POL-IOLP
1,199	C42P-72 -T7201	T7201	C42P-TT7206C	T7201 CD HYDRO DEISOBUTENIZER	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y							I						POL-IOLP
1,200	C42P-72 -T7201	T7201	C42P-TT7207	T7201 CD HYDRO DEISOBUTENIZER	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y							I						POL-IOLP
1,201	C42P-72 -T7201	T7201	C42P-TT7208	T7201 CD HYDRO DEISOBUTENIZER	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y							I						POL-IOLP
1,202	C42P-72 -T7201	T7201	C42P-TT7209	T7201 CD HYDRO DEISOBUTENIZER	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y							I						POL-IOLP
1,203	C42P-72 -T7201	T7201	C42P-TT7210	FROM E7203 TO T7201	TESTING TEMP TT7210	1Y											P		POL-IOLP
1,204	C42P-72 -T7201	T7201	C42P-TT7211A	T7201 CD HYDRO DEISOBUTENIZER	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y							I						POL-IOLP
1,205	C42P-72 -T7201	T7201	C42P-TT7211B	T7201 CD HYDRO DEISOBUTENIZER	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y								I					POL-IOLP
1,206	C42P-72 -T7201	T7201	C42P-TT7211C	T7201 CD HYDRO DEISOBUTENIZER	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y								I					POL-IOLP
1,207	C42P-72 -T7201	T7201	C42P-TT7212	T7201 CD HYDRO DEISOBUTENIZER	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y								I					POL-IOLP
1,208	C42P-72 -T7201	T7201	C42P-TT7213A	T7201 CD HYDRO DEISOBUTENIZER	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y								I					POL-IOLP
1,209	C42P-72 -T7201	T7201	C42P-TT7213B	T7201 CD HYDRO DEISOBUTENIZER	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y								I					POL-IOLP
1,210	C42P-72 -T7201	T7201	C42P-TT7213C	T7201 CD HYDRO DEISOBUTENIZER	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y								I					POL-IOLP
1,211	C42P-72 -T7201	T7201	C42P-TT7214	T7201 CD HYDRO DEISOBUTENIZER	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y								I					POL-IOLP
1,212	C42P-72 -TEMP	TEMP UNIT 72	C42P-TT7215	FROM T7201 TO E7204	TESTING TEMP TT7215	1Y			P										POL-IOLP
1,213	C42P-72 -TEMP	TEMP UNIT 72	C42P-TT7216	HYDROGEN FROM ETHYLENE PLANT	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y								I					POL-IOLP
1,214	C42P-72 -TEMP	TEMP UNIT 72	C42P-TT7217	BUTENES TO D7301	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y								I					POL-IOLP
1,215	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7301	HOT REGEN GAS FROM E7403	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y								I					POL-IOLP
1,216	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7302	TO A7301A/B	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y								I					POL-IOLP
1,217	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7303	S7301A/B OUTLET	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y								I					POL-IOLP
1,218	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7304	SCE OCT REACTOR FEED TO R7301A	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y								I					POL-IOLP
1,219	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7306	OCU VENT GAS TO ETHYLENE PLANT	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y								I					POL-IOLP
1,220	C42P-73 -T7302	T7302	C42P-TT7307	T7302 DEPROPYLENIZER	TESTING TEMP TT7307	1Y										P			POL-IOLP
1,221	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7308	D7301 FRESH/RECYCLE C4 SURGE DRM	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y								I					POL-IOLP
1,222	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7309	OCT REACTOR FEED TO A7301A/B	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y								I					POL-IOLP
1,223	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7310A	A7301A OCT REACTOR FEED TREATER I	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y								I					POL-IOLP
1,224	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7310B	A7301B OCT REACTOR FEED TREATER I	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y								I					POL-IOLP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PRP YEAR: 2026

Form No.
Effective Date 16.12.2025
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
1,225	C42P-73 -A7301A	A7301A	C42P-TT7311A	A7301A OCT REACTOR FEED TREATER	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y								I					POL-IOLP
1,226	C42P-73 -A7301B	A7301B	C42P-TT7311B	A7301B OCT REACTOR FEED TREATER	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y								I					POL-IOLP
1,227	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7312A	SCE TO A7301A/B	TT7312A-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y								I					POL-IOLP
1,228	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7312A	SCE TO A7301A/B	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y								I					POL-IOLP
1,229	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7312B	SCE TO A7301A/B	TT7312B-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y								I					POL-IOLP
1,230	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7312B	SCE TO A7301A/B	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y								I					POL-IOLP
1,231	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7312C	SCE TO A7301A/B	TT7312C-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y								I					POL-IOLP
1,232	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7312C	SCE TO A7301A/B	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y								I					POL-IOLP
1,233	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7313	OCT REACTOR EFFLUENT TO E7302	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y								I					POL-IOLP
1,234	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7314	OCT REACTOR FEED TO F7301/E7406	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y								I					POL-IOLP
1,235	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7315	OCT REACTOR FEED FROM E7301	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y									I				POL-IOLP
1,236	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7316A	SCE OCT REACTOR FEED TO R7301A	TT7316A-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y								I					POL-IOLP
1,237	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7316A	SCE OCT REACTOR FEED TO R7301A	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y									I				POL-IOLP
1,238	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7316B	SCE OCT REACTOR FEED TO R7301A	TT7316B-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y								I					POL-IOLP
1,239	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7316B	SCE OCT REACTOR FEED TO R7301A	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y									I				POL-IOLP
1,240	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7316C	SCE OCT REACTOR FEED TO R7301A	TT7316C-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y								I					POL-IOLP
1,241	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7316C	SCE OCT REACTOR FEED TO R7301A	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y									I				POL-IOLP
1,242	C42P-73 -F7301	OCT REACTOR FEED HEATER	C42P-TT7317	F7301 OCT REACTOR FEED HEATER	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y									I				POL-IOLP
1,243	C42P-73 -F7301	OCT REACTOR FEED HEATER	C42P-TT7318	F7301 OCT REACTOR FEED HEATER	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y									I				POL-IOLP
1,244	C42P-73 -F7301	OCT REACTOR FEED HEATER	C42P-TT7319	F7301 OCT REACTOR FEED HEATER	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y									I				POL-IOLP
1,245	C42P-73 -F7301	OCT REACTOR FEED HEATER	C42P-TT7320	F7301 OCT REACTOR FEED HEATER	TESTING TEMP TT7320	1Y											P		POL-IOLP
1,246	C42P-73 -F7301	OCT REACTOR FEED HEATER	C42P-TT7321	F7301 OCT REACTOR FEED HEATER	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y									I				POL-IOLP
1,247	C42P-73 -F7301	OCT REACTOR FEED HEATER	C42P-TT7324	F7301 OCT REACTOR FEED HEATER	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y									I				POL-IOLP
1,248	C42P-73 -F7301	OCT REACTOR FEED HEATER	C42P-TT7325	F7301 OCT REACTOR FEED HEATER	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y									I				POL-IOLP
1,249	C42P-73 -F7301	OCT REACTOR FEED HEATER	C42P-TT7325	F7301 OCT REACTOR FEED HEATER	TESTING TT7325	1Y								P					POL-IOLP
1,250	C42P-73 -F7301	OCT REACTOR FEED HEATER	C42P-TT7328	F7301 OCT REACTOR FEED HEATER	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y									I				POL-IOLP
1,251	C42P-73 -F7301	OCT REACTOR FEED HEATER	C42P-TT7328	F7301 OCT REACTOR FEED HEATER	TESTING TT7328	1Y								P					POL-IOLP
1,252	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7329	FUEL GAS FROM HEADER	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y									I				POL-IOLP
1,253	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7330A	SCE R7301A OCT REACTOR	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y									I				POL-IOLP
1,254	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7330B	SCE R7301B OCT REACTOR	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y									I				POL-IOLP
1,255	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7331A	R7301A OCT REACTOR	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y									I				POL-IOLP
1,256	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7331B	R7301B OCT REACTOR	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y									I				POL-IOLP
1,257	C42P-73 -R7301A	R7301A	C42P-TT7332A	SCE R7301A OCT REACTOR	TT7332A-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y								I					POL-IOLP
1,258	C42P-73 -R7301A	R7301A	C42P-TT7332B	SCE R7301A OCT REACTOR	TT7332B-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y								I					POL-IOLP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PRP YEAR: 2026

Form No.
Effective Date 16.12.2025
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Dycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
1,259	C42P-73 -R7301A	R7301A	C42P-TT7332C	SCE R7301A OCT REACTOR	TT7332C-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y									I				POL-IOLP
1,260	C42P-73 -R7301A	R7301A	C42P-TT7333A	SCE R7301A OCT REACTOR	TT7333A-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y									I				POL-IOLP
1,261	C42P-73 -R7301A	R7301A	C42P-TT7333B	SCE R7301A OCT REACTOR	TT7333B-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y									I				POL-IOLP
1,262	C42P-73 -R7301A	R7301A	C42P-TT7333C	SCE R7301A OCT REACTOR	TT7333C-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y									I				POL-IOLP
1,263	C42P-73 -R7301A	R7301A	C42P-TT7334A	SCE R7301A OCT REACTOR	TT7334A-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y									I				POL-IOLP
1,264	C42P-73 -R7301A	R7301A	C42P-TT7334B	SCE R7301A OCT REACTOR	TT7334B-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y									I				POL-IOLP
1,265	C42P-73 -R7301A	R7301A	C42P-TT7334C	SCE R7301A OCT REACTOR	TT7334C-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y									I				POL-IOLP
1,266	C42P-73 -R7301A	R7301A	C42P-TT7335A	SCE R7301A OCT REACTOR	TT7335A-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y									I				POL-IOLP
1,267	C42P-73 -R7301A	R7301A	C42P-TT7335B	SCE R7301A OCT REACTOR	TT7335B-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y									I				POL-IOLP
1,268	C42P-73 -R7301A	R7301A	C42P-TT7335C	SCE R7301A OCT REACTOR	TT7335C-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y									I				POL-IOLP
1,269	C42P-73 -R7301B	R7301B	C42P-TT7337A	SCE R7301B OCT REACTOR	TT7337A-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y									I				POL-IOLP
1,270	C42P-73 -R7301B	R7301B	C42P-TT7337A	SCE R7301B OCT REACTOR	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y										I			POL-IOLP
1,271	C42P-73 -R7301B	R7301B	C42P-TT7337B	SCE R7301B OCT REACTOR	TT7337B-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y									I				POL-IOLP
1,272	C42P-73 -R7301B	R7301B	C42P-TT7337B	SCE R7301B OCT REACTOR	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y										I			POL-IOLP
1,273	C42P-73 -R7301B	R7301B	C42P-TT7337C	SCE R7301B OCT REACTOR	TT7337C-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y									I				POL-IOLP
1,274	C42P-73 -R7301B	R7301B	C42P-TT7337C	SCE R7301B OCT REACTOR	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y										I			POL-IOLP
1,275	C42P-73 -R7301B	R7301B	C42P-TT7338A	SCE R7301B OCT REACTOR	TT7338A-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y									I				POL-IOLP
1,276	C42P-73 -R7301B	R7301B	C42P-TT7338A	SCE R7301B OCT REACTOR	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y										I			POL-IOLP
1,277	C42P-73 -R7301B	R7301B	C42P-TT7338B	SCE R7301B OCT REACTOR	TT7338B-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y									I				POL-IOLP
1,278	C42P-73 -R7301B	R7301B	C42P-TT7338B	SCE R7301B OCT REACTOR	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y										I			POL-IOLP
1,279	C42P-73 -R7301B	R7301B	C42P-TT7338C	SCE R7301B OCT REACTOR	TT7338C-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y									I				POL-IOLP
1,280	C42P-73 -R7301B	R7301B	C42P-TT7338C	SCE R7301B OCT REACTOR	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y										I			POL-IOLP
1,281	C42P-73 -R7301B	R7301B	C42P-TT7339A	SCE R7301B OCT REACTOR	TT7339A-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y									I				POL-IOLP
1,282	C42P-73 -R7301B	R7301B	C42P-TT7339B	SCE R7301B OCT REACTOR	TT7339B-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y									I				POL-IOLP
1,283	C42P-73 -R7301B	R7301B	C42P-TT7339C	SCE R7301B OCT REACTOR	TT7339C-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y									I				POL-IOLP
1,284	C42P-73 -R7301B	R7301B	C42P-TT7340A	SCE R7301B OCT REACTOR	TT7340A-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y									I				POL-IOLP
1,285	C42P-73 -R7301B	R7301B	C42P-TT7340B	SCE R7301B OCT REACTOR	TT7340B-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y									I				POL-IOLP
1,286	C42P-73 -R7301B	R7301B	C42P-TT7340C	SCE R7301B OCT REACTOR	TT7340C-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y									I				POL-IOLP
1,287	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7342	FROM E7302 TO E7303	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y										I			POL-IOLP
1,288	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7343	FRESH/RECYCLE ETHYLENE FROM P7303	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y										I			POL-IOLP
1,289	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7344	FROM E7303 TO D7306	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y										I			POL-IOLP
1,290	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7345	OCT REACTOR EFFLUENT TO T7301	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y										I			POL-IOLP
1,291	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7350	FROM E7305 TO T7301	TESTING TEMP TT7350	1Y						P							POL-IOLP
1,292	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7352	D7302 OUTLET	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y										I			POL-IOLP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PRP YEAR: 2026

Form No.
Effective Date 16.12.2025
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Dycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
1,293	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7353	C3 REFRIGERANT TO K7401	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y										I			POL-IOLP
1,294	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7354A	SCE OCU VENT GAS TO ETHYLENE PLAN	TT7354A-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y									I				POL-IOLP
1,295	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7354A	SCE OCU VENT GAS TO ETHYLENE PLAN	TESTING TEMP TT7354A	1Y								P					POL-IOLP
1,296	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7354B	SCE OCU VENT GAS TO ETHYLENE PLAN	TT7354B-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y									I				POL-IOLP
1,297	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7354B	SCE OCU VENT GAS TO ETHYLENE PLAN	TESTING TEMP TT7354B	1Y									P				POL-IOLP
1,298	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7354C	SCE OCU VENT GAS TO ETHYLENE PLAN	TT7354C-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y									I				POL-IOLP
1,299	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7354C	SCE OCU VENT GAS TO ETHYLENE PLAN	TESTING TEMP TT7354C	1Y										P			POL-IOLP
1,300	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7358	FROM T7302 TO E7308	TESTING TEMP TT7358	1Y				P									POL-IOLP
1,301	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7359	FROM E7307 TO T7302	TESTING TEMP TT7359	1Y					P								POL-IOLP
1,302	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7360	C4+ BYPRODUCT TO P7305A/B	TESTING TEMP TT7360	1Y						P							POL-IOLP
1,303	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7361	C4 RECYCLE TO D7301	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y										I			POL-IOLP
1,304	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7362	FRESH ETHYLENE VAPOR FROM OSBL	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y										I			POL-IOLP
1,305	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7363A	C4 BYPRODUCT TO OSBL	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y										I			POL-IOLP
1,306	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7363B	C4 BYPRODUCT TO OSBL	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y										I			POL-IOLP
1,307	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7363C	C4 BYPRODUCT TO OSBL	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y											I		POL-IOLP
1,308	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7364	C4 BYPRODUCT TO D9505	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y											I		POL-IOLP
1,309	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7367	D7304 DEPROPYLENIZER REFLUX DRUM	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y											I		POL-IOLP
1,310	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7368	C4 BYPRODUCT TO OSBL	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y											I		POL-IOLP
1,311	C42P-73 -TEMP	TEMP UNIT 73	C42P-TT7369	C3H6 PRODUCT LIQUID P7304A/B	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y											I		POL-IOLP
1,312	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7401	REGEN GAS FROM F7401	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y											I		POL-IOLP
1,313	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7402A	SCE REGEN GAS FROM F7401	TT7402A-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y												I	POL-IOLP
1,314	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7402A	SCE REGEN GAS FROM F7401	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y											I		POL-IOLP
1,315	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7402B	SCE REGEN GAS FROM F7401	TT7402B-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y												I	POL-IOLP
1,316	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7402B	SCE REGEN GAS FROM F7401	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y											I		POL-IOLP
1,317	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7402C	SCE REGEN GAS FROM F7401	TT7402C-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y												I	POL-IOLP
1,318	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7402C	SCE REGEN GAS FROM F7401	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y											I		POL-IOLP
1,319	C42P-74 -F7401	REACTOR REGENERATOR HEATER	C42P-TT7403	F7401 REACTOR REGENERATION HEATER	TESTING TEMP TT7403	1Y				P									POL-IOLP
1,320	C42P-74 -F7401	REACTOR REGENERATOR HEATER	C42P-TT7404	F7401 REACTOR REGENERATION HEATER	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y											I		POL-IOLP
1,321	C42P-74 -F7401	REACTOR REGENERATOR HEATER	C42P-TT7405	F7401 REACTOR REGENERATION HEATER	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y											I		POL-IOLP
1,322	C42P-74 -F7401	REACTOR REGENERATOR HEATER	C42P-TT7406	F7401 REACTOR REGENERATION HEATER	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y											I		POL-IOLP
1,323	C42P-74 -F7401	REACTOR REGENERATOR HEATER	C42P-TT7408	REGEN GAS FROM F7401	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y											I		POL-IOLP
1,324	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7410	REGEN GAS TO D7402	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y											I		POL-IOLP
1,325	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7411	FROM D7402 TO C7401	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y											I		POL-IOLP
1,326	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7412	FROM C7401 TO E7408	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y											I		POL-IOLP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PRP YEAR: 2026

Form No.
Effective Date 16.12.2025
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
1,327	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7413	*TO E7401, A7101A/B & A7301A/B*	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y											I		POL-IOLP
1,328	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7414	FROM E7401 TO E7402	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y											I		POL-IOLP
1,329	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7415	FROM E7402 TO E7403	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y											I		POL-IOLP
1,330	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7416	HOT REGEN GAS TO A7301A/B	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y											I		POL-IOLP
1,331	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7417A	SCE HOT REGEN GAS TO A7301A/B	TT7417A-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y												I	POL-IOLP
1,332	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7417A	SCE HOT REGEN GAS TO A7301A/B	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y											I		POL-IOLP
1,333	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7417B	SCE HOT REGEN GAS TO A7301A/B	TT7417B-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y												I	POL-IOLP
1,334	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7417B	SCE HOT REGEN GAS TO A7301A/B	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y											I		POL-IOLP
1,335	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7417C	SCE HOT REGEN GAS TO A7301A/B	TT7417C-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y												I	POL-IOLP
1,336	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7417C	SCE HOT REGEN GAS TO A7301A/B	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y											I		POL-IOLP
1,337	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7418	FROM E7401 TO E7404	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y											I		POL-IOLP
1,338	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7419	REGEN GAS FROM E7404	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y											I		POL-IOLP
1,339	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7420	REGEN GAS TO E7401	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y												I	POL-IOLP
1,340	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7421	BUTENE TO A7101A/B	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y												I	POL-IOLP
1,341	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7422	LLLP STEAM HEADER	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y												I	POL-IOLP
1,342	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7423	FROM E7413 TO E7411	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y												I	POL-IOLP
1,343	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7424	FLARE GAS TO D7408	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y												I	POL-IOLP
1,344	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7425	E7413 OUTLET	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y												I	POL-IOLP
1,345	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7426	CONDENSATE TO D7410	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y												I	POL-IOLP
1,346	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7427	P7405 SUCTION	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y												I	POL-IOLP
1,347	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7428	P7402A/B SUCTION	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y												I	POL-IOLP
1,348	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7429	SCE FROM E7402 TO E7403	TT7429-INSPECTION TEMP. TRAN AND	1Y												I	POL-IOLP
1,349	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7429	SCE FROM E7402 TO E7403	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y												I	POL-IOLP
1,350	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7430	BUTENE TO D7401	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y												I	POL-IOLP
1,351	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7431	LLLP STM FRM F7401	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y												I	POL-IOLP
1,352	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7432	LLLP STM FRM F7301	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y												I	POL-IOLP
1,353	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7433	OFFGAS FROM D7410 TO ATM	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y												I	POL-IOLP
1,354	C42P-74 -C7421	C7421 Propylene Refregeration	C42P-TT7434A	Temperature Transmitter	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y												I	POL-IOLP
1,355	C42P-74 -C7421	C7421 Propylene Refregeration	C42P-TT7434B	Temperature Transmitter	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y												I	POL-IOLP
1,356	C42P-74 -C7421	C7421 Propylene Refregeration	C42P-TT7434C	Temperature Transmitter	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y												I	POL-IOLP
1,357	C42P-74 -C7422	C7422 Propylene Refregeration	C42P-TT7435A	Temperature Transmitter	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y												I	POL-IOLP
1,358	C42P-74 -C7422	C7422 Propylene Refregeration	C42P-TT7435B	Temperature Transmitter	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y												I	POL-IOLP
1,359	C42P-74 -C7422	C7422 Propylene Refregeration	C42P-TT7435C	Temperature Transmitter	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y												I	POL-IOLP
1,360	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7462A	REFRIGERATION GAS COMP	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y												I	POL-IOLP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PRP YEAR: 2026

Form No.
Effective Date 16.12.2025
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
1,361	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7462B	REFRIGERATION GAS COMP	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y												I	POL-IOLP
1,362	C42P-74 -TEMP	TEMP UNIT 74	C42P-TT7462C	REFRIGERATION GAS COMP	INSPECT TEMPERATURE TRANSMITTER T	1Y												I	POL-IOLP
1,363	C42P-74 -CV	CONTROL VALVE UNIT 74	C42P-TV7415	SCE MP STEAM TO E7402	TV7415-INSPECTION CONTROL VALVE	1Y												I	POL-IOLP
1,364	C42P-74 -CV	CONTROL VALVE UNIT 74	C42P-TV7421	SCE LLP STEAM TO E7406	TV7421-INSPECTION CONTROL VALVE	1Y												I	POL-IOLP
1,365	C42P-71 -CV	CONTROL VALVE UNIT 71	C42P-XV7101	SCE T7101 WATER WASH COLUMN INLET	XV7101-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y				I									POL-IOLP
1,366	C42P-71 -CV	CONTROL VALVE UNIT 71	C42P-XV7102	SCE EIV FIREPROOF VALVE D7101 OUT	XV7102-INSPECT PANEL & EIV VALVE	1Y									I				POL-IOLP
1,367	C42P-71 -CV	CONTROL VALVE UNIT 71	C42P-XV7103	SCE EIV FIREPROOF VALVE D7103 OUT	XV7103-INSPECT PANEL & EIV VALVE	1Y										I			POL-IOLP
1,368	C42P-71 -CV	CONTROL VALVE UNIT 71	C42P-XV7104	SCE HYDROGEN FROM ETHYLENE PLANT	XV7104-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y				I									POL-IOLP
1,369	C42P-71 -CV	CONTROL VALVE UNIT 71	C42P-XV7105	SCE LOW PRESSURE STEAM FROM HEADE	XV7105-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y				I									POL-IOLP
1,370	C42P-71 -CV	CONTROL VALVE UNIT 71	C42P-XV7106	SCE LOW PRESSURE STEAM FROM HEADE	XV7106-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y				I									POL-IOLP
1,371	C42P-71 -CV	CONTROL VALVE UNIT 71	C42P-XV7107	SCE TREATED C4'S FROM P7102A/B	XV7107-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y				I									POL-IOLP
1,372	C42P-71 -CV	CONTROL VALVE UNIT 71	C42P-XV7108	SCE EIV FIREPROOF VALVE D7104 TO	XV7108-INSPECT PANEL & EIV VALVE	1Y										I			POL-IOLP
1,373	C42P-71 -CV	CONTROL VALVE UNIT 71	C42P-XV7109	SCE HYDROGENATED C4'S TO T7201	XV7109-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y				I									POL-IOLP
1,374	C42P-71 -CV	CONTROL VALVE UNIT 71	C42P-XV7110	SCE START UP/SWITCHING BYPASS	XV7110-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y				I									POL-IOLP
1,375	C42P-71 -CV	CONTROL VALVE UNIT 71	C42P-XV7112	SCE TREATED C4'S FROM P7102A/B	XV7112-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y				I									POL-IOLP
1,376	C42P-71 -CV	CONTROL VALVE UNIT 71	C42P-XV7113	SCE TREATED C4'S FROM A7101A/B	XV7113-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y				I									POL-IOLP
1,377	C42P-72 -CV	CONTROL VALVE UNIT 72	C42P-XV7201	SCE LOW LOW LOW PRESSURE STEAM	XV7201-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y					I								POL-IOLP
1,378	C42P-72 -CV	CONTROL VALVE UNIT 72	C42P-XV7202	SCE LOW LOW LOW PRESSURE STEAM	XV7202-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y					I								POL-IOLP
1,379	C42P-72 -CV	CONTROL VALVE UNIT 72	C42P-XV7203	SCE HYDROGEN FROM ETHYLENE PLANT	XV7203-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y					I								POL-IOLP
1,380	C42P-72 -CV	CONTROL VALVE UNIT 72	C42P-XV7204	SCE EIV FIREPROOF VALVE D7201 OUT	XV7204-INSPECT PANEL & EIV VALVE	1Y										I			POL-IOLP
1,381	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7301	SCE FRESH & RECYCLE ETHYLENE FRM	XV7301-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y									I				POL-IOLP
1,382	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7302	SCE FRESH & RECYCLE ETHYLENE FRM	XV7302-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y									I				POL-IOLP
1,383	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7303	SCE EIV FIREPROOF VALVE D7301 OUT	XV7303-INSPECT PANEL & EIV VALVE	1Y										I			POL-IOLP
1,384	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7304	SCE PRESSURIZING ETHYLENE VAPOR E	XV7304-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y										I			POL-IOLP
1,385	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7305	SCE OCT REACTOR EFFLUENT FROM R73	XV7305-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y										I			POL-IOLP
1,386	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7306	SCE OCT REACTOR FEED FROM E7301	XV7306-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y										I			POL-IOLP
1,387	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7307	SCE OCT REACTOR FEED FROM E7301	XV7307-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y										I			POL-IOLP
1,388	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7311	SCE OCT REACTOR FEED TO R7301A	XV7311-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y										I			POL-IOLP
1,389	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7315	SCE FUEL GAS TO F7301	XV7315-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y										I			POL-IOLP
1,390	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7316	SCE FUEL GAS TO ATM AT SAFE LOCAT	XV7316-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y										I			POL-IOLP
1,391	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7317	SCE PILOT GAS TO F7301	XV7317-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y										I			POL-IOLP
1,392	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7318	SCE PILOT GAS TO F7301	XV7318-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y										I			POL-IOLP
1,393	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7319	SCE PILOT GAS TO ATM AT SAFE LOCA	XV7319-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y										I			POL-IOLP
1,394	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7324	SCE LLP STEAM TO E7305	XV7324-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y										I			POL-IOLP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PRP YEAR: 2026

Form No.
Effective Date 16.12.2025
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
1,395	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7326	SCE LLP STEAM TO E7307	XV7326-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y										I			POL-IOLP
1,396	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7327	SCE DEIB BOTTOMS FROM E7204	XV7327-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y										I			POL-IOLP
1,397	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7328	SCE EIV FIREPROOF VALVE C4+ TO P7	XV7328-INSPECT PANEL & EIV VALVE	1Y										I			POL-IOLP
1,398	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7329	SCE EIV FIREPROOF VALVE D7304 OUT	XV7329-INSPECT PANEL & EIV VALVE	1Y									I				POL-IOLP
1,399	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7330A	SCE OCT REACTOR FEED FROM F7301	XV7330A-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y										I			POL-IOLP
1,400	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7330B	SCE OCT REACTOR FEED FROM F7301	XV7330B-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y										I			POL-IOLP
1,401	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7331A	SCE OCT REACTOR FEED FROM F7301	XV7331A-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y										I			POL-IOLP
1,402	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7331B	SCE OCT REACTOR FEED FROM F7301	XV7331B-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y										I			POL-IOLP
1,403	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7332A	SCE OCT REACTOR EFFLUENT TO E7301	XV7332A-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y										I			POL-IOLP
1,404	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7332B	SCE OCT REACTOR EFFLUENT TO E7301	XV7332B-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y										I			POL-IOLP
1,405	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7333A	SCE OCT REACTOR EFFLUENT TO E7301	XV7333A-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y										I			POL-IOLP
1,406	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7333B	SCE OCT REACTOR EFFLUENT TO E7301	XV7333B-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y										I			POL-IOLP
1,407	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7334	SCE FRESH ETHYLENE VAPOR FROM OSB	XV7334-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y										I			POL-IOLP
1,408	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7335	SCE FROM D7302 TO E7310	XV7335-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y										I			POL-IOLP
1,409	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7336	SCE EIV FIREPROOF VALVE D7302 OUT	XV7336-INSPECT PANEL & EIV VALVE	1Y										I			POL-IOLP
1,410	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7337A	SCE REGENERATION GAS FROM F7401	XV7337A-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y											I		POL-IOLP
1,411	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7337B	SCE REGENERATION GAS FROM F7401	XV7337B-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y											I		POL-IOLP
1,412	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7338A	SCE REGENERATION GAS FROM F7401	XV7338A-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y											I		POL-IOLP
1,413	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7338B	SCE REGENERATION GAS FROM F7401	XV7338B-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y											I		POL-IOLP
1,414	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7339A	SCE R7301A OCT REACTOR OUTLET	XV7339A-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y											I		POL-IOLP
1,415	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7339B	SCE OCT REACTOR VENT TO ATM	XV7339B-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y											I		POL-IOLP
1,416	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7340A	SCE R7301A OCT REACTOR OUTLET	XV7340A-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y											I		POL-IOLP
1,417	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7340B	SCE OCT REACTOR VENT TO ATM	XV7340B-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y											I		POL-IOLP
1,418	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7341A	SCE FROM R7301A TO WET FLARE	XV7341A-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y											I		POL-IOLP
1,419	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7341B	SCE OCT REACTOR VENT TO WET FLARE	XV7341B-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y											I		POL-IOLP
1,420	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7342A	SCE FROM R7301A TO WET FLARE	XV7342A-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y											I		POL-IOLP
1,421	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7342B	SCE OCT REACTOR VENT TO WET FLARE	XV7342B-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y											I		POL-IOLP
1,422	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-XV7346	SCE FUEL GAS TO F7301	XV7346-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y											I		POL-IOLP
1,423	C42P-74 -CV	CONTROL VALVE UNIT 74	C42P-XV7401	SCE PLANT AIR TO F7401	XV7401-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y												I	POL-IOLP
1,424	C42P-74 -CV	CONTROL VALVE UNIT 74	C42P-XV7402	SCE FUEL GAS TO F7401	XV7402-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y												I	POL-IOLP
1,425	C42P-74 -CV	CONTROL VALVE UNIT 74	C42P-XV7403	SCE FUEL GAS TO ATM AT SAFE LOCAT	XV7403-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y												I	POL-IOLP
1,426	C42P-74 -CV	CONTROL VALVE UNIT 74	C42P-XV7404	SCE PILOT GAS TO F7401	XV7404-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y												I	POL-IOLP
1,427	C42P-74 -CV	CONTROL VALVE UNIT 74	C42P-XV7405	SCE PILOT GAS TO F7401	XV7405-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y												I	POL-IOLP
1,428	C42P-74 -CV	CONTROL VALVE UNIT 74	C42P-XV7406	SCE PILOT GAS TO ATM AT SAFE LOCA	XV7406-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y												I	POL-IOLP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PRP YEAR: 2026

Form No.
Effective Date 16.12.2025
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Functional Location Description	Equipment No.	Equipment Description	Maintenance Item Description	Cycl	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Work Cen
1,429	C42P-74 -CV	CONTROL VALVE UNIT 74	C42P-XV7407	SCE EIV FIREPROOF VALVE P7401A/B	XV7407-INSPECT PANEL & EIV VALVE	1Y										I			POL-IOLP
1,430	C42P-74 -CV	CONTROL VALVE UNIT 74	C42P-XV7408	SCE LLP STEAM TO E7406	XV7408-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y												I	POL-IOLP
1,431	C42P-74 -CV	CONTROL VALVE UNIT 74	C42P-XV7411	SCE FUEL GAS TO F7401	XV7411-INSPECTION SHUT-OFF VALVE	1Y												I	POL-IOLP
1,432	C42P-74 -Y7402	Y7401 OIL MIST FOR OSBL	C42P-Y7402-Y01	Y7401 OIL MIST FOR OSBL	PM;OIL MIST FOR C42P,Y7401	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	POL-MPAB
1,433	C42P-74 -Y7402	Y7401 OIL MIST FOR OSBL	C42P-Y7402-Y01	Y7401 OIL MIST FOR OSBL	PM;REPLACE OIL INLET FILTER,Y7401	1Y						P							POL-MPAB
1,434	C42P-74 -Y7441	AGITATOR	C42P-Y7441-Y01	AGITATOR	PM;AGITATOR,Y7441-Y01	1Y						P							POL-MPAB
1,435	C42P-74 -Y7441A	Y7441A	C42P-Y7441A-M··	Y7441A OXYGEN SCAVENGER TANK MIXE	Stand By Condition Check for Y744	1Y						T							POL-EBAP
1,436	C42P-71 -CV	CONTROL VALVE UNIT 71	C42P-ZS7102	SCE PROXIMITY SWITCH XV7102	ZS7102-INSPECTION PROXIMITY SWITC	1Y											I		POL-IOLP
1,437	C42P-71 -CV	CONTROL VALVE UNIT 71	C42P-ZS7103	SCE PROXIMITY SWITCH XV7103	ZS7103-INSPECTION PROXIMITY SWITC	1Y											I		POL-IOLP
1,438	C42P-71 -CV	CONTROL VALVE UNIT 71	C42P-ZS7108	SCE PROXIMITY SWITCH XV7108	ZS7108-INSPECTION PROXIMITY SWITC	1Y											I		POL-IOLP
1,439	C42P-72 -CV	CONTROL VALVE UNIT 72	C42P-ZS7204	SCE PROXIMITY SWITCH XV7204	ZS7204-INSPECTION PROXIMITY SWITC	1Y												I	POL-IOLP
1,440	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-ZS7303	SCE PROXIMITY SWITCH XV7303	ZS7303-INSPECTION PROXIMITY SWITC	1Y												I	POL-IOLP
1,441	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-ZS7328	SCE PROXIMITY SWITCH XV7328	ZS7328-INSPECTION PROXIMITY SWITC	1Y												I	POL-IOLP
1,442	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-ZS7329	SCE PROXIMITY SWITCH XV7329	ZS7329-INSPECTION PROXIMITY SWITC	1Y												I	POL-IOLP
1,443	C42P-73 -CV	CONTROL VALVE UNIT 73	C42P-ZS7336	SCE PROXIMITY SWITCH XV7336	ZS7336-INSPECTION PROXIMITY SWITC	1Y												I	POL-IOLP
1,444	C42P-74 -CV	CONTROL VALVE UNIT 74	C42P-ZS7407	SCE PROXIMITY SWITCH XV7407	ZS7407-INSPECTION PROXIMITY SWITC	1Y												I	POL-IOLP

IRPC

IRPC Public Company Limited

Work Order No.: 22917996 : PM; H,CTF P,SG
Order Type : PM02 : Maintenance Planned Work
Sub Order Number.:
Superior Order No.:
Standing Order No. (for Recondition) :

Notification no. :	23093997	Notification Type : M3 Activity Report	Reported Date : 17.11.2025
Functional Location :	C42P-71 -P7101A : P7101A C4 Feed Pumps		Reported by :
Equipment No. :	C42P-P7101A-P01 : C4 Feed Pumps	Serial No. :	Planner Group : POL
Equipment ABC Indicator :	A : Prod. Loss Involved		Work Center : POL-MPAB
Work Description :	PM; H,CTF P,SG STG(>15-75KW)MS,P7101A		Maint. Act. Type : Strategic Based PM Issue By : นาย วรรณศักดิ์ เปลี่ยนสี่ง Priority : 30 days finish Malfunction Start : 02.01.2026 Basic Start : 01.01.2026 Basic Finish : 31.01.2026

Pleaned Operation Purchaser Requisition No. :

Op	Work Center	CtrlKey	Description	MH	Number	Duration	Unit	Act Type
0010	POL-MPAB	PM01	PM;#H,CTF#P,SG#STG(>15-75KW)MS########	1	1	1	H	134041
0020	POL-MPAB	PM07	ควบคุมงานโดย#FOREMAN.####################	0	0	0	H	134031
0030	POL-MPAB	PM07	ควบคุมงานโดย#SUP/ENGINEER################	0	0	0	H	134021
0040	POL-MOS	PM04	PM;#H,CTF#P,SG#STG(>15-75KW)MS########	2	2	1	H	134041

Component Reservation No. :

Item	Opn	Component	Description	Qty	Unit	SLoc	Batch

Maintenance Approval

IPM49004		
1st Approve	2nd Approve	Other Approve/Recondition Order Approve (for Production)

Safety Permit /ใบอนุญาตความปลอดภัยที่ต้องใช้

- [ ] Hot Work Permit
- [x] Cold Work Permit
- [ ] Operation Tag
- [ ] Others.....
- [ ] Confined Space Permit
- [ ] Instrument Bypass Interlock Tag
- [ ] Electrical Cut-Off Tag

ใบสั่งงานนี้ไม่ใช่ใบอนุญาตความปลอดภัย ใบอนุญาตความปลอดภัยข้างบนจะต้องได้รับการอนุมัติก่อนการเริ่มงาน/THIS WORK PERMIT IS NOT SAFETY PERMIT:THE ABOVE SAFETY PERMIT(S) HAVE TO BE APPROVED BEFORE STARTING MENTIONED

ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจเช็คอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ ที่มีส่วนเกี่ยวเนื่องกับการตรวจซ่อมแล้ว เห็นว่า ปลอดภัยสามารถดำเนินการได้
I HAVE PERSONALLY CHECKED THE EQUIPMENT INVOLVED IN THIS MAINTENANCE WORK AND I AM SATISFIED IT IS SAFE TO PROCEED WITH THE WORK

อนุมัติดำเนินงาน Work Sign On

เจ้าของพื้นที่ Plant Representative .....
วันที่ Date 15/1/69 เวลา Time 14

งานแล้วเสร็จ Work Completed Sign Off

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบสภาพการทำงานแล้วใช้การได้ดีและอยู่ในสภาพที่ปลอดภัย THE WORK CONDITIONS HAVE BEEN PUT IN PROPER/ALL SAFETY CONDITIONS

ดำเนินการโดย Performed by .....
วันที่ Date 15-1-69 เวลา Time 16.00

เจ้าของพื้นที่ Plant Representative .....
วันที่ Date 15-1-69 เวลา Time 16.00

Work Summary e-P00177593 1
.....
Malfunction End Date 15/1/69 Time 16.00 น.

Completion Confirmation

Opn	Personal No	Name	Position	Work Center	DT	OT 1	OT 1.5	OT 2	OT 3
1	4449	[redacted]	P		1				
2	BSA	[redacted]	T		1				
3	BSA	[redacted]	T		1				
		[redacted]							

Cost Center : 10142400 : C42P (Propylene)
Settlement Order : 10126-142406 : OLPP -Repair and Maintenance-PM Order
Budget ID : RPM-10142400 - PRP Section
วิศวกร Engineer ..[redacted]
ผู้รับเหมา Contractor .....
ผู้มีอำนาจอนุมัติ Approved by .....

IRPC P.M. CHECK GUIDE FOR VISUAL CHECK ROTATION MACHINE 2510-135 Rev.0

หมายเลขเครื่องจักร / พื้นที่ D-7101A / PRP วันที่ 16-1-69
หมายเลขใบสั่งงาน 22917996

ลำดับ	รายละเอียดการดำเนินงาน	ผลการดำเนินงาน: ไม่ได้ปฏิบัติ	ปฏิบัติ: ปรกติดี	ปฏิบัติ: แก้ไข	ปฏิบัติ: กรณีเฉพาะ	หมายเหตุ
1	ขอใบอนุญาตทำงานและเซฟตี้แท็ก	☐	☑	☐		
2	ระบบน้ำมันหล่อลื่น ตรวจสอบสภาพ SIGHT GLASS (MAIN FIELD MIST SUPPLY, P/N:3) ☐ แตกร้าว ☐ จุดต่อ FILTER และ NOZZLE รั่ว ☐ ตรวจสอบสภาพสีของ OIL ☐ DRAIN OIL ใน SIGHT GLASS	☐ ☐ ☐ ☐	☑ ☑ ☑ ☑	☐ ☐ ☐ ☐		
3	ตรวจสอบสภาพ SIGHT GLASS (VENT COLLECTOR , P/N:1) ☐ แตกร้าว ☐ จุดต่อ FILTER และ NOZZLE รั่ว ☐ ตรวจสอบสภาพสีของ OIL ☐ DRAIN OIL ใน SIGHT GLASS (P/N:2)	☐ ☐ ☐ ☐	☑ ☑ ☑ ☑	☐ ☐ ☐ ☐		
4	ตรวจสอบ LEVEL OIL ใน (COLLECTION CONTAINER , P/N:1) ☐ DRAIN OIL ใน COLLECTION CONTAINER	☐	☑	☐		
5	ตรวจสอบซีลคอเพลาถ้าสึกหรอหรือรั่วให้ทำการแก้ไข การดำเนินการแก้ไข..... ไม่ได้ปฏิบัติเพราะ.....	☐	☑	☐		
6	ป้องกันการเกิดสนิม เช่น ขัดสนิมออก และทาสี การดำเนินการแก้ไข..... ไม่ได้ปฏิบัติเพราะ.....	☐	☑	☐		
7	ตรวจสอบขณะเดินเครื่อง เช่น การสั่นสะเทือน, เสียง, อุณหภูมิ ฯลฯ ☐ การสั่นสะเทือน ☐ เสียง ☐ อุณหภูมิโดยใช้ LASER TEMPERATURE PROBE.....'C (ตรวจสอบขณะPUMP RUN) ☐ MECHANICAL SEAL .....'C ☐ BEARING FRONT.....'C ☐ BEARING REAR.....'C การดำเนินการแก้ไข..... ไม่ได้ปฏิบัติเพราะ..... Pump off	☑ ☑ ☑ ☑	☐ ☐ ☐ ☐	☐ ☐ ☐ ☐		
8	ตรวจสอบอื่นๆตามความจำเป็น และงานมอบหมายเพิ่มเติม..... การดำเนินการแก้ไข..... ไม่ได้ปฏิบัติเพราะ.....	☐	☑	☐		

ผู้ปฏิบัติงาน.....[redacted]
ผู้ตรวจสอบ.....[redacted]

IRPC

IRPC Public Company Limited

Work Order No.: 22918022 : PM; Visual Check ROTATION MACHINE Order Type : PM02 : Maintenance Planned Work

Sub Order Number.:

Superior Order No.: Standing Order No. (for Recondition) :

Notification no. : 23094023 Notification Type : M3 Activity Report	Reported Date : 17.11.2025
Functional Location : C42P : Propylene plant	Reported by :
Equipment No. : Serial No. :	Planner Group : POL
Equipment ABC Indicator :	Work Center : POL-MPAB
Work Description : PM; Visual Check ROTATION MACHINE	Maint. Act. Type : Time Based Preventive Maint. Issue By : นาย วรรณศักดิ์ เปลี่ยนผึ้ง Priority : 30 days finish Malfunction Start : 02.01.2026 Basic Start : 01.01.2026 Basic Finish : 31.01.2026

Pleaned Operation Purchaser Requisition No. :

Op	Work Center	CtrlKey	Description	MH	Number	Duration	Unit	Act Type
0010	POL-MPAB	PM01	PM;#LUBRICANT#REGREASE(1Hr.)############	1	1	1	H	134041
0020	POL-MPAB	PM07	ควบคุมงานโดย#Foreman####################	0	0	0	H	134031
0030	POL-MPAB	PM07	ควบคุมงานโดย#Eng/Sup####################	0	0	0	H	134021
0040	POL-MOS	PM04	PM;#LUBRICANT#REGREASE(1Hr.)############	2	2	1	H	134041

Component Reservation No. :

Item	Opn	Component	Description	Qty	Unit	SLoc	Batch

Maintenance Approval

IPM49004		
1st Approve	2nd Approve	Other Approve/Recondition Order Approve (for Production)

Safety Permit /ใบอนุญาตความปลอดภัยที่ต้องใช้

- ☐ Hot Work Permit
- ☒ Cold Work Permit
- ☐ Operation Tag
- ☐ Others.....
- ☐ Confined Space Permit
- ☐ Instrument Bypass Interlock Tag
- ☐ Electrical Cut-Off Tag

ใบสั่งงานนี้ไม่ใช้ใบอนุญาตความปลอดภัย ใบอนุญาตความปลอดภัยข้างบนจะต้องได้รับการอนุมัติก่อนการเริ่มงาน/THIS WORK PERMIT IS NOT SAFETY PERMIT:THE ABOVE MENTIONED SAFETY PERMIT(S) HAVE TO BE APPROVED BEFORE STARTING

ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจเช็คอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ ที่มีส่วนเกี่ยวเนื่องกับการตรวจซ่อมแล้ว เห็นว่า ปลอดภัยสามารถดำเนินการได้
I HAVE PERSONALLY CHECKED THE EQUIPMENT INVOLVED IN THIS MAINTENANCE WORK AND I AM SATISFIED IT IS SAFE TO PROCEED WITH THE WORK

อนุมัติดำเนินงาน Work Sign On

เจ้าของพื้นที่ Plant Representative .....
วันที่ Date 23/1/69 เวลา Time 09.30

งานแล้วเสร็จ Work Completed Sign Off

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบสภาพการทำงานแล้วใช้การได้ดีและอยู่ในสภาพที่ปลอดภัย THE WORK CONDITIONS HAVE BEEN PUT IN PROPER/ALL SAFETY CONDITIONS

ดำเนินการโดย Performed by .....
วันที่ Date 23/1/69 เวลา Time 14.00 น.

เจ้าของพื้นที่ Plant Representative .....
วันที่ Date 23/1/69 เวลา Time .....

Work Summary e- P001780029

Malfunction End Date 23/1/69 Time 14.00 น.

Completion Confirmation

Opn	Personal No	Name	Position	Work Center	DT	OT 1	OT 1.5	OT 2	OT 3
1	4412	[redacted]	P		4				
2	B&A	[redacted]	T		4				
3	B&A	[redacted]	T		4				

Cost Center : 10142400 : C42P (Propylene)
Settlement Order : 10126-142406 : OLPP -Repair and Maintenance-PM Order
Budget ID : RPM-10142400

วิศวกร Engineer .....
ผู้รับเหมา Contractor .....
ผู้มีอำนาจอนุมัติ Approved by .....

IRPC

REPORT VISUAL CHECK MACHINE PRO PLANT

วันที่ 23/1/69

หมายเลขใบสั่งงาน 22918022

เครื่องจักร	STATUS PUMP ON	STATUS PUMP OFF	LEVEL SEAL POT ปกติ	LEVEL SEAL POT ไม่ปกติ	PRESSURE S.P ปกติ	PRESSURE S.P ไม่ปกติ	LABYRINT SEAL ปกติ	LABYRINT SEAL ไม่ปกติ	OIL BEARING ปกติ	OIL BEARING ไม่ปกติ	VOICE PUMP ปกติ	VOICE PUMP ไม่ปกติ	PRESSURE DIS ปกติ	PRESSURE DIS ไม่ปกติ	CORROSION ปกติ	CORROSION ไม่ปกติ	REMASK
P7101A		/	/		/		/		/		/		/		/		
P7101B	/		/		/		/		/		/		/		/		
P7103A		/	/		/		/		/		/		/		/		
P7103B	/		/		/		/		/		/		/		/		
P7104A		/	/		/		/		/		/		/		/		
P7104B	/		/		/		/		/		/		/		/		
P7201A		/	/		/		/		/		/		/		/		
P7201B	/		/		/		/		/		/		/		/		
P7202A		/	/		/		/		/		/		/		/		
P7202B	/		/		/		/		/		/		/		/		
P7302A		/	/		/		/		/		/		/		/		
P7302B	/		/		/		/		/		/		/		/		
P7305A		/	/		/		/		/		/		/		/		
P7305B	/		/		/		/		/		/		/		/		
P7401A		/	/		/		/		/		/		/		/		
P7401B	/		/		/		/		/		/		/		/		
P7402A		/	/		/		/		/		/		/		/		
P7402B	/		/		/		/		/		/		/		/		
P7403A		/	/		/		/		/		/		/		/		
P7403B	/		/		/		/		/		/		/		/		
P7404		/	/		/		/		/		/		/		/		
P7405		/	/		/		/		/		/		/		/		
P7406		/	/		/		/		/		/		/		/		

[redacted]

ผู้ตรวจสอบ.....

ผู้ปฏิบัติงาน.....

OIL BEARING : ตรวจสอบโดย ดูสภาพน้ำของ OIL BEARING ใน SIGHT GLASS

PRESSURE SEAL POT ปกติ : 0 BAR MECHANICAL SEAL (API PLAN 52)

IRPC Public Company Limited

4;BURNER OF FURNACE,F7401 Order Type : PM02 : Maintenance Planned Work

rvumber.:

Order No.: Standing Order No. (for Recondition) :

on no. :	23093996	Notification Type : M3 Activity Report	Reported Date : 17.11.2025
l Location :	C42P : Propylene plant		Reported by :
t No. :		Serial No. :	Planner Group : POL
t ABC Indicator :			Work Center : POL-MPAB
cription :	PM;BURNER OF FURNACE,F7401		Maint. Act. Type : Time Based Preventive Maint.
			Issue By : นาย วรรณศักดิ์ เปลี่ยนผึ้ง
			Priority : 30 days finish
			Malfunction Start : 02.01.2026
			Basic Start : 01.01.2026
			Basic Finish : 31.01.2026

eration Purchaser Requisition No. :

ork Center	CtrlKey	Description	MH	Number	Duration	Unit	Act Type
DL-MPAB	PM01	PM#AND#CLEAN#FLOOR#BURNER################	5	1	5	H	134041
DL-MOS	PM04	PM#AND#CLEAN#FLOOR#BURNER################	30	6	5	H	134041

Reservation No. :

Opn	Component	Description	Qty	Unit	SLoc	Batch

ze Approval

IPM49075		
1st Approve	2nd Approve	Other Approve/Recondition Order Approve (for Production)

ait /ใบอนุญาตความปลอดภัยที่ต้องใช้

- [ ] Hot Work Permit
- [ ] Confined Space Permit
- [X] Cold Work Permit
- [ ] Instrument Bypass Interlock Tag
- [ ] Operation Tag
- [ ] Electrical Cut-Off Tag
- [ ] Others.....

ไม่ใช้ใบอนุญาตความปลอดภัย ใบอนุญาตความปลอดภัยข้างบนจะต้องได้รับการ
ารเริ่มงาน/THIS WORK PERMIT IS NOT SAFETY PERMIT:THE ABOVE
ED
RMIT(S) HAVE TO BE APPROVED BEFORE STARTING

ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจเช็คอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ ที่มีส่วนเกี่ยวเนื่องกับการตรวจ
ซ่อมแล้ว เห็นว่า ปลอดภัยสามารถดำเนินการได้
I HAVE PERSONALLY CHECKED THE EQUIPMENT INVOLVED IN THIS MAINTENANCE
WORK AND I AM SATISFIED IT IS SAFE TO PROCEED WITH THE WORK

คนมีตำหนิบนงาน Work Sign On

เจ้าของพื้นที่ Plant Representative .....
วันที่ Date 30/1/69 เวลา Time 9

งานเสร็จเรียบร้อย Work Completed Sign Off

รวจสอบสภาพการทำงานแล้วได้ดำเนินการอยู่ในสภาพที่ปลอดภัย THE WORK CONDITIONS HAVE BEEN PUT IN PROPER/ALL SAFETY CONDITIONS

ตน Performed by .....
30/1/69 เวลา Time 15.00 น.

เจ้าของพื้นที่ Plant Representative .....
วันที่ Date 30/1/69 เวลา Time .....

ary
E-P001781625

End Date 30/1/69 Time 15.00 น.

Confirmation

ersonal No	Name	Position	Work Center	DT	OT 1	OT 1.5	OT 2	OT 3
1443	ดอนดา	P		5				
8A	อ้อ 5 OH	T		5				

Cost Center : 10142400 : C42P (Propylene)
Settlement Order : 10126-142406 : OLPP -Repair and Maintenance-PM Order
Budget ID : RPM-10142400 : PRP Section

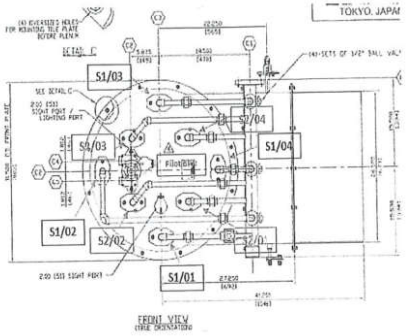
วิศวกร Engineer .....
ผู้รับเหมา Contractor นายว...
ผู้มีอำนาจอนุมัติ Approved by .....

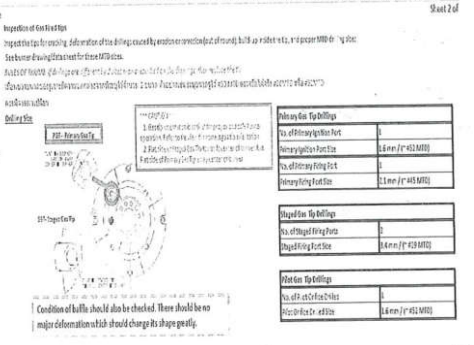
IRPC Public Company Limited

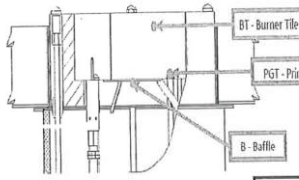
Floor Burner Inspection Report Rev.2

Part Construction | Furnace No. F-7401

Furnace No. .....







SGT - Staged Gas Tip

PT - Pilot Gas Tip

Burner No.	Description	Mat.	Condition: Good	Plug	Broken	Incorrect	Other	Detail	Remark
S1/01	Staged gas tip, CA-PAT-1664	CK-20	✓						
S1/02	Staged gas tip, CA-PAT-1664	CK-20	✓						
S1/03	Staged gas tip, CA-PAT-1664	CK-20	✓						
S1/04	Staged gas tip, CA-PAT-1664	CK-20	✓						
S2/01	Primary gas tip,CA-PAT-1634	CK-20	✓						
S2/02	Primary gas tip,CA-PAT-1634	CK-20	✓						
S2/03	Primary gas tip,CA-PAT-1634	CK-20	✓						
S2/04	Primary gas tip,CA-PAT-1634	CK-20	✓						
Pilot BRN.	Pilot tip	SS416/CK-20	✓						
	Fuel gas connection	2"-150lbs,RF,SO	✓						
	Pilot gas connection	3/4"-150lbs,RF,SW	✓						

Check by.....

Date 30/1/69

Appove by.....

(นายวรรณศักดิ์ เปลี่ยนผึ้ง)

IRPC Public Company Limited

Work Order No.: 22917994 : PM;BURNER OF FURNACE,F7301 Order Type : PM02 : Maintenance Planned Work

Sub Order Number.:

Superior Order No.: Standing Order No. (for Recondition) :

Notification no. : 23093995 Notification Type : M3 Activity Report	Reported Date : 17.11.2025
Functional Location : C42P : Propylene plant	Reported by :
Equipment No. : Serial No. :	Planner Group : POL
Equipment ABC Indicator :	Work Center : POL-MPAB
Work Description : PM;BURNER OF FURNACE,F7301	Maint. Act. Type : Time Based Preventive Maint.
	Issue By : นาย วรรณศักดิ์ เปลี่ยนผึ้ง
	Priority : 30 days finish
	Malfunction Start : 29.11.2025
	Basic Start : 01.01.2026
	Basic Finish : 31.01.2026

Pleaned Operation Purchaser Requisition No. :

Op	Work Center	CtrlKey	Description	MH	Number	Duration	Unit	Act Type
0010	POL-MPAB	PM01	PM#AND#CLEAN#FLOOR#BURNER##################	5	1	5	H	134041
0020	POL-MOS	PM04	PM#AND#CLEAN#FLOOR#BURNER##################	30	6	5	H	134041

Component Reservation No. :

Item	Opn	Component	Description	Qty	Unit	SLoc	Batch

Maintenance Approval

IPM49075		
1st Approve	2nd Approve	Other Approve/Recondition Order Approve (for Production)

Safety Permit /ใบอนุญาตความปลอดภัยที่ต้องใช้

- ☐ Hot Work Permit
- ☒ Cold Work Permit
- ☐ Operation Tag
- ☐ Others.....
- ☐ Confined Space Permit
- ☐ Instrument Bypass Interlock Tag
- ☐ Electrical Cut-Off Tag

ใบสั่งงานนี้ไม่ใช่ใบอนุญาตความปลอดภัย ใบอนุญาตความปลอดภัยข้างบนจะต้องได้รับการอนุมัติกอนการเริ่มงาน/THIS WORK PERMIT IS NOT SAFETY PERMIT;THE ABOVE SAFETY PERMIT(S) HAVE TO BE APPROVED BEFORE STARTING MENTIONED

ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจเช็คอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ ที่มีส่วนเกี่ยวเนื่องกับการตรวจซ่อมแล้ว เห็นว่า ปลอดภัยสามารถดำเนินการได้
I HAVE PERSONALLY CHECKED THE EQUIPMENT INVOLVED IN THIS MAINTENANCE WORK AND I AM SATISFIED IT IS SAFE TO PROCEED WITH THE WORK

อนุมัติดำเนินงาน Work Sign On

เจ้าของพื้นที่ Plant Representative [redacted]
วันที่ Date 26/1/69 เวลา Time 8.45 น.

งานแล้วเสร็จ Work Completed Sign Off

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบสภาพการทำงานแล้วใช้การได้ดีและอยู่ในสภาพที่ปลอดภัย THE WORK CONDITIONS HAVE BEEN PUT IN PROPER/ALL SAFETY CONDITIONS

ดำเนินการ โดย Performed by [redacted]
วันที่ Date 26/1/69 เวลา Time 11.50 น.

เจ้าของพื้นที่ Plant Representative [redacted]
วันที่ Date 26/1/69 เวลา Time 11.50 น.

Work Summary C-P 001781622

Malfunction End Date 26/1/69 Time 11.50 น.

Completion Confirmation

Opn	Personal No	Name	Position	Work Center	DT	OT 1	OT 1.5	OT 2	OT 3
1	1113	[redacted]	F		b				
2	BSA	[redacted]	T		b				

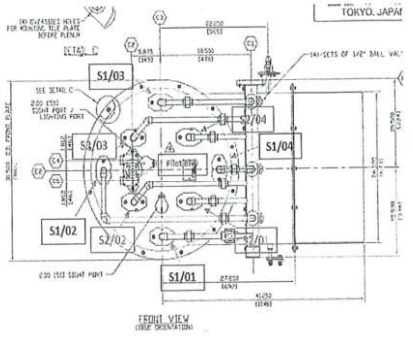
Cost Center : 10142400 : C42P (Propylene)
Settlement Order : 10126-142406 : OLPP -Repair and Maintenance-PM Order
Budget ID : RPM-10142400 : PRP Section

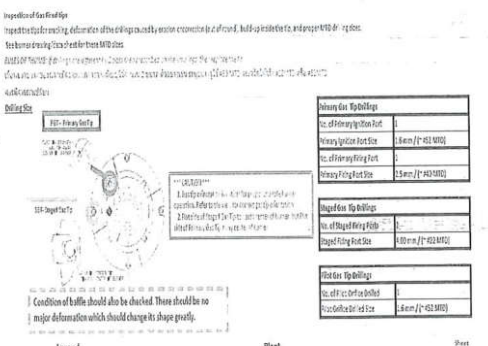
วิศวกร Engineer [redacted]
ผู้รับเหมา Contractor —
ผู้มีอำนาจอนุมัติ Approved by —

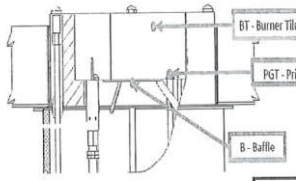
IRPC Public Company Limited

Floor Burner Inspection Report Rev.2

Part Construction | Furnace No. F-7301
Furnace No. .....







Burner No.	Description	Mat.	Condition: Good	Plug	Broken	Incorrect	Other	Detail	Remark
S1/01	Staged gas tip, CA-PAT-1664	CK-20	✓						
S1/02	Staged gas tip, CA-PAT-1664	CK-20	✓						
S1/03	Staged gas tip, CA-PAT-1664	CK-20	✓						
S1/04	Staged gas tip, CA-PAT-1664	CK-20	✓						
S2/01	Primary gas tip,CA-PAT-1634	CK-20	✓						
S2/02	Primary gas tip,CA-PAT-1634	CK-20	✓						
S2/03	Primary gas tip,CA-PAT-1634	CK-20	✓						
S2/04	Primary gas tip,CA-PAT-1634	CK-20	✓						
Pilot BRN.	Pilot tip	SS416/CK-20	✓						
	Fuel gas connection	2"-150lbs,RF,SO	✓						
	Pilot gas connection	3/4"-150lbs,RF,SW	✓						

Check by [redacted]
Date 26/1/69

Appove by [redacted]
(นายวรรณศักดิ์ เปลี่ยนผึ้ง)

IRPC

IRPC Public Company Limited

Work Order No.: 22932598 : PM; Visual Check ROTATION MACHINE Order Type : PM02 : Maintenance Planned Work

Sub Order Number.:

Superior Order No.: Standing Order No. (for Recondition) :

Notification no. :	23107787	Notification Type : M3 Activity Report	Reported Date : 18.12.2025
Functional Location :	C42P : Propylene plant		Reported by :
Equipment No. :		Serial No. :	Planner Group : POL
Equipment ABC Indicator :			Work Center : POL-MPAB
Work Description :	PM; Visual Check ROTATION MACHINE		Maint. Act. Type : Time Based Preventive Maint.
			Issue By : นาย วรรณศักดิ์ เปลี่ยนตั้ง
			Priority : 30 days finish
			Malfunction Start : 21.01.2026
			Basic Start : 01.02.2026
			Basic Finish : 03.03.2026

Pleaned Operation Purchaser Requisition No. :

Op	Work Center	CtrlKey	Description	MH	Number	Duration	Unit	Act Type
0010	POL-MPAB	PM01	PM;#LUBRICANT#REGREASE(1Hr.)##########	1	1	1	H	134041
0020	POL-MPAB	PM07	ควบคุมงานโดย#Foreman####################	0	0	0	H	134031
0030	POL-MPAB	PM07	ควบคุมงานโดย#Eng/Sup####################	0	0	0	H	134021
0040	POL-MOS	PM04	PM;#LUBRICANT#REGREASE(1Hr.)##########	2	2	1	H	134041

Component Reservation No. :

Item	Opn	Component	Description	Qty	Unit	SLoc	Batch

Maintenance Approval

IPM49004		
1st Approve	2nd Approve	Other Approve/Recondition Order Approve (for Production)

Safety Permit /ใบอนุญาตความปลอดภัยที่ต้องใช้

- ☐ Hot Work Permit
- ☒ Cold Work Permit
- ☐ Operation Tag
- ☐ Others.....
- ☐ Confined Space Permit
- ☐ Instrument Bypass Interlock Tag
- ☐ Electrical Cut-Off Tag

ใบสั่งงานนี้ไม่ใช้ใบอนุญาตความปลอดภัย ใบอนุญาตความปลอดภัยข้างบนจะต้องได้รับการ
อนุมัติก่อนการเริ่มงาน/THIS WORK PERMIT IS NOT SAFETY PERMIT;THE ABOVE
MENTIONED SAFETY PERMIT(S) HAVE TO BE APPROVED BEFORE STARTING

ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจเช็คอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ ที่มีส่วนเกี่ยวเนื่องกับการตรวจ
ซ่อมแล้ว เห็นว่า ปลอดภัยสามารถดำเนินการได้
I HAVE PERSONALLY CHECKED THE EQUIPMENT INVOLVED IN THIS MAINTENANCE
WORK AND I AM SATISFIED IT IS SAFE TO PROCEED WITH THE WORK

อนุมัติดำเนินงาน Work Sign On

เจ้าของพื้นที่ Plant Representative .....
วันที่ Date 29/9/69 เวลา Time 09:00

งานแล้วเสร็จ Work Completed Sign Off

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบสภาพการทำงานแล้วใช้การได้ดีและอยู่ในสภาพที่ปลอดภัย THE WORK CONDITIONS HAVE BEEN PUT IN PROPER/ALL SAFETY CONDITIONS

ดำเนินการโดย Performed by .....
วันที่ Date 26/2/69 เวลา Time 14.30 น.

เจ้าของพื้นที่ Plant Representative .....
วันที่ Date 26/2/69 เวลา Time 16.30

Work Summary e-P00179A111

Malfunction End Date 26/2/69 Time 14.00 น.

Completion Confirmation

Opn	Personal No	Name	Position	Work Center	DT	OT 1	OT 1.5	OT 2	OT 3
1	MA6	[redacted]	R		4				
2	B3A	[redacted]	T		4				

Cost Center : 10142400 : C42P (Propylene)
Settlement Order : 10126-142406 : OLPP -Repair and Maintenance-PM Order
Budget ID : RPM-10142400 : PRP Section
วิศวกร Engineer .....
ผู้รับเหมา Contractor .....
ผู้มีอำนาจอนุมัติ Approved by .....

REPORT VISUAL CHECK MACHINE PRF PLANT

วันที่ 26/2/69

หมายเลขใบสั่งงาน 22932598

เครื่องจักร	STATUS PUMP ON	STATUS PUMP OFF	LEVEL SEAL POT ปกติ	LEVEL SEAL POT ไม่ปกติ	PRESSURE S.P ปกติ	PRESSURE S.P ไม่ปกติ	LABYRINT SEAL ปกติ	LABYRINT SEAL ไม่ปกติ	OIL BEARING ปกติ	OIL BEARING ไม่ปกติ	VOICE PUMP ปกติ	VOICE PUMP ไม่ปกติ	PRESSURE DIS ปกติ	PRESSURE DIS ไม่ปกติ	CORROSION ปกติ	CORROSION ไม่ปกติ	REMASK
P7101A		/			/		/		/		/		/				
P7101B	/		/		/		/		/		/		/		/		
P7103A		/			/		/		/		/		/		/		
P7103B	/		/		/		/		/		/		/		/		
P7104A		/			/		/		/		/		/		/		
P7104B	/		/		/		/		/		/		/		/		
P7201A		/			/		/		/		/		/				
P7201B	/		/		/		/		/		/		/				
P7202A		/			/		/		/		/		/				
P7202B	/		/		/		/		/		/		/				
P7302A		/															
P7302B		/															
P7305A		/															
P7305B	/		/		/		/		/		/		/				
P7401A		/			/		/		/		/		/		/		
P7401B	/		/		/		/		/		/		/		/		
P7402A	/		/		/		/		/		/		/		/		
P7402B		/															
P7403A		/															
P7403B		/															
P7404		/															
P7405		/															
P7406		/															

ผู้ตรวจสอบ [redacted]

ผู้ปฏิบัติงาน [redacted]

OIL BEARING : ตรวจสอบโดย ดูสภาพสีของ OIL BEARING ใน SIGHT GLASS

PRESSURE SEAL POT ปกติ : 0 BAR MECHANICAL SEAL (A2T PLAN 52)

IRPC

IRPC Public Company Limited

Work Order No.: 22932527 : PM;BURNER OF FURNACE,F7401 Order Type : PM02 : Maintenance Planned Work

Sub Order Number.:

Superior Order No.: Standing Order No. (for Recondition) :

Notification no. :	23107716	Notification Type : M3 Activity Report	Reported Date : 18.12.2025
Functional Location :	C42P : Propylene plant		Reported by :
Equipment No. :		Serial No. :	Planner Group : POL
Equipment ABC Indicator :			Work Center : POL-MPAB
Work Description :	PM;BURNER OF FURNACE,F7401		Maint. Act. Type : Time Based Preventive Maint. Issue By : นาย วรรณศักดิ์ เปลี่ยนผึ้ง Priority : 30 days finish Malfunction Start : 21.01.2026 Basic Start : 01.02.2026 Basic Finish : 03.03.2026

Pleaned Operation Purchaser Requisition No. :

Op	Work Center	CtrlKey	Description	MH	Number	Duration	Unit	Act Type
0010	POL-MPAB	PM01	PM#AND#CLEAN#FLOOR#BURNER################	5	1	5	H	134041
0020	POL-MOS	PM04	PM#AND#CLEAN#FLOOR#BURNER################	30	6	5	H	134041

Component Reservation No. :

Item	Opn	Component	Description	Qty	Unit	SLoc	Batch

Maintenance Approval

IPM49004		
1st Approve	2nd Approve	Other Approve/Recondition Order Approve (for Production)

Safety Permit /ใบอนุญาตความปลอดภัยที่ต้องใช้

- ☐ Hot Work Permit
- ☒ Cold Work Permit
- ☐ Operation Tag
- ☐ Others.....
- ☐ Confined Space Permit
- ☐ Instrument Bypass Interlock Tag
- ☐ Electrical Cut-Off Tag

ใบสั่งงานนี้ไม่ใช่ใบอนุญาตความปลอดภัย ใบอนุญาตความปลอดภัยข้างบนจะต้องได้รับการอนุมัติก่อนการเริ่มงาน/THIS WORK PERMIT IS NOT SAFETY PERMIT:THE ABOVE SAFETY PERMIT(S) HAVE TO BE APPROVED BEFORE STARTING

ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจเช็คอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ ที่มีส่วนเกี่ยวเนื่องกับการตรวจซ่อมแล้ว เห็นว่า ปลอดภัยสามารถดำเนินการได้
I HAVE PERSONALLY CHECKED THE EQUIPMENT INVOLVED IN THIS MAINTENANCE WORK AND I AM SATISFIED IT IS SAFE TO PROCEED WITH THE WORK

อนุมัติดำเนินงาน Work Sign On

เจ้าของพื้นที่ Plant Representative .....

วันที่ Date 18/12/69 เวลา Time 09:00

งานแล้วเสร็จ Work Completed Sign Off

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบสภาพการทำงานแล้วใช้การได้ดีและอยู่ในสภาพที่ปลอดภัย THE WORK CONDITIONS HAVE BEEN PUT IN PROPER/ALL SAFETY CONDITIONS

ดำเนินการโดย Performed by .....

วันที่ Date 13/2/26 เวลา Time 15.00 น.

เจ้าของพื้นที่ Plant Representative .....

วันที่ Date 18/2/69 เวลา Time 16.00

Work Summary เบิก P001797696

Malfunction End Date 13/2/26 Time 15.00 น.

Completion Confirmation

Opn	Personal No	Name	Position	Work Center	DT	OT 1	OT 1.5	OT 2	OT 3
1	AAAA	ผู้ดูแลระบบ	R		1				
2	BSA	ช่าง 3 ตน	T		1				

Cost Center : 10142400 : C42P (Propylene)

Settlement Order : 10126-142406 : OLPP -Repair and Maintenance-PM Order

Budget ID : RPM-1014240...

วิศวกร Engineer .....

ผู้รับเหมา Contractor .....

ผู้มีอำนาจอนุมัติ Approved by .....

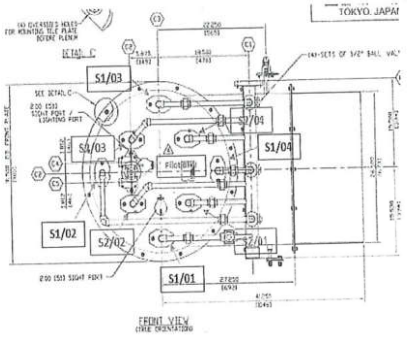
IRPC

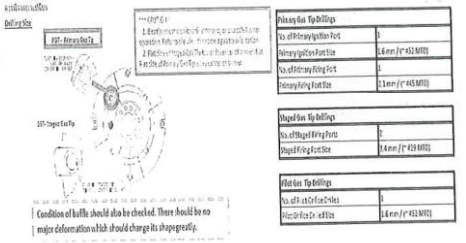
Floor Burner Inspection Report Rev.2

IRPC Public Company Limited

Part Construction | Furnace No. F-7401

Furnace No. .....





Condition of baffle should also be checked. There should be no major deformation which should change its shape greatly.

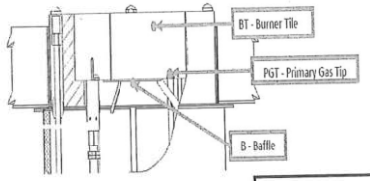
Primary Gas Tip Drillings	
No. of Primary Ignition Port	1
Primary Ignition Port Size	1.6 mm (1"-451 MTD)
No. of Primary Firing Port	1
Primary Firing Port Size	1.1 mm (1"-445 MTD)

Staged Gas Tip Drillings	
No. of Staged Firing Ports	1
Staged Firing Port Size	1.4 mm (1"-439 MTD)

Pilot Gas Tip Drillings	
No. of Pilot Gas Orifices	1
Pilot Orifice Drill Size	1.4 mm (1"-451 MTD)

SGT - Staged Gas Tip

PT - Pilot Gas Tip



Legend		
Part Name	Color	Abbreviation
Burner Tile		BT
Primary Gas Tip		PGT
Staged Gas Tip		SGT
Pilot Gas Tip		PT
Pilot Mixer Orifice		PK

Plant

IRPC Public Company Limited

Drawing Reference

1 114541-D-001 Revision 4, 9/08/2008

2 NEWSLETTER: Diagnosing and solving problems with burners on heater

3 RECOMMENDED CLEANING PROCEDURE for GAS FIRED TIPS AND RISERS

Gas Tip Burning No.

Example: B1PGT2

B1 = Burner Number #1

PGT1 = Primary Gas Tip Number #1

Example: B1SGT2

B1 = Burner Number #1

SGT1 = Staged Gas Tip Number #1

Burner No.	Description	Mat.	Condition: Good	Plug	Broken	Incorrect	Other	Detail	Remark
S1/01	Staged gas tip, CA-PAT-1664	CK-20	/						
S1/02	Staged gas tip, CA-PAT-1664	CK-20	/						
S1/03	Staged gas tip, CA-PAT-1664	CK-20	/						
S1/04	Staged gas tip, CA-PAT-1664	CK-20	/						
S2/01	Primary gas tip,CA-PAT-1634	CK-20	/						
S2/02	Primary gas tip,CA-PAT-1634	CK-20	/						
S2/03	Primary gas tip,CA-PAT-1634	CK-20	/						
S2/04	Primary gas tip,CA-PAT-1634	CK-20	/						
Pilot BRN.	Pilot tip	SS416/CK-20	/						
	Fuel gas connection	2"-150lbs,RF,SO	/						
	Pilot gas connection	3/4"-150lbs,RF,SW	/						

Check by.....

Date 19/2/69

Appove by.....

(นายวรรณศักดิ์ เปลี่ยนผึ้ง)

IRPC

IRPC Public Company Limited

Work Order No.: 22932526 : PM;BURNER OF FURNACE,F7301 Order Type : PM02 : Maintenance Planned Work

Sub Order Number.:

Superior Order No.: Standing Order No. (for Recondition) :

Notification no. :	23107715	Notification Type : M3 Activity Report	Reported Date : 18.12.2025
Functional Location :	C42P : Propylene plant		Reported by :
Equipment No. :		Serial No. :	Planner Group : POL
Equipment ABC Indicator :			Work Center : POL-MPAB
Work Description :	PM;BURNER OF FURNACE,F7301		Maint. Act. Type : Time Based Preventive Maint. Issue By : นาย ธนเมธธ์ พาศประภักดิ์ Priority : 30 days finish Malfunction Start : 21.01.2026 Basic Start : 01.02.2026 Basic Finish : 03.03.2026

Pleaned Operation Purchaser Requisition No. :

Op	Work Center	CtrlKey	Description	MH	Number	Duration	Unit	Act Type
0010	POL-MPAB	PM01	PM#AND#CLEAN#FLOOR#BURNER################	5	1	5	H	134041
0020	POL-MOS	PM04	PM#AND#CLEAN#FLOOR#BURNER################	30	6	5	H	134041

Component Reservation No. :

Item	Opn	Component	Description	Qty	Unit	SLoc	Batch

Maintenance Approval

IPM49004		
1st Approve	2nd Approve	Other Approve/Recondition Order Approve (for Production)

Safety Permit /ใบอนุญาตความปลอดภัยที่ต้องใช้

- ☐ Hot Work Permit
- ☒ Cold Work Permit
- ☐ Operation Tag
- ☐ Others.....
- ☐ Confined Space Permit
- ☐ Instrument Bypass Interlock Tag
- ☐ Electrical Cut-Off Tag

ใบสั่งงานนี้ไม่ใช่ใบอนุญาตความปลอดภัย ใบอนุญาตความปลอดภัยข้างบนจะต้องได้รับการอนุมัติกอนการเริ่มงาน/THIS WORK PERMIT IS NOT SAFETY PERMIT:THE ABOVE MENTIONED SAFTY PERMIT(S) HAVE TO BE APPROVED BEFORE STARTING

ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจเช็คอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ ที่มีส่วนเกี่ยวเนื่องกับการตรวจซ่อมแล้ว เห็นว่า ปลอดภัยสามารถดำเนินการได้
I HAVE PERSONALLY CHECKED THE EQUIPMENT INVOLVED IN THIS MAINTENANCE WORK AND I AM SATISFIED IT IS SAFE TO PROCEED WITH THE WORK

อนุมัติดำเนินงาน Work Sign On

เจ้าของพื้นที่ Plant Representative .....
วันที่ Date 23/2/69 เวลา Time 9:30

งานแล้วเสร็จ Work Completed Sign Off

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบสภาพการทำงานแล้วใช้การได้ดีและอยู่ในสภาพที่ปลอดภัย THE WORK CONDITIONS HAVE BEEN PUT IN PROPER/ALL SAFETY CONDITIONS

ดำเนินการโดย Performed by .....
วันที่ Date 24/2/69 เวลา Time 15:00

เจ้าของพื้นที่ Plant Representative .....
วันที่ Date 24/2/69 เวลา Time 15:00

Work Summary Floor #102

Malfunction End Date 24/2/69 Time 15:00

Completion Confirmation

Opn	Personal No	Name	Position	Work Center	DT	OT 1	OT 1.5	OT 2	OT 3
1	2041	อนุชา	PE	—	1				
2	0324	[redacted]	1	—	1				
3	1350	[redacted]	1	—	1				
4	0324	[redacted]	1	—	1				
5	0324	[redacted]	1	—	1				
6	1154	[redacted]	1	—	1				

Cost Center : 10142400 : C42P (Propylene)
Settlement Order : 10126-142406 : OLPP -Repair and Maintenance-PM Order
Budget ID : RPM-10142[redacted]
วิศวกร Engineer .....
ผู้รับเหมา Contractor .....
ผู้มีอำนาจอนุมัติ Approved by .....

1

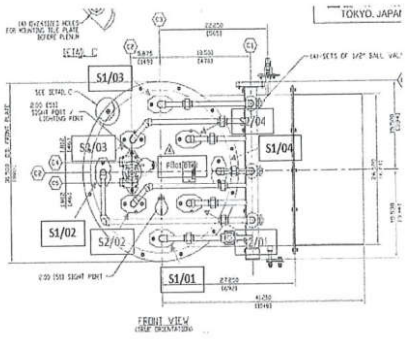
IRPC

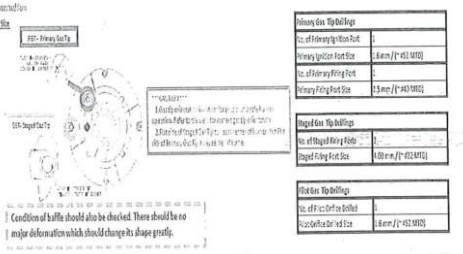
Floor Burner Inspection Report Rev.2

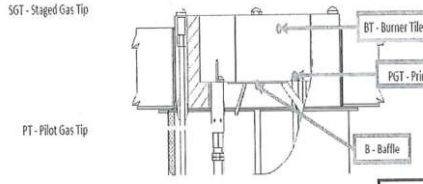
IRPC Public Company Limited

Part Construction | Furnace No. F-7301

Furnace No. .....







Legend

Part Name	Color	Abbreviation
Burner Tile		BT
Primary Gas Tip		PGT
Staged Gas Tip		SGT
Pilot Gas Tip		PT
Pilot Mixer Orifice		PK

Plant
IRPC Public Company Limited
Drawing Reference
1 134541-D-001 Revision 4, 9/08/2008
2 DEVELSHEETER: Diagnosing and solving problems with burners on heater
3 RECOMMENDED CLEANING PROCEDURE for GAS FIRED TIPS AND RISERS

Gas Tip Running No.
Example1: B1PGT1
B1 = Burner Number #1
PGT1 = Primary Gas Tip Number #1
Example2: B1SGT1
B1 = Burner Number #1
SGT1 = Staged Gas Tip Number #1

Burner No.	Description	Mat.	Condition: Good	Plug	Broken	Incorrect	Other	Detail	Remark
S1/01	Staged gas tip, CA-PAT-1664	CK-20	✓						
S1/02	Staged gas tip, CA-PAT-1664	CK-20	✓						
S1/03	Staged gas tip, CA-PAT-1664	CK-20	✓						
S1/04	Staged gas tip, CA-PAT-1664	CK-20	✓						
S2/01	Primary gas tip,CA-PAT-1634	CK-20	✓						
S2/02	Primary gas tip,CA-PAT-1634	CK-20	✓						
S2/03	Primary gas tip,CA-PAT-1634	CK-20	✓						
S2/04	Primary gas tip,CA-PAT-1634	CK-20	✓						
Pilot BRN.	Pilot tip	SS416/CK-20	✓						
	Fuel gas connection	2"-150lbs,RF,SO	✓						
	Pilot gas connection	3/4"-150lbs,RF,SW	✓						

Check by [redacted]
Date 24/2/69

Appove by [redacted]
(24/2/69)

IRPC

Page 1 of 1

9900F-250 rev3

IRPC Public Company Limited

Work Order No.: 22932528 : PM; H,CTF P,SG

Order Type : PM02 : Maintenance Planned Work

Sub Order Number.:

Superior Order No.:

Standing Order No. (for Recondition) :

Notification no. :	23107717	Notification Type : M3 Activity Report	Reported Date : 18.12.2025
Functional Location :	C42P-71 -P7101A : P7101A C4 Feed Pumps		Reported by :
Equipment No. :	C42P-P7101A-P01 : C4 Feed Pumps	Serial No. :	Planner Group : POL
Equipment ABC Indicator :	A : Prod. Loss Involved		Work Center : POL-MPAB
Work Description :	PM; H,CTF P,SG STG(>15-75KW)MS,P7101A		Maint. Act. Type : Strategic Based PM Issue By : นาย วรรณศักดิ์ เปลี่ยนดี้ง Priority : 30 days finish Malfunction Start : 21.01.2026 Basic Start : 01.02.2026 Basic Finish : 03.03.2026

Pleaned Operation Purchaser Requisition No. :

Op	Work Center	CtrlKey	Description	MH	Number	Duration	Unit	Act Type
0010	POL-MPAB	PM01	PM;#H,CTF#P,SG#STG(>15-75KW)MS#########	1	1	1	H	134041
0020	POL-MPAB	PM07	ควบคุมงานโดย#FOREMAN.###################	0	0	0	H	134031
0030	POL-MPAB	PM07	ควบคุมงานโดย#SUP/ENGINEER################	0	0	0	H	134021
0040	POL-MOS	PM04	PM;#H,CTF#P,SG#STG(>15-75KW)MS#########	2	2	1	H	134041

Component Reservation No. :

Item	Opn	Component	Description	Qty	Unit	SLoc	Batch

Maintenance Approval

IPM49004		
1st Approve	2nd Approve	Other Approve/Recondition Order Approve (for Production)

Safety Permit /ใบอนุญาตความปลอดภัยที่ต้องใช้

- ☐ Hot Work Permit
- ☒ Cold Work Permit
- ☐ Operation Tag
- ☐ Others.....
- ☐ Confined Space Permit
- ☐ Instrument Bypass Interlock Tag
- ☐ Electrical Cut-Off Tag

ใบสั่งงานนี้ไม่ใช่ใบอนุญาตความปลอดภัย ใบอนุญาตความปลอดภัยข้างบนจะต้องได้รับการอนุมัติกอนการเริ่มงาน/THIS WORK PERMIT IS NOT SAFETY PERMIT:THE ABOVE MENTIONED SAFTY PERMIT(S) HAVE TO BE APPROVED BEFORE STARTING

ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจเช็คอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ ที่มีส่วนเกี่ยวเนื่องกับการตรวจซ่อมแล้ว เห็นว่า ปลอดภัยสามารถดำเนินการได้
I HAVE PERSONALLY CHECKED THE EQUIPMENT INVOLVED IN THIS MAINTENANCE WORK AND I AM SATISFIED IT IS SAFE TO PROCEED WITH THE WORK

อนุมัติดำเนินงาน Work Sign On

เจ้าของพื้นที่ Plant Representative .....

วันที่ Date..... เวลา Time.....

งานแล้วเสร็จ Work Completed Sign Off

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบสภาพการทำงานแล้วได้การได้ดีและอยู่ในสภาพที่ปลอดภัย THE WORK CONDITIONS HAVE BEEN PUT IN PROPER/ALL SAFETY CONDITIONS

ดำเนินการโดย Performed by .....

วันที่ Date..... เวลา Time.....

เจ้าของพื้นที่ Plant Representative .....

วันที่ Date..... เวลา Time.....

Work Summary e-P001795A63

Malfunction End Date 6/12/69 Time 14.00 น.

Completion Confirmation

Opn	Personal No	Name	Position	Work Center	DT	OT 1	OT 1.5	OT 2	OT 3
1	4443	[redacted]	R		1				
2	B9A	[redacted]	T		1				
3	B9A	[redacted]	T		1				

Cost Center : 10142400 : C42P (Propylene)

Settlement Order : 10126-142406 : OLPP -Repair and Maintenance-PM Order

Budget ID : RPM-10[redacted]

วิศวกร Engineer .....

ผู้รับเหมา Contractor .....

ผู้มีอำนาจอนุมัติ Approved by .....

IRPC

P.M. CHECK GUIDE FOR VISUAL CHECK ROTATION MACHINE 2510-135 Rev.0

หมายเลขเครื่องจักร / พื้นที่ P7101A /C42P วันที่ 6/12/69

หมายเลขใบสั่งงาน 22932528

ลำดับ	รายละเอียดการดำเนินงาน	ผลการดำเนินงาน: ไม่ได้ปฏิบัติ	ปฏิบัติ: ปรกติ	ปฏิบัติ: แก้ไข	ปฏิบัติ: เวลาทำงาน	หมายเหตุ
1	ขอใบอนุญาตทำงานและเซฟตี้แท็ก	☐	☑	☐		
2	ระบบน้ำมันหล่อลื่น ตรวจสอบสภาพ SIGHT GLASS (MAIN FIOLD MIST SUPPLY, P/N:3) ☐ แตกร้าว ☐ จุดต่อ FILTER และ NOZZLE รั่ว ☐ ตรวจสอบสภาพสีของ OIL ☐ DRAIN OIL ใน SIGHT GLASS	☐ ☐ ☐ ☐	☑ ☑ ☑ ☑	☐ ☐ ☐ ☐		
3	ตรวจสอบสภาพ SIGHT GLASS (VENT COLLECTOR , P/N:1) ☐ แตกร้าว ☐ จุดต่อ FILTER และ NOZZLE รั่ว ☐ ตรวจสอบสภาพสีของ OIL ☐ DRAIN OIL ใน SIGHT GLASS (P/N:2)	☐ ☐ ☐ ☐	☑ ☑ ☑ ☑	☐ ☐ ☐ ☐		
4	ตรวจสอบ LEVEL OIL ใน (COLLECTION CONTAINER , P/N:1) ☐ DRAIN OIL ใน COLLECTION CONTAINER	☐	☑	☐		
5	ตรวจสอบซีลคอเพลาถ้าสึกหรอหรือรั่วให้ทำการแก้ไข การดำเนินการแก้ไข..... ไม่ได้ปฏิบัติเพราะ.....	☐	☑	☐		
6	ป้องกันการเกิดสนิม เช่น ขัดสนิมออก และทาสี การดำเนินการแก้ไข..... ไม่ได้ปฏิบัติเพราะ.....	☐	☑	☐		
7	ตรวจสอบขณะเดินเครื่อง เช่น การสั่นสะเทือน, เสียง, อุณหภูมิ ฯลฯ ☐ การสั่นสะเทือน ☐ เสียง ☐ อุณหภูมิโดยใช้ LASER TEMPERATURE PROBE.....'C (ตรวจสอบขณะPUMP RUN) ☐ MECHANICAL SEAL .....'C ☐ BEARING FRONT.....'C ☐ BEARING REAR.....'C การดำเนินการแก้ไข..... ไม่ได้ปฏิบัติเพราะ..... Pumpoff	☑ ☑ ☑ ☑	☐ ☐ ☐ ☐	☐ ☐ ☐ ☐		
8	ตรวจสอบอื่นๆตามความจำเป็น และงานมอบหมายเพิ่มเติม..... การดำเนินการแก้ไข..... ไม่ได้ปฏิบัติเพราะ.....	☐	☑	☐		

ผู้ปฏิบัติงาน.....[redacted]

ผู้ตรวจสอบ.....[redacted]

IRPC Public Company Limited

Work Order No.: 22951405 : Test Water Spray Nozzle System for P7101 Order Type : PM02 : Maintenance Planned Work

Sub Order Number.:

Superior Order No.: Standing Order No. (for Recondition) :

Notification no. :	23125777	Notification Type : M3 Activity Report	Reported Date : 15.01.2026
Functional Location :	C42P-71 -P7101B : P7101B C4 Feed Pumps		Reported by :
Equipment No. :	C42P-P7101B-P01 : C4 Feed Pumps	Serial No. :	Planner Group : POL
Equipment ABC Indicator :	A : Prod. Loss Involved		Work Center : POL-MPAB
Work Description :	Test Water Spray Nozzle System for P7101		Maint. Act. Type : Strategic Based PM Issue By : นาย วรรณศักดิ์ เปลี่ยนผึ้ง Priority : 30 days finish Malfunction Start : 18.02.2026 Basic Start : 01.03.2026 Basic Finish : 31.03.2026

Pleaned Operation Purchaser Requisition No. :

Op	Work Center	CtrlKey	Description	MH	Number	Duration	Unit	Act Type
0010	POL-MPAB	PM01	Inspection#water#spray/1UNIT##############	2	1	2	H	134041
0020	POL-MPAB	PM07	ควบคุมงานโดย#Foreman######################	0	0	0	H	134031
0030	POL-MPAB	PM07	ควบคุมงานโดย#Eng/Sup.######################	0	0	0	H	134021
0040	POL-MOS	PM04	Inspection#water#spray/1UNIT##############	4	2	2	H	134041

Component Reservation No. :

Item	Opn	Component	Description	Qty	Unit	SLoc	Batch

Maintenance Approval

IPM49004		
1st Approve	2nd Approve	Other Approve/Recondition Order Approve (for Production)

Safety Permit /ใบอนุญาตความปลอดภัยที่ต้องใช้

- ☐ Hot Work Permit
- ☒ Cold Work Permit
- ☐ Operation Tag
- ☐ Others.....
- ☐ Confined Space Permit
- ☐ Instrument Bypass Interlock Tag
- ☐ Electrical Cut-Off Tag

ใบสั่งงานนี้ไม่ใช่ใบอนุญาตความปลอดภัย ใบอนุญาตความปลอดภัยข้างบนจะต้องได้รับการอนุมัติก่อนการเริ่มงาน/THIS WORK PERMIT IS NOT SAFETY PERMIT:THE ABOVE SAFETY PERMIT(S) HAVE TO BE APPROVED BEFORE STARTING MENTIONED

ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจเช็คอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ ที่มีส่วนเกี่ยวเนื่องกับการตรวจซ่อมแล้ว เห็นว่า ปลอดภัยสามารถดำเนินการได้
I HAVE PERSONALLY CHECKED THE EQUIPMENT INVOLVED IN THIS MAINTENANCE WORK AND I AM SATISFIED IT IS SAFE TO PROCEED WITH THE WORK

อนุมัติดำเนินงาน Work Sign On

เจ้าของพื้นที่ Plant Representative .....

วันที่ Date 31/03/69 เวลา Time 09.00

งานแล้วเสร็จ Work Completed Sign Off

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบสภาพการทำงานแล้วใช้การได้ดีและอยู่ในสภาพที่ปลอดภัย THE WORK CONDITIONS HAVE BEEN PUT IN PROPER/ALL SAFETY CONDITIONS

ดำเนินการโดย Performed by .....

วันที่ Date 29/3/69 เวลา Time 10.00 น.

เจ้าของพื้นที่ Plant Representative .....

วันที่ Date 31/03/69 เวลา Time 15:00

Work Summary e-P000190845

Malfunction End Date 29/3/69 Time 10.00 น.

Completion Confirmation

Opn	Personal No	Name	Position	Work Center	DT	OT 1	OT 1.5	OT 2	OT 3
1	1444	Operate	R		1				
2	B9A	Bio 5 ชม.	T		1				

Cost Center : 10142400 : C42P (Propylene)

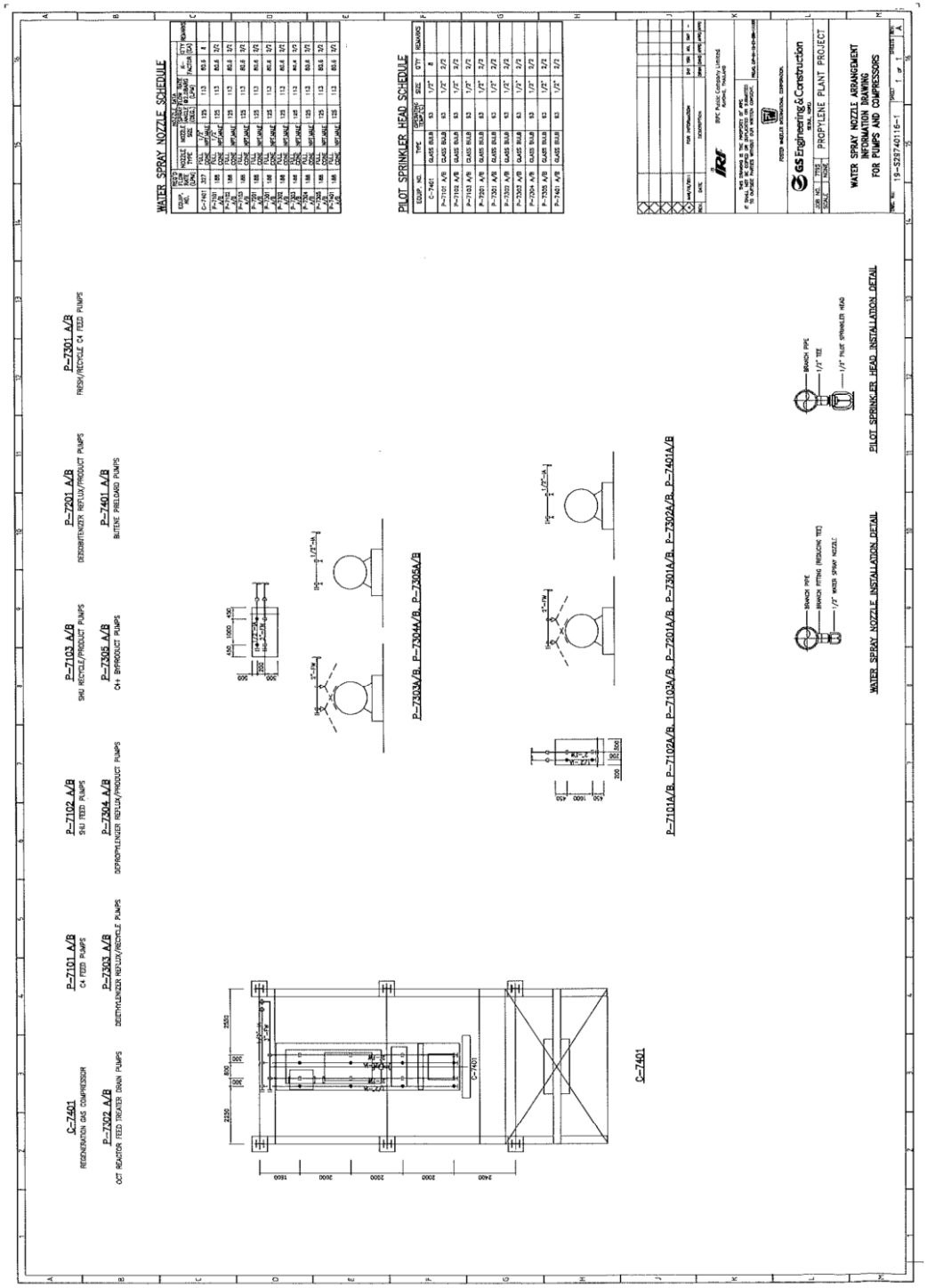
Settlement Order : I0126-142406 : OLPP -Repair and Maintenance-PM Order

Budget ID : RPM-101424

วิศวกร Engineer .....

ผู้รับเหมา Contractor .....

ผู้มีอำนาจอนุมัติ Approved by .....



IRPC

Page 1 of 1
9900F-250 rev3

IRPC Public Company Limited

Work Order No.: 22951406 : PM; H,CTF P,SG
Order Type : PM02 : Maintenance Planned Work

Sub Order Number.:

Superior Order No.: Standing Order No. (for Recondition) :

Notification no. :	23125778	Notification Type : M3 Activity Report	Reported Date : 15.01.2026
Functional Location :	C42P-71 -P7101B : P7101B C4 Feed Pumps		Reported by :
Equipment No. :	C42P-P7101B-P01 : C4 Feed Pumps	Serial No. :	Planner Group : POL
Equipment ABC Indicator :	A : Prod. Loss Involved		Work Center : POL-MPAB
Work Description :	PM; H,CTF P,SG STG(>15-75KW)MS,P7101B		Maint. Act. Type : Strategic Based PM Issue By : นาย วรรณศักดิ์ เปลี่ยนผึ้ง Priority : 30 days finish Malfunction Start : 18.02.2026 Basic Start : 01.03.2026 Basic Finish : 31.03.2026

Pleaned Operation Purchaser Requisition No. :

Op	Work Center	CtrlKey	Description	MH	Number	Duration	Unit	Act Type
0010	POL-MPAB	PM01	PM;#H,CTF#P,SG#STG(>15-75KW)MS########	1	1	1	H	134041
0020	POL-MPAB	PM07	ควบคุมงานโดย#FOREMAN.###################	0	0	0	H	134031
0030	POL-MPAB	PM07	ควบคุมงานโดย#SUP/ENGINEER################	0	0	0	H	134021
0040	POL-MOS	PM04	PM;#H,CTF#P,SG#STG(>15-75KW)MS########	2	2	1	H	134041

Component Reservation No. :

Item	Opn	Component	Description	Qty	Unit	SLoc	Batch

Maintenance Approval

IPM49075		
1st Approve	2nd Approve	Other Approve/Recondition Order Approve (for Production)

Safety Permit /ใบอนุญาตความปลอดภัยที่ต้องใช้

- [ ] Hot Work Permit
- [x] Cold Work Permit
- [ ] Operation Tag
- [ ] Others.....
- [ ] Confined Space Permit
- [ ] Instrument Bypass Interlock Tag
- [ ] Electrical Cut-Off Tag

ใบสั่งงานนี้ไม่ใช่ใบอนุญาตความปลอดภัย ใบอนุญาตความปลอดภัยข้างบนจะต้องได้รับการอนุมัติก่อนการเริ่มงาน/THIS WORK PERMIT IS NOT SAFETY PERMIT:THE ABOVE MENTIONED SAFTY PERMIT(S) HAVE TO BE APPROVED BEFORE STARTING

ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจเช็คอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ ที่มีส่วนเกี่ยวเนื่องกับการตรวจซ่อมแล้ว เห็นว่า ปลอดภัยสามารถดำเนินการได้
I HAVE PERSONALLY CHECKED THE EQUIPMENT INVOLVED IN THIS MAINTENANCE WORK AND I AM SATISFIED IT IS SAFE TO PROCEED WITH THE WORK

อนุมัติดำเนินงาน Work Sign On

เจ้าของพื้นที่ Plant Representative [redacted]
วันที่ Date 26/3/69 เวลา Time 14.35

งานแล้วเสร็จ Work Completed Sign Off

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบสภาพการทำงานแล้วใช้การได้ดีและอยู่ในสภาพที่ปลอดภัย THE WORK CONDITIONS HAVE BEEN PUT IN PROPER/ALL SAFETY CONDITIONS

ดำเนินการโดย Performed by [redacted]
วันที่ Date 26/3/69 เวลา Time 15.00

เจ้าของพื้นที่ Plant Representative [redacted]
วันที่ Date 26/03/69 เวลา Time 16.30

Work Summary C-P 001807A65

Malfunction End Date 26/3/69 Time 16.00 น.

Completion Confirmation

Opn	Personal No	Name	Position	Work Center	DT	OT 1	OT 1.5	OT 2	OT 3
1	AAA9	[redacted]	R		1				
2	B3A	[redacted]	T		1				

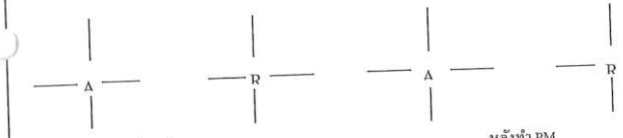
Cost Center : 10142400 : C42P (Propylene)
Settlement Order : 10126-142406 : OLPP -Repair and Maintenance-PM Order
Budget ID : RPM-1014 [redacted]
วิศวกร Engineer [redacted]
ผู้รับเหมา Contractor -
ผู้มีอำนาจอนุมัติ Approved by

2540F-111 Rev. 3

P.M. CHECK GUIDE FOR CENTRIFUGAL PUMP

เมายเลขเครื่องจักร / พื้นที่ P-7101B/PRP วันที่ 26-3-69

เมายเลขใบสั่งงาน 22951406

ลำดับ	รายละเอียดการดำเนินงาน	ผลการดำเนินงาน: ไม่ได้ปฏิบัติ	ปฏิบัติ: ปรกติ	ปฏิบัติ: แก้ไข	ปฏิบัติ: เวลาเหมาะสม	หมายเหตุ
1	ขอใบอนุญาตทำงานและเซฟตี้แท็ก	☐	☑			
2	ระบบน้ำมันหล่อลื่น การดำเนินการแก้ไข ☐ ถ่ายน้ำมันเก่าในห้องแปรึ่งออก ทำความสะอาดและเติมน้ำมันใหม่ น้ำมันเบอร์ 1 32 ปริมาณ 1 L ☐ เก็บตัวอย่างน้ำมัน เพื่อนำไปวิเคราะห์ ☐ ถ้าเป็นชนิดจาระบี ให้อัดจาระบีใหม่ จาระบีเบอร์ - ปริมาณ - ไม่ได้ปฏิบัติเพราะ.....	☐	☑	☑	☑	
3	ทำความสะอาดระบบหล่อเย็น และสเตรนเนอร์ ไม่ได้ปฏิบัติเพราะ.....	☐	☑			
4	ตรวจสอบซีลคอเพลาถ้าสึกหรอหรือรั่วให้ทำการแก้ไข การดำเนินการแก้ไข..... ไม่ได้ปฏิบัติเพราะ.....	☐	☑	☐		
5	ทำความสะอาดสเตรนเนอร์ และที่กรองน้ำมัน ไม่ได้ปฏิบัติเพราะ.....	☐	☑			
6	ตรวจสอบอะไลเม้นท์ของครั๊ปปิ้ง  ก่อนทำ PM หลังทำ PM หมายเหตุ : ค่า Spec ที่ยอมรับได้ ±10 Pumpon ไม่ได้ปฏิบัติเพราะ.....	☑	☐	☐	☐	
7	ป้องกันการเกิดสนิม เช่น ขัดสนิมออก และทาสี การดำเนินการแก้ไข..... ไม่ได้ปฏิบัติเพราะ.....	☐	☑	☐		
8	ตรวจสอบขณะเดินเครื่อง เช่น การสั่นสะเทือน, เสียง, อุณหภูมิ ฯลฯ การดำเนินการแก้ไข..... ไม่ได้ปฏิบัติเพราะ.....	☐	☑	☐		
9	ตรวจสอบอื่นๆตามความจำเป็น และงานมอบหมายเพิ่มเติม..... การดำเนินการแก้ไข..... ไม่ได้ปฏิบัติเพราะ.....	☐	☑	☐		

ผู้ปฏิบัติงาน [redacted] ผู้ตรวจสอบ [redacted]

IRPC

IRPC Public Company Limited

Order Type : PM02 : Maintenance Planned Work

Work Order No.: 22951408 : PM; H,CTF P,SG
Sub Order Number.:
Superior Order No.:
Standing Order No. (for Recondition) :

Notification no. :	23125780	Notification Type : M3 Activity Report	Reported Date : 15.01.2026
Functional Location :	C42P-71 -P7103A : P7103A SHU Recycle / Product Pumps		Reported by :
Equipment No. :	C42P-P7103A-P01 : SHU Recycle / Product Pumps	Serial No. :	Planner Group : POL
Equipment ABC Indicator :	A : Prod. Loss Involved		Work Center : POL-MPAB
Work Description :	PM; H,CTF P,SG STG(>75-300KW)MS,P7103A		Maint. Act. Type : Strategic Based PM Issue By : นาย วรวุฒิศักดิ์ เปลี่ยนผึ้ง Priority : 30 days finish Malfunction Start : 18.02.2026 Basic Start : 01.03.2026 Basic Finish : 31.03.2026

Pleaned Operation Purchaser Requisition No. :

Op	Work Center	CtrlKey	Description	MH	Number	Duration	Unit	Act Type
0010	POL-MPAB	PM01	PM;#H,CTF#P,SG#STG(>75-300KW)MS########	1	1	1	H	134041
0020	POL-MPAB	PM07	ควบคุมงานโดย#FOREMAN.####################	0	0	0	H	134031
0030	POL-MPAB	PM07	ควบคุมงานโดย#SUP/ENGINEER##################	0	0	0	H	134021
0040	POL-MOS	PM04	PM;#H,CTF#P,SG#STG(>75-300KW)MS########	2	2	1	H	134041

Component Reservation No. :

Item	Opn	Component	Description	Qty	Unit	SLoc	Batch

Maintenance Approval

IPM49004		
1st Approve	2nd Approve	Other Approve/Recondition Order Approve (for Production)

Safety Permit /ใบอนุญาตความปลอดภัยที่ต้องใช้

- ☐ Hot Work Permit
- ☒ Cold Work Permit
- ☐ Operation Tag
- ☐ Others.....
- ☐ Confined Space Permit
- ☐ Instrument Bypass Interlock Tag
- ☐ Electrical Cut-Off Tag

ใบสั่งงานนี้ไม่ใช่ใบอนุญาตความปลอดภัย ใบอนุญาตความปลอดภัยข้างบนจะต้องได้รับการอนุมัติก่อนการเริ่มงาน/THIS WORK PERMIT IS NOT SAFETY PERMIT:THE ABOVE MENTIONED SAFTY PERMIT(S) HAVE TO BE APPROVED BEFORE STARTING

ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจเช็คอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ ที่มีส่วนเกี่ยวเนื่องกับการตรวจซ่อมแล้ว เห็นว่า ปลอดภัยสามารถดำเนินการได้
I HAVE PERSONALLY CHECKED THE EQUIPMENT INVOLVED IN THIS MAINTENANCE WORK AND I AM SATISFIED IT IS SAFE TO PROCEED WITH THE WORK

อนุมัติดำเนินงาน Work Sign On

เจ้าของพื้นที่ Plant Representative .....
วันที่ Date 12/02/69 เวลา Time 02.45

งานแล้วเสร็จ Work Completed Sign Off

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบสภาพการทำงานแล้วใช้การได้ดีและอยู่ในสภาพที่ปลอดภัย THE WORK CONDITIONS HAVE BEEN PUT IN PROPER/ALL SAFETY CONDITIONS

ดำเนินการโดย Performed by .....
วันที่ Date 2-3-69 เวลา Time 14.00 น.

เจ้าของพื้นที่ Plant Representative .....
วันที่ Date 2-3-69 เวลา Time 14.00 น.

Work Summary e-P001769201

Malfunction End Date 2-3-69 Time 14.00

Completion Confirmation

Opn	Personal No	Name	Position	Work Center	DT	OT 1	OT 1.5	OT 2	OT 3
1	4443	[redacted]	P		1				
2	BSA	[redacted]	T		1				

Cost Center : 10142400 : C42P (Propylene)
Settlement Order : 10126-142406 : OLPP -Repair and Maintenance-PM Order
Budget ID : RPM-101
วิศวกร Engineer .....
ผู้รับเหมา Contractor .....
ผู้มีอำนาจอนุมัติ Approved by .....

IRPC

P.M. CHECK GUIDE FOR VISUAL CHECK ROTATION MACHINE 2510-135 Rev.0

หมายเลขเครื่องจักร / พื้นที่ P-7103A / PRP
วันที่ 2/3/69
หมายเลขใบสั่งงาน 22951408

ลำดับ	รายละเอียดการดำเนินงาน	ผลการดำเนินงาน: ไม่ได้ปฏิบัติ	ปฏิบัติ: ปรกติ	ปฏิบัติ: แก้ไข	ปฏิบัติ: เวลาทำงาน	หมายเหตุ
1	ขอใบอนุญาตทำงานและเซฟตี้แท็ก	☐	☑	☐		
2	ระบบน้ำมันหล่อลื่น ตรวจสอบสภาพ SIGHT GLASS (MAIN FIOLD MIST SUPPLY, P/N:3) ☐ แตกร้าว ☐ จุดต่อ FILTER และ NOZZLE รั่ว ☐ ตรวจสอบสภาพสีของ OIL ☐ DRAIN OIL ใน SIGHT GLASS	☐ ☐ ☐ ☐	☑ ☑ ☑ ☑	☐ ☐ ☐ ☐		
3	ตรวจสอบสภาพ SIGHT GLASS (VENT COLLECTOR , P/N:1) ☐ แตกร้าว ☐ จุดต่อ FILTER และ NOZZLE รั่ว ☐ ตรวจสอบสภาพสีของ OIL ☐ DRAIN OIL ใน SIGHT GLASS (P/N:2)	☐ ☐ ☐ ☐	☑ ☑ ☑ ☑	☐ ☐ ☐ ☐		
4	ตรวจสอบ LEVEL OIL ใน (COLLECTION CONTAINER , P/N:1) ☐ DRAIN OIL ใน COLLECTION CONTAINER	☐	☑	☐		
5	ตรวจสอบซีลคอเพลาถ้าสึกหรอหรือรั่วให้ทำการแก้ไข การดำเนินการแก้ไข..... ไม่ได้ปฏิบัติเพราะ.....	☐	☑	☐		
6	ป้องกันการเกิดสนิม เช่น ขัดสนิมออก และทาสี การดำเนินการแก้ไข..... ไม่ได้ปฏิบัติเพราะ.....	☐	☑	☐		
7	ตรวจสอบขณะเดินเครื่อง เช่น การสั่นสะเทือน, เสียง, อุณหภูมิ ฯลฯ ☐ การสั่นสะเทือน ☐ เสียง ☐ อุณหภูมิโดยใช้ LASER TEMPERATURE PROBE.....'C (ตรวจสอบขณะPUMP RUN) ☐ MECHANICAL SEAL .....'C ☐ BEARING FRONT.....'C ☐ BEARING REAR.....'C การดำเนินการแก้ไข..... ไม่ได้ปฏิบัติเพราะ..... Pump off	☑ ☑ ☑ ☑	☐ ☐ ☐ ☐	☐ ☐ ☐ ☐		
8	ตรวจสอบอื่นๆตามความจำเป็น และงานมอบหมายเพิ่มเติม..... การดำเนินการแก้ไข..... ไม่ได้ปฏิบัติเพราะ.....	☐	☑	☐		

ผู้ปฏิบัติงาน [redacted]
ผู้ตรวจสอบ [redacted]

เอกสารแนบที่ 1-11

ตัวอย่างบันทึกข้อมูลกระบวนการผลิต (Log Sheet)

ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

IRPC Public Company Limited

10142400F-001 Rev.6

PROPYLENE PRODUCT OPERATION LOG SHEET (CCR) SH

DATE 25/06/2026

TIME	T-7101 Operation (C3)	Mode (Raff 3)	FIC-7101 Flow feed inlet (T/hr)	LIC-7101 Level Wash water (%)	FIC-7102 Flow Wash water (T/hr)	D-7101 PIC-7102 Pressure to flare (Barg)	LIC-7104 Level feed of D7101 (%)	LIC-7105 Level water of D7101 (%)	FIC-7103 Flow feed to A7101 (M³/hr)
Q/S (LOW / HI)	C3	Raff 3	- / -	35 / 90	- / -	- / 4.06	30 / 85	12.31 / 50	- / -
En (LOW / HI)			- / -	- / -	- / -	- / -	- / -	- / -	- / -
07:00	☑	☐	11	85	8.05	3.27	64.9	28.5	19.5
09:00									
11:00	☑	☐	11	44.8	8.05	3.42	66.1	24.06	20.0
13:00									
15:00	☑	☐	11	41	8	3.41	64.7	23	19.4
17:00									
19:00	☑	☐	11	41	9	3.41	64.8	29.2	19.1
21:00									
23:00	☑	☐	11	45	9	3.6	65	25.7	19.9
01:00									
03:00	☑	☐	11	45	9	3.61	64.9	26.1	19.6
05:00									

TIME	A-7101 Operation Treater A-7101A	A-7101B	PI-7103A Pressure feed outlet (Barg)	PDI-7105A P.diff.feed A7101 (Barg)	TI-7106A Temp.bed in A7101 (°C)	PI-7103B Pressure feed outlet (Barg)	PDI-7105B P.diff.feed A7101 (Barg)	TI-7106B Temp.bed in A7101 (°C)
Q/S (LOW / HI)			- / 10.5	- / 1.84	- / -	- / 7	- / 1.84	- / -
En (LOW / HI)			- / -	- / -	- / -	- / -	- / -	- / -
07:00	☐	☑	3.43	0.01	103.2	0	0.78	33.8
09:00								
11:00	☐	☑	3.42	0.01	103.0	0.01	0.89	37.6
13:00								
15:00	☐	☑	3.44	0.01	104	0.01	0.72	32.1
17:00								
19:00	☐	☑	3.38	0.01	104	0	0.72	33.5
21:00								
23:00	☐	☑	3.4	0.01	103	0	0.77	34.3
01:00								
03:00	☐	☑	3.4	0.01	103	0	0.77	34.1
05:00								

TIME	D-7103 PIC-7109 Pressure to flare (Barg)	PDI-7107 A ☐ B ☑ (Barg)	PIC-7108 Pressure BB mix (Barg)	FIC-7109 Flow R1feed inlet (T/hr)	LIC-7110B Level SHU feed drum (%)	FIC-7111 Flow feed to E7101 (M³/hr)
Q/S (LOW / HI)	- / 3.75	- / 0.35	- / -	3.5 / -	10 / 90	8 / -
En (LOW / HI)	- / -	- / -	- / -	- / -	- / -	- / -
07:00	3.7	0.05	6.4	7	65	30.4
09:00						
11:00	3.70	0.08	6.4	7	64.4	31.3
13:00						
15:00	3.70	0.07	6.4	7	64	30.8
17:00						
19:00	3.70	0.08	6.4	7	61	30.8
21:00						
23:00	3.7	0.05	6.4	7	65	31.3
01:00						
03:00	3.7	0.05	6.4	7	65	30.8
05:00						

TIME	R-7101 Operation Reactor R-7101A	R-7101B	FI-7123 Flow LLLP to E7101 (Kg/hr)	FI-7114(A-C) Flow H2 from ETP (Kg/hr)	FFIC-7114 Ratio H2 to R7101 (Kg/kg)	TIC-7116 Feed outlet E7101 (°C)	PI-7116 P.feed outlet E7101 (Barg)	PDI-7112A Pressure diff. R7101A (Barg)	TI-7109(A-C) Temp.bed 1 (°C)	TI-7111(A-C) Temp.bed 3 (°C)
Q/S (LOW / HI)			- / -	- / -	2E-04 / 0.002	50 / 87	- / 15	- / 3	- / 105	- / 105
En (LOW / HI)			- / -	- / -	- / -	- / -	- / -	- / -	- / -	- / -
07:00	☐	☑	1745	4.43	0.00025	55	7.09	-0	30.3	28.9
09:00										
11:00	☐	☑	1684	4.37	0.00026	54.9	7.07	-0	30.6	30.5
13:00										
15:00	☐	☑	1700	4.49	0.0021	51	7	-0	30.8	30.1
17:00										
19:00	☐	☑	1648	4.49	0.0021	51	7.1	0	30.8	30.1
21:00										
23:00	☐	☑	1687	4.57	0.00025	55	7.1	-0.0	30.5	29.2
01:00										
03:00	☐	☑	1676	4.49	0.00025	55	7.08	-0.0	30.4	28.9
05:00										

TIME	R-7101 (Con.) TI-7113(A-C) Temp.bed 5 (°C)	TI-7115(A-C) Temp.Outlet R7101A (°C)	PDI-7112B Pressure diff. R7101B (Barg)	TI-7119(A-C) Temp.bed 1 (°C)	TI-7121(A-C) Temp.bed 3 (°C)	TI-7123(A-C) Temp.bed 5 (°C)	TI-7126(A-C) Temp.Outlet R7101B (°C)
Q/S (LOW / HI)	- / 105	- / 95	- / 3	- / 105	- / 105	- / 105	- / 95
En (LOW / HI)	- / -	- / -	- / -	- / -	- / -	- / -	- / -
07:00	29.8	29.9	-0.01	54.1	55.3	56.9	56.8
09:00							
11:00	30.8	30.8	-0.01	53.9	53.1	54.6	57.2
13:00							
15:00	30.8	31.2	-0.0	53.4	53.2	53.6	52
17:00							
19:00	30.8	31	-0.01	53.2	53.4	54.5	52
21:00							
23:00	29.9	31.2	-0.01	54.1	55.3	56.9	56.9
01:00							
03:00	30.1	31	-0.01	54.1	55.3	56.9	56.9
05:00							

TIME	D-7104 PIC-7118 Pressure to fuel gas (Barg)	LIC-7112 Level SHU reactor drum (%)	B2 / B1 Ratio (Mol%)	E-7102 FIC-7117 Flow feed C4 recycle (M³/hr)	TIC-7125 Temp.feed inlet E7101 (°C)	FIC-7119 Flow feed inlet T7201 (M³/hr)	D-7105 PIC-7119 Vent gas to 1CGC (Barg)	LIC-7113 Level WW.flash drum (%)	FIC-7121 WW. to OSBL (M³/hr)
Q/S (LOW / HI)	- / 14	10 / 90	- / -	97.5 / -	48 / 71	30.4 / -	- / 2	10 / 90	- / -
En (LOW / HI)	- / -	- / -	- / -	- / -	- / -	- / -	- / -	- / -	- / -
07:00	6.95	59.9	2.17	150	45	33	0.5	50.2	8.12
09:00									
11:00	6.66	59.9	2.22	144	45	33.1	0.5	49.8	8.45
13:00									
15:00	6.83	60	2.18	150	48	33.3	0.4	50.4	8.16
17:00									
19:00	6.81	60	2.12	150	41.1	33.3	0.5	50.2	8.10
21:00									
23:00	6.95	60.2	2.11	149	45	33	0.5	49.9	7.9
01:00									
03:00	6.94	60	2.17	150	45	33.1	0.5	50.2	8.1
05:00									

TIME	T-7201, E-7203 PIC-7204 Press OVHD T-7201 (Barg)	TI-7203(A-C) Temp. bed T7201 (°C)	TI-7205(A-C) Temp. bed T7201 (°C)	TI-7209 Temp. bed T7201 (°C)	AI-7202 Deisobenizer analyzer (Mol%)	PI-7208 LLL P. STEAM (Barg)	FIC-7213 Flow LLLC to D7403 (M³/hr)	LIC-7201 Level Bottom T7201 (%)	TI-7210 Temp. Outlet E7203 (°C)	TI-7215 Temp. buttom T7201 (°C)	PDI-7203 P.diff.bottom layer (Barg)	FIC-7205 H2 to buttom layer (Kg/hr)	PDI-7202 P.diff.top layer (Barg)
Q/S (LOW / HI)	5.3 / 7	- / 63	- / 65	- / -	3 / 30	- / 0.6	- / -	35 / 90	- / -	- / -	- / 0.8	7 / 15	- / 0.6
En (LOW / HI)	5.3 / 6.5	- / -	- / -	66 / 70	4 / 20	- / -	- / -	- / -	66 / 72	65 / 71	- / -	- / -	- / -
07:00	5.9	55.2	57.9	67.2	13.7	0.3	20.8	60.4	68.8	67.7	-0.01	7.08	0.14
09:00													
11:00	5.92	55.1	58.3	67.4	13.08	0.29	20.1	58.0	68.9	67.8	-0.01	7.12	0.14
13:00													
15:00	5.91	55.8	57.3	67.7	13.3	0.29	20.7	58.7	68.8	67.8	-0.0	7.28	0.14
17:00													
19:00	5.93	55.6	57.2	67.4	13.8	0.28	20.6	60.8	68.8	67.6	-0.01	7.12	0.14
21:00													
23:00	5.96	55.1	57.9	67.1	13.9	0.30	20.5	60.6	68.7	67.4	-0.01	7.09	0.14
01:00													
03:00	5.89	55.2	56	67.2	13.4	0.30	20.4	61.7	68.7	67.9	-0.01	7.17	0.14
05:00													

Shift	Morning	Evening	Night
Boardman	[redacted]		
Shift Supervisor			
Distribution :			

Remark : PI-7103 B (fail)

IRPC Public Company Limited

10142400F-002 Rev.6

PROPYLENE PRODUCT OPERATION LOG SHEET (CCR) SH 2/4

DATE 25/06/2026

TIME	T-7201 (Con.) FIC-7203 H2 to top layer (Kg/hr)	PI-7201 P. H2 from ETP (Barg)	R/F Ratio Reflux/Feed T7201 (_)	FIC-7207 C4 feed from E7204 (M³/hr)	FFC7207 Product to Feed Ratio (_)	AI-7201 Isobutene Con. (mol%)
Q/S (LOW / HI)	1 / 5	- / -	- / -	- / -	- / -	- / -
En (LOW / HI)	- / -	- / -	4.5 / 6.5	12 / 34	0.4 / 0.7	30 / 80
07:00	2.5	31.4	7.22	14.8	0.48	61.9
09:00						
11:00	2.32	31.6	7.14	14.8	0.48	61.6
13:00						
15:00	2.17	31.3	7.14	14.4	0.48	61.7
17:00						
19:00	2.64	31.4	7.12	14.7	0.48	60.8
21:00						
23:00	2.37	31.5	7.2	15.4	0.46	61.7
01:00						
03:00	2.7	31.4	7.2	15.4	0.46	61.9
05:00						

TIME	D-7201, E-7201 TI-7221 DEIB OVHD to E7201 (°C)	TI-7201 Temp Inlet E-7201 (°C)	FIC-7210 Flow reflux T7201 (M³/hr)	FIC-7208 Flow R3 to TF2 (T/hr)	LIC-7203 DEISO reflux drum (%)	FIC-7212 Vent to fuel system (Kg/hr)	D-7301 PIC-7301 Press outlet to flare (Barg)	FIC-7302 Flow C4 to A7301 (M³/hr)	LIC-7301B Level C4 surge drum (%)
Q/S (LOW / HI)	- / -	- / -	215 / -	5 / 25	10 / 90	- / -	- / 4.5	22.1 / -	10 / 90
En (LOW / HI)	33 / 45	49 / 54.5	220 / 320	- / -	- / -	- / -	- / -	- / -	- / -
07:00	33.6	51.7	237	8.98	49.7	185	2.53	30	52
09:00									
11:00	35.8	52.0	236	8.86	50.6	192	2.64	30	52
13:00									
15:00	34.4	51.8	237	8.70	50	191	2.70	30	51.8
17:00									
19:00	34.7	52	232	8.74	45.2	158	2.67	30	52
21:00									
23:00	35.3	51.6	236	8.3	49.1	192	2.69	30.1	52.1
01:00									
03:00	35.2	51.9	239	8.4	49.1	189	2.71	29.9	51.4
05:00									

TIME	A-7301 Operation Treater A-7301A	A-7301B	PI-7312A C4 outlet absorber (Barg)	PDI-7313A Press diff A7301A (Barg)	TI-7311A Temp bed A7301A (°C)	PI-7312B C4 outlet absorber (Barg)	PDI-7313B Press diff A7301B (Barg)	TI-7311B Temp bed A7301B (°C)
Q/S (LOW / HI)			- / 46	- / 2.1	- / -	- / 46	- / 2.1	- / -
En (LOW / HI)			- / -	- / -	- / -	- / -	- / -	- / -
07:00	☑	☐	40.8	0.33	43.8	3.32	-0.01	33.9
09:00								
11:00	☑	☐	41.6	0.35	44.6	3.46	-0.02	34.2
13:00								
15:00	☑	☐	40.7	0.34	41.7	3.13	-0.02	34.8
17:00								
19:00	☑	☐	40.9	0.34	41	3.19	-0.02	34.8
21:00								
23:00	☑	☐	40.9	0.34	44.7	3.64	-0.02	35
01:00								
03:00	☑	☐	41	0.34	45.1	3.67	-0.02	35.5
05:00								

TIME	E-7301 PDI-7331 A ☐ B ☑ (Barg)	PIC-7303 P.Feed to E7301 (Barg)	TI7314 Feed outlet to F7301 (°C)	TI7313 Feed outlet to E7302 (°C)	OCU Performane BUTENE CONVERSION (Mol%)	E / B Ratio (Mol%)	E / P Ratio (T/T)
Q/S (LOW / HI)	- / 0.35	- / 46	- / -	- / -	55 / -	- / -	- / -
En (LOW / HI)	- / -	- / -	- / -	45 / 56	- / -	- / -	- / -
07:00	0.06	41.4	258	51.3	69.7	2.02	0.35
09:00							
11:00	0.06	41.6	260	51.6	70.3	2.12	0.34
13:00							
15:00	0.06	41.8	260	51.7	70.4	2.10	0.38
17:00							
19:00	0.06	41.8	260	52.1	70.8	2	0.37
21:00							
23:00	0.06	41.4	260	52.1	70.4	2.04	0.34
01:00							
03:00	0.06	41.5	260	52.1	70	2.05	0.36
05:00							

TIME	F-7301 FI-7313A-C Feed from E7301 (T/hr)	TI-7317 Temp.heater (°C)	TI-7319 Temp.heater (°C)	PIC-7304 Press in furnace (mBarg)	TIC-7304 Temp.feed outlet (°C)	AI-7303 Excess O2 (mol%)	FY-7315 Fuel gas to F-7301 (Kg/hr)	PIC-7305 P.fuel gas to F-7301 (Barg)
Q/S (LOW / HI)	22.8 / -	- / 500	- / 174	- / -	240 / 350	2 / 7	- / -	0.18 / 1.66
En (LOW / HI)	- / -	- / -	- / -	-5 / 0	270 / 340	2 / 7	100 / 300	- / -
07:00	21.4	381	130	-0.9	299	7.23	97.5	0.59
09:00								
11:00	28.8	382	132	-1.18	302	6.68	98.4	0.69
13:00								
15:00	27.4	382	131	-1.0	301.5	6.72	96	0.79
17:00								
19:00	27.5	384	131	-0.5	302	6.6	97.6	0.87
21:00								
23:00	26.8	383	130	-0.91	302	7	95.4	0.57
01:00								
03:00	29.2	383	131	-1.02	301	7.31	97.1	0.66
05:00								

TIME	R-7301 Operation Reactor R-7301A	R-7301B	TI-7332(A-C) Temp reactor bed 1 (°C)	TI-7333(A-C) Temp reactor bed 2 (°C)	TI-7334(A-C) Temp reactor bed 3 (°C)	TI-7335(A-C) Temp reactor bed 4 (°C)	PI7302A Press R7301A (Barg)	TI-7337(A-C) Temp reactor bed 1 (°C)	TI-7338(A-C) Temp reactor bed 2 (°C)	TI-7339(A-C) Temp reactor bed 3 (°C)	TI-7340(A-C) Temp reactor bed 4 (°C)	PI7302B Press R7301A (Barg)
Q/S (LOW / HI)			- / 350	- / 350	- / 350	- / 350	- / 350	- / 350	- / 350	- / 350	- / 350	- / 350
En (LOW / HI)			- / -	- / -	- / -	- / -	- / -	- / -	- / -	- / -	- / -	- / -
07:00	☑	☐	297	299	300	301	25	63	73	55	59	3.42
09:00												
11:00	☑	☐	298	301	302	304	26	66.2	64.1	64.4	80.6	3.39
13:00												
15:00	☑	☐	298	301	302	303	27	61	73	54	87	3.30
17:00												
19:00	☑	☐	298	301	303	304	27.2	61.4	71	73	86	3.2
21:00												
23:00	☑	☐	299	302	304	304	25.2	62.2	61.7	59.5	62.2	3.22
01:00												
03:00	☑	☐	299	302	303	303	25.1	62	62.7	60.2	62.7	3.2
05:00												

TIME	E-7302, E-7303 TI7342 E-7302 Outlet Temp (°C)	PIC-7307 Feed to T7301 (Barg)	TIC-7303 Temp. inlet E-7301 (°C)	FFIC-7335 Ratio E/B (Mass%)	FIC-7317 F.C2H4 inlet E7303 (M³/hr)	T-7301, E-7305 FIC-7318 Flow LLP.steam (Kg/hr)	TIC-7305 Temp.bed T7301 (°C)	TI7350 Temp. Outlet E7305 (°C)	TI7351 Temp. Bott T7301 (°C)	TI7347 Temp. Tray 8 T7301 (°C)	FIC-7322 F.C2H4 from ETP. (Kg/hr)
Q/S (LOW / HI)	- / -	- / -	- / -	- / 0.84	- / 43.4	- / -	45 / 65	- / -	- / -	- / -	- / -
En (LOW / HI)	33 / 46	- / -	- / -	- / -	- / -	- / -	48 / 60	80 / 91	78 / 90	- / 18	- / -
07:00	35.7	24.9	43.7	0.32	13.6	3057	54.1	83.7	83.1	-1.75	3285
09:00											
11:00	39	24.4	44.4	0.34	13.6	3006	54.0	84.0	84.0	10.7	2968
13:00											
15:00	37	24	44	0.33	13	3078	53.5	85.1	84.4	9	3092
17:00											
19:00	36.8	24	46.2	0.31	17.6	3071	54	84.8	83.8	5.8	3114
21:00											
23:00	37.5	25	44.6	0.31	11.5	3054	54.2	84.3	83	9.9	3172
01:00											
03:00	37.1	24.9	44.9	0.31	13.3	3067	53.8	84	83.4	10.1	3219
05:00											

Shift	Morning	Evening	Night
Boardman	[redacted]		
Shift Supervisor			
Distribution :			

Remark :

IRPC
IRPC Public Company Limited

PROPYLENE PRODUCT OPERATION LOG SHEET (CCR) SH 4

10142400F-003 Rev.6

DATE 25/06/2026

TIME	T-7301 (Con.)									E-7304, D-7302						
	FFYC7320 R/F Ratio	PIC-7309A Press top T7301	FIC-7320 Flow reflux T7301	PDI-7326 Pressure diff.	AI7302_3D C3H6 in T-7301 Top	AI7307_1B Ethane in T-7301 Bott	AI7307_2B Ethane in T-7301 MID	LIC7304 Level T7301	FIC7321 Feed to T7302	TI7353 T. refrig to K7401	PI7333 P. refrig to K7401	LI-7492 L.surge drum	LIC7305 Level E7304	FIC-7325 Vent gas to ETP	LIC-7306 Level D7302	TIC-7306 Temp. Outlet E7310
Q/S (LOW / HI)	- / -	20.9 / 24.4	28.8 / -	- / -	0 / 3	40 / 120	2 / 10	20 / 80	- / -	-31 / -	1.2 / -	- / -	10 / 90	103 / -	10 / 90	10 / 45
En (LOW / HI)	- / -	- / -	- / -	- / -	- / -	- / -	- / -	- / -	- / -	- / -	- / -	- / -	- / -	- / -	- / -	- / -
Unit	_	Barg	M³/hr	Barg	mol%	ppmv.	mol%	%	M³/hr	°C	Barg	mm.	%	Kg/hr	%	°C
07:00	0.47	23.18	27.9	0.33	0.23	42.4	8.43	49.4	45.5	-23.3	1.41	-14	30.4	120	79.2	30
09:00																
11:00	5.47	29.2	27.7	0.37	0.76	42.9	8.89	44.4	45.2	-22.6	1.42	-14	28.4	120	80.6	30
13:00																
15:00	0.49	29.7	28.6	0.34	0.14	50	8.32	50	41.6	-22.8	1.48	-14	28.2	120	77.1	30
17:00																
19:00	0.49	23.2	28.2	0.33	0.82	50	8.4	49.2	41.1	-22.4	1.46	-14	30.2	120	80.1	30
21:00																
23:00	0.46	23.3	29	0.34	0.57	51.4	8.6	50	45.7	-22.4	1.47	-14	31.7	120	79.7	29.9
01:00																
03:00	0.48	23.2	27.9	0.34	0.54	54.6	8.4	50.3	46.1	-22.6	1.47	-14	32.6	120	79.4	30
05:00																

TIME	T-7302, E-7307													
	FIC-7328 Flow LLP.steam	TIC7307 Temp. in T7302	TI7359 Temp Outlet E7307	TI7360 Temp. Bottom T7302	PDI-7330 Pressure diff.	FFYC7329 Reflux to Feed Ratio	PIC-7310 Press top T7302	TI-7356 Temp. in T7302	TI-7358 Temp.C4 side draw	LIC7308 Level T7302	AI7308_1B C3H6 in Side Draw Off	FIC-7336 Flow C4 side draw	FIC-7329 Flow reflux C3H6	TI-7355 E-7306 Inlet Temp
Q/S (LOW / HI)	- / -	68 / 96			- / -	- / -	- / 16.5	- / -	95 / 107	20 / 80	- / -	- / -	25 / -	- / -
En (LOW / HI)	- / -	65 / 85	99 / 106	98 / 105	- / -	- / -	13.4 / 16.5	- / -	- / -	- / -	- / -	- / -	- / -	33 / 45
Unit	Kg/hr	°C	°C	°C	Barg	_	Barg	°C	°C	%	°C	M³/hr	M³/hr	°C
07:00	2759	68.5	103.2	102.9	0.31	30	14.4	61.1	101.5	50.6	0.18	13.6	30.1	36.9
09:00														
11:00	2546	68.5	107.1	103.4	0.41	84	14.4	62.6	101.2	51.6	0.26	12.4	29.0	36.9
13:00														
15:00	2600	68.6	101.7	103	0.31	0.64	14.4	63	101.7	51.1	0.29	12.8	29	36.8
17:00														
19:00	2645	68.4	102.8	102.7	0.31	0.63	14.4	62.8	101.7	47.6	0.29	13.2	29.1	36.5
21:00														
23:00	2624	68.6	103	102	0.31	0.63	14.4	62.2	101	49.1	0.23	13.5	29	36.9
01:00														
03:00	2661	68.5	103	102	0.31	0.63	14.4	62.6	101	51.9	0.23	12.6	29	36.9
05:00														

TIME	D-7304, E-7309							C-7401				System Architecture		Steam System			
	TI-7367 Temp C3H6	LIC7309 Level D7304	FIC-7330 C3H6 Product	AI-7309 Ethylene Con.	AI-7309 Ethane Con.	AI-7309 C4 Component	FIC-7333 C4⁺by product	FI7440 CH4 from OSBL	PI-7405 P.Inlet stage 1	PI-7406 P.Outlet stage 1	PI-7410 P.gas return to ETP	Normal	Abnormal	FI-7434 F.LLP steam header	PI-7425 P.MP steam letdown	PIC-7421 P.LLLP steam header	TIC-7422 Desup. For Z-7401
Q/S (LOW / HI)	- / 45	10 / 90	6.5 / -	- / 15	- / 450	- / 15	- / -	- / -	- / -	- / -	- / -			- / -	- / 4.5	0.8 / 2	120 / 200
En (LOW / HI)	33 / 38	- / -	- / -	- / -	- / -	- / 15	- / -	- / -	- / -	- / -	- / -			- / -	- / -	- / -	- / -
Unit	°C	%	T/hr	ppmv	ppmv	ppmv	T/hr	Kg/hr	Barg	Barg	Barg			T/hr	Barg	Barg	°C
07:00	38.4	64.8	9.13	0	137	0	1.58	3708	4.2	5.8	3.2	☑	☐	17.9	3.74	0.97	147
09:00																	
11:00	34.7	64.9	8.75	0	144	0	2.88	2642	4.20	5.60	7.94	☑	☐	25.4	3.82	0.98	148
13:00																	
15:00	37.2	57	8.9	0	143	0	3	2442	4.20	5.7	9.21	☑	☐	26.1	3.68	0.93	143
17:00																	
19:00	37.2	58	9	0	145	0	2.3	2270	4.20	5.3	3.21	☑	☐	26.4	3.68	0.92	148
21:00																	
23:00	37.2	64.9	9.1	0	154	0.1	2.2	2407	4.2	5.8	3.41	☑	☐	26.2	3.69	0.97	148
01:00																	
03:00	37.2	55	9.2	0	167	0.1	3.1	2377	4.2	5.8	3.21	☑	☐	26.4	3.69	0.99	149
05:00																	

TIME	D-7403, E-7410				E-7411, D-7410, F-7402							K-7401		
	TI-7428 Temp suction P7402	LIC-7404 Condensate to OSBL	FI-7448 Condensate to F740	FI-7447 Condensate to F730	TI-7423 T.MeOH E7411	LI-7407 Level MeOH E7411	PI-7422 P.MeOH E7411	TI-7425 T.Outlet E7413	PI-7423 Press to flare	TI-7433 T.D7410 to ATM	LIC-7440 Level D7409	ZI-7470 Slide valve C7421	I7470 C-7421-M01 Current	PI-7470 P.Suction C7421
Q/S (LOW / HI)	- / -	20 / 90	- / -	- / -	82 / -	30 / 90	3.5 / 15	- / -	0 / 0.05	- / 105.4	50 / 90	- / -	- / -	1.06 / 1.8
En (LOW / HI)	- / -	- / -	- / -	- / -	- / -	- / -	- / -	- / -	- / -	- / -	- / -	- / -	- / 208	1.06 / 1.8
Unit	°C	%	Kg/hr	Kg/hr	°C	%	Barg	°C	Barg	°C	%	%	Amp	Barg
07:00	77.5	50	-	1091	132	59.2	12.1	30.2	0.02	27.9	83.8	-2.1	-0.1	1.47
09:00														
11:00	77.7	44.6	-	1080	131	54.1	11.9	31.1	0.02	33.1	77.9	-1.90	-0.16	1.44
13:00														
15:00	78	49.8	—	1094	131	59.1	12	31.1	0.02	33.7	80.9	-1.90	-0.16	1.43
17:00														
19:00	78.1	50	—	1087	131	59.1	12	31.2	0.02	33	81	-2.1	-0.16	1.43
21:00														
23:00	79.2	49.9	—	1082	131	59.1	12	32.9	0.02	32	80.7	-2.1	-0.1	1.53
01:00														
03:00	80.1	49.9	—	1089	131	59.2	12	32.3	0.02	32.2	81.6	-2.1	-0.1	1.51
05:00														

Shift	Morning	Evening	Night
Boardman			
Shift Supervisor			
Distribution :			

Remark :

Remark Abnormal System Architecture :

IRPC
IRPC Public Company Limited

PROPYLENE PRODUCT OPERATION LOG SHEET (CCR) SH 4

10142400F-009 Rev.6

DATE 25/06/2026

TIME	K-7401 (Con.)																					
	PI-7473 Press D7421	PDI-7476(A-C) P.diff. inlet C7421	PI-7474 Filter inlet pressure	TI-7471 Temp Disch C-7421	VXI-7470 Vib. DE C-7421-M01	VYI-7471 Vib. DE C-7421-M01	TI-7474A Temp DE C-7421-M01	TI-7474E Temp DE C-7421-M01	ZI-7480 Slide valve C7422	I7480 C-7422-M01 Current	PI-7480 P.Suction C7422	PI-7483 Press D7422	PDI-7486(A-C) P.diff. inlet C7422	PI-7484 Filter inlet pressure	TI7481 Temp Disch. C-7422	VXI-7480 Vib. DE C-7422-M01	VYI-7481 Vib. DE C-7422-M01	TI-7484A Temp DE C-7422-M01	TI-7484E Temp DE C-7422-M01	LI-7490 Level D7423	TI7490 E-7423 Outlet Temp	LI-7491 Level E-7424
Q/S (LOW / HI)	- / 20.2	1.7 / 3.8	16 / -	- / 78	- / 75	- / 75	- / 90	- / 90	- / -	- / -	1.06 / 1.8	- / 20.2	1.7 / 3.8	16 / -	- / 78	- / 75	- / 75	- / 90	- / 90	- / -	- / -	- / -
En (LOW / HI)	- / 19	- / -	- / -	65 / 75					- / -	- / 208	1.06 / 1.8	- / 19	- / -	- / -	65 / 75					- / -	35 / 42	- / -
Unit	Barg	Barg	Barg	°C	um	um	°C	°C	%	Amp	Barg	Barg	Barg	Barg	°C	um	um	°C	°C	mm.	°C	mm.
07:00	7.87	-0.01	7.7	30.4	2.26	2.17	32.9	31.9	77.3	111.8	1.46	12.9	2.92	15.9	68.2	11.7	21	74.9	67.9	1258	32.2	234
09:00																						
11:00	9.90	-0.19	9.40	30.9	2.29	2.08	77.9	32.9	77.6	113.2	1.48	13.6	2.87	16.6	70.8	10.2	20.8	77	70.9	1271	34.2	227
13:00																						
15:00	7.92	-0.13	7.70	32.2	2.26	2.12	34.2	32.9	77.6	113.4	1.49	13.2	2.87	16.4	70.2	10.2	21	77	70.5	1314	34	233
17:00																						
19:00	8	-0.17	7.70	32.5	2.20	1.98	34.8	34.5	77.3	114	1.52	13.8	2.83	16.9	69.5	10.9	17.8	77.9	70.8	1287	34.9	222
21:00																						
23:00	7.9	0.01	7.8	32.1	2.29	1.98	34.9	34.9	77.6	115	1.51	13.6	2.85	16.7	70.7	10.2	20.5	77	70.9	1269	34.6	240
01:00																						
03:00	7.9	-0.01	7.8	31.6	2.26	1.92	33.9	33.9	77.6	113	1.5	13.4	2.84	16.5	70.1	11.1	17.6	77	78	1220	33.9	228
05:00																						

TIME	
Q/S	
En	
07:00	
09:00	
11:00	
13:00	
15:00	
17:00	
19:00	
21:00	
23:00	
01:00	
03:00	
05:00	

Shift	Morning	Evening	Night
Boardman			
Shift Supervisor			
Distribution :			

Remark :

เอกสารแนบที่ 1-12

เอกสารบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม/เจ้าหน้าที่ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ

อจญ.รับที่ 0223/25 68 รับที่ 14/02/68 เวลา 11.00

CCOP รับวันที่ 25 กพ 68 NO.CCOP 049/25 68

INLO รับวันที่ 27/02 NO.INLO 919 /25 67

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๑๓๕๐

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๘ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๘

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๑๓๓ ลงรับวันที่ ๕ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๘

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๙๑๐๙๐๐๐๐๔๒๕๕๕๔ (ข๓-๔๒(๑)-๔/๕๕ รย) ประกอบกิจการผลิตก๊าซโพรพิลีน กำลังการผลิต ๑๐๐,๐๐๐ ตัน/ปี ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๒๙๙ หมู่ที่ ๕ ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๑ ๑๓๓๓ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๘ เมษายน ๒๕๗๑ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายอนุสรณ์ ทองสุข		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายพงศ์ศักดิ์ อัศวดิษฐเลิศ	๑๒๐-๕๒-๐๐๒๔๕	✓		
๒	นายปกรณ์ เต็ดดวง	๐๒๐-๖๑-๐๐๔๕๘		✓	
๓	นายอเนกวิทย์ ศักดิ์เพชร	๑๐๐-๕๓-๐๐๑๔๘	✓		
๔	นางสาวธิชา สุทธิกุล	๑๒๓-๖๕-๐๐๒๒๐			✓

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายธิติศักดิ์ ผลเจริญ		✓	
๒	นายอภิเษก แต้มพงษ์		✓	
๓	นายอิศรา บุญรอด		✓	
๔	นายภาคภูมิ หนูหา	✓		
๕	นายอิทธิศักดิ์ แก้วล้อม		✓	
๖	นายจีรพัฒน์ วงศ์ยัง	✓		
๗	นายธนากร เสียงสังข์			✓
๘	นายบัญชา ถาวรวงษ์	✓		
๙	นายกนกพล สิงหเขตร์		✓	

เรียน ผอ. สมบูรณ์ (INLO)
พช. ตรวจสอบ (PROR)
เพื่อแจ้งผล ตรวจ
และ เก็บ Record
เรียบร้อย
27/2/2025

เรียน รองฯ เลขศักดิ์
เพื่อโปรดทราบ
ลูกพ
24/2/68

ลำดับที่ ๑๐ ...

เรียน ผู้อำนวยการ (สยก)
- เพื่อทราบ
24/2/68

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑๐	นายกัมพล สุวรรณโชติ		✓	✓
๑๑	นายนพพล ประดับ		✓	✓
๑๒	นายอิสรา ทิสา	✓		✓
๑๓	นายธวัชชัย ตามปัญญา		✓	
๑๔	นายภูมินทร์ ทิพย์วงษ์ทอง	✓		

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๓๘๓๑ ลงวันที่ ๑๗ เมษายน ๒๕๖๗

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

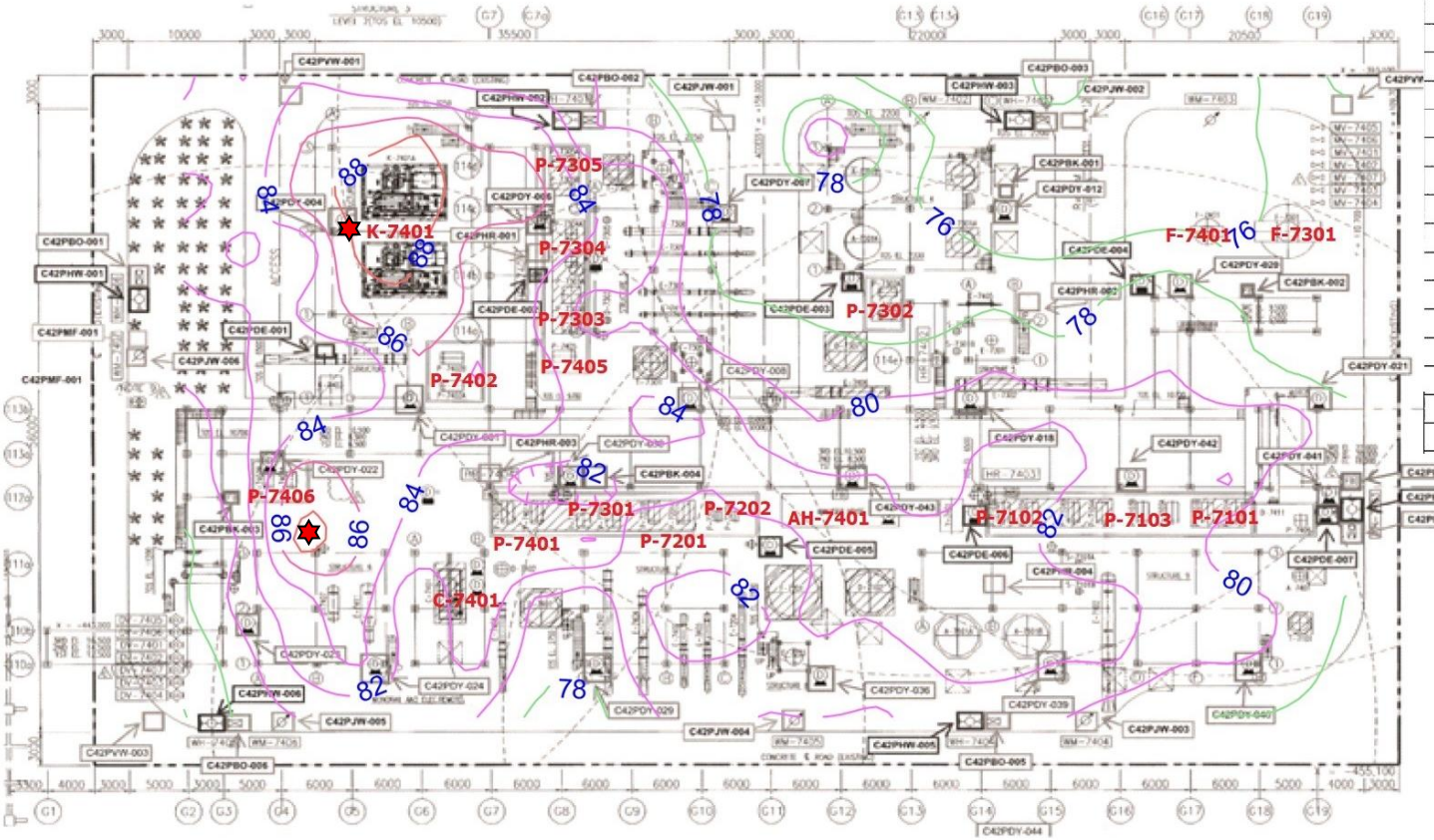
ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวศิรกาญจน์ เหลืองสกุล)
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

เอกสารแนบที่ 1-13

แผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map)



C-7401	REGENERATION GAS COMPRESSOR
F-7301	OCT REACTOR FEED HEATER
F-7401	REACTOR REGENERATION HEATER
P-7101 A/B	C4 FEED PUMPS
P-7102 A/B	SHU FEED PUMPS
P-7103 A/B	SHU RECYCLE/PRODUCT PUMPS
P-7104 A/B	WASH WATER PUMPS
P-7201 A/B	DEISOBUTENIZER REFLUX/PROCUCT PUMPS
P-7202 A/B	LLLP CONDENSATE PUMPS
P-7301 A/B	FRESH/RECYCLE C4 FEED PUMPS
P-7302 A/B	OCT REACTOR FEED TREATER DRAIN PUMPS
P-7303 A/B	DEETHYLENIZER REFLUX/RECYCLE PUMPS
P-7304 A/B	DEPROPYLENIZER REFLUX/PRODUCT PUMPS
P-7305 A/B	C4+ BYPRODUCT PUMPS
P-7401 A/B	BUTENE PRELOAD PUMPS
P-7402 A/B	CONDENSATE PUMPS
P-7403 A/B	FLARE GAS CONDENSATE PUMPS
P-7405	REACTOR REFRIGERATION QUENCH WATER PUMP
P-7406	OILY WATER PUMP
K-7401	PROPYLENE REFRIGERATION PACKAGE
AH-7401	ANALYZER HOUSE

สัญลักษณ์

เส้นระดับความดังเสียง

XX < 80 dB(A)

80 < XX < 85 dB(A)

XX > 85 dB(A)

บริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียงสูงเกิน 85 dB(A)

แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise contour map) ตำแหน่งเครื่องจักร และบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต OLPA (PRP)
โครงการหน่วยผลิตโพรพิลีน ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

Noise Contour 2025

รายงานผลการตรวจวัดและจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง



โครงการโรงงานหน่วยผลิตโพรพิลีน

OLPA(PRP)

27 สิงหาคม 2568

โดย บริษัท ศูนย์เทคโนโลยีความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม จำกัด (SAFETECH)
๒๘/๑๘ ซอย G-11 หมู่บ้านโกลเด้นทาวน์ ปิ่นเกล้า - จรัญสนิทวงศ์
ตำบลบางกรวย - ไทรน้อย ตำบลบางกรวย อำเภอบางกรวย จังหวัดนนทบุรี ๑๑๑๓๐
Tel : 02 042 9993-4 Fax : 02 042 9996 E.mail:Safe19912000@hotmail

สารบัญ

	หน้า
1. บทนำ	1
2. วัตถุประสงค์	1
3. ขอบเขตของการตรวจวัดและจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง(Noise contour map)	2
4. วิธีการตรวจวัด	2
5. สรุปผลการตรวจวัด	8
6. การป้องกันเสียง	8

สารบัญตาราง

ตารางที่		หน้า
1	แผนการตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise contour)	2

สารบัญรูป

รูป		หน้า
1	แสดงพื้นที่ตรวจวัดระดับเสียง เพื่อจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map)	4
2	แผนผังแสดงระดับเสียง บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต แบบจุดตัวเลข	5
3	แผนผังแสดงระดับเสียง บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต แบบแถบสี	6
4	แผนผังแสดงระดับเสียง บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต แบบเส้นเสียง	7

ภาคผนวก

ภาคผนวก ก ตารางแสดงข้อมูลการตรวจวัดระดับความดังเสียง
ภาคผนวก ข ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน
ภาคผนวก ค เอกสารสอบเทียบเครื่องมือตรวจวัด
ภาคผนวก ง เอกสารรับรองการขึ้นทะเบียน

รายงานผลการตรวจวัดและจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง

(Noise Contour Map)

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

1. บทนำ

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ 299 หมู่ที่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง เป็นบริษัทปิโตรเคมีและโรงกลั่นชั้นนำแบบครบวงจรบริษัทมีความตระหนักในการควบคุมและการจัดการสภาพแวดล้อมของโครงการ ให้อยู่ในสภาวะที่มีความปลอดภัยต่อการปฏิบัติงานของพนักงาน และส่งผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยรวมให้น้อยที่สุด ทางบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้ให้ความสนใจกับผลกระทบด้านเสียง โดยเฉพาะบริเวณกระบวนการผลิตหลายขั้นตอนที่ต้องใช้อุปกรณ์เครื่องจักรที่มีเสียงดัง การศึกษาและจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียงจะทำให้มองเห็นการกระจายของเสียงในพื้นที่ต่างๆ ซ้อนทับอยู่บนผังของโครงการ ซึ่งสามารถนำข้อมูลที่ได้ไปใช้ในการวางแผนการจัดการระดับเสียงของพื้นที่ต่างๆ ตลอดจนเสนอมาตรการลดผลกระทบต่อพนักงานที่ต้องปฏิบัติงานในพื้นที่นั้นๆ และในการศึกษาได้ให้ความสำคัญกับบริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียงเฉลี่ย 85 เดซิเบลเอ ขึ้นไป ซึ่งถือเป็นระดับที่ควรต้องให้ความสนใจควบคุม และป้องกันเพื่อคุ้มครองสุขภาพของพนักงาน การเฝ้าระวัง และการติดตามตรวจสอบระดับเสียงต่อไป

จึงว่าจ้าง บริษัท ศูนย์เทคโนโลยีความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม จำกัด ให้ดำเนินการตรวจวัดระดับความดังเสียงและจัดทำแผนผังแสดงระดับ (Noise Contour Map) เพื่อเป็นข้อมูลสำหรับวางแผนการจัดการระดับเสียงของโครงการในต่อไป

2. วัตถุประสงค์

เพื่อตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่กระบวนผลิตโครงการโรงงานหน่วยผลิตโพรพิลีน : OLPA (PRP) ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) จากนั้นนำผลการตรวจวัดที่ได้มาจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) เพื่อพิจารณาประสิทธิผลในการลดระดับเสียงจากแหล่งกำเนิดเสียงและเสนอมาตรการป้องกันและลดผลกระทบต่อพนักงานที่ต้องปฏิบัติงานในพื้นที่นั้นๆ

3. ขอบเขตของการตรวจวัดและการจัดทำแผนผังระดับเสียง (Noise Contour Map)

1) การตรวจวัดระดับความดังเสียงบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) พื้นที่โครงการโรงงานหน่วยผลิตโพรพิลีน : OLPA (PRP) (ตารางที่1)

ตารางที่ 1 แผนการตรวจวัดการตรวจวัดระดับความดังเสียง

วันที่ดำเนินการตรวจวัด	พื้นที่
27 สิงหาคม 2568	OLPA(PRP)

2) นำผลการตรวจวัดระดับความดังเสียงที่ได้ จัดทำ แผนผังแสดงระดับเสียง Noise Contour Map แบบตัวเลข แบบแถบสี และแบบเส้นเสียง

3) เสนอแนะมาตรการควบคุมและป้องกันผลกระทบด้านเสียงต่อพนักงาน โดยให้ความสำคัญกับบริเวณพื้นที่ ที่มีระดับความดังเสียงตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ ขึ้นไป

4. วิธีการตรวจวัด

1) วิธีการตรวจวัดระดับเสียง

ทำการตรวจวัดระดับเสียง โดยใช้มาตรวัดระดับเสียงชนิด Integrated Sound Level Meter ที่ผ่านการปรับความถูกต้องด้วยเครื่อง Acoustic Calibrator ซึ่งมีเอกสารรับรองผลการสอบเทียบแสดงใน **ภาคผนวกที่ 2** โดยทำการตรวจวัดตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 1 นาที (L_{eq} 1 min) เนื่องจากบริเวณกระบวนการผลิตมีเสียงดังค่อนข้างสม่ำเสมอ โดยติดตั้งเครื่องวัดเสียงบนขาตั้งสามขา (Tri-Pod) เพื่อช่วยลดปัญหาเสียงสะท้อนจากร่างกายผู้ตรวจวัด และตั้งเครื่องสูงจากพื้นในระดับหูของพนักงาน (Hearing Zone) และในรัศมี 1 เมตรตามแนวราบรอบไมโครโฟน ต้องไม่มีกำแพงหรือสิ่งอื่นใดที่มีคุณสมบัติในการสะท้อนเสียงกีดขวางอยู่ และต้องใส่อุปกรณ์กำบังลม (Wind Screen) เพื่อลดความผิดพลาดจากผลกระทบจากลมพัดแรงที่จะเกิดขึ้นต่อการตรวจวัด บันทึกผลการตรวจวัดที่ได้แต่ละจุดลงในผังบริเวณของโครงการ (Layout)

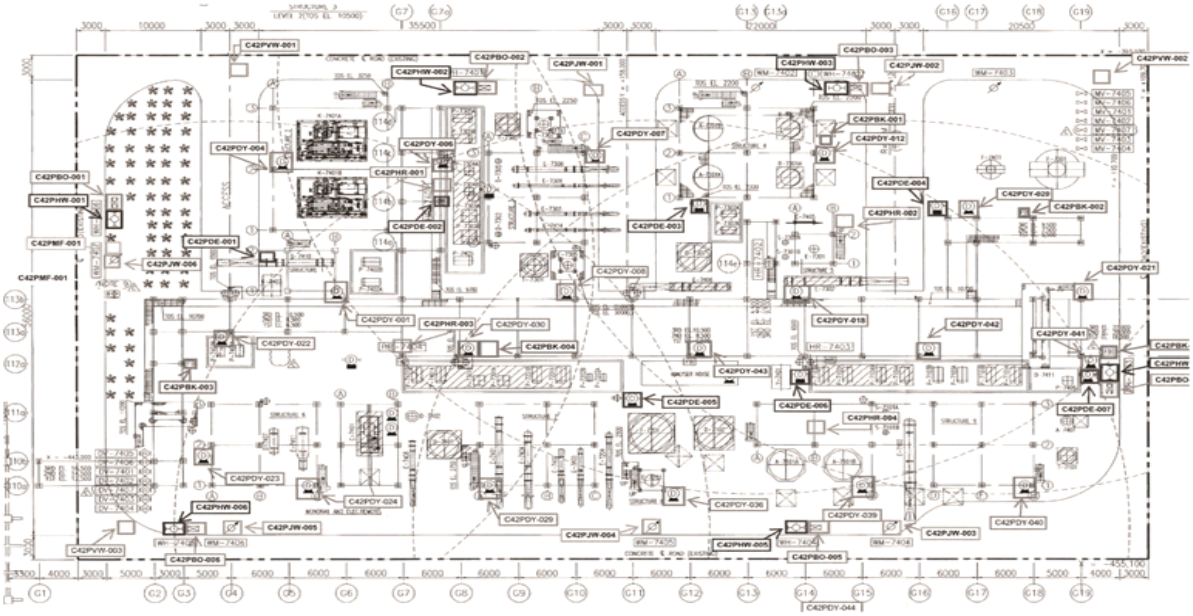
2) วิธีการจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง

นำข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่กระบวนการผลิตทั้งหมด มาจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) ด้วยโปรแกรมคอมพิวเตอร์ “Surfer 18 for Windows” โดยนำผลการตรวจวัดระดับเสียงที่ได้เป็นข้อมูลนำเข้า จากนั้นทำการสร้างผังแสดงการกระจายของเสียงแบบแถบสี และแบบเส้น (Contour Line) โดยกำหนดสีของเส้นที่แตกต่างกันขึ้นกับความดังของเสียง คือ

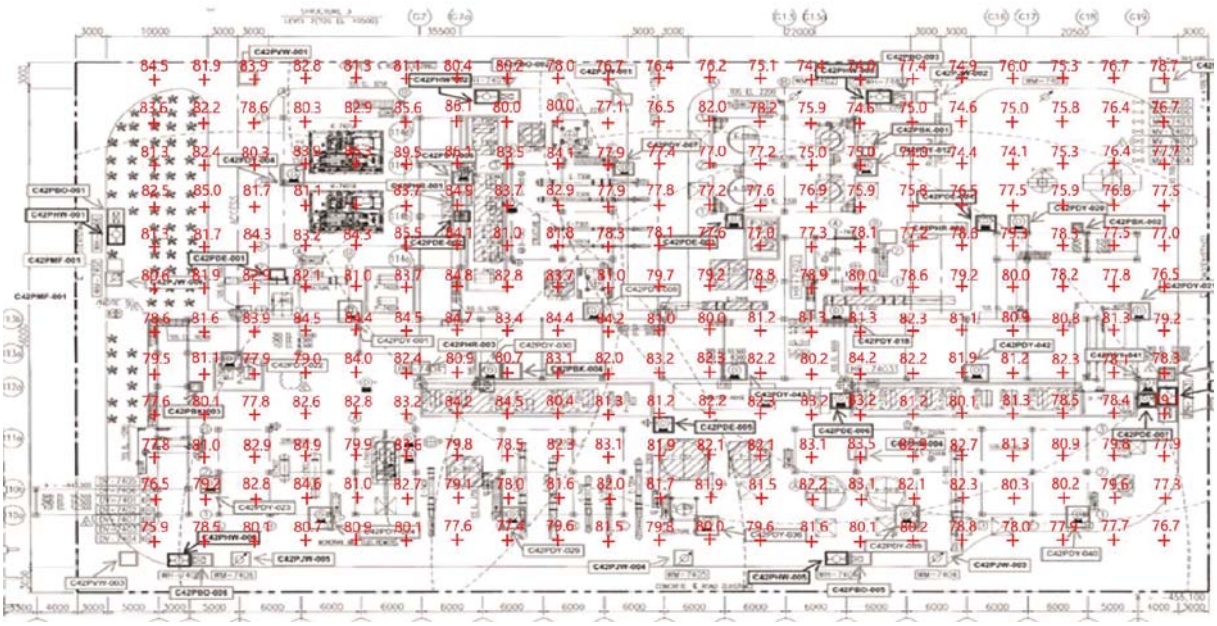
สีเขียว แสดงเส้นระดับความดังเสียงที่มีค่าน้อยกว่า 80 เดซิเบลเอ ;
สีเขียว < 80 เดซิเบลเอ

สีชมพู แสดงเส้นระดับความดังเสียงที่มีค่ามากกว่าหรือเท่ากับ 80 เดซิเบลเอ แต่น้อยกว่า 85 เดซิเบลเอ ; 80 $\geq$ ชมพู < 85 เดซิเบลเอ

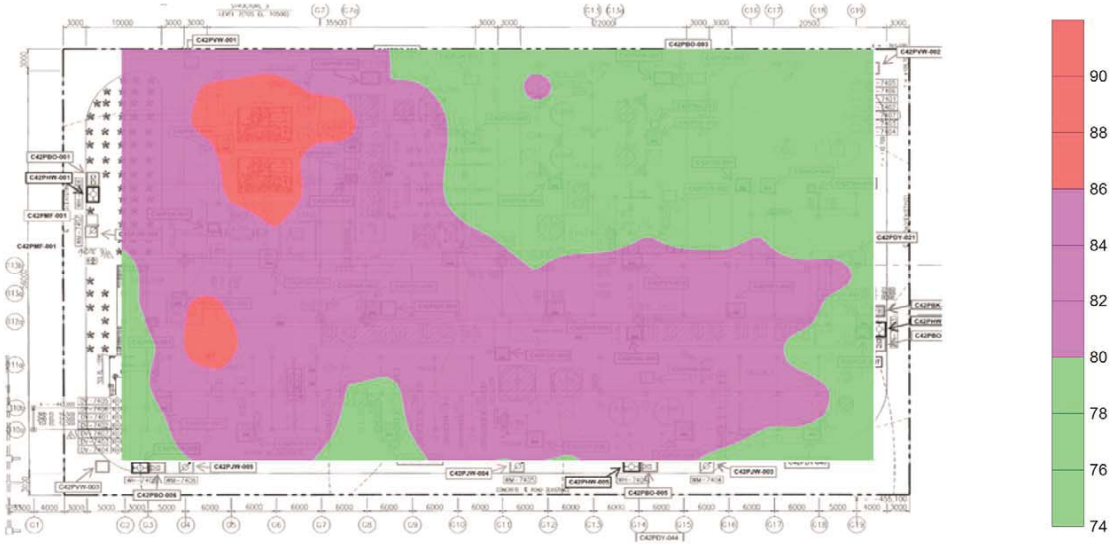
สีแดง แสดงเส้นระดับความดังเสียงที่มีค่ามากกว่าหรือเท่ากับ 85 เดซิเบลเอ ;
สีแดง $\geq$ 85 เดซิเบลเอ



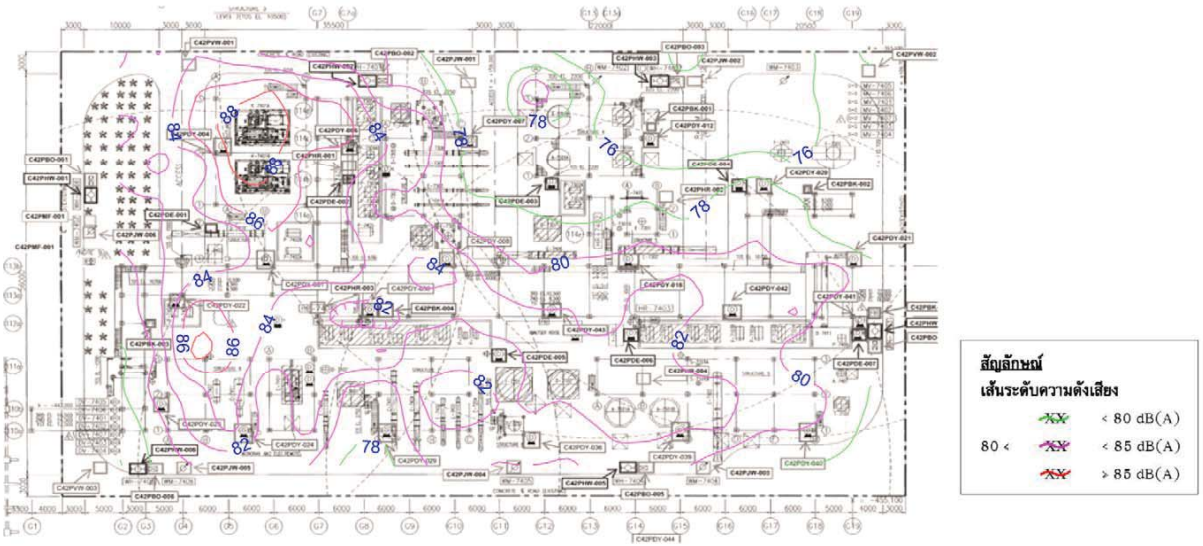
รูปที่ 1 แสดงพื้นที่ตรวจวัดระดับเสียง เพื่อจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) พื้นที่ OLPA (PRP)



รูปที่ 2 แผนผังแสดงระดับเสียง บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต แบบจุดตัวเลข พื้นที่ OLPA (PRP)



รูปที่ 3 แผนผังแสดงระดับเสียง บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต แบบแถบสี พื้นที่ OLPA (PRP)



รูปที่ 4 แผนผังแสดงระดับเสียง บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต แบบเส้นเสียง พื้นที่ OLPA (PRP)

5. สรุปผลการตรวจวัด

จากการตรวจวัดระดับความดังเสียง พื้นที่โครงการโรงงานหน่วยผลิตโพรพิลีน : OLPA (PRP) และเมื่อนำผลมาจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) แบบแสดงเส้นระดับเสียง ผลการตรวจวัดอยู่ในช่วง **74.0-89.5** เดซิเบลเอ แสดงให้เห็นว่าพื้นที่ดังกล่าวมีแหล่งกำเนิดเสียงที่สูงกว่า 85 เดซิเบลเอ อันมีสาเหตุมาจากการทำงานของเครื่องจักร และอุปกรณ์ต่างๆ และเสียงในแนวท่อ

6. ข้อเสนอแนะ

จากการดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียงบริเวณพื้นที่โครงการโรงงานหน่วยผลิตโพรพิลีน : OLPA (PRP) ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ผลการศึกษาทำให้ทราบถึงแหล่งกำเนิดเสียง และลักษณะการกระจายของเสียงในแต่ละบริเวณได้อย่างชัดเจน สามารถนำผลการศึกษาไปใช้ในการวางแผนการจัดการและควบคุมเสียงได้เป็นอย่างดี ซึ่งบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ เกิดจากการทำงานของอุปกรณ์เครื่องจักรที่ใช้ในกระบวนการผลิต โดยเสียงที่เกิดขึ้นเป็นเสียงที่ดังต่อเนื่อง ซึ่งจากการสำรวจพบว่า ทางพื้นที่โครงการโรงงานหน่วยผลิตโพรพิลีน : OLPA (PRP) ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้จัดเตรียมมาตรการในการป้องกันและลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นเนื่องจากเสียงต่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน ดังนี้

- จัดห้องให้พนักงานทำงาน (Control Room) ในทุกพื้นที่การผลิต เพื่อไม่ให้ได้รับผลกระทบจากแหล่งกำเนิดเสียง
- จัดให้มีการหมุนเวียนให้พนักงานปฏิบัติงานเป็นครั้งคราวในแต่ละบริเวณ เพื่อลดระยะเวลาในการสัมผัสเสียง
- กำหนดบริเวณพื้นที่เสียงดัง (Noise Area) โดยพนักงานทุกคนที่เข้าไปทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังต้องใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล (Ear Plugs หรือ Ear Muffs) ตลอดเวลาการทำงาน โดยมีป้ายเตือนและมีหัวหน้างานควบคุมอย่างเคร่งครัด

นอกจากมาตรการดังกล่าวข้างต้นแล้ว ผู้ศึกษามีข้อเสนอแนะเพิ่มเติมเพื่อโครงการนำไปพิจารณาดำเนินการตามความเหมาะสมต่อไป ดังนี้

1) ติดตั้งวัสดุดูดซับเสียง ในบริเวณที่มีอุปกรณ์เครื่องจักรที่มีเสียงดัง

2) นำผังแสดงเส้นระดับเสียงของแต่ละพื้นที่ไปติด หรือแสดงไว้ในบริเวณที่เห็นได้ชัดเจน พร้อมทั้งประกาศให้บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ จัดเป็นบริเวณพื้นที่เสียงดังที่ต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล เพื่อเป็นการคุ้มครองระบบการได้ยินของพนักงาน (ข้อแนะนำของ National Institute of Occupational Health and Safety; NIOSH)

3) ข้อมูลระดับเสียงที่ได้จากการศึกษาในครั้งนี้ อาจใช้อ้างอิงได้ในกรณีที่กระบวนการผลิตของโรงงานมีลักษณะใกล้เคียงกับช่วงเวลาที่ทำการศึกษา โดยระดับเสียงในแต่ละช่วงเวลาอาจเปลี่ยนเพิ่มขึ้น หรือ ลดลงจากการศึกษาในครั้งนี้ได้ ทั้งนี้ขึ้นกับกำลังการผลิต การหยุด หรือการเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรในภายหลัง

4) ควรมีการทบทวนผังแสดงการกระจายเสียงใหม่หากมีการเคลื่อนย้าย ปรับปรุง หรือติดตั้งเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงเพิ่มเติม ทั้งนี้ เพื่อให้มีผังแสดงเส้นระดับเสียงที่มีความทันสมัยสามารถใช้อ้างอิงได้ หรืออาจกำหนดให้มีการทบทวนลักษณะการกระจายของเสียงอยู่เป็นระยะทุก 3 ปี หรือ 5 ปี เป็นต้น

5) ให้ความสนใจต่อสุขภาพอนามัยด้านการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกินมาตรฐานเป็นพิเศษ โดยพนักงานส่วนนี้ต้องได้รับการตรวจสมรรถภาพการได้ยินเป็นประจำทุกปี และเปรียบเทียบผลการตรวจสุขภาพในปัจจุบันเทียบกับผลในอดีตเพื่อเฝ้าระวังผลกระทบต่อการได้ยิน

ภาคผนวก ก

ตารางแสดงข้อมูลการตรวจวัดระดับความดังเสียง

บริษัท ศูนย์เทคโนโลยี่ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม จำกัด

Safety and Environmental Technology Center CO.,LTD. (SAFETECH)

ISO9001 QMS508002/1154 QMS002

ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง

ชื่อลูกค้า : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ที่ตั้งโครงการ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

วันที่ตรวจวัด : 27 สิงหาคม 2568
พื้นที่ตรวจวัด : โรงงานหน่วยผลิตโพรพิลีน พื้นที่ OLPA(PRP)

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
1	1	1	75.9
2	1	2	76.5
3	1	3	77.8
4	1	4	77.6
5	1	5	79.5
6	1	6	78.6
7	1	7	80.6
8	1	8	81.3
9	1	9	82.5
10	1	10	81.3
11	1	11	83.6
12	1	12	84.5
13	2	1	78.5
14	2	2	79.2
15	2	3	81.0
16	2	4	80.1
17	2	5	81.1
18	2	6	81.6
19	2	7	81.9
20	2	8	81.7
21	2	9	85.0
22	2	10	82.4
23	2	11	82.2
24	2	12	81.9
25	3	1	80.1
26	3	2	82.8
27	3	3	82.9
28	3	4	77.8
29	3	5	77.9
30	3	6	83.9
31	3	7	82.9
32	3	8	84.3
33	3	9	81.7
34	3	10	80.3

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
35	3	11	78.6
36	3	12	83.9
37	4	1	80.7
38	4	2	84.6
39	4	3	84.9
40	4	4	82.6
41	4	5	79.0
42	4	6	84.5
43	4	7	82.1
44	4	8	83.2
45	4	9	81.1
46	4	10	83.9
47	4	11	80.3
48	4	12	82.8
49	5	1	80.9
50	5	2	81.0
51	5	3	79.9
52	5	4	82.8
53	5	5	84.0
54	5	6	84.4
55	5	7	81.0
56	5	8	84.3
57	5	9	-
58	5	10	86.3
59	5	11	82.9
60	5	12	81.3
61	6	1	80.1
62	6	2	82.7
63	6	3	83.6
64	6	4	83.2
65	6	5	82.4
66	6	6	84.5
67	6	7	83.7
68	6	8	85.5

บริษัท ศูนย์เทคโนโลยี่ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม จำกัด
Safety and Environmental Technology Center CO.,LTD. (SAFETECH)

ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง

ชื่อลูกค้า : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ที่ตั้งโครงการ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
วันที่ตรวจวัด : 27 สิงหาคม 2568
พื้นที่ตรวจวัด : โรงงานหน่วยผลิตโพรพิลีน พื้นที่ OLPA(PRP)

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)	Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y			X	Y	
69	6	9	83.7	103	9	7	83.7
70	6	10	89.5	104	9	8	81.8
71	6	11	85.6	105	9	9	82.9
72	6	12	81.1	106	9	10	84.1
73	7	1	77.6	107	9	11	80.0
74	7	2	79.1	108	9	12	78.0
75	7	3	79.8	109	10	1	81.5
76	7	4	84.2	110	10	2	82.0
77	7	5	80.9	111	10	3	83.1
78	7	6	84.7	112	10	4	81.3
79	7	7	84.8	113	10	5	82.0
80	7	8	84.1	114	10	6	84.2
81	7	9	84.9	115	10	7	81.0
82	7	10	86.1	116	10	8	78.3
83	7	11	86.1	117	10	9	77.9
84	7	12	80.4	118	10	10	77.9
85	8	1	77.4	119	10	11	77.1
86	8	2	78.0	120	10	12	76.7
87	8	3	78.5	121	11	1	79.8
88	8	4	84.5	122	11	2	81.7
89	8	5	80.7	123	11	3	81.9
90	8	6	83.4	124	11	4	81.2
91	8	7	82.8	125	11	5	83.2
92	8	8	81.0	126	11	6	81.0
93	8	9	83.7	127	11	7	79.7
94	8	10	83.5	128	11	8	78.1
95	8	11	80.0	129	11	9	77.8
96	8	12	80.2	130	11	10	77.4
97	9	1	79.6	131	11	11	76.5
98	9	2	81.6	132	11	12	76.4
99	9	3	82.3	133	12	1	80.0
100	9	4	80.4	134	12	2	81.9
101	9	5	83.1	135	12	3	82.1
102	9	6	84.4	136	12	4	82.2

บริษัท ศูนย์เทคโนโลยี่ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม จำกัด
Safety and Environmental Technology Center CO.,LTD. (SAFETECH)

ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง

ชื่อลูกค้า : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ที่ตั้งโครงการ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
วันที่ตรวจวัด : 27 สิงหาคม 2568
พื้นที่ตรวจวัด : โรงงานหน่วยผลิตโพรพิลีน พื้นที่ OLPA(PRP)

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)	Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y			X	Y	
137	12	5	82.3	171	15	3	83.5
138	12	6	80.0	172	15	4	83.2
139	12	7	79.2	173	15	5	84.2
140	12	8	77.6	174	15	6	81.3
141	12	9	77.2	175	15	7	80.0
142	12	10	77.0	176	15	8	78.1
143	12	11	82.0	177	15	9	75.9
144	12	12	76.2	178	15	10	75.0
145	13	1	79.6	179	15	11	74.6
146	13	2	81.5	180	15	12	74.0
147	13	3	82.1	181	16	1	80.2
148	13	4	82.3	182	16	2	82.1
149	13	5	82.2	183	16	3	82.9
150	13	6	81.2	184	16	4	81.2
151	13	7	78.8	185	16	5	82.2
152	13	8	77.0	186	16	6	82.3
153	13	9	77.6	187	16	7	78.6
154	13	10	77.2	188	16	8	77.2
155	13	11	78.2	189	16	9	75.8
156	13	12	75.1	190	16	10	74.0
157	14	1	81.6	191	16	11	75.0
158	14	2	82.2	192	16	12	77.4
159	14	3	83.1	193	17	1	78.8
160	14	4	83.2	194	17	2	82.3
161	14	5	80.2	195	17	3	82.7
162	14	6	81.3	196	17	4	80.1
163	14	7	78.9	197	17	5	81.9
164	14	8	77.3	198	17	6	81.1
165	14	9	76.9	199	17	7	79.2
166	14	10	75.0	200	17	8	78.6
167	14	11	75.9	201	17	9	76.5
168	14	12	74.4	202	17	10	74.4
169	15	1	80.1	203	17	11	74.6
170	15	2	83.1	204	17	12	74.9

บริษัท ศูนย์เทคโนโลยี่ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม จำกัด

Safety and Environmental Technology Center CO.,LTD. (SAFETECH)

ISO9001 QMS008002/1154 QMS002

ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง

ชื่อลูกค้า : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
ที่ตั้งโครงการ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

วันที่ตรวจวัด : 27 สิงหาคม 2568
พื้นที่ตรวจวัด : โรงงานหน่วยผลิตโพรพิลีน พื้นที่ OLPA(PRP)

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
205	18	1	78.0
206	18	2	80.3
207	18	3	81.3
208	18	4	81.3
209	18	5	81.2
210	18	6	80.9
211	18	7	80.0
212	18	8	79.3
213	18	9	77.5
214	18	10	74.1
215	18	11	75.0
216	18	12	76.0
217	19	1	77.9
218	19	2	80.2
219	19	3	80.9
220	19	4	78.5
221	19	5	82.3
222	19	6	80.8
223	19	7	78.2
224	19	8	78.3
225	19	9	75.9
226	19	10	75.3
227	19	11	75.8
228	19	12	75.3
229	20	1	77.7
230	20	2	79.6
231	20	3	79.8
232	20	4	78.4
233	20	5	78.1
234	20	6	81.3
235	20	7	77.8
236	20	8	77.5
237	20	9	76.8
238	20	10	76.4

Point No.	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับเสียง (dBA)
	X	Y	
239	20	11	76.4
240	20	12	76.7
241	21	1	76.7
242	21	2	77.3
243	21	3	77.9
244	21	4	79.1
245	21	5	78.3
246	21	6	79.2
247	21	7	76.5
248	21	8	77.0
249	21	9	77.5
250	21	10	77.7
251	21	11	76.7
252	21	12	78.7

ภาคผนวก ข

มาตรฐาน ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง

มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ย

ตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน

ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน

โดยที่กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ กำหนดให้นายจ้างต้องควบคุมระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน มิให้เกินมาตรฐานตามที่อธิบดีประกาศกำหนด

อาศัยอำนาจตามความในข้อ ๘ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจึงออกประกาศไว้ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้เรียกว่า “ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน”

ข้อ ๒ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับเมื่อพ้นกำหนดเก้าสิบวันนับแต่วันประกาศในราชกิจจานุเบกษา

ข้อ ๓ นายจ้างต้องควบคุมระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) มิให้เกินมาตรฐานตามตารางแนบท้ายประกาศ โดยหน่วยวัดระดับเสียงดังที่ใช้ในประกาศนี้ใช้หน่วยเป็น เดซิเบลเอ

ประกาศ ณ วันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๐
อนันต์ชัย อุทัยพัฒนาชีพ
ผู้ตรวจราชการกระทรวง รักษาราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

(ตารางแนบท้ายประกาศ)

ตารางมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน

ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) ไม่เกิน (เดซิเบลเอ)	ระยะเวลาการทำงานที่ได้รับเสียงต่อวัน*	
	ชั่วโมง	นาที
๘๒	๑๖	-
๘๓	๑๒	๔๒
๘๔	๑๐	๕
๘๕	๘	-
๘๖	๖	๒๑
๘๗	๕	๒
๘๘	๔	-
๘๙	๓	๑๑
๙๐	๒	๓๑
๙๑	๒	-
๙๒	๑	๓๕
๙๓	๑	๑๖
๙๔	๑	-
๙๕	-	๔๘
๙๖	-	๓๘
๙๗	-	๓๐
๙๘	-	๒๔
๙๙	-	๑๙
๑๐๐	-	๑๕
๑๐๑	-	๑๒
๑๐๒	-	๙
๑๐๓	-	๗.๕
๑๐๔	-	๖
๑๐๕	-	๕
๑๐๖	-	๔
๑๐๗	-	๓
๑๐๘	-	๒.๕
๑๐๙	-	๒
๑๑๐	-	๑.๕
๑๑๑	-	๑

หมายเหตุ * ระยะเวลาการทำงานที่ได้รับเสียงและระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) ให้ใช้ค่ามาตรฐานที่กำหนดในตารางข้างต้นเป็นลำดับแรก หากไม่มีค่ามาตรฐานที่กำหนดตรงตามตารางให้คำนวณจากสูตรดังนี้

$$T = \frac{๘}{๒^{(L-๘๕)/๓}}$$

เมื่อ T หมายถึง เวลาการทำงานที่ยอมให้ได้รับเสียง (ชั่วโมง)
L หมายถึง ระดับเสียง (เดซิเบลเอ)

ในกรณีค่าระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) ที่ได้จากการคำนวณมีเศษทศนิยมให้ตัดเศษทศนิยมออก

ภาคผนวก ค
เอกสารสอบเทียบเครื่องมือตรวจวัด

QUALITY CALIBRATION CO., LTD.
235 Petchkasem 63/2 Road, Laksong, Bangkae, Bangkok 10160
Tel (662) 421-5402, (662) 444-0152-3, Fax (662) 809-4584
www.qcalibration.com

CERTIFICATE No : 25E5046
REFERENCE No : 77240-4

Certificate of Calibration

EQUIPMENT	:	SOUND LEVEL METER
MANUFACTURER	:	PULSAR
MODEL	:	44
SERIAL No	:	PN2401
ID No	:	N/A
SUBMITTED BY	:	SAFETY AND ENVIRONMENTAL TECHNOLOGY CENTER CO., LTD. 88/136 BANGKRUAI-SAI NOI ROAD, TAMBOL BANG KRUAI, AMPHUR BANGKRUAI,NONTHABURI 11130 THAILAND.
CALIBRATED BY	:	CHAICHARN CH.
CALIBRATION DATE	:	29-May-25
APPROVED BY	:	PONGSAK J.
ISSUED DATE	:	29-May-25
RECEIVED DATE	:	29-May-25

THIS CERTIFICATE MAY NOT BE REPRODUCED OTHER THAN IN FULL EXCEPT WITH THE PRIOR WRITTEN APPROVAL OF QUALITY CALIBRATION CO., LTD.

QUALITY CALIBRATION CO., LTD.
235 Petchkasem 63/2 Road, Laksong, Bangkae, Bangkok 10160
Tel (662) 421-5402, (662) 444-0152-3, Fax (662) 809-4584
www.qcalibration.com

CERTIFICATE No : 25E5046

Calibration Report

EQUIPMENT	:	SOUND LEVEL METER			
MANUFACTURER	:	PULSAR	**MODEL**	:	44
S/N	:	PN2401	**ID No**	:	N/A
RECEIVED DATE	:	29-May-25	**CALIBRATION DATE**	:	29-May-25
AMBIENT TEMPERATURE	:	23°C ± 3°C	**RELATIVE HUMIDITY**	:	50 % RH ± 20% RH

CONDITION OF THIS RESULTS OF CALIBRATION

1. THIS INSTRUMENT WAS CALIBRATED ACCORDING TO IEC 61672-2 :2003-04 AGAINST MULTIFUNCTION SOUND CALIBRATOR.

2. REFERENCE STANDARD INSTRUMENTS :-

INSTRUMENT	MODEL	SERIAL No	CERTIFICATE No	DUE DATE
1) MULTIFUNCTION SOUND CALIBRATOR	1986	02023	24E6768	05-Jul-25

3. THE CERTIFICATE IS VALID FOR THE ITEM CALIBRATED AS SHOWN ON THE DATE AND PLACE OF CALIBRATION ONLY.
4. THIS RESULT EXCLUDE LONG TERM STABILITY OF THE UNIT UNDER CALIBRATION.
5. THIS CERTIFICATE IS TRACEABLE TO :-
- NATIONAL INSTITUTE OF METROLOGY (THAILAND) THROUGH QUALITY CALIBRATION CO., LTD.

RESULT OF CALIBRATION :- WITHOUT ADJUSTMENT

1. A-WEIGHTING ACOUSTIC FREQUENCY RESPONSE

FREQUENCY (Hz)	STANDARD EXPECTED READING (dB)	UUC READING (dB)	CORRECTION (dB)	UNCERTAINTY OF MEASUREMENT (± dB)
125.00	-16.10	-15.6	-0.5	0.50
250.00	-8.60	-8.1	-0.5	0.50
500.00	-3.20	-2.9	-0.3	0.50
1000.00	0.00	0.0	0.0	0.50
2000.00	1.20	0.6	0.6	0.50

2. C-WEIGHTING ACOUSTIC FREQUENCY RESPONSE

FREQUENCY (Hz)	STANDARD EXPECTED READING (dB)	UUC READING (dB)	CORRECTION (dB)	UNCERTAINTY OF MEASUREMENT (± dB)
125.00	-0.20	0.1	-0.3	0.50
250.00	0.00	0.3	-0.3	0.50
500.00	0.00	0.2	-0.2	0.50
1000.00	0.00	0.0	0.0	0.50
2000.00	-0.20	-0.9	0.7	0.50

3. SOUND LEVEL LINEARITY TEST AT 1000 Hz

STANDARD APPLIED (dB)	UUC READING (dB)	CORRECTION (dB)	UNCERTAINTY OF MEASUREMENT (± dB)
74	73.9	0.1	0.50
84	84.0	0.0	0.50
94	94.0	0.0	0.50
104	104.0	0.0	0.50
114	114.1	-0.1	0.50

UUC* : UNIT UNDER CALIBRATION

THE REPORTED UNCERTAINTY OF MEASUREMENT WAS BASED ON A STANDARD UNCERTAINTY MULTIPLIED BY A COVERAGE FACTOR k =2, PROVIDING A LEVEL OF CONFIDENCE APPROXIMATELY 95%.

END OF CALIBRATION REPORT

QUALITY CALIBRATION CO., LTD.
235 Petchkasem 63/2 Road, Laksong, Bangkae, Bangkok 10160
Tel (662) 421-5402, (662) 444-0152-3, Fax (662) 809-4584
www.qcalibration.com

CERTIFICATE No : 25E5045
REFERENCE No : 77240-3

Certificate of Calibration

EQUIPMENT	:	SOUND LEVEL METER
MANUFACTURER	:	PULSAR
MODEL	:	44
SERIAL No	:	PN2394
ID No	:	N/A
SUBMITTED BY	:	SAFETY AND ENVIRONMENTAL TECHNOLOGY CENTER CO., LTD. 88/136 BANGKRUAI-SAI NOI ROAD, TAMBOL BANG KRUAI, AMPHUR BANGKRUAI,NONTHABURI 11130 THAILAND.
CALIBRATED BY	:	CHAICHARN CH.
CALIBRATION DATE	:	29-May-25
APPROVED BY	:	PONGSAK J.
ISSUED DATE	:	29-May-25
RECEIVED DATE	:	29-May-25

THIS CERTIFICATE MAY NOT BE REPRODUCED OTHER THAN IN FULL EXCEPT WITH THE PRIOR WRITTEN APPROVAL OF QUALITY CALIBRATION CO., LTD.

QUALITY CALIBRATION CO., LTD.
235 Petchkasem 63/2 Road, Laksong, Bangkae, Bangkok 10160
Tel (662) 421-5402, (662) 444-0152-3, Fax (662) 809-4584
www.qcalibration.com

Calibration Report

EQUIPMENT	:	SOUND LEVEL METER			
MANUFACTURER	:	PULSAR	**MODEL**	:	44
S/N	:	PN2394	**ID No**	:	N/A
RECEIVED DATE	:	29-May-25	**CALIBRATION DATE**	:	29-May-25
AMBIENT TEMPERATURE	:	23°C ± 3°C	**RELATIVE HUMIDITY**	:	50 % RH ± 20% RH

CONDITION OF THIS RESULTS OF CALIBRATION

1. THIS INSTRUMENT WAS CALIBRATED ACCORDING TO IEC 61672-2 :2003-04 AGAINST MULTIFUNCTION SOUND CALIBRATOR. THIS INSTRUMENT WAS PERFORMED SELF-CALIBRATION BY CALIBRATOR AT 94 Hz BEFORE CALIBRATION.
2. REFERENCE STANDARD INSTRUMENTS :-

INSTRUMENT	MODEL	SERIAL No	CERTIFICATE No	DUE DATE
1) MULTIFUNCTION SOUND CALIBRATOR	1986	02023	24E6768	05-Jul-25

3. THE CERTIFICATE IS VALID FOR THE ITEM CALIBRATED AS SHOWN ON THE DATE AND PLACE OF CALIBRATION ONLY.
4. THIS RESULT EXCLUDE LONG TERM STABILITY OF THE UNIT UNDER CALIBRATION.
5. THIS CERTIFICATE IS TRACEABLE TO :-
   - NATIONAL INSTITUTE OF METROLOGY (THAILAND) THROUGH QUALITY CALIBRATION CO., LTD.

RESULT OF CALIBRATION :- WITHOUT ADJUSTMENT

1. A-WEIGHTING ACOUSTIC FREQUENCY RESPONSE

FREQUENCY (Hz)	STANDARD EXPECTED READING (dB)	UUC READING (dB)	CORRECTION (dB)	UNCERTAINTY OF MEASUREMENT (± dB)
125.00	-16.10	-16.7	0.6	0.50
250.00	-8.60	-8.7	0.1	0.50
500.00	-3.20	-3.3	0.1	0.50
1000.00	0.00	-0.3	0.3	0.50
2000.00	1.20	0.4	0.8	0.50

2. C-WEIGHTING ACOUSTIC FREQUENCY RESPONSE

FREQUENCY (Hz)	STANDARD EXPECTED READING (dB)	UUC READING (dB)	CORRECTION (dB)	UNCERTAINTY OF MEASUREMENT (± dB)
125.00	-0.20	-1.0	0.8	0.50
250.00	0.00	-0.2	0.2	0.50
500.00	0.00	-0.2	0.2	0.50
1000.00	0.00	-0.3	0.3	0.50
2000.00	-0.20	-0.9	0.7	0.50

3. SOUND LEVEL LINEARITY TEST AT 1000 Hz

STANDARD APPLIED (dB)	UUC READING (dB)	CORRECTION (dB)	UNCERTAINTY OF MEASUREMENT (± dB)
74	73.7	0.3	0.50
84	83.7	0.3	0.50
94	93.7	0.3	0.50
104	103.7	0.3	0.50
114	113.7	0.3	0.50

UUC* : UNIT UNDER CALIBRATION

THE REPORTED UNCERTAINTY OF MEASUREMENT WAS BASED ON A STANDARD UNCERTAINTY MULTIPLIED BY A COVERAGE FACTOR k =2, PROVIDING A LEVEL OF CONFIDENCE APPROXIMATELY 95%.

END OF CALIBRATION REPORT

Original

CERTIFICATE OF CALIBRATION

ISSUED BY **Pulsar Instruments Plc**

DATE OF ISSUE **19 March 2025** CERTIFICATE NUMBER **236192**

Pulsar Instruments Plc
Acoustic House
Bridlington Road
Hunmanby
North Yorkshire
YO14 0PH
United Kingdom

Approved signatory
A.Windrass
Electronically signed:

Sound Calibrator : IEC 60942:2017

Instrument information

Manufacturer: Pulsar Instruments **Notes:**
Model: Model 104
Serial number: 104982
Class: 2

Test summary

Date of calibration: 19 March 2025

The sound calibrator detailed above has been calibrated to the published data as described in the operating manual and in the half-inch configuration. The procedures and techniques used are as described in IEC60942_2017 Annex B – Periodic Tests and three determinations of the sound pressure level, frequency and total distortion were made.

The sound pressure level was measured using a WS2F condenser microphone type MK:224 manufactured by Cirrus Research plc.

The results have been corrected to the reference pressure of 101.33 kPa using the manufacturer's data.

The sound calibrator has been shown to conform to the Class 2 requirements for periodic testing, described in Annex B of IEC 60942:2017 for the sound pressure level(s) and frequency(ies) stated, for the environmental conditions under which the tests were performed.

However, as public evidence was not available, from a testing organisation responsible for pattern approval, to demonstrate that the model of sound calibrator conformed to the requirements for pattern evaluation described in Annex A of IEC 60942:2017, no general statement or conclusion can be made about conformance of the sound calibrator to the requirements of IEC 60942:2017.

Notes:

This certificate provides traceability of measurement to the SI system of units and/or to units of measurement realised at the National Physical Laboratory or other recognised national metrology institutes. This certificate may not be reproduced other than in full, except with the prior written approval of the issuing laboratory. The results within this certificate relate only to the items calibrated. The reported expanded uncertainty is based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor k=2, providing a coverage probability of approximately 95%.

CERTIFICATE OF CALIBRATION

Certificate Number: **236192**

Environmental conditions

The following conditions were recorded at the time of the test:

Pressure: 101.48 kPa
Temperature: 22.5 °C
Humidity: 31.0 %

Test equipment

Equipment	Manufacturer	Model	Serial number
Distortion Meter	Keithley	2015	1053426
Environmental Monitor	Comet	T7510	21962628

Results

	Expected	Sample 1	Sample 2	Sample 3	Average	Deviation	Acceptance limit	Uncertainty
Level (dB)	94.00	94.00	94.03	93.99	**94.01**	0.01	±0.40	0.11 dB
Distortion (%)	< 4.00	0.40	0.37	0.25	**0.34**	0.34	+3.00	0.13 %
Frequency (Hz)	1000.0	1000.1	1000.1	1000.3	**1000.2**	0.2	±17.0	0.1 Hz
Level (dB)	114.00	114.07	114.08	114.06	**114.07**	0.07	±0.40	0.11 dB
Distortion (%)	< 4.00	0.65	0.72	0.75	**0.71**	0.71	+3.00	0.13 %
Frequency (Hz)	1000.0	1000.3	1000.2	1000.3	**1000.3**	0.3	±17.0	0.1 Hz

End of results

ภาคผนวก ง
เอกสารรับรองการขึ้นทะเบียน

แบบ กภ.บญ
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๓-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๕๐

อนุญาตให้ บริษัท ศูนย์เทคโนโลยีความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม จำกัด
เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๑๐๕๕๓๔๑๐๗๙๗๔
ตั้งอยู่เลขที่ ๘๘/๑๓๖ หมู่ที่ ๘ ตำบลบางกรวย อำเภอบางกรวย จังหวัดนนทบุรี
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ ในการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง ประกอบกับกฎกระทรวงว่าด้วยขั้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๑ ราย และรายการเครื่องมือตรวจวัด จำนวน ๔ เครื่อง ดังรายละเอียดแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๘ ถึงวันที่ ๑ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๗๑

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๘

(นายศักดิ์ศิลป์ ตุลาธร)
ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ห้ามมิให้ดัดแปลงเอกสารนี้ ใช้เพื่อเป็นหลักฐานในการทำงานเท่านั้น ห้ามมิให้ดัดแปลงโดยไม่ได้รับอนุญาต

www.safetechthailand.net

Email : envi86.safetech@gmail.com

Tel : 0 2042 9994-5 Fax : 0 2042 996

Sale...ext : 11-15 **Training**...ext : 21-23 **Environmental**...ext : 31-33 **Accounting**...ext : 41-42



เอกสารแนบที่ 1-14

ผลการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งภายหลังผ่านการบำบัดน้ำเสีย

ส่วนกลางแห่งที่ 2

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

Ref. No. WR244-WR245/01/26 Report No. 2601/059
89/12/68

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี (IP)
ที่ตั้งโครงการ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอัษฎาวุฒิ นิระผาย
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่เก็บตัวอย่าง : 8 มกราคม 2569
วันที่รับตัวอย่าง : 8 มกราคม 2569
วันที่วิเคราะห์ : 8-22 มกราคม 2569
วันที่ออกรายงาน : 22 มกราคม 2569

พารามิเตอร์		วิธีวิเคราะห์	WWT2 (inf)	WWT2 (eff)	ค่ามาตรฐาน[1], [2]
Temperature	(°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	38.5	28.4	ไม่เกิน 40
pH		Electrometric Method (4500-H^+ B.)	7.9	6.9	5.5-9.0
Total Suspended Solids	(mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	7.1	<2.0	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids	(mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	1,350	1,658	ไม่เกิน 3,000
Dissolved Oxygen	(mg/L)	Azide Modification (4500-O C.)	<0.5	5.4	-
BOD_5	(mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	241	3	ไม่เกิน 20
COD	(mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	414	25*	ไม่เกิน 120
Sulfide	(mg/L)	Iodometric Method (4500-S^{2-} F.)	5.8	<0.06	ไม่เกิน 1
Grease & Oil	(mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	13	<2	ไม่เกิน 5
Formaldehyde	(mg/L)	Distillation, Colorimetric Method*	0.12	0.08	ไม่เกิน 1
Phenols	(mg/L)	Distillation, Chloroform Extraction Method (5530 C.)	46.7	<0.001	ไม่เกิน 1
Free Chlorine	(mg/L)	DPD Colorimetric Method (4500-Cl G.)	0.11	0.16	ไม่เกิน 1
TKN	(mg/L)	Macro-Kjeldahl Method (4500-N_{org} B.) & Titrimetric Method (4500-NH_3 C.)	36	4.7	ไม่เกิน 100
Ammonia	(mg/L)	Preliminary Distillation Step (4500-NH_3 B.) & Titrimetric Method (4500-NH_3 C.)	4.3	1.8	-
Nitrate	(mg/L)	Ultraviolet Spectrophotometric Screening Method (4500-NO_3^- B.)	39	4.4	-
Zinc	(mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.136	0.054	ไม่เกิน 5.0
Hexavalent Chromium	(mg/L)	Filtration, Colorimetric Method (3500-Cr B.)	<0.01	<0.01	ไม่เกิน 0.25
Arsenic	(mg/L)	Digestion, Hydride Generation/ Atomic Absorption Spectrometric Method (3030 E. & 3114 C.)	0.0046	0.0010	ไม่เกิน 0.25
Copper	(mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	<0.003	<0.003	ไม่เกิน 2.0

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

Ref. No. WR244-WR245/01/26 Report No. 2601/059
89/12/68

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

พารามิเตอร์		วิธีวิเคราะห์	WWT2 (inf)	WWT2 (eff)	ค่ามาตรฐาน[1], [2]
Mercury	(mg/L)	Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method (3112 B.)	<0.0005	<0.0005	ไม่เกิน 0.005
Cadmium	(mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	<0.003	<0.003	ไม่เกิน 0.03
Barium	(mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.096	0.029	ไม่เกิน 1.0
Selenium	(mg/L)	Digestion, Hydride Generation/ Atomic Absorption Spectrometric Method (3030 E. & 3114 C.)	<0.0001	<0.0001	ไม่เกิน 0.02
Lead	(mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	<0.005	<0.005	ไม่เกิน 0.2
Nickel	(mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	<0.004	<0.004	ไม่เกิน 1.0
Manganese	(mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.134	0.104	ไม่เกิน 5.0

หมายเหตุ:

* วิธีวิเคราะห์ Open Reflux, Titrimetric Method (5220 B.)

ลักษณะตัวอย่าง:

1. บริเวณ WWT2 (inf) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย
2. บริเวณ WWT2 (eff) : ใส

ค่ามาตรฐาน[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560
ค่ามาตรฐาน[2] = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559
Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.
Method* = อ้างอิงวิธีวิเคราะห์ตามคู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย, สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2547

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

ปริยานุช
(นางปริยานุช ทัศจรรย์)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
22 / 01 / 69

-------- End of Report --------

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

Ref. No. WR218-WR219/02/26 Report No. 2602/070

89/12/68

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี (IP)
ที่ตั้งโครงการ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอัษฎาวุฒิ นิระผาย
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่เก็บตัวอย่าง : 4 กุมภาพันธ์ 2569
วันที่รับตัวอย่าง : 4 กุมภาพันธ์ 2569
วันที่วิเคราะห์ : 4-18 กุมภาพันธ์ 2569
วันที่ออกรายงาน : 18 กุมภาพันธ์ 2569

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	WWT2 (inf)	WWT2 (eff)	ค่ามาตรฐาน[1], [2]
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	35.2	32.8	ไม่เกิน 40
pH	Electrometric Method (4500-H^+ B.)	7.6	7.2	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	18.1	8.6	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	1,450	1,722	ไม่เกิน 3,000
Dissolved Oxygen (mg/L)	Azide Modification (4500-O C.)	<0.5	5.2	-
BOD_5 (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	174	4	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	382	<40*	ไม่เกิน 120
Sulfide (mg/L)	Iodometric Method (4500-S^{2-} F.)	5.8	<0.06	ไม่เกิน 1
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	15	<2	ไม่เกิน 5
Formaldehyde (mg/L)	Distillation, Colorimetric Method**	0.04	0.02	ไม่เกิน 1
Phenols (mg/L)	Distillation, Chloroform Extraction Method (5530 C.)	19.8	<0.001	ไม่เกิน 1
Free Chlorine (mg/L)	DPD Colorimetric Method (4500-Cl G.)	0.15	0.01	ไม่เกิน 1
TKN (mg/L)	Macro-Kjeldahl Method (4500-N_{org} B.) & Titrimetric Method (4500-NH_3 C.)	32	2.6	ไม่เกิน 100
Ammonia (mg/L)	Preliminary Distillation Step (4500-NH_3 B.) & Titrimetric Method (4500-NH_3 C.)	8.0	0.7	-
Nitrate (mg/L)	Ultraviolet Spectrophotometric Screening Method (4500-NO_3^- B.)	29	6.2	-
Zinc (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.109	0.065	ไม่เกิน 5.0
Hexavalent Chromium (mg/L)	Filtration, Colorimetric Method (3500-Cr B.)	<0.01	<0.01	ไม่เกิน 0.25
Arsenic (mg/L)	Digestion, Hydride Generation/ Atomic Absorption Spectrometric Method (3030 E. & 3114 C.)	0.0013	0.0006	ไม่เกิน 0.25
Copper (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.037	<0.003	ไม่เกิน 2.0

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

Ref. No. WR218-WR219/02/26 Report No. 2602/070

89/12/68

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	WWT2 (inf)	WWT2 (eff)	ค่ามาตรฐาน[1], [2]
Mercury (mg/L)	Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method (3112 B.)	<0.0005	<0.0005	ไม่เกิน 0.005
Cadmium (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	<0.003	<0.003	ไม่เกิน 0.03
Barium (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.077	0.058	ไม่เกิน 1.0
Selenium (mg/L)	Digestion, Hydride Generation/ Atomic Absorption Spectrometric Method (3030 E. & 3114 C.)	<0.0001	<0.0001	ไม่เกิน 0.02
Lead (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	<0.005	<0.005	ไม่เกิน 0.2
Nickel (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.006	<0.004	ไม่เกิน 1.0
Manganese (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.131	0.067	ไม่เกิน 5.0

หมายเหตุ:

* ค่าที่วิเคราะห์ได้จริง COD = 29 mg/L

ลักษณะตัวอย่าง:

1. บริเวณ WWT2 (inf) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย
2. บริเวณ WWT2 (eff) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน[2] = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

Method** = อ้างอิงวิธีวิเคราะห์ตามคู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย, สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2547

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางปรียานุช ทัศจรรย์)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
18 / 02 / 69

- - - - - - - - End of Report - - - - - - - -

F1201-14/21-01-23/JOB2603

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72. Fax : (662) 513-4221. E-mail : sale@spscon.com.. www.spscon.com

Ref. No. WR208-WR209/03/26 Report No. 2603/096

89/12/68

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี (IP)
ที่ตั้งโครงการ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอัษฎาวุฒิ นิระผาย (ว-011-จ-0050)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

วันที่เก็บตัวอย่าง : 5 มีนาคม 2569
วันที่รับตัวอย่าง : 5 มีนาคม 2569
วันที่วิเคราะห์ : 5-19 มีนาคม 2569
วันที่ออกรายงาน : 19 มีนาคม 2569

พารามิเตอร์		วิธีวิเคราะห์	WWT2 (inf)	WWT2 (eff)	ค่ามาตรฐาน[1/, 2/]
Temperature	(°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	38.6	39.1	ไม่เกิน 40
pH		Electrometric Method (4500-H^+ B.)	7.2	7.0	5.5-9.0
Total Suspended Solids	(mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	11.3	2.2	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids	(mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	2,050	2,134	ไม่เกิน 3,000
BOD_5	(mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	233	2	ไม่เกิน 20
COD	(mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	446	<40*	ไม่เกิน 120
Sulfide	(mg/L)	Iodometric Method (4500-S^{2-} F.)	1.9	<0.06	ไม่เกิน 1
Grease & Oil	(mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	10	<2	ไม่เกิน 5
Formaldehyde	(mg/L)	Distillation, Colorimetric Method#	0.07	0.04	ไม่เกิน 1
Phenols	(mg/L)	Distillation, Chloroform Extraction Method (5530 C.)	12.5	0.011	ไม่เกิน 1
Free Chlorine	(mg/L)	DPD Colorimetric Method (4500-Cl G.)	0.10	0.06	ไม่เกิน 1
TKN	(mg/L)	Macro-Kjeldahl Method (4500-N_{org} B.) & Titrimetric Method (4500-NH_3 C.)	22	5.9	ไม่เกิน 100
Zinc	(mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.152	0.051	ไม่เกิน 5.0
Hexavalent Chromium	(mg/L)	Filtration, Colorimetric Method (3500-Cr B.)	<0.01	<0.01	ไม่เกิน 0.25
Arsenic	(mg/L)	Digestion, Hydride Generation/ Atomic Absorption Spectrometric Method (3030 E. & 3114 C.)	0.0016	0.0010	ไม่เกิน 0.25
Copper	(mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.020	0.009	ไม่เกิน 2.0
Mercury	(mg/L)	Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method (3112 B.)	<0.0005	<0.0005	ไม่เกิน 0.005
Cadmium	(mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	<0.003	<0.003	ไม่เกิน 0.03
Barium	(mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.080	0.027	ไม่เกิน 1.0

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72. Fax : (662) 513-4221. E-mail : sale@spscon.com.. www.spscon.com

Ref. No. WR208-WR209/03/26 Report No. 2603/096

89/12/68

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

พารามิเตอร์		วิธีวิเคราะห์	WWT2 (inf)	WWT2 (eff)	ค่ามาตรฐาน[1/, 2/]
Selenium	(mg/L)	Digestion, Hydride Generation/ Atomic Absorption Spectrometric Method (3030 E. & 3114 C.)	<0.0001	<0.0001	ไม่เกิน 0.02
Lead	(mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.006	<0.005	ไม่เกิน 0.2
Nickel	(mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.005	<0.004	ไม่เกิน 1.0
Manganese	(mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.202	0.105	ไม่เกิน 5.0

ลักษณะตัวอย่าง:

1. บริเวณ WWT2 (inf) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย
2. บริเวณ WWT2 (eff) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

หมายเหตุ:

* COD ค่าจริงที่วิเคราะห์ได้ 32 mg/L

ค่ามาตรฐาน[1/] : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน[2/] : ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

Method# : อ้างอิงวิธีวิเคราะห์ตามคู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย, สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2547

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

ปริยานุช

(นางปริยานุช ทัศจรรย์)
ว-011-ค-0022
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
19 / 03 / 69

-------- End of Report --------

F1201-14/21-01-23/JOB2605

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

Ref. No. WR208-WR209/03/26 Report No. 2603/096_1

89/12/68

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี (IP)
ที่ตั้งโครงการ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอัษฎาวุฒิ นิระผาย
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่เก็บตัวอย่าง : 5 มีนาคม 2569
วันที่รับตัวอย่าง : 5 มีนาคม 2569
วันที่วิเคราะห์ : 5-19 มีนาคม 2569
วันที่ออกรายงาน : 19 มีนาคม 2569

พารามิเตอร์		วิธีวิเคราะห์	WWT2 (inf)	WWT2 (eff)
Dissolved Oxygen	(mg/L)	Azide Modification (4500-O C.)	<0.5	6.6
Ammonia	(mg/L)	Preliminary Distillation Step (4500-NH_3 B.) & Titrimetric Method (4500-NH_3 C.)	4.0	2.3
Nitrate	(mg/L)	Ultraviolet Spectrophotometric Screening Method (4500-NO_3^- B.)	26	9.5

ลักษณะตัวอย่าง:

1. บริเวณ WWT2 (inf) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย
2. บริเวณ WWT2 (eff) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

หมายเหตุ:

Method : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางปรียานุช ทัศจรรย์)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
19 / 03 / 69

--------- End of Report ---------

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

Ref. No. WR222-WR223/04/26 Report No. 2604/053

89/12/68

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี (IP)
ที่ตั้งโครงการ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอัษฎาวุฒิ นิระผาย (ว-011-จ-0050)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

วันที่เก็บตัวอย่าง : 3 เมษายน 2569
วันที่รับตัวอย่าง : 3 เมษายน 2569
วันที่วิเคราะห์ : 3-20 เมษายน 2569
วันที่ออกรายงาน : 20 เมษายน 2569

พารามิเตอร์		วิธีวิเคราะห์	WWT2 (inf)	WWT2 (eff)	ค่ามาตรฐาน[1/, 2/]
Temperature	(°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	35.2	39.1	ไม่เกิน 40
pH		Electrometric Method (4500-H^+ B.)	7.4	7.2	5.5-9.0
Total Suspended Solids	(mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	11.6	<2.0	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids	(mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	886	1,156	ไม่เกิน 3,000
BOD_5	(mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	178	4	ไม่เกิน 20
COD	(mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	335	51	ไม่เกิน 120
Sulfide	(mg/L)	Iodometric Method (4500-S^{2-} F.)	4.2	0.33	ไม่เกิน 1
Grease & Oil	(mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	5	<2	ไม่เกิน 5
Formaldehyde	(mg/L)	Distillation, Colorimetric Method#	0.09	<0.01	ไม่เกิน 1
Phenols	(mg/L)	Distillation, Chloroform Extraction Method (5530 C.)	24.2	0.038	ไม่เกิน 1
Free Chlorine	(mg/L)	DPD Colorimetric Method (4500-Cl G.)	0.35	0.21	ไม่เกิน 1
TKN	(mg/L)	Macro-Kjeldahl Method (4500-N_{org} B.) & Titrimetric Method (4500-NH_3 C.)	29	2.8	ไม่เกิน 100
Zinc	(mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.076	0.054	ไม่เกิน 5.0
Hexavalent Chromium	(mg/L)	Filtration, Colorimetric Method (3500-Cr B.)	<0.01	<0.01	ไม่เกิน 0.25
Arsenic	(mg/L)	Digestion, Hydride Generation/ Atomic Absorption Spectrometric Method (3030 E. & 3114 C.)	0.0041	0.0020	ไม่เกิน 0.25
Copper	(mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	<0.003	<0.003	ไม่เกิน 2.0
Mercury	(mg/L)	Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method (3112 B.)	<0.0005	<0.0005	ไม่เกิน 0.005
Cadmium	(mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	<0.003	<0.003	ไม่เกิน 0.03
Barium	(mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.318	0.070	ไม่เกิน 1.0

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

Ref. No. WR222-WR223/04/26 Report No. 2604/053

89/12/68

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

พารามิเตอร์		วิธีวิเคราะห์	WWT2 (inf)	WWT2 (eff)	ค่ามาตรฐาน[1/, 2/]
Selenium	(mg/L)	Digestion, Hydride Generation/ Atomic Absorption Spectrometric Method (3030 E. & 3114 C.)	<0.0001	<0.0001	ไม่เกิน 0.02
Lead	(mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	<0.005	<0.005	ไม่เกิน 0.2
Nickel	(mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	<0.004	<0.004	ไม่เกิน 1.0
Manganese	(mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.102	0.009	ไม่เกิน 5.0

ลักษณะตัวอย่าง:

1. บริเวณ WWT2 (inf) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย
2. บริเวณ WWT2 (eff) : ใส

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน[1/] : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน[2/] : ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

Method[#] : อ้างอิงวิธีวิเคราะห์ตามคู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย, สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2547

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวกมลชนก บุญไชยมิ่ง)
ว-011-ค-0037
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
20 / 04 / 69

-------- End of Report --------

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

Ref. No. WR222-WR223/04/26 Report No. 2604/053_1

89/12/68

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี (IP)
ที่ตั้งโครงการ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอัษฎาวุฒิ นิระผาย
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่เก็บตัวอย่าง : 3 เมษายน 2569
วันที่รับตัวอย่าง : 3 เมษายน 2569
วันที่วิเคราะห์ : 3-20 เมษายน 2569
วันที่ออกรายงาน : 20 เมษายน 2569

พารามิเตอร์		วิธีวิเคราะห์	WWT2 (inf)	WWT2 (eff)
Dissolved Oxygen	(mg/L)	Azide Modification (4500-O C.)	<0.5	4.8
Ammonia	(mg/L)	Preliminary Distillation Step (4500-NH_3 B.) & Titrimetric Method (4500-NH_3 C.)	7.6	1.7
Nitrate	(mg/L)	Ultraviolet Spectrophotometric Screening Method (4500-NO_3^- B.)	33	4.9

ลักษณะตัวอย่าง:

1. บริเวณ WWT2 (inf) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย
2. บริเวณ WWT2 (eff) : ใส

หมายเหตุ:

Method : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวกมลชนก บุญไชยมิ่ง)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
20 / 04 / 69

-------- End of Report --------

F1201-14/21-01-23/JOB2607

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

Ref. No. WR252-WR253/05/26 Report No. 2605/083

89/12/68

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี (IP)
ที่ตั้งโครงการ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์ (ว-011-จ-0013)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

วันที่เก็บตัวอย่าง : 6 พฤษภาคม 2569
วันที่รับตัวอย่าง : 6 พฤษภาคม 2569
วันที่วิเคราะห์ : 6-15 พฤษภาคม 2569
วันที่ออกรายงาน : 15 พฤษภาคม 2569

พารามิเตอร์		วิธีวิเคราะห์	WWT2 (inf)	WWT2 (eff)	ค่ามาตรฐาน[1/, 2/]
Temperature	(°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	32.8	36.5	ไม่เกิน 40
pH		Electrometric Method (4500-H^+ B.)	7.9	7.3	5.5-9.0
Total Suspended Solids	(mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	33.3	<2.0	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids	(mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	974	1,144	ไม่เกิน 3,000
BOD_5	(mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	335	3	ไม่เกิน 20
COD	(mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	574	<40*	ไม่เกิน 120
Sulfide	(mg/L)	Iodometric Method (4500-S^{2-} F.)	3.0	<0.06	ไม่เกิน 1
Grease & Oil	(mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	6	<2	ไม่เกิน 5
Formaldehyde	(mg/L)	Distillation, Colorimetric Method#	0.25	0.02	ไม่เกิน 1
Phenols	(mg/L)	Distillation, Chloroform Extraction Method (5530 C.)	35.1	0.019	ไม่เกิน 1
Free Chlorine	(mg/L)	DPD Colorimetric Method (4500-Cl G.)	0.21	0.26	ไม่เกิน 1
TKN	(mg/L)	Macro-Kjeldahl Method (4500-N_{org} B.) & Titrimetric Method (4500-NH_3 C.)	22	3.1	ไม่เกิน 100
Zinc	(mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.304	0.080	ไม่เกิน 5.0
Hexavalent Chromium	(mg/L)	Filtration, Colorimetric Method (3500-Cr B.)	<0.01	<0.01	ไม่เกิน 0.25
Arsenic	(mg/L)	Digestion, Hydride Generation/ Atomic Absorption Spectrometric Method (3030 E. & 3114 C.)	0.0033	0.0014	ไม่เกิน 0.25
Copper	(mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.012	0.005	ไม่เกิน 2.0
Mercury	(mg/L)	Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method (3112 B.)	<0.0005	<0.0005	ไม่เกิน 0.005
Cadmium	(mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	<0.003	<0.003	ไม่เกิน 0.03
Barium	(mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.156	0.064	ไม่เกิน 1.0

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

Ref. No. WR252-WR253/05/26 Report No. 2605/083

89/12/68

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

พารามิเตอร์		วิธีวิเคราะห์	WWT2 (inf)	WWT2 (eff)	ค่ามาตรฐาน[1/, 2/]
Selenium	(mg/L)	Digestion, Hydride Generation/ Atomic Absorption Spectrometric Method (3030 E. & 3114 C.)	<0.0001	<0.0001	ไม่เกิน 0.02
Lead	(mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.014	<0.005	ไม่เกิน 0.2
Nickel	(mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	<0.004	<0.004	ไม่เกิน 1.0
Manganese	(mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.286	0.086	ไม่เกิน 5.0

ลักษณะตัวอย่าง:

1. บริเวณ WWT2 (inf) : เหลืองขุ่น ตะกอนเล็กน้อย
2. บริเวณ WWT2 (eff) : ใส

หมายเหตุ:

* COD ค่าจริงที่วิเคราะห์ได้ 29 mg/L

ค่ามาตรฐาน[1/] : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560
ค่ามาตรฐาน[2/] : ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559
Method : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.
Method# : อ้างอิงวิธีวิเคราะห์ตามคู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย, สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2547

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวกมลชนก บุญไชยมิ่ง)
ว-011-ค-0037
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
15/05/69

- - - - - - - - End of Report - - - - - - - -

F1201-14/21-01-23/JOB2608

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72. Fax : (662) 513-4221. E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

Ref. No. WR252-WR253/05/26 Report No. 2605/083_1

89/12/68

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี (IP)
ที่ตั้งโครงการ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่เก็บตัวอย่าง : 6 พฤษภาคม 2569
วันที่รับตัวอย่าง : 6 พฤษภาคม 2569
วันที่วิเคราะห์ : 6-15 พฤษภาคม 2569
วันที่ออกรายงาน : 15 พฤษภาคม 2569

พารามิเตอร์		วิธีวิเคราะห์	WWT2 (inf)	WWT2 (eff)
Dissolved Oxygen	(mg/L)	Azide Modification (4500-O C.)	<0.5	5.4
Ammonia	(mg/L)	Preliminary Distillation Step (4500-NH_3 B.) & Titrimetric Method (4500-NH_3 C.)	6.5	0.7
Nitrate	(mg/L)	Ultraviolet Spectrophotometric Screening Method (4500-NO_3^- B.)	38	5.1

ลักษณะตัวอย่าง:

1. บริเวณ WWT2 (inf) : เหลืองขุ่น ตะกอนเล็กน้อย
2. บริเวณ WWT2 (eff) : ใส

หมายเหตุ:

Method : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวกมลชนก บุญไชยมิ่ง)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
15 / 05 / 69

-------- End of Report --------

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72. Fax : (662) 513-4221. E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

Ref. No. WR195, WR194/06/26 Report No. 2606/080

89/12/68

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี (IP)
ที่ตั้งโครงการ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายฮีซัน ลอแม (ว-011-ค-0019)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

วันที่เก็บตัวอย่าง : 4 มิถุนายน 2569
วันที่รับตัวอย่าง : 4 มิถุนายน 2569
วันที่วิเคราะห์ : 4-15 มิถุนายน 2569
วันที่ออกรายงาน : 15 มิถุนายน 2569

พารามิเตอร์		วิธีวิเคราะห์	WWT2 (Inf)	WWT2 (eff)	ค่ามาตรฐาน[1/, 2/]
Temperature	(°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	39.8	39.4	ไม่เกิน 40
pH		Electrometric Method (4500-H^+ B.)	8.4	7.0	5.5-9.0
Total Suspended Solids	(mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	14.8	<2.0	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids	(mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	1,390	1,690	ไม่เกิน 3,000
BOD_5	(mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	387	2	ไม่เกิน 20
COD	(mg/L)	Closed Reflux, Titrimetric Method (5220 C.)	669	<40*	ไม่เกิน 120
Sulfide	(mg/L)	Iodometric Method (4500-S^{2-} F.)	1.3	<0.06	ไม่เกิน 1
Grease & Oil	(mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	8	<2	ไม่เกิน 5
Formaldehyde	(mg/L)	Distillation, Colorimetric Method#	0.02	<0.01	ไม่เกิน 1
Phenols	(mg/L)	Distillation, Chloroform Extraction Method (5530 C.)	36.0	0.008	ไม่เกิน 1
Free Chlorine	(mg/L)	DPD Colorimetric Method (4500-Cl G.)	0.14	0.16	ไม่เกิน 1
TKN	(mg/L)	Macro-Kjeldahl Method (4500-N_{org} B.) & Titrimetric Method (4500-NH_3 C.)	29	2.5	ไม่เกิน 100
Zinc	(mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.118	0.053	ไม่เกิน 5.0
Hexavalent Chromium	(mg/L)	Filtration, Colorimetric Method (3500-Cr B.)	<0.01	<0.01	ไม่เกิน 0.25
Arsenic	(mg/L)	Digestion, Hydride Generation/ Atomic Absorption Spectrometric Method (3030 E. & 3114 C.)	0.0038	0.0012	ไม่เกิน 0.25
Copper	(mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.020	0.016	ไม่เกิน 2.0
Mercury	(mg/L)	Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method (3112 B.)	<0.0005	<0.0005	ไม่เกิน 0.005
Cadmium	(mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	<0.003	<0.003	ไม่เกิน 0.03
Barium	(mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.105	0.045	ไม่เกิน 1.0

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

Ref. No. WR195, WR194/06/26 Report No. 2606/080

89/12/68

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

พารามิเตอร์		วิธีวิเคราะห์	WWT2 (inf)	WWT2 (eff)	ค่ามาตรฐาน[1/, 2/]
Selenium	(mg/L)	Digestion, Hydride Generation/ Atomic Absorption Spectrometric Method (3030 E. & 3114 C.)	<0.0001	<0.0001	ไม่เกิน 0.02
Lead	(mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.025	<0.005	ไม่เกิน 0.2
Nickel	(mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	<0.004	<0.004	ไม่เกิน 1.0
Manganese	(mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.196	0.088	ไม่เกิน 5.0

ลักษณะตัวอย่าง:

1. บริเวณ WWT2 (inf) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย
2. บริเวณ WWT2 (eff) : ใส

หมายเหตุ:

* COD ค่าจริงที่วิเคราะห์ได้ 25 mg/L

ค่ามาตรฐาน[1/] : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน[2/] : ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

Method# : อ้างอิงวิธีวิเคราะห์ตามคู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย, สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2547

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวกมลชนก บุญไชยมิ่ง)

ว-011-ค-0037

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

15 / 06 / 69

-------- End of Report --------

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

Ref. No. WR195, WR194/06/26 Report No. 2606/080_1

89/12/68

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
โครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี (IP)

ที่ตั้งโครงการ : 299 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง

ผู้เก็บตัวอย่าง : นายฮีซัน ลอแม
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่เก็บตัวอย่าง : 4 มิถุนายน 2569

วันที่รับตัวอย่าง : 4 มิถุนายน 2569

วันที่วิเคราะห์ : 4-15 มิถุนายน 2569

วันที่ออกรายงาน : 15 มิถุนายน 2569

พารามิเตอร์		วิธีวิเคราะห์	WWT2 (inf)	WWT2 (eff)
Dissolved Oxygen	(mg/L)	Azide Modification (4500-O C.)	<0.5	6.0
Ammonia	(mg/L)	Preliminary Distillation Step (4500-NH_3 B.) & Titrimetric Method (4500-NH_3 C.)	4.8	1.3
Nitrate	(mg/L)	Ultraviolet Spectrophotometric Screening Method (4500-NO_3^- B.)	43	7.8

ลักษณะตัวอย่าง:

1. บริเวณ WWT2 (inf) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย
2. บริเวณ WWT2 (eff) : ใส

หมายเหตุ:

Method : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวกมลชนก บุญไชยมิ่ง)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

15 / 06 / 69

-------- End of Report --------

เอกสารแนบที่ 1-15

เอกสารกฎ/ระเบียบการจราจรในพื้นที่โครงการ

หมายเลขเอกสาร S5300-1001 Rev.6

คู่มือปฏิบัติงาน (Procedure Manual)

ระเบียบการปฏิบัติงานด้านรักษาความปลอดภัยสำหรับบุคคล ยานพาหนะ และสิ่งของเข้า-ออก

(Security Regulation for Persons Vehicles & Taking Materials In-Out Factory Area)

จัดทำโดย

หน่วยงานรักษาความปลอดภัย (INIM)







คู่มือปฏิบัติงาน (Procedure Manual)

ระเบียบการปฏิบัติงานด้านรักษาความปลอดภัยสำหรับบุคคล ยานพาหนะ และสิ่งของเข้า-ออก

(Security Regulation for Persons Vehicles & Taking Materials In-Out Factory Area)

รายละเอียดเอกสาร

ชนิดเอกสาร	:	คู่มือปฏิบัติงาน (Procedure Manual)
ชื่อเอกสาร	:	ระเบียบการปฏิบัติงานด้านรักษาความปลอดภัยสำหรับบุคคล ยานพาหนะ และสิ่งของเข้า-ออก (Security Regulation for Persons Vehicles & Taking Materials Ir-Out Factory Area)
หมายเลขเอกสาร	:	S53C0-1001 Rev.6
หน่วยงานรับผิดชอบ	:	หน่วยงานรักษาความปลอดภัย (INIM)
ผู้รับผิดชอบกระบวนการ	:	สุธี ฐุทอง เจ้าหน้าที่หน่วยงานรักษาความปลอดภัย (INIM)
ผู้ตรวจทาน	:	แสงจันทร์ ผานิล ผู้จัดการอาวุโสส่วนแรตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซีและชุมชนสัมพันธ์ (INIM)
ผู้อนุมัติกระบวนการ	:	วิธร จินดามัย ผู้จัดการฝ่ายบริหารเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี กิจการเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์ (ININ)
ครั้งที่แก้ไข	:	6
เริ่มมีผลใช้งาน	:	วันที่ 6 มกราคม พ.ศ. 2568

สารบัญ

วัตถุประสงค์ (Objective) 4
ขอบเขต (Scope) 4
บทนิยาม (Definition) 4
หน้าที่และความรับผิดชอบ (Authorities and Responsibilities) 6
ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure) 6
1. การผ่านเข้า-ออก ของยานพาหนะ 6
2. การขออนุญาตให้บุคคลภายนอกเข้าโรงงาน 6
3. การขออนุญาตนำสิ่งของ เครื่องมือ เข้า – ออก 6
4. หน่วยงานรักษาความปลอดภัย มีหน้าที่ 7
5. การตรวจสอบคนงานผู้รับเหมาที่ผ่านเข้า – ออก 7
ผังขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Flow Chart) บุคคลภายนอกมาติดต่อผ่านเข้าโรงงาน 16
เอกสารอ้างอิง (References) 19
การบันทึก (Record Control) 19
บันทึกการแก้ไขคู่มือ (Amendment) 19
ประสิทธิภาพของกระบวนการ (Process Performance) 20
ความเสี่ยงที่จะไม่บรรลุ PI (Risk Management) 20

วัตถุประสงค์ (Objective)

เพื่อให้การผ่านเข้า- ออกของบุคคล ยานพาหนะและการนำสิ่งของเข้า- ออก พื้นที่ต่างๆ ของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี เป็นไปอย่างมีระเบียบ มีความปลอดภัย และเป็นการป้องกันทรัพย์สินของบริษัทฯ

ขอบเขต (Scope)

ระเบียบการปฏิบัติฯ นี้ใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติของพนักงานรักษาความปลอดภัย ในการตรวจสอบการผ่านเข้า – ออกบุคคล ยานพาหนะและสิ่งของ ของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี

บทนิยาม (Definition)

1.1 บริษัทฯ หมายถึง บริษัทไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) หรือ IRPC (IRPC Public Company Limited)

1.2 บริษัทในเครือ หมายถึง บริษัทต่างๆ ที่อยู่ในเครือของ บริษัทไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

1.3 เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี หมายถึง พื้นที่ตั้งของโรงงานอุตสาหกรรมครบวงจร ประกอบไปด้วยโรงงานอุตสาหกรรมปิโตรเคมี โรงกลั่นน้ำมัน โรงงานผลิตไฟฟ้าและท่าเรือขนส่งทางทะเล ตั้งอยู่ในเขตจังหวัดระยอง เพื่อให้การติดต่อประสานงานรวดเร็วและคล่องตัว จึงจัดแบ่งพื้นที่ในการเรียกขานเป็น ZONE และ AREA ย่อยๆ ดังนี้

1.3.1 ZONE 1 หมายถึง พื้นที่ฝั่ง IRPC ใน เขตแนวรั้วทั้งหมด

1.3.2 ZONE 2 หมายถึง พื้นที่ฝั่งโรงไฟฟ้า (PW / CHP) ทั้งหมด

1.3.3 ZONE 3 หมายถึง พื้นที่ฝั่งคลังเก็บน้ำมันและคลังน้ำมันระยอง (TF2) ทั้งหมด

1.3.4 ZONE 4 หมายถึง พื้นที่ฝั่งท่าเรือ IRPC (PORT / ICD) ทั้งหมด

1.3.5 ZONE 5 หมายถึง พื้นที่ฝั่ง IP เป็นเขตประกอบการอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ (EIZ)

1.3.6 AREA ย่อยๆ หมายถึง พื้นที่ย่อยของบริษัทฯ ที่อยู่นอกเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี เช่น โรงกรองน้ำ บ้านค่าย (BK) บ้านพักพนักงาน (HS : Housing) ศูนย์การเรียนรู้เครือข่ายชุมชน (Community Center) ศูนย์นวัตกรรมไออาร์พีซี (IIC : IRPC Innovation Center)

1.4 เขตควบคุมประกายไฟชั้นนอก หมายถึง พื้นที่เขตผลิตที่เสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัย ซึ่งยานพาหนะที่จะผ่านเข้าเขตนี้จะต้องสวมท่อป้องกันประกายไฟตลอดเวลา

1.5 เขตควบคุมประกายไฟชั้นใน หมายถึง พื้นที่เขตผลิตที่เสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัยสูง ซึ่งการนำยานพาหนะ เครื่องยนต์ หรือเครื่องจักรกลที่ใช้เชื้อเพลิงในการสันดาปภายใน ที่จะผ่านเข้าใช้งานในเขตนี้จะต้องสวมท่อป้องกันประกายไฟตลอดเวลา และต้องขอใบอนุญาตใช้สิ่งมีประกายไฟก่อนทุกครั้ง

1.6 ท่อป้องกันประกายไฟ หมายถึง ท่อโลหะที่ใช้สำหรับสวมที่ปลายท่อไอเสียของรถยนต์ เครื่องยนต์หรือเครื่องจักรกล ก่อนผ่านเข้าเขตผลิตหรือเขตควบคุมประกายไฟ เพื่อป้องกันไม่ให้สะเก็ดไฟเล็ดลอดออกมาจากท่อไอเสีย ซึ่งอาจเป็นต้นเหตุของการเกิดเพลิงไหม้ได้ โดยเฉพาะภายในพื้นที่เขตผลิตเกี่ยวกับปิโตรเคมีและโรงกลั่นน้ำมัน

1.7 เครื่องยนต์หรือเครื่องจักรกลแบบสันดาปภายใน หมายถึง ยานพาหนะหรือเครื่องจักรกลที่ใช้เครื่องยนต์ที่มีการระเบิดหรือเผาไหม้ส่วนผสมของเชื้อเพลิงกับอากาศเกิดขึ้นภายในเครื่องยนต์ แรงระเบิดจากการเผาไหม้จะถูกเปลี่ยนเป็นพลังงาน เพื่อใช้ในการขับเคลื่อน ควันหรือไอเสียจะออกจากช่องหรือท่อไอเสีย ซึ่งอาจมีประกายไฟเล็ดลอดออกมาด้วย

1.8 รถยนต์ไฟฟ้า หมายถึง ยานพาหนะที่ใช้มอเตอร์ไฟฟ้าในการขับเคลื่อน โดยใช้ไฟฟ้าจากแหล่งพลังงานอาจเป็นแบตเตอรี่หรือแหล่งพลังงานอื่นโดยไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง ไม่ปล่อยคาร์บอนมอนอกไซด์

1.9 ยานพาหนะส่วนกลาง หมายถึง รถยนต์ทุกชนิดที่หน่วยงานบริการทั่วไป/ส่วนธุรการ (ระยอง) /ฝ่ายบริหารทั่วไป จัดหาเพื่อให้บริการแก่พนักงานและหน่วยงานในกิจการบริษัทฯ

1.10 ยานพาหนะประจำหน่วยงาน หมายถึง รถยนต์ที่หน่วยงานบริการทั่วไป/ส่วนธุรการ (ระยอง) /ฝ่ายบริหารทั่วไป จัดหาให้หน่วยงานที่มีความจำเป็นต้องใช้ และจัดให้กับผู้บริหารตั้งแต่ระดับผู้จัดการฝ่ายขึ้นไปใช้ในกิจกรรมต่างๆ

1.11 รถยนต์ส่วนตัวพนักงาน หมายถึง รถยนต์ส่วนตัวของพนักงานที่ได้รับสติ๊กเกอร์อนุญาตให้ผ่านเข้าโรงงาน

1.12 รถยนต์บริษัทผู้รับเหมา หมายถึง รถยนต์ของบริษัท ห้างร้านต่างๆ ที่รับเหมางานกับบริษัทฯ หรือบริษัทในเครือ โดยได้รับสติ๊กเกอร์อนุญาตให้ผ่านเข้าในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ตามพื้นที่ต่าง ๆ

1.13 รถยนต์ภายนอก หมายถึง รถยนต์ของบุคคลภายนอกที่เข้ามาติดต่องานกับบริษัทฯ หรือบริษัทในเครือ

1.14 รถบรรทุกสินค้า หมายถึง รถยนต์บรรทุกตั้งแต่ 6 ล้อขึ้นไปที่ใช้บรรทุกรับ – ส่งสินค้า ประเภทเม็ดพลาสติก น้ำมัน สารเคมี หรือปิโตรเคมี

1.15 พนักงาน หมายถึง พนักงานและลูกจ้างของบริษัทฯ หรือบริษัทในเครือ

1.16 คนงานผู้รับเหมา หมายถึง คนงานหรือลูกจ้างของบริษัท ห้างร้าน ผู้รับเหมาต่างๆ ที่เข้ามารับเหมางานกับบริษัทฯ หรือบริษัทในเครือ

1.17 บุคคลภายนอก หมายถึง บุคคลภายนอกทั่วไปที่เข้ามาติดต่องานกับบริษัทฯ หรือบริษัทในเครือ

1.18 ผู้มาติดต่อ หมายถึง บุคคลภายนอก ซึ่งไม่ใช่ลูกจ้างของบริษัทฯ มาติดต่อประสานงานกับพนักงานบริษัทฯ รวมทั้งคนเรือ, Ship Agent, เจ้าหน้าที่ราชการ, แขกเยี่ยมชมท่าเรือ

1.19 คนงานผู้รับเหมา หมายถึง คนงานหรือลูกจ้างของบริษัทผู้รับเหมา, ห้างร้านต่าง ๆ ที่เข้ามารับเหมางาน ทำงานให้กับบริษัทฯ หรือบริษัทในเครือ

1.20 ส่วนราชการ หมายถึง ข้าราชการพลเรือน ทหาร ตำรวจและอาสาสมัครองค์กรต่างๆ

1.21 สิ่งของเข้า-ออก หมายถึง วัสดุ อุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักร สินค้าของบริษัทฯประเภทเม็ดพลาสติก น้ำมัน สารเคมี ผลิตภัณฑ์จากปิโตรเคมีและอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับการผลิต ของเหลือใช้ที่นำออกนอกโรงงานหรือนำไปเก็บไว้ในสถานที่จัดเก็บ

1.22 ใบ D/O หมายถึง ใบกำกับสินค้า/ใบส่งของ (INVOICE / DELIVERY ORDER)

1.23 ระเบียบเกี่ยวกับเวลาทำงาน

1.23.1 เวลาทำงานปกติ หมายถึง ตั้งแต่เวลา 08.00 - 17.00 น. (จันทร์ - ศุกร์)

1.23.2 นอกเวลาทำงานปกติ หมายถึง ตั้งแต่เวลา 17.00 - 08.00 น. และวันหยุดของบริษัทฯ

1.23.3 ยามวิกาล หมายถึง ตั้งแต่เวลา 19.00 - 07.00 น.

1.23.4 เวลาเร่งด่วน หมายถึง ช่วงเวลา 07.00 - 08.00 น. และ เวลา 17.00 - 18.00 น.
ยกเว้น พื้นที่ฝั่ง IP หมายถึง ช่วงเวลา 07.30 - 08.05 น. และ เวลา 17.00 - 17.15 น.

หน้าที่และความรับผิดชอบ (Authorities and Responsibilities)

1. ทุกหน่วยงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี และบุคคลภายนอกที่เข้ามาติดต่อ
2. หน่วยงานรักษาความปลอดภัยมีดถือระเบียบนี้เป็นข้อปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุม บุคคล ยานพาหนะและสิ่งของเข้า-ออกพื้นที่ต่างๆของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure)

1. การผ่านเข้า-ออก ของยานพาหนะให้ปฏิบัติตาม ตารางสรุปการอนุญาตให้บุคคล ยานพาหนะผ่าน เข้า-ออก โรงงานพื้นที่ ZONE ต่างๆ ของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี
2. การขออนุญาตให้บุคคลภายนอกเข้าโรงงาน ให้ปฏิบัติตามระเบียบการอนุญาตบุคคลภายนอกเข้าเขตโรงงาน.ตาม ZONE ต่างๆ ของเขต.ระกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี
3. การขออนุญาตนำสิ่งของ เครื่องมือ เข้า – ออก ให้ปฏิบัติตามระเบียบ

3.1 การนำสิ่งของเข้าให้แจ้งรป.ก.จุดทางเข้าและทำใบขออนุญาตนำสิ่งของ เครื่องมือ เข้ามาใช้ในโรงงาน (แบบฟอร์ม 5300F-020) พื้นที่ ZONE ต่างๆ ของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ได้ที่ รปภ.จุดทางเข้า-ออก ของแต่ละพื้นที่

3.2 การนำของออกนอกโรงงาน ถ้าเป็นบริษัทผู้รับเหมาต้องแจ้งทางหน่วยงานรักษาความปลอดภัย ก่อนขนของขึ้นรถ โดยมาลงทะเบียนที่ศูนย์ประสานงานรักษาความปลอดภัยของแต่ละ ZONE (ต้องแนบ ใบสำเนาของใบขออนุญาตนำของเข้าประกอบด้วยทุกครั้ง จะเขียนหรือทำแบบฟอร์มขึ้นใหม่ไม่ได้)

4. หน่วยงานรักษาความปลอดภัย มีหน้าที่ส่งสำเนาใบขออนุญาตให้นำสิ่งของออกนอกโรงงาน แบบฟอร์ม FORM No.102 ให้หน่วยงานต้นสังกัด ในวันทำการวันถัดไป

4.1 การนำของเหลือใช้ไปเก็บไว้ในลาน SCRAP YARD พื้นที่ IP ของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี การเซ็นอนุญาต โดยผู้จัดการคลังพัสดุปฏิบัติการ ผู้จัดการธุรการ ผู้จัดการคลังสินค้า และผู้จัดการผู้ก่อกำเนิด SCRAP โดยการขนย้ายต้องอยู่ในช่วงเวลาทำงานปกติ

4.2 พนักงานบริษัทฯ และบริษัทในเครือ เมื่อเข้าในโรงงานแล้ว เวลาจะผ่านออกนอกโรงงาน พื้นที่ ZONE ต่างๆ ของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซีทางพนักงาน รปภ. จะขออนุญาตตรวจค้นยานพาหนะ กระเป๋า หีบ ห่อ หรือย่าม ถ้ามีการนำของออกต้องปฏิบัติตามระเบียบ

5. การตรวจสอบคนงานผู้รับเหมาที่ผ่านเข้า – ออก

5.1 คนงานผู้รับเหมาสามารถเข้าเขตโรงงาน เพื่อทำงานได้ตั้งแต่เวลา 06.00-18.00 น. นอกช่วงเวลาดังกล่าวต้องทำใบขออนุญาตทำงานล่วงเวลา กรณีงาน TA/SD คนงานผู้รับเหมาสามารถทำงานได้ต่อเนื่องตลอด 24 ชั่วโมง(ทำหนังสือแจ้งล่วงหน้า)

5.2 คนงานผู้รับเหมาเวลาผ่าน**เข้า** ต้องแสดงบัตรอนุญาตให้เข้าเขตโรงงาน ต่อพนักงาน รปภ. ณ จุดผ่านเข้าทุกครั้ง โดยสามารถผ่านเข้าตามจุดที่ระบุในบัตรเท่านั้น ห้ามเดินไปหน้างานโดยเด็ดขาดและต้องขึ้นรถรับ-ส่งเท่านั้น

5.3 คนงานผู้รับเหมาเวลาผ่าน**ออก** ต้องแสดงบัตรอนุญาตให้พนักงาน รปภ. ตรวจค้นรถยนต์ ตรวจค้นกระเป๋า หีบห่อ หรือย่าม ทุกครั้ง โดยการนำสิ่งของออกนอกโรงงานต้องปฏิบัติตามระเบียบฯ อย่างเคร่งครัด

5.4 ผู้รับเหมาเฉพาะผู้ที่มีหน้าที่ยื่นขออนุมัติ PERMIT อนุญาตให้เข้าพื้นที่บริเวณเด็ก 10 ปี และพื้นที่ฝั่ง IP ในช่วงเวลาเร่งด่วน

แผนผังแสดงพื้นที่ของเขตประกอบการอุตสหกรรมไออาร์พีซี



6. ตารางอนุญาตให้บุคคล ยานพาหนะผ่านเข้า - ออกโรงงาน ZONE 1 (IRPC)

ผู้ผ่านเข้า-ออก	ประเภทยานพาหนะ	หลักฐานที่แสดงให้ รปภ. ตรวจสอบ		เวลาที่ขอ	ประตู		หมายเหตุ
		เข้า	ออก	อนุญาตเข้า	เข้า	ออก	
พนักงาน IRPC	รถยนต์ส่วนตัว	1.สติ๊กเกอร์อนุญาตเข้าโรงงาน 2.บัตรประจำตัวพนักงาน	1.บัตรอนุญาตผ่านเข้า-ออก โรงงาน	ตลอดเวลา	1A 22 8A	1A 22 8A	1.พนักงานต้องติดบัตรพนักงาน ให้ รปภ. ตรวจสอบตลอดเวลา
	รถยนต์ส่วนตัว (นอกเวลาทำงานปกติ)	1.บัตรประจำตัวพนักงาน	1.บัตรอนุญาตผ่านเข้า-ออก รถยนต์	นอกเวลาทำงานปกติ รับพนักงานโรงงาน			
	รถจักรยานยนต์		1.บัตรอนุญาตผ่านเข้า-ออก รถจักรยานยนต์				
	รถยนต์ประจำหน่วยงาน	1.บัตรประจำตัวพนักงาน 2.บัตรประจำรถหน่วยงาน	1.ใบอนุญาตออกนอกโรงงานและมีใบอนุญาตจากผู้จัดการฯ/กรณีผู้ขับไม่ใช่เจ้าของ) 2.บัตรประจำรถหน่วยงาน	ตลอดเวลา			1. บันทึกเวลาเข้า-ออก ด้วยบัตรประจำรถหน่วยงาน 2.พนักงานต้องติดบัตรพนักงาน ให้ รปภ. ตรวจสอบตลอดเวลา
	รถยนต์ส่วนกลาง	1.บัตรประจำตัวพนักงาน 2.บัตรประจำรถส่วนกลาง	1.บัตรประจำรถส่วนกลาง				
ผู้รับเหมา	รถยนต์	1.สติ๊กเกอร์อนุญาตรถยนต์ผู้รับเหมาเข้าโรงงาน 2.บัตรประจำตัวผู้รับเหมา	1.สติ๊กเกอร์อนุญาตรถยนต์ผู้รับเหมาเข้าโรงงาน 2.บัตรประจำตัวผู้รับเหมา	เข้าได้ตลอดเวลาที่ขออนุญาตทำงานไว้	8A	8A	1.นอกเวลาทำงานปกติจะต้องขออนุญาตทำงานล่วงเวลา
	รถบรรทุกภายนอกที่บรรทุกวัสดุสิ่งของเข้าสู่ผู้รับเหมา SITE งาน	1.ใบอนุญาตผ่านเข้าของโรงงาน (SF-PR-001) ที่มีลายเซ็นของผู้จัดการโครงการ 2.หนังสือขออนุญาตจากหน่วยงานหรือโครงการที่มีลายเซ็นผู้จัดการหรือได้รับมอบอำนาจ	1.ใบอนุญาตผ่านเข้าของโรงงาน (SF-PR-001) ที่มีลายเซ็นของบุคคลที่มาพบและผู้อนุญาตดูต้อง 2.ตารางการทำงานปกติ	เฉพาะเวลาทำงานปกติ			2.ตู้สารวจอนุญาตบุคคลภายนอกเข้าโรงงาน 3.ตัวแทนผู้รับเหมาต้องออกมารับ-ส่งของที่ประตูสารเข้า-ออกโรงงาน
ผู้มาติดต่อ (VISITOR)	รถยนต์ / บุคคล	1.FAX แจ้งจาก สำนักงานกฎหมาย 2.MEMO ที่ได้รับอนุญาตจาก **หน่วยงานระดับ 9 หรือผู้จัดการขึ้นไป** 3.ใบอนุญาตผ่านเข้าของโรงงาน (SF-PR-001)	1.ใบอนุญาตผ่านเข้าของโรงงาน (SF-PR-001) ที่มีลายเซ็นของบุคคลที่มาพบและผู้อนุญาตดูต้อง	08.00-17.00 น.	1A	1A	1.ตู้สารวจอนุญาตบุคคลภายนอกเข้าโรงงาน
รถรับ-ส่งสารเคมี	รับ-ส่งสารเคมี BTX R1,R2	1.แบบฟอร์มตรวจปล่อยรถบรรทุกสินค้าที่มีลายเซ็นของหน่วยงาน SHIPPING	1.แบบฟอร์มตรวจปล่อยรถบรรทุกสินค้าที่มีลายเซ็นของผู้เกี่ยวข้องทุกขั้นตอน	ตลอดเวลา	PO1 13A	PO1 13A	1.บันทึกเวลาเข้า-ออก ลงในใบบันทึกรถบรรทุกผ่านเข้า-ออกโรงงาน 2.แยกบัตรเข้าชนส่งต่างๆ และสามารถข้ามขั้นตอนประกาศได้ที่จุด 2 / จุด 13A ก่อนส่งสาเร็จ
	รับ H2/รับก๊าซเข้าสัน SRU						
	เมือพลาสติก	1.เอกสารตรวจสอบขั้นตอน UNLOAD ตรวจรับรถ TANK ที่มีลายเซ็นหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	1.เอกสารตรวจสอบขั้นตอน UNLOAD ตรวจรับรถ TANK ที่มีลายเซ็นของผู้เกี่ยวข้อง		8A	8A	
รถบรรทุก	ค่าแรงต่างๆ ที่ PC4,UT						

7. ตารางอนุญาตให้บุคคล ยานพาหนะผ่านเข้า - ออกโรงงาน ZONE 2 (PW / CHP)

ผู้ผ่านเข้า-ออก	ประเภทยานพาหนะ	หลักฐานที่แสดงให้ รปภ. ตรวจสอบ		เวลาที่ขอ อนุญาตเข้า	ประตู		หมายเหตุ
		เข้า	ออก		เข้า	ออก	
พนักงาน IRPC	รถส่วนตัว	1. บัตรประจำตัวพนักงาน 2. บัตรประจำตัวพนักงาน	1. บัตรรถยนทหนะเข้า-ออก 2. บัตรรถจักรยานยนต์เข้า-ออก	ตลอดเวลา	1PW 1CHP	1PW 1CHP	
	รถจักรยานยนต์						
	รถยนต์ประจำหน่วยงาน	1. บัตรประจำตัวพนักงาน 2. บัตรประจำรถหน่วยงาน	1. การมีผู้ใช้รถ ไม่ใช่เจ้าของรถ ต้องแสดงใบอนุญาตนำรถออกนอกโรงงาน 2. บัตรประจำรถหน่วยงาน				1. บันทึกเวลาเข้า-ออก ด้วยบัตรประจำรถหน่วยงาน / รถส่วนกลาง 2.พนักงานต้องติดบัตรพนักงาน ให้ รปภ.ตรวจสอบตลอดเวลา
	รถยนต์ส่วนกลาง	1. บัตรประจำตัวพนักงาน 2. บัตรประจำรถส่วนกลาง	1.บัตรประจำรถส่วนกลาง 2.การมีผู้รับผิดไม่ใช่เจ้าของรถ ต้องแสดงใบอนุญาตนำรถออกนอกโรงงาน				
ผู้รับเหมา	รถยนต์	1.สติ๊กเกอร์รถยนต์ผู้รับเหมาเข้าโรงงาน 2.บัตรพนักงานผู้รับเหมา	1.สติ๊กเกอร์รถยนต์ผู้รับเหมาเข้าโรงงาน 2.บัตรพนักงานผู้รับเหมา	เข้าได้ตลอดเวลาที่ขออนุญาตทำงานล่วงเวลาไว้			1. นอกเวลาทำงานปกติจะต้องส่งเรื่องขออนุญาตทำงานล่วงเวลา
	รถบรรทุกภายนอกที่บรรทุกวัสดุสิ่งของเข้างานผู้รับเหมาใน Site งาน	1.ใบอนุญาตผ่านเข้าของโรงงาน SF-PR-001 ที่มีลายเซ็นของผู้จัดการโครงการ 2.ใบวัดขีดของอนุญาตจากหน่วยงานหรือโครงการที่มีลายเซ็นผู้จัดการหรือได้รับมอบอำนาจ	1.ใบอนุญาตผ่านเข้าของโรงงาน SF-PR-001 ที่มีลายเซ็นของบุคคลที่มาพบและผู้อนุญาตดูต้อง				1. ตู้สารวจอนุญาตบุคคลภายนอกเข้าโรงงาน 2. ตัวแทนผู้รับเหมาต้องออกมารับของส่งที่ประตูสารเข้า - ออกโรงงาน
ผู้มาติดต่อ VISITOR	รถยนต์ส่วนบุคคล	1. FAX แจ้งจาก สำนักงานกฎหมาย 2. MEMO ที่ได้รับอนุญาตจากหัวหน้างานระดับ 9 หรือผู้จัดการขึ้นไป 3.ใบอนุญาตผ่านเข้าของโรงงาน SF-PR-001	1.ใบอนุญาตผ่านเข้าของโรงงาน SF-PR-001 ที่มีลายเซ็นของบุคคลที่มาพบและผู้อนุญาตดูต้อง	08.00-17.00 น. หรือตลอดเวลาที่ขออนุญาตทำงานล่วงเวลาไว้			
รถรับส่งสารเคมีและน้ำมันดิบ	1. รถบรรทุกสินค้าเข้าส่งสารเคมีต่างๆ 2. รถบรรทุกน้ำมันของส่งหรือรถบรรทุกน้ำมันจากสาเข้าโรงงานไฟฟ้า	1. เอกสารตรวจสอบขั้นตอน UNLOAD ตรวจรับรถ TANK ที่มีลายเซ็น	1.เอกสารตรวจสอบขั้นตอน UNLOAD ตรวจรับรถ TANK ที่มีลายเซ็นผู้เกี่ยวข้อง		2PW	2PW	1. ตู้สารวจอนุญาตบุคคลภายนอกเข้าโรงงาน 2. บันทึกเวลาเข้า – ออกลงใบแบบฟอร์ม 5300F-021 3. พนักงานขับรถ ต้องติดบัตรให้พนักงาน รปภ. ตรวจสอบตลอดเวลา
		2.ใบ D/O ที่มีลายเซ็น ของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	2. ใบ D/O ที่มีลายเซ็นของผู้เกี่ยวข้องทุกขั้นตอน				
		1. เอกสารตรวจสอบขั้นตอน UNLOAD ตรวจรับรถ TANK ที่มีลายเซ็น	1. เอกสารตรวจสอบขั้นตอน UNLOAD ตรวจรับรถ TANK ที่มีลายเซ็น				

8. ตารางอนุญาตบุคคลภายนอกเข้าโรงงาน ZONE 3 (TF2)

ผู้ผ่านเข้า-ออก	ประเภทยานพาหนะ	หลักฐานที่แสดงให้ รปภ. ตรวจสอบ		เวลาที่ขอ อนุญาตเข้า	ประตู		หมายเหตุ
		เข้า	ออก		เข้า	ออก	
พนักงาน IRPC	รถยนต์ส่วนบุคคล	1. บัตรประจำตัวพนักงาน	1. บัตรรถยนทหนะเข้า-ออก โรงงาน	ตลอดเวลา	T1 T9	T1 T9	
	รถจักรยานยนต์	1. บัตรประจำตัวพนักงาน	1. บัตรรถจักรยานยนต์ผ่านเข้า-ออกโรงงาน				
	รถยนต์ประจำหน่วยงาน	1.บัตรประจำตัวพนักงาน 2.บัตรประจำรถหน่วยงาน	1.การมีผู้ใช้รถ ไม่ใช่เจ้าของรถ ต้องแสดงใบอนุญาตนำรถออกนอกโรงงาน 2.บัตรประจำรถหน่วยงาน				1. บันทึกเวลาเข้า-ออก ด้วยบัตรประจำรถหน่วยงานรถส่วนกลาง 2. พนักงาน IRPC ต้องติดบัตรพนักงานให้พนักงาน รปภ. ตรวจสอบก่อน
	รถยนต์ส่วนกลาง	1.บัตรประจำตัวพนักงาน 2.บัตรประจำรถส่วนกลาง	1.การมีผู้รับผิดไม่ใช่เจ้าของรถ ต้องแสดงใบอนุญาตนำรถออกนอกโรงงาน 2.บัตรประจำส่วนกลาง				
ผู้รับเหมา	รถยนต์	1. สติ๊กเกอร์อนุญาตรถยนต์เข้าโรงงาน 2.บัตรพนักงานผู้รับเหมา	1. สติ๊กเกอร์อนุญาตรถยนต์เข้าโรงงาน 2. บัตรพนักงานผู้รับเหมา	เข้าได้ตลอดเวลาที่ขออนุญาตล่วงเวลาไว้			1. นอกเวลาทำงานปกติจะต้องขออนุญาตล่วงเวลา
	รถบรรทุกภายนอกที่บรรทุกวัสดุสิ่งของเข้างานผู้รับเหมาใน Site งาน	1. ใบอนุญาตเข้าของโรงงาน SF-PR-001 ที่มีลายเซ็นผู้จัดการโครงการ 2.หนังสือขออนุญาตจากหน่วยงานหรือโครงการที่มีลายเซ็นผู้จัดการหรือได้รับมอบอำนาจ	1. ใบอนุญาตผ่านเข้าของโรงงาน SF-PR-001 ที่มีลายเซ็นของบุคคลที่มาพบ				1. ตู้สารวจอนุญาตบุคคลภายนอกเข้าโรงงาน 2. ตัวแทนผู้รับเหมาต้องออกมารับ-ส่งของที่ประตูสารเข้า-ออกโรงงาน
ผู้มาติดต่อVisitor	รถยนต์ส่วนบุคคล	1. Fax แจ้งจาก สำนักงานกฎหมาย 2. Memo ที่ได้รับอนุญาตจาก หน่วยงานระดับ 9 หรือผู้จัดการขึ้นไป 3. ใบอนุญาตผ่านเข้าของโรงงาน SF-PR-001	1. ใบอนุญาตผ่านเข้าของโรงงาน SF-PR-001 ที่มีลายเซ็นของบุคคลที่มาพบและผู้อนุญาตดูต้อง				1. ตู้สารวจอนุญาตบุคคลภายนอกเข้าโรงงาน 2. พนักงานต้องออกมารับที่ประตูสารเข้า-ออกโรงงาน
รถรับส่งน้ำมัน / ก๊าซ	1. รถส่งน้ำมันดิบ 2. รถบรรทุกรับน้ำมันและก๊าซ LPG	1. บัตรพนักงานขับรถที่โรงงานเป็นผู้ออกบนายหลัง) 2. เอกสาร BOI	1. ใบD/O ที่มีลายเซ็นของผู้เกี่ยวข้องทุกขั้นตอน	ตลอดเวลา	T1	T1	1.ตู้สารวจอนุญาตบุคคลภายนอกเข้าโรงงาน 2.บันทึกเวลาเข้า-ออกลงใบแบบฟอร์ม 10365100F-101 3.พนักงานขับรถ IRPC ต้องติดบัตรให้ รปภ.ตรวจสอบตลอดเวลา

9. ตารางอนุญาตให้บุคคล ยานพาหนะผ่าน เข้า-ออก โรงงาน ZONE 4 (PORT / ICD)

ผู้ผ่านเข้า-ออก	ประเภทยานพาหนะ	หลักฐานที่แสดงให้ รปภ. ตรวจสอบ		เวลาที่ขอ อนุญาตเข้า	ประตู		หมายเหตุ
		เข้า	ออก		เข้า	ออก	
พนักงาน IRPC	รถส่วนตัว	1. บัตรประจำตัวพนักงาน	1. บัตรรถยนทหนะเข้า-ออก	ตลอดเวลา	PO2	PO2	
	รถจักรยานยนต์	2. บัตรประจำตัวพนักงาน	2. บัตรรถจักรยานยนต์เข้า-ออก				
	รถยนต์ประจำหน่วยงาน	1. บัตรประจำตัวพนักงาน 2. บัตรประจำรถหน่วยงาน	1. การมีผู้ใช้รถ ไม่ใช่เจ้าของรถ ต้องแสดงใบอนุญาตนำรถออกนอกโรงงาน 2.บัตรประจำรถหน่วยงาน				1. บันทึกเวลาเข้า-ออก ด้วยบัตรประจำรถหน่วยงานรถส่วนกลาง 2. พนักงานบริษัท โอการ์ซิซิ ต้องติดบัตรพนักงานให้พนักงาน รปภ. ตรวจสอบให้
	รถยนต์ส่วนกลาง	1. บัตรประจำตัวพนักงาน 2.บัตรประจำรถส่วนกลาง	1.การมีผู้รับผิดไม่ใช่เจ้าของรถ ต้องแสดงใบอนุญาตนำรถออกนอกโรงงาน 2. บัตรประจำรถส่วนกลาง				
ผู้รับเหมา	รถยนต์	***1.สติ๊กเกอร์รถยนต์ผู้รับเหมาเข้าโรงงาน*** ***2.บัตรพนักงานผู้รับเหมา***	***1.สติ๊กเกอร์รถยนต์ผู้รับเหมาเข้าโรงงาน*** ***2.บัตรพนักงานผู้รับเหมา***	เข้าได้ตลอดเวลาที่ขออนุญาตทำงานล่วงเวลาไว้			1. นอกเวลาทำงานปกติจะต้องส่งเรื่องขออนุญาตทำงานล่วงเวลา
	รถบรรทุกภายนอกที่บรรทุกวัสดุสิ่งของเข้างานผู้รับเหมาใน Site งาน	***1.ใบอนุญาตเข้าของโรงงาน*** SF-PR-001 ***ที่มีลายเซ็นผู้จัดการโครงการ***	1.ใบอนุญาตผ่านเข้าของโรงงาน SF-PR-001 ที่มีลายเซ็นของบุคคลที่มาพบและผู้อนุญาตดูต้อง				1. ตู้สารวจอนุญาตบุคคลภายนอกเข้าโรงงาน 2. ตัวแทนผู้รับเหมาต้องออกมารับ - ส่งของที่ประตูสารเข้า - ออกโรงงาน
ผู้มาติดต่อ VISITOR	รถยนต์ส่วนบุคคล	1. FAX แจ้งจาก สำนักงานกฎหมาย 2. MEMO ที่ได้รับอนุญาตจาก **หน่วยงานระดับ 9 หรือผู้จัดการขึ้นไป** 3.ใบอนุญาตผ่านเข้าของโรงงาน SF-PR-001	1.ใบอนุญาตผ่านเข้าของโรงงาน SF-PR-001 ที่มีลายเซ็นของบุคคลที่มาพบและผู้อนุญาตดูต้อง 2.ใบบัตรพนักงานหรือ Crew List และใบบันทึกการเข้า-ออกเข้าเรือ	08.00-17.00 น.			1. ตู้สารวจอนุญาตบุคคลภายนอกเข้าโรงงาน 2. พนักงานต้องออกมารับที่ประตูสารเข้า-ออกโรงงาน
รถรับส่งสาหลือ /ถ่ายกัน	1. รถบรรทุกสินค้า / เศษเหล็ก 2. รถบรรทุกถ่ายกันขนาดหน้าเรือใบโรงงานไฟฟ้า	1. เอกสารตรวจสอบขั้นตอน UNLOAD ตรวจรับรถ	1.เอกสารตรวจสอบขั้นตอน UNLOAD ตรวจรับรถ TANK ที่มีลายเซ็นผู้เกี่ยวข้อง	เข้าได้ตลอดเวลาที่ขออนุญาตทำงานล่วงเวลาไว้	PO6	PO6	1. ตู้สารวจอนุญาตบุคคลภายนอก/พระบิณฑบาตรถยนต์ 2. บันทึกเวลาเข้า – ออกด้วยบัตรประจำรถที่เข้ารับเป็นผู้ออกให้ 3. พนักงานขับรถ ต้องติดบัตรให้พนักงาน รปภ. ตรวจสอบตลอดเวลา
		1.ใบ D/O ที่มีลายเซ็นของผู้เกี่ยวข้องทุกขั้นตอน	1. ใบ D/O ที่มีลายเซ็นของผู้เกี่ยวข้องทุกขั้นตอน				
		1. เอกสารตรวจสอบขั้นตอน UNLOAD ตรวจรับรถ TANK ที่มีลายเซ็น	1. เอกสารตรวจสอบขั้นตอน UNLOAD ตรวจรับรถ TANK ที่มีลายเซ็น				

10. ตารางอนุญาตให้บุคคล ยานพาหนะผ่าน เข้า-ออก โรงงาน ZONE 5 (IP)

คู่ค้าและเข้า-ออก	ประเภทยานพาหนะ	หลักฐานที่แสดงให้ รปภ. ตรวจสอบ		เวลาที่ขออนุญาตเข้า	ประตู		หมายเหตุ
		เข้า	ออก		เข้า	ออก	
พนักงาน IRPC	รถยนต์ส่วนตัว	1.บัตรประจำตัวพนักงาน	1.บัตรจอดพาหนะเข้า-ออกโรงงาน	ตลอดเวลา	12,16,I17	12,16,I17	
	รถจักรยานยนต์	1.บัตรประจำตัวพนักงาน	1.บัตรจอดจักรยานยนต์ผ่านเข้า-ออกโรงงาน				
	รถยนต์ประจำหน่วยงาน	1. บัตรประจำตัวพนักงาน 2. บัตรประจำรถหน่วยงาน	1. การมีผู้โดยสาร ไม่ใช่เจ้าของรถต้องแสดงใบอนุญาตนำรถออกนอกโรงงาน 2. บัตรประจำรถหน่วยงาน				1. บันทึกเวลาเข้า-ออก ด้วยบัตรประจำรถหน่วยงานรถส่วนกลาง 2. พนักงานบริษัท ไอออร์พีซี ต้องติดบัตรพนักงานให้พนักงาน รปภ. ตรวจสอบได้
	รถยนต์ส่วนกลาง	1. บัตรประจำตัวพนักงาน 2. บัตรประจำรถส่วนกลาง	1.การมีผู้โดยสารนอกไม่ใช่เจ้าของ ร ต้องแสดงใบอนุญาตนำรถออกนอกโรงงาน 2.บัตรประจำรถส่วนกลาง				
ผู้รับเหมา	รถยนต์	1.สติ๊กเกอร์อนุญาตรถยนต์ผู้รับเหมาเข้าโรงงาน **2.บัตรพนักงานผู้รับเหมา**	1.สติ๊กเกอร์อนุญาตรถยนต์ผู้รับเหมาเข้าโรงงาน 2.บัตรพนักงานผู้รับเหมา	เข้าได้ตลอดเวลาที่ขออนุญาติทำงาน ตัวเวลาไว้			1.นอกเวลาทำงานปกติ
	รถบรรทุกภายนอกที่ประทุกวัตถุดิบของเข้าสู่ผู้รับเหมาในSiteงาน	1.FAXยืนยัน **สำนักงานกรุงเทพฯ** 2.MEMOที่ได้รับ **อนุญาตจากหน่วยงานระดับ๙ หรือผู้มีอำนาจแต่งตั้งขึ้นไป**	**1.ใบอนุญาตเข้าพื้นโรงงาน** SF-PR-001 **ที่มีลายเซ็นของบุคคลที่มาพบและผู้ที่อนุญาตถูกต้อง**				1.ดูตารางอนุญาตบุคคลภายนอกเข้าโรงงาน 2.ด้านพนักผู้รับเหมาต้องออกมารับรถส่งของที่ประตูยกเข้า-ออกโรงงาน
ผู้มาติดต่อVisitor	รถยนต์บุคคล	1.FAXยืนยัน **สำนักงานกรุงเทพฯ** 2.MEMOที่ได้รับ **อนุญาตจาก หน่วยงานระดับ๙ หรือผู้มีอำนาจแต่งตั้งขึ้นไป** 3.ใบอนุญาตผ่านเข้าพื้นโรงงาน SF-PR-001	1.ใบอนุญาตผ่านเข้าพื้นโรงงาน SF-PR-001 ที่มีลายเซ็นของบุคคลที่มาพบและผู้ถือบัญชาถูกต้อง	08.00-17.00 น.	I2	I2	1.ดูตารางอนุญาตบุคคลภายนอกเข้าโรงงาน 2.ด้านพนักผู้รับเหมาต้องออกมารับรถส่งของที่ประตูยกเข้า-ออกโรงงาน
รถบรรทุก	1.น้ำมันเตาอัสฟัลและASPHALT **2.เม็ดพลาสติก** **3.สารเคมี**	**1.บัตรพนักงานขับรถที่โรงงานเป็นผู้ออกบางกล่อง** 2.เอกสาร BOI 3. เอกสารควบคุมขั้นตอน UNLOAD ตรวจรับรถ TANK ที่มีลายเซ็น	**2.ใบDOที่มีลายเซ็นของผู้เกี่ยวข้องทุกขั้นตอน**	**ตลอดเวลา**			**1.ดูตารางอนุญาตบุคคลภายนอกเข้าโรงงาน** **2.บันทึกเวลาเข้า-ออกด้วยบัตรประจำตัวพนักงานขับรถ** **3.พนักงานขับรถต้องติดบัตรให้ รปภ. ตรวจสอบตลอดเวลา**

11. ตารางระเบียบผู้มีอำนาจอนุญาตให้นำสิ่งของออกนอกโรงงาน

รายการ	ZONE 1 (IRPC)		ZONE 2 (PW/CHP)		ZONE 3 (TF2)		ZONE 4 (PORT)		ZONE 5 (IP)	
การนำของออกนอกโรงงาน	ในเวลา	นอกเวลา	ในเวลา	นอกเวลา	ในเวลา	นอกเวลา	ในเวลา	นอกเวลา	ในเวลา	นอกเวลา
	ผู้จัดการขึ้นไป	ผจก.ฝ่ายขึ้นไป	ผู้จัดการขึ้นไป	ผจก.ฝ่ายขึ้นไป	ผู้จัดการขึ้นไป	ผจก.ฝ่ายขึ้นไป	ผู้จัดการขึ้นไป	ผจก.ฝ่ายขึ้นไป	ผู้จัดการขึ้นไป	ผจก.ฝ่ายขึ้นไป
	ยกเว้น งานเก็บตัวอย่างของฝ่ายศูนย์วิเคราะห์และห้องปฏิบัติการ (AL) สามารถมอบอำนาจให้หัวหน้าหน่วยเซ็นอนุญาตได้									
การนำของเข้าโรงงาน	ผู้ขอแจ้งรายการสิ่งของเข้าโรงงานแบบฟอร์ม 5300F-020 และให้รปภ.จุดผ่านเข้า-ออกตรวจสอบ									

หมายเหตุ

1. ผู้จัดการของหน่วยงานต้นสังกัดใด มีความจำเป็นต้องมอบอำนาจให้ระดับรองลงมาเซ็นอนุญาตแทน หรือเพิ่มรายชื่อให้ทำเรื่องขออนุมัติ
2. กรณีผู้มีอำนาจปฏิบัติงานนอกสถานที่หรือลาหยุดประเภทต่างๆ ให้ทำเอกสารมอบอำนาจชั่วคราวโดยระบุช่วงวัน เวลา ให้ชัดเจน และประสานแจ้งให้หน่วยรักษาความปลอดภัยทราบ
3. ในเวลา หมายถึง วันทำงานปกติ ระหว่างเวลา 08.00-18.00 น. นอกเวลา หมายถึง วันทำงานปกติ ระหว่างเวลา 18.00-08.00 น. และวันหยุดโรงงาน

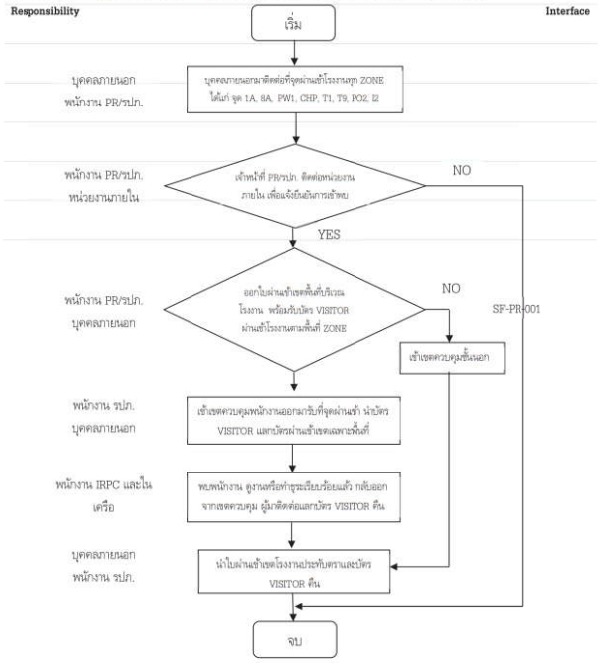
12. ตารางอนุญาตบุคคลภายนอกเข้าโรงงานทุก ZONE

ลำดับ	ประเภทบุคคลภายนอก	ผู้ขออนุญาต	ผู้อนุมัติ
1	SPECIALIST ที่มาซ่อมเครื่องจักร หรือให้คำปรึกษาด้าน PRODUCTION	พนักงานหรือเจ้าหน้าที่	ผู้จัดการหรือผู้ได้รับมอบอำนาจ
2	SPECIALIST, VENDER, MANUFACTURER, DEALER ของผู้รับเหมา	พนักงานหรือเจ้าหน้าที่	ผู้จัดการหรือผู้ได้รับมอบอำนาจ
3	SPECIALIST, VENDER, MANUFACTURER, DEALER CONTRACTOR หรือผู้มารับ-ส่งในเขตพื้นที่โรงงานและบุคคลภายนอก	พนักงานหรือเจ้าหน้าที่	ผู้จัดการหรือผู้ได้รับมอบอำนาจ
4	4.1 ผู้รับเหมาจำเป็นต้องอธิบายงานจัดซื้อ/BIDDING โดยผ่าน VDO CONFERRENCE 4.2 SUPPLIER หรือผู้เข้าส่งของให้ผู้รับเหมาในพื้นที่ต่างๆ ในโรงงาน	พนักงานหรือเจ้าหน้าที่	ผู้จัดการหรือผู้ได้รับมอบอำนาจ
5	ผู้มาติดต่อประเภทสัมครงาน ผู้ค้ำประกันและวิทยากรฝึกอบรมฝ่ายบุคคล	พนักงานหรือเจ้าหน้าที่	ผู้จัดการหรือผู้ได้รับมอบอำนาจ
6	เจ้าหน้าที่ราชการปฏิบัติงานเป็นประจำกับบริษัท หรือบุคคล	พนักงานหรือเจ้าหน้าที่	ผู้จัดการหรือผู้ได้รับมอบอำนาจ
7	หัวหน้าส่วนราชการที่มาตรวจโรงงาน ข้าราชการ นักการเมือง ท้องถิ่น กำนัน ผู้ใหญ่บ้าน หรือสื่อมวลชน	พนักงานหรือเจ้าหน้าที่	ผู้จัดการหรือผู้ได้รับมอบอำนาจ

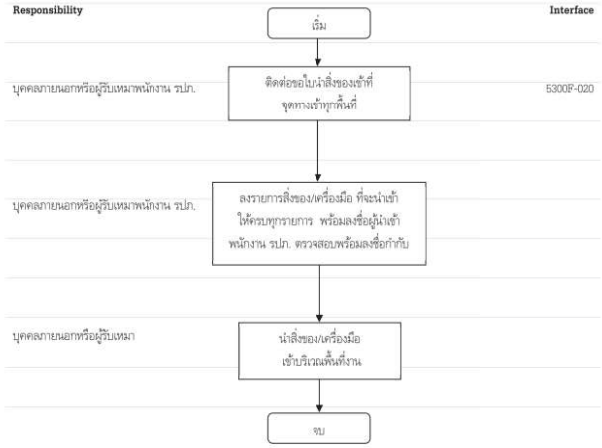
หมายเหตุ ผู้มารับ-ส่งของเป็นประจำ ในข้อ 3 ให้กับ STORE หรือเข้าโรงงาน ให้ใช้วิธีเช่นเดียวกับผู้รับเหมาตามขั้นตอน โดยให้มีบัตรชั่วคราวในการดำเนินงาน ส่วนในกรณีผู้บริหาร ผู้จัดการฝ่ายหรือตำแหน่งที่สูงกว่าเป็นผู้อนุมัติ
ผู้มาติดต่อ มีความประสงค์จะผ่านเข้าเขตผลิตแต่ละ PLANT และพื้นที่ ZONE นั้นๆ ให้พนักงานหรือเจ้าหน้าที่มารับที่จุด รปภ.ประตูเข้าเขตผลิต เช่น

ZONE 1 ให้รับที่จุด 2
ZONE 2 ให้รับที่จุด 1PW / CHP
ZONE 3 ให้รับที่จุด T1
ZONE 4 เขตท่าเรือIRPC ให้รับที่จุด PO2
ZONE 5 ให้รับที่จุด I-2

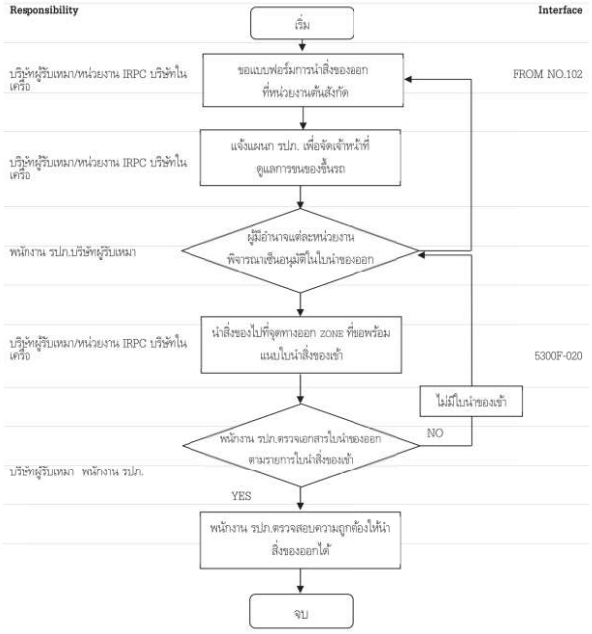
ผังขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Flow Chart) บุคคลภายนอกมาติดต่อผ่านเข้าโรงงาน



ผังขั้นตอนการปฏิบัติงาน ขอใบนำสิ่งของเข้าโรงงาน (Flow Chart)



ผังขั้นตอนการปฏิบัติงาน การนำสิ่งของออกนอกโรงงาน (Flow Chart)



เอกสารอ้างอิง (References)

แบบฟอร์มและเอกสาร

- SF-PR-001 ใบอนุญาตผ่านเข้าโรงงาน สำหรับบุคคลและรถยนต์ภายนอกเข้าติดต่องาน
- 5300F-020 รายการนำสิ่งของ/เครื่องมือเข้าพื้นที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี
- 10365100F-101 ขั้นตอนการรับ-ส่งผลิตภัณฑ์และวัตถุดิบ Rayong Depot
- FROM No.102 ใบอนุญาตให้นำสิ่งของออกนอกโรงงาน

การบันทึก (Record Control)

ชื่อเอกสาร	สถานที่จัดเก็บ	ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลาจัดเก็บ	การทำลาย
1 จัดเก็บเอกสารแบบฟอร์ม บุคคล ยานพาหนะและสิ่งของเข้า – ออก ไว้	ที่แผนกรักษาความปลอดภัย	แผนกรักษาความปลอดภัย	ระยะเวลาการจัดเก็บแบบฟอร์ม 2 ปี	ส่งเอกสารทำลายโดยการย่อย

บันทึกการแก้ไขคู่มือ (Amendment)

ครั้งที่แก้ไข	วัน เดือน ปี	รายการแก้ไข	ผู้รับผิดชอบการแก้ไข
0	13 กรกฎาคม 2559	Initial Release	สมหมาย คศิรัตนมิกุล
1	25 พฤษภาคม 2560	เพิ่มเติมข้อมูลใน PI และ Risk	สมหมาย คศิรัตนมิกุล
2	8 ตุลาคม 2563	เพิ่มขยายนิยาม ท่อป้องกันประกายไฟ เครื่องยนต์หรือเครื่องจักรกลแบบสันดาปภายใน และภาพตย.ท่อฯ	สมหมาย คศิรัตนมิกุล
3	23 มีนาคม 2564	ปรับแก้ไขชื่อแผนกเปลี่ยนเป็นหน่วยงานรักษาความปลอดภัย (OIIM) และผู้มีอำนาจอนุญาตหน้าสิ่งของ บุคคล เข้า-ออก โรงงานตารางหน้า 15-16 ให้ลอดคล้องตามประกาศคำสั่งฯ	สมหมาย คศิรัตนมิกุล
4	9 กุมภาพันธ์ 2566	ปรับแก้ไขชื่อแผนกเปลี่ยนเป็นหน่วยงานรักษาความปลอดภัย แก้ไขชื่อเรียกหน่วยงานใหม่ (OIIM) เปลี่ยนเป็น (ININ) แก้ไขชื่อผู้จัดการฝ่ายจาคุณวิชัย จินดามัย แก้ไขตำแหน่งผู้จัดการฝ่ายจาก (OIIM) เปลี่ยนเป็น (ININ) แก้ไขตำแหน่งผู้จัดการฝ่ายจากเดิม เปลี่ยนเป็น ผู้จัดการฝ่ายเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี กิจการเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์ (ตามตัวอักษรสีแดงที่ปรับแก้ไขใหม่)	อรรถพร พงษ์สวัสดิ์

5	21 มิถุนายน 2567	แก้ไขผู้รับผิดชอบและผู้ตรวจทานเอกสาร เพิ่มเติมคำนิยาม รถไฟฟ้า ยกเลิกรูปตัวอย่างเอกสาร ปรับปรุงเอกสารให้เป็นปัจจุบัน	สุธี รูทอง
6	6 มกราคม 2568	แก้ไขเวลาเร่งด่วน Zone IP ขาออกจากเวลา 16.50-17.15 น. เป็น 17.00-17.15 น. อนุญาตให้ผู้รับเหมาที่มีหน้าที่ออนุมัติ PERMIT เข้าพื้นที่ในเวลาเร่งด่วนได้ เพิ่มเติมคำจำกัดความ ในเวลาและนอกเวลา ในการอนุญาตให้นำสิ่งของออกนอกโรงงาน	สุธี รูทอง

ประสิทธิภาพของกระบวนการ (Process Performance)

เป็นการวัดประสิทธิภาพของกระบวนการ เพื่อให้สามารถนำข้อมูลที่ได้ไปใช้ประกอบในการพิจารณาเพื่อให้เกิดในการปรับปรุงพัฒนากระบวนการอย่างต่อเนื่อง

PI	ความหมาย	การรายงาน
การควบคุมบุคคล ยานพาหนะ และการนำสิ่งของเข้า-ออก ได้	สามารถคัดกรอง ควบคุมบุคคล ยานพาหนะ และการนำสิ่งของเข้า-ออก ให้เป็นตามระเบียบที่กำหนดไว้	รายงานผู้บังคับหรือละเมิดระเบียบตามขั้นตอน

ความเสี่ยงที่จะไม่บรรลุ PI (Risk Management)

PI	ความเสี่ยง	การจัดการความเสี่ยง
การควบคุมบุคคล ยานพาหนะ และการนำสิ่งของเข้า-ออก ได้	บุคคลภายนอก ไม่ทราบระเบียบ กระทำหรือฝ่าฝืนระเบียบโดยไม่ตั้งใจ	-แนะนำชี้แจงก่อนการอนุญาตเข้าโรงงาน -ผู้ควบคุมงาน/แผนกที่รับผิดชอบชี้แจงทำความเข้าใจและดูแล เมื่อเข้ามาในเขตโรงงานแล้ว

เอกสารแนบที่ 1-16

แผนฉุกเฉินในการขนสารเคมี

หมายเลขเอกสาร SP5310-1003 Rev.2

คู่มือปฏิบัติงาน (Procedure Manual)

แผนฉุกเฉิน รถขนส่งสารเคมีอันตรายภายในและภายนอกพื้นที่ IRPC

จัดทำโดย

งานควบคุมภาวะฉุกเฉิน ECC (INIM)



คู่มือปฏิบัติงาน (Procedure Manual)

แผนฉุกเฉิน รถขนส่งสารเคมีอันตรายภายในและภายนอกพื้นที่ IRPC

รายละเอียดเอกสาร

ชนิดเอกสาร	คู่มือปฏิบัติงาน (Procedure Manual)
ชื่อเอกสาร	**แผนฉุกเฉิน รถขนส่งสารเคมีอันตรายภายในและภายนอกพื้นที่ IRPC**
หมายเลขเอกสาร	SP5310-1003 Rev.2
หน่วยงานรับผิดชอบ	งานควบคุมภาวะฉุกเฉิน (INIM)
ผู้รับผิดชอบกระบวนการ	จัตรชัย เจียมสุขุม
ผู้ทวนทาน	แสงจันทร์ ผานิล ผู้จัดการอาวุโสส่วน เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี (INIM))
ผู้อนุมัติกระบวนการ	วิธาร จินดามัย ผู้จัดการฝ่าย เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี กิจการเพื่อสังคมและชุมชนสัมพันธ์ (ININ)
ครั้งที่แก้ไข	2
เริ่มมีผลใช้งาน	10 ตุลาคม 2566

สารบัญ

วัตถุประสงค์ (Objective) 4
ขอบเขต (Scope) 4
นิยาม (Definition) 5
หน้าที่และความรับผิดชอบ (Responsibility) 7
ขั้นตอนปฏิบัติงาน (Procedure) 9
ผู้ประสบเหตุ หรือผู้พบเห็นเหตุการณ์ 9
การปฏิบัติของผู้บริหาร หลังจากได้รับการแจ้งเหตุ 11
เอกสารอ้างอิง (References) 14
แบบฟอร์ม (Form) 14
การจัดเก็บ (Record) ..... **Error! Bookmark not defined.**
ผังขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Flow Chart) ..... **Error! Bookmark not defined.**
การบันทึกการแก้ไขคู่มือ (Amendment) 15
ประสิทธิภาพของกระบวนการ (Process Performance)) 15
ความเสี่ยงที่จะไม่บรรลุ PI (Risk Management) 15

วัตถุประสงค์ (Objective)

เพื่อเป็นแนวทางในการระงับภาวะฉุกเฉินในกรณีรถขนส่งสารเคมีอันตรายเกิดเหตุฉุกเฉิน ให้กับหน่วยงานต่าง ๆ ของบริษัท IRPC

ขอบเขต (Scope)

ครอบคลุมการขนส่ง โดยรถขนส่งสารเคมีอันตรายในเขตพื้นที่ส่วนกลางนอกเขต PLANT ผลิต , ภายในบริษัท IRPC และรวมถึงถนนบริเวณรอบรั้วของบริษัท IRPC ZONE 1, 2, 3 และ 4

ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินรถขนส่งสารเคมีฯ ภายในเขต PLANT ผลิต ให้ใช้แผนฉุกเฉินประจำพื้นที่ของ PLANT ผลิตนั้นร่วมกับทีมสนับสนุนที่เกี่ยวข้องกับแผนฉุกเฉิน

นิยาม (Definition)

สารเคมีอันตราย หมายถึง สารเคมีที่เข้าข่ายในรายการสารเคมี ดังต่อไปนี้ วัตถุระเบิดได้, ก๊าซไวไฟ, ของเหลวไวไฟ , ของแข็งไวไฟ , สารออกซิไดซ์ ,วัตถุมีพิษ , ทัมมันตรังสี , สารกัดกร่อน

ECC หมายถึง ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน บริษัท IRPC

แผนกต้นทาง หมายถึง แผนกที่เป็นเจ้าของสารเคมีอันตรายที่มีการขนส่งทางรถภายในพื้นที่ IRPC หรือเป็นแผนกที่รับสารเคมีอันตรายที่ขนส่งโดยรถจากภายนอกโรงงาน

SUPPORTING TEAM หมายถึง แผนกหรือหน่วยงานใน IRPC ที่รับผิดชอบในการสนับสนุน,การระงับเหตุภาวะฉุกเฉินเพื่อให้เหตุการณ์เข้าสู่ภาวะปกติโดยเร็ว

Non IRPC GROUP หมายถึง บริษัทต่างๆ ที่ไม่อยู่ในเครือ IRPC แต่มีโรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่เขตประกอบการฯ ไออาร์พีซี จังหวัดระยอง

กลุ่ม ปตท. หมายถึง กลุ่มที่ช่วยเหลือกรณีเกิดแหตุฉุกเฉิน ของบริษัทภายในกลุ่ม ปตท. เพื่อให้การบริหารจัดการเหตุฉุกเฉิน และภาวะวิกฤตของ "ปตท." และ "กลุ่ม ปตท." มีประสิทธิภาพ เกิดความสอดคล้องเชื่อมโยง และดำเนินการในแนวทางเดียวกัน ตามนโยบายการบริหารงานในลักษณะกลุ่มบริษัท ตามแผนบริหารจัดการเหตุฉุกเฉินและภาวะวิกฤต "กลุ่ม ปตท."

กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรมที่ตกลงช่วยกันกรณีมีเหตุฉุกเฉิน (Emergency Mutual Aid Group -EMAG) หมายถึง กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรมที่ตกลงช่วยกันกรณีมีเหตุฉุกเฉิน เป็นโรงงานที่อยู่ในเขตพื้นที่นิคมอุตสาหรรมมาบตาพุดและอำเภอเมืองระยอง จัดตั้งขึ้นโดยมีวัตถุประสงค์เพื่อให้ความช่วย,หลือซึ่งกันและกัน การให้ยืมวัสดุอุปกรณ์ในกรณีฉุกเฉินและการซ้อมแผนฉุกเฉิน

ปภ. หมายถึง งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย ในเอกสารฉบับนี้หมายความรวมถึงสำนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดระยอง

กองอำนวยการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยเทศบาล /อบต. (กอ.ปภ.เทศบาล/ กอ.ปภ.อบต.) หมายถึงศูนย์อำนวยการกลางในระดับเทศบาล/องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น เพื่อระดมสรรพากำลังและทรัพยากรในการจัดการภัยพิบัติที่เกิดขึ้น และเป็นศูนย์ประสานการปฏิบัติระหว่างหน่วยงานต่างๆ ทั้งฝ่ายพลเรือน และฝ่ายทหาร ตลอดจนองค์การปกครองส่วนท้องถิ่น และองค์การสาธารณกุศล ในการควบคุมสถานการณ์ในพื้นที่เกิดเหตุได้อย่างมีเอกภาพ รวดเร็ว และ ทั่วถึง

กองอำนวยการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยอำเภอ(กอ.ปภ.อ.) หมายถึง เป็นศูนย์อำนวยการกลางในระดับอำเภอ เพื่อระดมสรรพากำลังและทรัพยากรในการบริหารจัดการภัยพิบัติที่เกิดขึ้น และ เป็นศูนย์ประสานการปฏิบัติระหว่างหน่วยงานต่างๆ ทั้งฝ่ายพลเรือน และฝ่ายทหาร ตลอดจนองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น และองค์การสาธารณกุศล ในการควบคุมสถานการณ์ในพื้นที่เกิดเหตุได้อย่างมีเอกภาพ รวดเร็ว และ ทั่วถึง

กองอำนวยการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัด (กอ.ปภ.จว.) หมายถึง ศูนย์อำนวยการกลางในระดับจังหวัด เพื่อระดมสรรพากำลังและทรัพยากรในการบริหารจัดการภัยพิบัติที่เกิดขึ้น และเป็นศูนย์ประสานการปฏิบัติระหว่างหน่วยงานต่างๆ ทั้งฝ่ายพลเรือน และฝ่ายทหาร ตลอดจนองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น และ องค์การสาธารณกุศล ในการควบคุมสถานการณ์ในพื้นที่เกิดเหตุได้อย่างมีเอกภาพ รวดเร็ว และ ทั่วถึง

ผู้ประสานงานของโรงงาน (MC : MUTUAL AID CO-ORDINATOR) หมายถึง ผู้ทำหน้าที่ประสานงานกับหน่วยสนับสนุนจากภายนอก ให้การต้อนรับ รวบรวมข้อมูลและลงทะเบียน (Check-In) ทรัพยากรจากภายนอกที่เข้ามาช่วยเหลือ แจ้งข้อมูลข่าวสาร และการประสานการปฏิบัติกับกองอำนวยป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นแห่งพื้นที่ กองอำนวยป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยอำเภอ ,โรงงานข้างเคียง หรือ ผู้เกี่ยวข้อง

ผู้สั่งการ ณ เกิดเหตุ (OC : On-scene Commander) หมายถึง ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุทำหน้าที่ควบคุม - สถานการณ์ และสั่งการ ในพื้นที่เกิดเหตุ ตามลำดับขั้นตอน

ผู้อำนวยการในภาวะฉุกเฉิน (ED : Emergency Director) หมายถึง ผู้มีอำนาจในการบริหาร , จัดการเหตุ -ฉุกเฉิน สูงสุดของโรงงานและเป็นผู้ให้ข้อมูลแก่หน่วยงานที่เข้ามาร่วมปฏิบัติการ

ผู้บัญชาการ เหตุการณ์ (IC : Incident Commander) หมายถึง ผู้ว่าราชการจังหวัด (ผู้อำนวยการจังหวัด) - นายอำเภอ (ผู้อำนวยการอำเภอ) นายกอบต./เทศบาล (ผู้อำนวยการท้องถิ่น)

เหตุการณ์อุบัติเหตุ หมายถึง เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ ที่เกิดจากการที่ไม่ได้คิดไว้ล่วงหน้า หรือไม่ทราบ ล่วงหน้า หรือขาดการควบคุม แต่เมื่อเกิดขึ้นแล้วมีผลให้เกิดการบาดเจ็บ หรือการเจ็บป่วยจากการ ทำงาน หรือการเสียชีวิต หรือ ความสูญเสียต่อทรัพย์สิน หรือความสูญเสียต่อสภาพแวดล้อมในการทำงาน หรือต่อสาธารณะชน

หน้าที่และความรับผิดชอบ (Responsibility)

พนักงาน ECC และ ดับเพลิง INIM รับผิดชอบในการเป็นศูนย์ประสานงานกับแผนกเจ้าของผลิตภัณฑ์,พื้นที่ข้างเคียง และ หน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการระงับเหตุภาวะฉุกเฉิน ,พนักงานดับเพลิงตำแหน่งหัวหน้ากะ Fire Shift เป็นหัวหน้าทีมดับเพลิง (FC)

หัวหน้าหน่วย มีหน้าที่แจ้งเหตุฉุกเฉินและเหตุการณ์ผิดปกติเบื้องต้นให้กับศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินรับทราบในทันที ที่มีเหตุการณ์เกิดขึ้น และทำหน้าที่เป็น OC ผู้สั่งการณ์เหตุฉุกเฉิน

ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) มีหน้าที่ รับทราบข้อมูล ให้คำแนะนำและลงบันทึกรายละเอียดเบื้องต้น แจ้งข่าวเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นให้กับผู้บริหารที่เกี่ยวข้องทราบผ่านทาง ระบบ SMS ในทันทีที่เกิดเหตุการณ์ขึ้น

ผู้บริหาร เมื่อได้รับทราบข้อมูลข่าวสารการเกิดเหตุการณ์แล้ว มีหน้าที่ ให้คำปรึกษา ชี้แนะ สั่งการ และควบคุมการปฏิบัติการณ์ ในการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินและเหตุการณ์ผิดปกติ ให้เข้าสู่ภาวะปกติโดยเร็วที่สุด
พนักงานระดับ ระดับหัวหน้างานขึ้นไป เจ้าของผลิตภัณฑ์ที่รถบรรทุกสารเคมีฯ ที่เกิดเหตุฉุกเฉิน รับผิดชอบเป็นผู้ช่วยผู้สั่งการฯ ให้คำปรึกษาในการระงับเหตุภาวะฉุกเฉิน

สโตร์ ผู้ขนส่งสารเคมีในโรงงาน store to user

ผู้ขนส่งสารเคมี หน่วยงานขนส่งสารเคมี กรณี Plant to Plant

แผนก MCRE รับผิดชอบในการสนับสนุนรถยก ,เครน ในการกอบกู้รถขนส่งสารเคมีฯ ที่จุดเกิดเหตุฉุกเฉินและย้ายไปในจุดที่ปลอดภัย

แผนก INIM (ร.ป.ภ.) รับผิดชอบในการปิดกั้นการจราจร และควบคุมการผ่าน เข้า-ออก โรงงาน และช่วยดูแลการจราจร กรณีเกิดเหตุภายนอกโรงงาน

แผนก QISF รับผิดชอบในการสนับสนุนอุปกรณ์ด้านความปลอดภัย และให้คำปรึกษาด้านความปลอดภัย

แผนก QIEM รับผิดชอบในการ จัดการด้านสิ่งแวดล้อมจากการเกิดเหตุฉุกเฉิน และให้คำปรึกษาด้านการกำจัด Waste และสิ่งแวดล้อม

แผนก INCI รับผิดชอบในการ จัดการด้านประชาสัมพันธ์ และมวลชนสัมพันธ์

แผนก PEEC รับผิดชอบในการจัดการด้านงานพยาบาล

แผนก PEGA รับผิดชอบในการจัดการด้านงานธุรการ, สนับสนุนยานพาหนะ

บริษัทรถขนส่งสารเคมีฯ ภายนอก รับผิดชอบในการสนับสนุนอุปกรณ์ และร่วมกับทีมกู้ภัยรถขนส่งสารเคมีฯ ของ IRPC กู้ภัยรถขนส่งสารเคมีของบริษัท ที่มาเกิดเหตุฉุกเฉินในพื้นที่ IRPC

ขั้นตอนปฏิบัติงาน (Procedure)

1 การขนส่งสารเคมีในโรงงาน

1.เมื่อเกิดเหตุรถขนส่งสารเคมีอันตรายเกิดเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่ บริษัท IRPC เนื่องจากอุบัติเหตุหรือจากเหตุอื่นๆ พนักงานขับรถ, ผู้ควบคุมการขนถ่าย หรือพนักงาน IRPC ผู้เห็นเหตุการณ์จะต้องระงับเหตุเบื้องต้น และแจ้งเหตุฉุกเฉินดังกล่าวมาที่ ECC ที่เบอร์ 038802560 , 18001800008

2.ECC หลังจากรับแจ้งเหตุฉุกเฉินต้องประสานงานแจ้งผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน แผนกใกล้เคียงจุดเกิดเหตุ, แผนกต้นทางที่เป็นเจ้าของผลิตภัณฑ์, SUPPORTING TEAM ที่เกี่ยวข้อง และ ผู้บริหาร รับทราบเหตุการณ์ กรณีเกิดเหตุภายนอกเขตประกอบการ แจ้งหน่วยงานราชการพื้นที่เกิดเหตุ

3.แผนกใกล้เคียงจุดเกิดเหตุฉุกเฉิน หลังจากได้รับแจ้งจาก ECC หรือผู้ประสบเหตุ จะต้องส่งเจ้าหน้าที่ไปจุดเกิดเหตุเพื่อช่วยระงับเหตุฉุกเฉินเบื้องต้น และรอประสานงานกับผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน

4.แผนกที่เกิดเหตุและรับผิดชอบงานการขนส่งผลิตภัณฑ์ หลังจากได้รับแจ้งจาก ECC จะต้องส่งเจ้าหน้าที่เข้าระงับเหตุฉุกเฉินเบื้องต้น และหัวหน้าหน่วยหรือเทียบเท่า ทำหน้าที่เป็น OC (ผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน)

5.แผนกต้นทางที่เป็นเจ้าของผลิตภัณฑ์ หลังจากได้รับแจ้งจาก ECC หรือผู้ประสบเหตุจะต้องแจ้งเจ้าหน้าที่บริษัทเจ้าของรถที่มารับผลิตภัณฑ์ กรณีเป็นรถบริษัทขนส่งสารเคมีฯ ของบริษัทภายนอก และส่งเจ้าหน้าที่ระดับหัวหน้าหน่วยขึ้นไปเดินทางไปยังที่เกิดเหตุ ทำหน้าที่เป็นผู้ช่วยผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน

6.ผู้สั่งการภาวะฉุกเฉินและผู้เกี่ยวข้องทั้งหมด ร่วมกันระงับเหตุฉุกเฉินรถขนส่งสารเคมีฯ หากกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินลุกลามขนาดใหญ่ ผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน จะต้องแจ้ง ECC เพื่อขอยกระดับแผนฉุกเฉิน อ้างอิงตามเอกสาร SP9900-1602 กรณีเป็นเหตุฉุกเฉินเพลิงไหม้ระดับโรงงาน และ SP9900-1604 กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินสารเคมีอันตรายรั่วไหลระดับโรงงาน

7.เมื่อสามารถควบคุมสถานการณ์ได้ ผู้สั่งการภาวะฉุกเฉินจะแจ้งมาที่ ECC เพื่อประสานงานแจ้งผู้เกี่ยวข้องรับทราบเพื่อประกาศเข้าสู่ภาวะปกติ และต้องเข้าร่วมประชุมเพื่อสรุปเหตุการณ์ทั้งหมด

8.หลังจากเหตุฉุกเฉินเข้าสู่ภาวะปกติ แผนกต้นทางและหน่วยเจ้าของรถร่วมกันตรวจสอบของเสีย (WASTE) ที่เกิดจากภาวะฉุกเฉิน และประสานงานกับผู้เกี่ยวข้องในการกำจัดเพื่อไม่ให้เป็นปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม

9.แผนกต้นทางและหน่วยเจ้าของรถร่วมกันตรวจสอบของเสีย (WASTE) ที่เกิดจากภาวะฉุกเฉิน และประสานงานกับผู้เกี่ยวข้องในการกำจัดเพื่อไม่ให้เป็นปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม

10.หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ต้องเข้าร่วมประชุมเพื่อสรุปเหตุการณ์ทั้งหมด และทำรายงาน

2 การขนส่งสารเคมีนอกโรงงาน

1.เมื่อเกิดเหตุรถขนส่งสารเคมีอันตรายเกิดเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่ บริษัท IRPC เนื่องจากอุบัติเหตุหรือจากเหตุอื่นๆ พนักงานขับรถ, ผู้ควบคุมการขนถ่าย หรือพนักงาน IRPC ผู้เห็นเหตุการณ์จะต้องระงับเหตุเบื้องต้น และแจ้งเหตุฉุกเฉินดังกล่าวมาที่ ECC ที่เบอร์ 038802560 , 18001800008

2.ECC หลังจากรับแจ้งเหตุฉุกเฉินต้องประสานงานแจ้งผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน แผนกใกล้เคียงจุดเกิดเหตุ, แผนกต้นทางที่เป็นเจ้าของผลิตภัณฑ์, SUPPORTING TEAM ที่เกี่ยวข้อง และ ผู้บริหาร รับทราบเหตุการณ์ กรณีเกิดเหตุภายนอกเขตประกอบการ แจ้งหน่วยงานราชการพื้นที่เกิดเหตุ

3.แผนกต้นทางที่เป็นเจ้าของผลิตภัณฑ์ หลังจากได้รับแจ้งจาก ECC หรือผู้ประสบเหตุจะต้องแจ้งเจ้าหน้าที่บริษัทเจ้าของรถที่มารับผลิตภัณฑ์ กรณีเป็นรถบริษัทขนส่งสารเคมีฯ ของบริษัทภายนอก และส่งเจ้าหน้าที่ระดับหัวหน้าหน่วยขึ้นไปเดินทางไปยังที่เกิดเหตุ ทำหน้าที่เป็นผู้ช่วยผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน

4.ผู้สั่งการภาวะฉุกเฉินและผู้เกี่ยวข้องทั้งหมด ร่วมกันระงับเหตุฉุกเฉินรถขนส่งสารเคมีฯ สำหรับกรณีสารเคมีอันตรายรั่วไหล จะต้องมีการกั้นเขตอันตราย อ้างอิงตามเอกสาร SP9900-3604 หากกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินลุกลามขนาดใหญ่ ผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน จะต้องแจ้ง ECC เพื่อขอยกระดับแผนฉุกเฉิน

5.เมื่อสามารถควบคุมสถานการณ์ได้ ผู้สั่งการภาวะฉุกเฉินจะแจ้งมาที่ ECC เพื่อประสานงานแจ้งผู้เกี่ยวข้องรับทราบเพื่อประกาศเข้าสู่ภาวะปกติ

6.แผนกต้นทางและหน่วยเจ้าของรถร่วมกันตรวจสอบของเสีย (WASTE) ที่เกิดจากภาวะฉุกเฉิน และประสานงานกับผู้เกี่ยวข้องในการกำจัดเพื่อไม่ให้เป็นปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม

7.หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ต้องเข้าร่วมประชุมเพื่อสรุปเหตุการณ์ทั้งหมด และทำรายงาน

การปฏิบัติของผู้บริหาร หลังจากได้รับการแจ้งเหตุ

แนวทางการปฏิบัติของผู้บริหาร หลังจากได้รับการแจ้งเหตุผ่านทางระบบ SMS

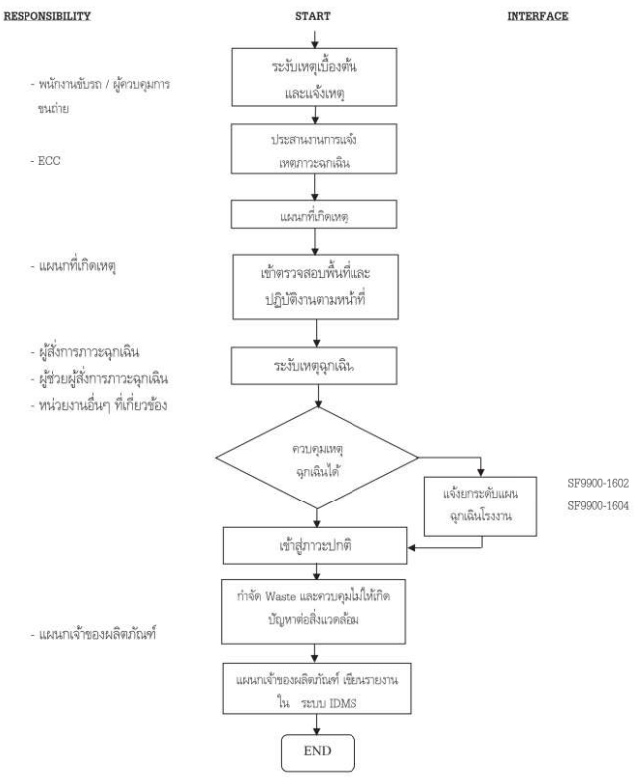
1.1 ผู้บริหารพื้นที่เกิดเหตุ ผู้เกี่ยวข้อง และทีมสนับสนุน หลังจากได้รับข้อความ SMS ให้ปฏิบัติ ดังนี้

- ติดต่อกลับ ECC ที่หมายเลขโทรศัพท์ (Hotline) 038-802560 หรือ หมายเลขโทรศัพท์รอง IRPC เบอร์ต่อภายใน 1820 เพื่อสอบถามสถานการณ์เบื้องต้น
- ให้เดินทางมาที่โรงงานและเข้าประจำการ ณ จุดปฏิบัติงานตามแผนฉุกเฉินบริษัท IRPC
- ผู้บริหารระดับ PG-8 ถึง ผู้จัดการแผนก ให้เข้าประจำการ ณ ต้นสังกัดของหน่วยงานที่ ผู้บริหารปฏิบัติงานอยู่
- ผู้บริหารระดับผู้จัดการฝ่าย ขึ้นไป ให้เข้าประจำการ ณ ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน IRPC ชั้น 9 อาคาร 10 ปี

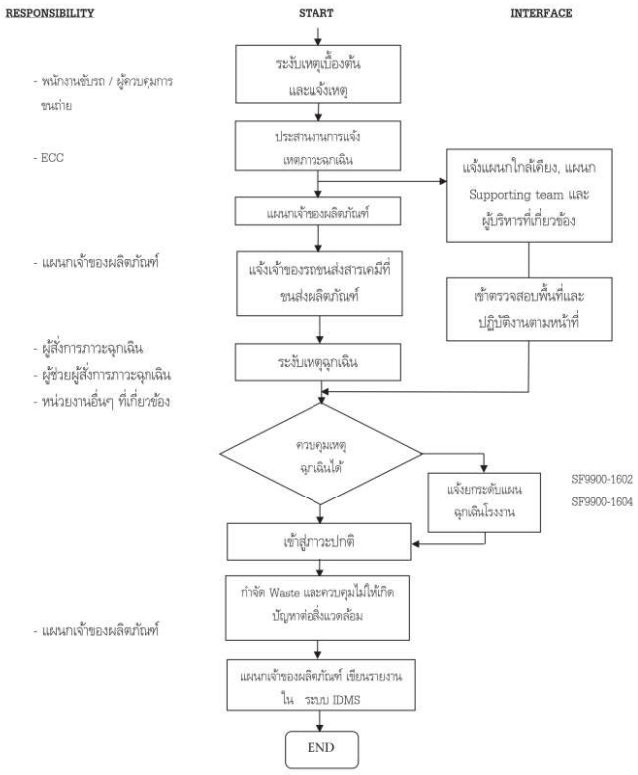
1.2 ผู้บริหาร ที่ไม่ได้มีส่วนรับผิดชอบโดยตรงหลังจากได้รับข้อความ SMS ให้ปฏิบัติดังนี้

- ให้ Stand by รอรับข้อมูลเพิ่มเติมทาง SMS จากทาง ECC
- ผู้บริหารจะมาที่โรงงาน IRPC หรือไม่นั้นให้ขึ้นกับดุลยพินิจของผู้บริหารแต่ละท่าน กรณีที่ผู้บริหารอยู่ที่สำนักงานกรุงเทพ หรือปฏิบัติหน้าที่อยู่ใกล้กับสำนักงานกรุงเทพ ให้เข้าประจำการที่ห้อง VDO CONFERENCE ที่สามารถติดต่อกับศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน IRPC ระยองได้

ผังขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Flow Chart) 1 การขนส่งสารเคมีในโรงงาน



ผังขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Flow Chart) 2 การขนส่งสารเคมีนอกโรงงาน



เอกสารอ้างอิง (References)

- SF9900-1602 FIRE CASE ACTION PLAN
- SF9900-1604 HAZMAT ACTION PLAN
- E7020-1005 Environmental Complaint
- SF5310-2009 การการประสานงานการแจ้งเหตุภาวะฉุกเฉินระหว่างบริษัท IRPC และบริษัทข้างเคียง
- 5310F-059 แบบฟอร์มขอส่ง SMS แจ้งเหตุการณ์ผิดปกติ ถึงผู้บริหาร
- SF9900-1602 Emergency and Crisis Management Plan
- SF5100-2606 ขั้นตอนการปฏิบัติงานของ แผนก QISF ในภาวะฉุกเฉิน
- SF4900-2606 ขั้นตอนการปฏิบัติงานของ การพยาบาลในภาวะฉุกเฉิน
- SF4300-2606 ขั้นตอนการปฏิบัติงานของ แผนก PEGA ในภาวะฉุกเฉิน
- SF5500-2606 ขั้นตอนการปฏิบัติงานของ แผนก INCI การประชาสัมพันธ์ในภาวะฉุกเฉิน
- SF5310-2606 การปฏิบัติหน้าที่ของแผนกดับเพลิง INIM เมื่อเกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน
- S1094600-3012 เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS)
- S10311000-1001 : การจัดการของเสียและขยะ (Waste and Scrap Management)

การบันทึก (Record Control)

ชื่อเอกสาร	สถานที่จัดเก็บ	ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลาจัดเก็บ	การทำลาย
การรายงานอุบัติการณ์	1. ในระบบ IDMS	หน่วยงานที่เกิดเหตุ	-	-

การบันทึกการแก้ไขคู่มือ (Amendment)

ครั้งที่แก้ไข	วัน เดือน ปี	รายการแก้ไข	ผู้รับผิดชอบการแก้ไข
1	01 – 03 - 2566	Update ชื่อแผนกที่เกี่ยวข้องให้เป็นปัจจุบัน	**ฉัตรชัย เจียมสุขุม**
2	10 ตุลาคม 2566	Update รูปแบบเอกสาร	**ฉัตรชัย เจียมสุขุม**

ประสิทธิภาพของกระบวนการ (Process Performance))

เป็นการวัดประสิทธิภาพของกระบวนการ เพื่อให้สามารถนำข้อมูลที่ได้ไปใช้ประกอบในการพิจารณาเพื่อให้เกิดในการปรับปรุงพัฒนากระบวนการอย่างต่อเนื่อง

PI	ความหมาย	การรายงาน
1.กรณีที่มีอุบัติเหตุจากรถขนส่งสารเคมี สามารถปฏิบัติได้ตามคู่มือ	ผู้ที่มีส่วนเกี่ยวข้อง เข้าใจและสามารถปฏิบัติได้ตามคู่มือแผนฉุกเฉิน ได้อย่างทันท่วงที	ทุกครั้งที่เกิดเหตุ

ความเสี่ยงที่จะไม่บรรลุ PI (Risk Management)

PI	ความเสี่ยง	การจัดการความเสี่ยง
1.กรณีที่มีอุบัติเหตุจากรถขนส่งสารเคมี ทั้งภายในและภายนอก IRPC	ไม่สามารถปฏิบัติตามคู่มือ	ซ้อมแผนและประเมินผล

เอกสารแนบที่ 1-17

การฝึกอบรมการซ้อมแผนฉุกเฉินในการขนส่งสารเคมี

กำหนดการซ้อมแผน 2569 ครั้งที่ 14

กำหนดวันซ้อม

No	รายการ	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม
		ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	ครั้งที่ 3	ครั้งที่ 4	ครั้งที่ 5	ครั้งที่ 6	ครั้งที่ 7	ครั้งที่ 7
1	รับฟังแนวทางและข้อเสนอนะจากผู้ร่วมประชุม	23 พ.ค. 69							
2	เสนอ สถาณการณ์จำลอง การเกิดอุบัติเหตุ								
3	สรุป สถาณการณ์จำลอง การเกิดอุบัติเหตุ / แบ่งหน้าที่	23 พ.ค. 69							
4	ลำดับเหตุการณ์ / เพิ่มรายละเอียดลำดับเหตุการณ์		13 มิ.ย. 69						
5	สรุปความคืบหน้าเตรียมความพร้อม/ซ้อม Table Top			16 ก.ค. 69					
6	ซ้อม Table Top								
7	ซ้อมรถเล็กสถานที่จริง								
8	สรุป สถาณการณ์จำลอง								
9	ซ้อมรถใหญ่สถานที่จริง								
10	จัดสถานที่ กางเต้น จัดบอร์ท								
11	วันงานซ้อมแผนจริง								

บทบาทหน้าที่ของทีมฝึกซ้อมแผนตอบสนองสภาวะฉุกเฉินประจำปี 2569 (ครั้งที่ 14)

สถานการณ์จำลอง

"รถของบริษัท เจ เอ ทรานสปอร์ต จำกัด ได้เฉี่ยวชนกับรถของบริษัท เอสเอ็มซี โลจิสติกส์ จำกัด และรถของห้างหุ้นส่วนจำกัด พี่น้องขนส่ง ณ ถนนสาย 36 ขาเข้าเมืองระยองก่อนถึงแยกมาบข่า บริเวณต้นสะเดา ขณะเดียวกันนั้นได้มีรถของบริษัท ทองทรานสปอร์ท จำกัด และบริษัท กิตติ แสงชัยบริการ ที่ขับตามมาได้เห็นเหตุการณ์ จึงได้จอดรถให้ความช่วยเหลือ"

วันที่ 7 ตุลาคม 2569 เวลา 09.00 - 12.30 น. สถานที่เกิดเหตุ ณ ถนนหมายเลข 36 ขาเข้าเมืองระยองก่อนถึงแยกมาบข่า บริเวณตรงข้ามปั๊มเชลล์

สถานการณ์จำลอง

วันที่ 7 ตุลาคม 2569 เวลา 10.00 น. ณ ถนนหมายเลข 36 ขาเข้าเมืองระยองก่อนถึงแยกมาบข่า บริเวณตรงข้ามปั๊มเชลล์ ขณะนั้นได้มีฝนตกลงมา รถของบริษัท เจ เอ ทรานสปอร์ต จำกัด ทะเบียน 71-5907 ได้รับตู้เปล่ากลับมาจากแหลมฉบัง พอขับมาถึงบริเวณที่เกิดเหตุ พขร.ของบริษัท เจ เอ ทรานสปอร์ต จำกัด ได้โยกหลบรถของบริษัท ทองทรานสปอร์ท ทะเบียน 701-4296 ที่กำลังจะไปส่งสินค้าได้ขับออกมาจากซอย ทำให้รถของบริษัท เจ เอ ทรานสปอร์ต จำกัด ได้เสียหลักการควบคุม ลื่นไถล และได้ไปเฉี่ยวชนกับรถของบริษัท เอสเอ็มซี โลจิสติกส์ จำกัด ทะเบียน xx-xxxx ซึ่งเป็นรถเปล่ากำลังจะไปรับสินค้า และรถของห้างหุ้นส่วนจำกัด พี่น้องขนส่ง ทะเบียน xx-xxxx เป็นรถเปล่าที่กลับจากการขนส่งสินค้ากำลังมุ่งหน้ากลับบริษัท ในขณะเดียวกันนั้นรถของบริษัท กิตติ แสงชัยบริการ ทะเบียน xx-xxxx ที่กำลังจะไปรับสินค้าที่บริษัท ไออาร์พีซี และบริษัท ทองทรานสปอร์ท ที่ขับตามมาได้เห็นเหตุการณ์ทั้งหมด จึงได้จอดเพื่อให้ความช่วยเหลือ เนื่องจากเป็นบริษัทพันธมิตรกัน

ลำดับเหตุการณ์

รถสิบสองล้อบรรทุกเม็ดพลาสติกทะเบียน 701-4296 บริษัท ทองทรานสปอร์ท ได้ขับรถจะไปส่งสินค้าออกจากซอยเข้าสู่ถนนหมายเลข 36

รถบรรทุกพ่วงตู้เปล่าของบริษัท เจ เอ ทรานสปอร์ต จำกัด ทะเบียน 71-5907 ขับรถมาถึงบริเวณดังกล่าว ได้โยกหลบรถบรรทุกของบริษัท ทองทรานสปอร์ท ซึ่งขณะนั้นมีฝนตกทำให้รถได้เสียหลัก ลื่นไถล (หัวกัดหาง) และได้เกิดอุบัติเหตุเฉี่ยวชนกับรถบรรทุกของบริษัท เอสเอ็มซี โลจิสติกส์ จำกัด และห้างหุ้นส่วนจำกัด พี่น้องขนส่ง

รถบรรทุกของบริษัท เอสเอ็มซี โลจิสติกส์ จำกัด ทะเบียน xx-xxxx ที่กำลังจะไปบรรจุสินค้า ได้ถูกเฉี่ยวชนซึ่งเป็นรถเปล่า บริเวณตู้เปิดข้างซ้ายได้รับความเสียหาย

รถบรรทุกของห้างหุ้นส่วนจำกัด พี่น้องขนส่ง ทะเบียน xx-xxxx ซึ่งกลับมาจากขนส่งสินค้า ได้ถูกเฉี่ยวชนบริเวณกันชนท้ายด้านซ้ายเสียหายบิดงอ

รถของบริษัท กิตติ แสงชัยบริการ ทะเบียน xx-xxxx ที่กำลังจะไปรับสินค้าที่บริษัท ไออาร์พีซี ที่ขับตามมาได้เห็นเหตุการณ์ทั้งหมด จึงทำการจอดรถเพื่อให้เข้าให้ความช่วยเหลือ

รถของบริษัท ทองทรานสปอร์ท จำกัด ทะเบียน 701-4296 เลี้ยวออกจากซอย และเห็นเหตุการณ์ จึงได้ทำการจอดรถปิดท้าย เพื่ออำนวยความสะดวก และเข้าให้ความช่วยเหลือ

ช่วงที่ 1 ลำดับเหตุการณ์

พขร.บริษัท กิตติ แสงชัยบริการ เห็นเหตุการณ์ และได้นำรถเข้าจอดช่องทางด้านซ้าย ดับเครื่องยนต์ เปิดไฟฉุกเฉิน ดึงเบรกมือ หนุนหมอนรองล้อ วางกรวยจราจร และได้เข้าไปสอบถาม พขร.บริษัท เจ เอ ทรานสปอร์ต จำกัด และทำการเคลื่อนย้าย พขร.บริษัท เจ เอ ทรานสปอร์ต จำกัด ไปยังที่ปลอดภัย และถามอาการ

พขร.กิตติ: "พี่คนขับ เจ เอ ได้รับบาดเจ็บตรงไหนไหมครับ"

พขร.เจ เอ: "ผมได้รับบาดเจ็บบริเวณแขนข้างขวาครับ พี่ช่วยผมหาโทรศัพท์หน่อยครับ ผมจะโทรแจ้งหัวหน้างานครับ"

พขร.กิตติ: "โอเคครับพี่.... ผมเจอโทรศัพท์แล้วครับ"

ช่วงที่ 2 แจ้งเหตุ

พขร.กิตติ แสงชัยบริการ โทรแจ้งเจ้าหน้าที่ฉุกเฉิน (1669) และหัวหน้างาน เนื่องจากได้จอดรถเพื่อทำการเข้าช่วยเหลือรถบริษัทพันธมิตร

พขร.กิตติ: "สวัสดีครับ แจ้งเหตุครับ มีอุบัติเหตุรถบรรทุกเฉี่ยวชนกัน 3 คัน ที่ถนนสาย 36 ขาเข้าเมืองระยองก่อนถึงแยกมาบข่า บริเวณต้นสะเดา มีผู้ได้รับบาดเจ็บ 1 รายครับ"

เจ้าหน้าที่ฉุกเฉิน (1669): "ได้ครับ เดี๋ยวผมจะรีบส่งทีมเจ้าหน้าที่เข้าไปยังที่เกิดเหตุโดยเร็วครับ"

พขร.กิตติ: "หัวหน้าครับ ผมนาย... ขับรถทะเบียน... ได้พบเห็นรถของบริษัท เจ เอ ,เอสเอ็มซี และพี่น้องขนส่ง เกิดอุบัติเหตุครับ เหตุเกิดที่ถนนสาย 36 ขาเข้าเมืองระยองก่อนถึงแยกมาบข่า บริเวณต้นสะเดา ผมขออนุญาตจอดรถให้ความช่วยเหลือบริษัทพันธมิตรนะครับ"

หัวหน้างานกิตติ: "ได้ครับ ยังไงช่วยหาที่จอดให้ปลอดภัย และช่วยอำนวยความสะดวกกับพันธมิตรด้วยนะครับ แล้วพี่จะรีบส่งทีมฉุกเฉินเข้าไปให้ความช่วยเหลือนะครับ"

พขร.บริษัท ทองทรานสปอร์ท จำกัด ได้ทำการจอดรถปิดท้าย ดับเครื่องยนต์ เปิดไฟฉุกเฉิน ดึงเบรกมือ หนุนหมอนรองล้อ และช่วย พขร. บริษัท เอสเอ็มซี โลจิสติกส์ จำกัด และห้างหุ้นส่วนจำกัด พี่น้องขนส่ง วางกรวยจราจรเพื่ออำนวยความสะดวกการจราจร เพื่อไม่ให้เกิดเหตุซ้ำซ้อน

พขร.ทอง: "พี่ครับ ตอนนี้ผมได้จอดรถปิดท้ายให้แล้ว พี่ๆช่วยนำกรวยจราจรมาวางเป็นแนวเพื่อป้องกันอุบัติเหตุซ้ำซ้อนหน่อยครับ"

พขร.เอสเอ็มซี&พี่น้องขนส่ง: "โอเคครับ"

พขร.บริษัท ทองทรานสปอร์ท จำกัด ได้โทรแจ้งเจ้าหน้าที่ตำรวจ (191)

พขร.ทอง: “สวัสดีครับ แจ้งเหตุครับ มีอุบัติเหตุรถบรรทุกเฉี่ยวชนกัน 3 คัน ที่ถนนสาย 36 ขาเข้าเมืองระยองก่อนถึงแยกมาบข่า บริเวณต้นสะเดา มีผู้ได้รับบาดเจ็บ 1 รายครับ”

เจ้าหน้าที่ตำรวจ (191) “รับทราบครับ เดี๋ยวผมจะรีบส่งเจ้าหน้าที่ตำรวจในพื้นที่เข้าไปยังที่เกิดเหตุครับ”

พขร.ทอง: “โอเคครับ”

พขร.บริษัท ทองทรานสปอร์ท โทรแจ้งหัวหน้างาน

พขร.ทอง: “หัวหน้าครับ ผมนาย วสันต์ ตั้งใจ ขับรถทะเบียน 701-4296 ผมกำลังจะไปส่งสินค้า และได้พบอุบัติเหตุบริเวณศาลาหน้าทางเข้าบริษัทครับ มีรถของบริษัท เจ เอ ,เอสเอ็มซี และพี่น้องขนส่ง ผมจึงได้จอดรถปิดท้าย วางกรวยจราจร และผมได้โทรแจ้งเจ้าหน้าที่ตำรวจ (191) ให้แล้วครับ”

หัวหน้างานทอง: “มีคนได้รับบาดเจ็บไหม งั้นช่วยอำนวยความสะดวกให้ก่อนนะ เดี๋ยวพี่จะให้ฝ่ายขนส่งแจ้งลูกค้า และพี่จะรีบส่งทีมฉุกเฉินออกมาช่วยเหลือนะ”

พขร.ทอง: “ตอนนี้ผมได้จอดรถปิดท้าย และวางกรวยเพื่ออำนวยความสะดวกแล้วครับ และทางพขร.ของกิตติ ได้เข้าช่วยเหลือคนเจ็บแล้วครับ”

หัวหน้างานทอง: “รับทราบค่ะ”

พขร.บริษัท เจ เอ ทรานสปอร์ต จำกัด โทรแจ้งหัวหน้างาน

พขร.เจ เอ: “หัวหน้าครับ ผมนาย กิตติศักดิ์ ชาบันดิด ขับรถทะเบียน 71-5907 รับตู้เปล่ามา รถผมได้เกิดอุบัติเหตุหัวกัดหาง และได้ไถลไปเฉี่ยวชนกับคู่กรณีบริษัท เอสเอ็มซี โลจิสติกส์ จำกัด และห้างหุ้นส่วนจำกัด พี่น้องขนส่ง ครับ เหตุเกิดที่ถนนสาย 36 ขาเข้าระยองก่อนถึงแยกมาบข่า บริเวณต้นสะเดาครับ”

หัวหน้างาน เจ เอ: “แล้วรถได้รับความเสียหายเยอะไหมครับ และมีใครได้รับบาดเจ็บบ้างครับ”

พขร.เจ เอ: “ผมได้รับบาดเจ็บบริเวณแขนข้างขวาครับ น่าจะโดนพวงมาลัยตีดครับ ส่วนคู่กรณีไม่ได้รับบาดเจ็บครับ แต่ทางพี่บริษัทกิตติโทรแจ้ง 1669 ให้แล้วครับ ส่วนรถล้อหน้าตกไหล่ทางค่อนข้างลึก อาจจะต้องใช้รถลากครับ”

หัวหน้างาน เจ เอ: “รับทราบครับ เบื้องต้นให้ กิตติศักดิ์ อยู่ในที่ปลอดภัยก่อนนะครับ ระหว่างนี้จะประสานทีมฉุกเฉินประกันภัย และรถยก เข้าพื้นที่นะครับ”

หัวหน้างาน เจ เอ โทรแจ้งประกันภัย

หัวหน้างาน เจ เอ: “แจ้งอุบัติเหตุครับ รถพ่วงทะเบียน 71-5907 รถได้เสียหลักไถลลงข้างทาง ที่ถนนสาย 36 ขาเข้าระยองก่อนถึงแยกมาบข่า บริเวณต้นสะเดา ผมต้องการใช้รถลากเพื่อลากรถผมครับ และมีคู่กรณี 2 คัน ครับ”

เจ้าหน้าที่ประกันภัย: “รับทราบครับ จะส่งทีมรถยก และเจ้าหน้าที่ประกันภัยเข้าพื้นที่โดยเร็วครับ”

พขร.บริษัท เอสเอ็มซี โลจิสติกส์ จำกัด และห้างหุ้นส่วนจำกัด พี่น้องขนส่ง ดับเครื่องยนต์ เปิดไฟฉุกเฉิน ดึงเบรกมือ หนุนหมอนรองล้อ และตรวจสอบความเสียหายของรถบรรทุก

พขร.พี่น้องขนส่ง: “พี่ได้รับบาดเจ็บตรงไหนไหมครับ และรถที่ได้รับความเสียหายตรงไหนไหมครับ”

พขร.เอสเอ็มซี: “ผมไม่ได้รับบาดเจ็บครับ ส่วนตัวรถฝาประตูตู้ด้านซ้ายยุบมากเลยครับ แล้วพี่ได้รับบาดเจ็บไหมครับ รถพี่เสียหายเยอะไหมครับ”

พขร.พี่น้องขนส่ง: “ผมไม่ได้รับบาดเจ็บครับ ส่วนรถผมได้รับความเสียหายที่กันชนท้ายยุบพอสมควรครับ งั้นเราโทรแจ้งหัวหน้างานกันนะครับ”

พขร.ห้างหุ้นส่วนจำกัด พี่น้องขนส่ง โทรแจ้งหัวหน้างาน

พขร.พี่น้องขนส่ง: “หัวหน้าครับ รถเกิดอุบัติเหตุครับ ที่ถนนสาย 36 ขาเข้าระยองก่อนถึงแยกมาบข่า บริเวณต้นสะเดาครับ รถของบริษัท เจ เอ เสียหลักมาชนบริเวณกันชนท้ายครับ ผมไม่ได้รับบาดเจ็บ แต่กันชนท้ายยุบเสียหายพอควรครับ”

หัวหน้างานพี่น้องขนส่ง: “รับทราบครับ เดี๋ยวจะรีบแจ้งทีมฉุกเฉินเข้าไปยังที่เกิดเหตุทันที และจะติดต่อประกันภัยเข้าไปยังที่เกิดเหตุครับ”

พขร.พี่น้องขนส่ง: “รับทราบครับ”

พขร.บริษัท เอสเอ็มซี โลจิสติกส์ จำกัด โทรแจ้งหัวหน้างาน

พขร.เอสเอ็มซี: “หัวหน้าครับ รถเกิดอุบัติเหตุครับ ที่ถนนสาย 36 ขาเข้าระยองก่อนถึงแยกมาบข่า บริเวณต้นสะเดาครับ รถของบริษัท เจ เอ เสียหลักมาชนบริเวณประตูตู้ด้านซ้ายครับ ผมไม่ได้รับบาดเจ็บ แต่ประตูตู้ด้านซ้ายได้รับความเสียหายหนักมากครับ”

หัวหน้างานเอสเอ็มซี: “รับทราบครับ เดี๋ยวจะรีบแจ้งทีมฉุกเฉินเข้าไปยังที่เกิดเหตุทันที และจะติดต่อประกันภัยเข้าไปยังที่เกิดเหตุครับ”

พขร.เอสเอ็มซี: “รับทราบครับ”

<u>ช่วงที่ 3 เข้าพื้นที่</u>

เจ้าหน้าที่มูลนิธิมาถึงที่เกิดเหตุ และเข้าสอบถามอาการของคนเจ็บกับทาง พขร.กิตติ โดย พขร.กิตติ ขอให้ทางมูลนิธิเข้าช่วยเหลือ และปฐมพยาบาลผู้บาดเจ็บ และนำส่งโรงพยาบาลทันที

หัวหน้าทีมฉุกเฉินบริษัท เจ เอ ทรานสปอร์ต จำกัด มาถึงที่เกิดเหตุ (เนื่องจากอยู่ในบริเวณใกล้เคียงที่เกิดเหตุ) เข้าเป็นผู้สั่งการ OC และเรียก พขร. กิตติ ,เอสเอ็มซี ,ทอง และพี่น้องขนส่ง มาสอบถามเหตุการณ์ และข้อมูลผลิตภัณฑ์สินค้าที่บรรทุกมา และทำการเข้าตรวจสอบพื้นที่เกิดเหตุ

OC เรียกเจ้าหน้าที่มูลนิธิเข้ามารายงานตัว และสอบถามจำนวนผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ พร้อมขอให้เจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกด้านการจราจร เจ้าหน้าที่มูลนิธิได้รายงานกับ OC ว่าทีมพยาบาล 1669 ได้นำตัวผู้บาดเจ็บส่งตัวไปยังโรงพยาบาลแล้ว

OC ได้สั่งการให้หัวหน้าทีมฉุกเฉิน เจ เอ ให้เข้าตรวจสอบตัวรถ และตู้คอนเทนเนอร์

ทีมฉุกเฉินบริษัท ทองทรานสปอร์ท จำกัด เข้ารายงานตัวกับ OC แจ้งจำนวนเจ้าหน้าที่ พร้อมทั้งให้การสนับสนุนช่วยเหลือในการอำนวยความสะดวก เก็บกู้สถานการณ์ที่เกิดเหตุ และขอนำรถออกเพื่อไปส่งสินค้าให้แก่ลูกค้า

ทีมฉุกเฉินบริษัท กิตติ แสงชัยบริการ เข้ารายงานตัวกับ OC แจ้งจำนวนเจ้าหน้าที่ พร้อมทั้งให้การสนับสนุนช่วยเหลือในการอำนวยความสะดวก เก็บกู้สถานการณ์ที่เกิดเหตุ และขอนำรถออกเพื่อไปส่งสินค้าให้แก่ลูกค้า

ทีมฉุกเฉินบริษัท เอสเอ็มซี โลจิสติกส์ จำกัด เข้ารายงานตัวกับ OC แจ้งจำนวนเจ้าหน้าที่ และขอเข้าตรวจสอบความเสียหายของรถ

ทีมฉุกเฉินห้างหุ้นส่วนจำกัด พี่น้องขนส่ง เข้ารายงานตัวกับ OC แจ้งจำนวนเจ้าหน้าที่ และขอเข้าตรวจสอบความเสียหายของรถ

หัวหน้าทีมฉุกเฉินบริษัท เจ เอ ทรานสปอร์ต จำกัด เข้ารายงานความเสียหายกับ OC ว่าตัวรถไม่สามารถเคลื่อนย้ายเองได้ เนื่องจากล้อหน้าตกไหล่ทางค่อนข้างลึก ต้องใช้รถวินช์ในการเข้าช่วยเหลือ ส่วนตู้คอนเทนเนอร์ไม่ได้รับความเสียหาย

นักข่าวท้องถิ่น เข้าพื้นที่เพื่อสอบถามกับ OC เรื่องสาเหตุของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น และผลกระทบ OC ให้ข้อมูลกับนักข่าวเบื้องต้นเรื่องของความปลอดภัย และการจัดการอยู่ในขั้นตอนการดำเนินการ

เจ้าหน้าที่ตำรวจ เข้ารายงานตัวกับ OC แจ้งจำนวนเจ้าหน้าที่ เพื่อทำการข้อเข้าพื้นที่เพื่อทำการเก็บข้อมูลของอุบัติเหตุ

เจ้าหน้าที่ประกันภัย เข้ารายงานตัวกับ OC OC ให้เข้าพื้นที่เกิดเหตุ เพื่อบันทึกเหตุการณ์ และขอข้อมูลกับเจ้าหน้าที่ตำรวจ

ทีมฉุกเฉินบริษัท เอสเอ็มซี โลจิสติกส์ จำกัด หลังจากได้ทำการตรวจสอบรถบรรทุกแล้ว หัวหน้าทีมฉุกเฉินเข้าแจ้งกับ OC เพื่อขออนุญาตนำรถออกจากพื้นที่ เนื่องจากรถสามารถเคลื่อนย้ายได้ OC อนุญาตให้นำรถออก โดยให้มีทีมส่งสัญญาณจราจรขณะเคลื่อนย้าย

OC สั่งการทีมฉุกเฉินให้เปิดการจราจรเพิ่มอีก 1 เลน เนื่องจากรถของบริษัท เอสเอ็มซี โลจิสติกส์ จำกัด ได้ทำการนำรถออกจากพื้นที่แล้ว

ทีมฉุกเฉินห้างหุ้นส่วนจำกัด พี่น้องขนส่ง หลังได้ทำการตรวจสอบรถบรรรุกแล้ว หัวหน้าทีมฉุกเฉินเข้าแจ้งกับ OC เพื่อขออนุญาตนำรถออกจากพื้นที่ เนื่องจากรถสามารถเคลื่อนย้ายได้ OC อนุญาตให้นำรถออก โดยให้มีทีมส่งสัญญาณจราจรขณะเคลื่อนย้าย

รถยกเข้าพื้นที่ รายงานตัวกับ OC แจ้งจำนวนเจ้าหน้าที่ เพื่อรอคำสั่งยกลากรถที่เกิดเหตุ

OC สั่งการให้หัวหน้าทีมฉุกเฉินบริษัท เจ เอ ทรานสปอร์ต จำกัด คอยให้ความช่วยเหลือทีมรถยกเก็บกู้รถที่เกิดเหตุ เพื่อนำกลับบริษัท บริษัท เจ เอ ทรานสปอร์ต จำกัด เนื่องจากต้องนำตู้สินค้ายกเปลี่ยนใส่รถไปบรรจุเพื่อส่งลูกค้าไปต่อไป

ทีมรถยก และหัวหน้าทีมฉุกเฉินบริษัท เจ เอ ทรานสปอร์ต จำกัด มาขออนุญาต OC เพื่อทำการวินช์รถขึ้น เพื่อให้รถตั้งตรง OC อนุญาตให้วินช์รถขึ้นได้ และสั่งการให้หัวหน้าทีมฉุกเฉิน ปิดช่องจราจรเพิ่มอีก 1 เลน เพื่ออำนวยความสะดวกต่อการเก็บกู้รถที่เกิดเหตุ

หัวหน้าทีมฉุกเฉินบริษัท เจ เอ ทรานสปอร์ต จำกัด เข้ารายงานตัวกับ OC ว่าได้ทำการวินช์รถขึ้นได้แล้ว ตอนนี้ตัวรถสามารถเคลื่อนย้ายได้โดยที่ไม่ต้องใช้การลากจูง OC สั่งการให้หัวหน้าทีมฉุกเฉินจัดหา พขร. นำรถกลับไปยังบริษัท เจ เอ ทรานสปอร์ต จำกัด

OC เรียกหัวหน้าทีมฉุกเฉินทุกทีม เข้ามารายงานตัวเพื่อสั่งการเก็บกู้ เคลียร์พื้นที่คืนสภาพให้เข้าสู่สภาวะปกติ เพื่อที่จะเปิดการจราจรให้เป็นปกติ หัวหน้าทีมฉุกเฉินทั้งหมดรับทราบ

หัวหน้าทีมฉุกเฉินบริษัท เจ เอ ทรานสปอร์ต จำกัด เข้ารายงานตัวกับ OC ว่าได้ทำการเก็บกู้เสร็จเรียบร้อยแล้ว

OC รับทราบ และตรวจสอบพื้นที่อีกครั้ง

OC เรียกหัวหน้าทีมฉุกเฉินทุกทีม พร้อมเจ้าหน้าที่ทุกนาย เพื่อมารวมพลตรวจสอบจำนวนเจ้าหน้าที่ที่เข้าปฏิบัติหน้าที่ และแจ้งยกเลิกสภาวะฉุกเฉิน

OC กล่าวคำขอบคุณทีมฉุกเฉิน และเจ้าหน้าที่ทุกนาย เพื่อประกาศยกเลิกสภาวะฉุกเฉิน เข้าสู่สภาวะปกติ

OC ประกาศ!! ยกเลิกสถานการณ์ฉุกเฉิน เข้าสู่สภาวะปกติครับ

OC ประกาศ!! ยกเลิกสถานการณ์ฉุกเฉิน เข้าสู่สภาวะปกติครับ

OC ประกาศ!! ยกเลิกสถานการณ์ฉุกเฉิน เข้าสู่สภาวะปกติครับ

ขอบคุณครับ

เอกสารแนบที่ 1-18

คู่มือความปลอดภัยในการขนส่งสารเคมี และคู่มือการปฐมพยาบาล และควบคุมภาวะฉุกเฉินประจำรถขนส่งสารเคมี

กฎระเบียบความปลอดภัยสำหรับ ผู้เข้ารับ – ส่ง ผลิตภัณฑ์

1. ก่อนเข้าในเขตพื้นที่ลานจ่ายผลิตภัณฑ์จะต้องสวมท่อป้องกันประกายไฟก่อนเข้าทุกครั้งและต้องขับรถด้วยความเร็วไม่เกิน 20 กม./ชม.



20 กม./ชม.

2. จอดรถให้เป็นระเบียบในพื้นที่ลานจอดรถ หรือตามที่ รปภ. จัดให้ และต้องใช้หมอนหนุนล้อเวลาจอดรถทุกๆครั้ง



จอดรถไม่ห่างจากตำแหน่งสาย Hose จนเกินไป



ไม้หมอนมีสภาพแข็งแรงพอ

3. ห้ามสูบบุหรี่ในพื้นที่การผลิตของโรงงาน และสามารถสูบบุหรี่ได้เฉพาะพื้นที่ๆ โรงงานจัดให้เท่านั้น



4. ในถังบรรจุผลิตภัณฑ์ต้องไม่มีผลิตภัณฑ์อื่นค้างอยู่ หรือถ้ามีต้องชี้ลให้เรียบร้อยก่อน จึงจะอนุญาตให้เข้ารับผลิตภัณฑ์จากโรงงานได้



5. ห้ามถ่ายเทผลิตภัณฑ์ที่ค้างอยู่ในลงพื้นดิน หรือลงท่อระบายน้ำ ต้องเทใส่ภาชนะที่จัดเตรียมไว้เท่านั้น

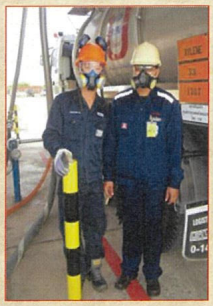


6. ห้ามนำและเสพสุราหรือวัตถุออกฤทธิ์ทุกชนิด ทั้งก่อนและขณะเข้ามาในบริเวณโรงงาน



7. ต้องติดบัตรที่ทางโรงงานออกให้ไว้ที่เห็นเด่นชัด เมื่ออยู่ในพื้นที่โรงงาน





8. การแต่งกาย

ต้องสวมใส่เสื้อมีแขน กางเกงขายาว รองเท้านิรภัย แว่นตานิรภัย และต้องสวมใส่หมวกนิรภัยทุกครั้ง อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอื่นๆ พิจารณาใช้งานตามความเหมาะสม

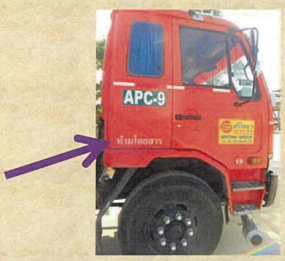
9. ห้ามถ่ายรูป ห้ามถ่ายวีดีโอ ในเขตพื้นที่โรงงานก่อนได้รับอนุญาต



10. ห้ามพกพาอาวุธ และวัตถุระเบิดทุกชนิดเข้าเขตโรงงาน



11. ห้ามมีผู้โดยสารนั่งติดรถเข้าไปในลานจ่ายผลิตภัณฑ์



12. ห้ามติดเครื่องยนต์ หรือเปิดวิทยุและเครื่องเสียงใดๆ ขณะอยู่ในเขตพื้นที่ลานจ่ายผลิตภัณฑ์



13. ห้ามนำหรือพกพาเครื่องมือสื่อสารทุกชนิดเข้าไปในบริเวณจ่ายน้ำมัน ถ้าจำเป็นต้องนำเข้าต้องปิดเครื่องทุกครั้ง



14. พนักงานขับรถที่ต้องการนำรถเข้ารับผลิตภัณฑ์ ต้องเป็นผู้ที่มีรายชื่อและทะเบียนรถตรงตามเอกสารเท่านั้น



15. มีป้ายสัญลักษณ์ความปลอดภัย และคู่มือสารเคมี (MSDS) ประจำรถตลอดเวลา



16. ปฏิบัติตามคำแนะนำในการเข้ารับ-ส่งผลิตภัณฑ์ของพนักงาน IRPC. และ รปภ. อย่างเคร่งครัด



18. ในพื้นที่โรงงาน ทั้งบริเวณจอดรถ ลานจ่ายผลิตภัณฑ์และอาคารสำนักงาน ห้ามกระทำหรือมีเจตนากระทำผิดกฎหมาย หรือสิ่งที่ก่อให้เกิดการบาดเจ็บ สูญเสียชีวิต ทรัพย์สินเสียหายทั้งกับโรงงานและตัวลูกค้าเอง รวมถึงห้ามกระทำให้เกิดมลพิษต่อสิ่งแวดล้อม





อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
Personal Protection Equipment

พนักงานขับรถต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันภัยทุกครั้งก่อนลงมือทำงานดังนี้



ประโยชน์ของอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล มีดังนี้

1. หมวกนิรภัย ใช้ป้องกันศีรษะจากวัสดุที่อาจตกจากที่สูงหรือกระเด็นจากส่วนอื่น ๆ



2. แว่นตานิรภัย ใช้ป้องกันวัตถุกระเด็นหรือปลิวเข้าตา ตลอดจนป้องกันสารเคมี และไอระเหยที่เป็นอันตรายต่อดวงตา



3. ถุงมือกันสารเคมี ใช้ป้องกันมือในงานที่อาจเกิดอันตรายจากสารเคมี หรือการทำงานที่อาจสัมผัสถูกสารเคมีอันตราย



4. รองเท้านิรภัย ใช้ป้องกันสารเคมี เศษวัสดุ และสิ่งของตกกระเด็นใส่เท้า



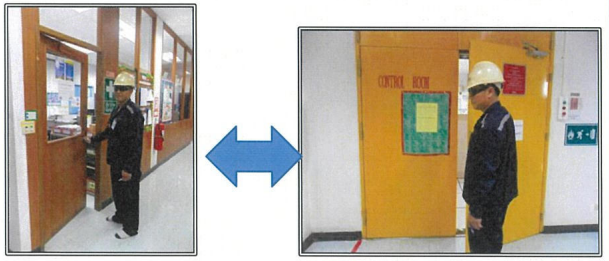
5. หน้ากากป้องกันสารเคมี ใช้เพื่อป้องกันอันตรายจากฝุ่น ไอ ควัน ละออง ของสารเคมีที่ฟุ้งกระจายในอากาศ



Thank you

ขั้นตอนการเข้ารับผลิตภัณฑ์ของพนักงานขับรถขนสารเคมี (พนักงานใหม่)

1.พนักงานขับรถมาติดต่อขอรับตั๋วผลิตภัณฑ์ทาง แผนก Shipping พร้อมเอกสารติดต่อหน่วยงาน 1ชุดแนบ มาด้วย



2.พขร.เข้ามารับผลิตภัณฑ์ทาง BTX พร้อมแจ้งขอรับการอบรมจากทางแผนก BTX



3.ทาง Board Man Outside จะเป็นผู้ตรวจเอกสารของ พขร.ใหม่พร้อมทั้งจัดการอบรมให้







สอบข้อเขียน หลังอบรมเสร็จ

4. แผนก BTX บันทึกประวัติ พขร.ใหม่ ที่ผ่านการอบรม

5.ทางแผนก BTX ส่ง พขร.ใหม่พร้อมหลักฐานผ่านการอบรมจากแผนก BTX แล้วต่อไปยัง รปภ.จุด 2 (คุณสมหมาย) เพื่อออกบัตรผ่านชั่วคราวเข้าออกจุด 13A ให้แก่พนักงานขับรถก่อน บัตรจริงต้องรอ 1-3วัน

*หมายเหตุ พขร.ใหม่ที่จะไปติดต่อ รปภ.จุด 13 A ต้องนำใบสำเนาประจำตัวบัตรประชาชน ไปขอแบบฟอร์มที่ รปภ.จุด2 เบอร์โทร 1826 พร้อมยื่นหลักฐานผ่านการอบรมจากแผนก BTX ให้ทาง รปภ.จุด2 ออกใบผ่านเข้า-ออกบริเวณโรงงานชั่วคราวให้ก่อน

ขั้นตอนการนำรถเข้ารับผลิตภัณฑ์

1.พนักงานขับรถบรรทุกสารเคมีแลกบัตรที่จุด 13A (บัตรที่ใช้แลกเป็นบัตรที่ทางแผนก BTX ออกให้)

2.สวมท่อป้องกันประกายไฟต่อเข้ากับท่อไอเสียของรถที่จะนำเข้ามารับผลิตภัณฑ์

3.พนักงานขับรถนำรถเข้ามาจอดที่ลานจอดรถ(ยังไม่อนุญาติให้นำรถเข้ามาจอดในเขตรับผลิตภัณฑ์)

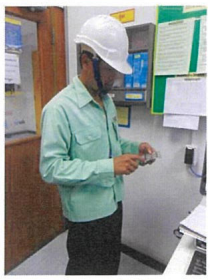
4.พนักงานขับรถนำใบ DO.(ตั๋วรับผลิตภัณฑ์)และใบชั่งเบาขึ้นมาคิดต่อขอรับซีล หรือขอรับการอบรมที่ชั้น3 ของแผนก BTX



5.ทางแผนก BTX ทำการตรวจสอบความถูกต้องของใบ DO.ก่อนทำการจ่ายซีลให้กับพนักงานขับรถสำหรับพนักงานขับรถที่มาใหม่ทางแผนก BTX จะทำการอบรมให้ก่อนทำการจ่ายซีลให้



6.พนักงานขับรถตรวจความถูกต้องและความเรียบร้อยของตัวซีลให้ถูกต้องก่อนเซ็นต์ชื่อรับซีล



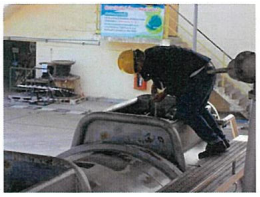
7.พนักงานขับรถนำรถเข้ามาจอดรับผลิตภัณฑ์โดยให้ถอยหลังเข้าเทียบกับหัวจ่ายผลิตภัณฑ์กะระยะห่างให้พอดี (ก่อนนำรถเข้ามาเทียบต้องมีพนักงานของทางแผนก BTX อยู่หน้างานด้วย)



8.ไม่อนุญาตให้รถคันที่ต่อคิวนำรถเข้ามาจอดต่อรถคันหน้าในบริเวณจ่ายผลิตภัณฑ์ (ต้องให้รถคันหน้ารับผลิตภัณฑ์เสร็จและวิ่งออกไปก่อน



9.พนักงานขับรถทำการหนีบซีลให้ครบเรียบร้อยพร้อมกับถอดหัวจ่ายผลิตภัณฑ์ออกและปลดสายกราวน์เก็บให้เรียบร้อยก่อนที่จะนำรถออกจากช่องรับผลิตภัณฑ์



10.นำรถออกจากช่องรับผลิตภัณฑ์คืนท่อป้องกันประกายไฟที่จุด 13A พร้อมแลกบัตรคืนเพื่อนำรถกลับไปชั่งเบาที่ตาชั่ง





กฎความปลอดภัยสำหรับผู้รับ-ส่ง ผลิตภัณฑ์

1. ก่อนเข้าในเขตพื้นที่ลานจ่ายผลิตภัณฑ์จะต้องสวมท่อป้องกันประกายไฟก่อนเข้าทุกครั้ง และต้องขับรถด้วยความเร็วไม่เกิน 20 กม./ชม.
2. ต้องจอดรถให้เป็นระเบียบในพื้นที่ลานจอดรถ หรือตามที่ ร.ป.ภ. จัดให้
3. ห้ามสูบบุหรี่ในพื้นที่การผลิตในเขตของโรงงาน จะสูบได้เฉพาะในพื้นที่ที่ทางโรงงานจัดให้เท่านั้น
4. ห้ามนอนใต้ท้องรถ ขณะรอเข้ารับ-ส่งผลิตภัณฑ์
5. ในถังบรรจุผลิตภัณฑ์ต้องไม่มีผลิตภัณฑ์อื่น ๆ ค้างอยู่ หรือถ้ามีต้องชีลให้เรียบร้อยก่อน จึงจะอนุญาตให้เข้ารับผลิตภัณฑ์จากทางโรงงานได้
6. ห้ามถ่ายเทผลิตภัณฑ์ที่ค้างอยู่ในถัง ลงพื้นดิน ต้องเทใส่ภาชนะที่จัดเตรียมไว้
7. ต้องติดบัตรที่ทางโรงงานออกให้ไว้ที่เห็นเด่นชัด เมื่ออยู่ในเขตพื้นที่โรงงาน
8. ห้ามนำหรือเสพสุราหรือวัตถุออกฤทธิ์ทุกชนิด ก่อนหรือขณะเข้ามาในบริเวณพื้นที่โรงงาน
9. การแต่งกายต้องใส่หมวกนิรภัยเท่านั้น และสวมเสื้อมีแขน กางเกงขายาว รองเท้านิรภัย
10. ห้ามถ่ายรูป ถ่ายวีดีโอ ในเขตพื้นที่โรงงานก่อนได้รับอนุญาตตามระเบียบของทางโรงงานก่อน
11. ห้ามพกพาอาวุธ และวัตถุระเบิดทุกชนิดเข้าเขตโรงงาน
12. ห้ามมีผู้โดยสารนั่งติดรถเข้าไปในลานจ่ายผลิตภัณฑ์
13. ห้ามติดเครื่องยนต์ และเปิดวิทยุหรือเครื่องเสียงใด ๆ ขณะอยู่ในเขตพื้นที่ลานจ่ายผลิตภัณฑ์
14. ห้ามนำโทรศัพท์มือถือหรือวิทยุติดตามตัวเข้าไปในบริเวณพื้นที่จ่ายน้ำมัน ถ้าจำเป็นต้องนำเข้าไปต้องปิดเครื่องทุกครั้ง
15. พนักงานขับรถที่ต้องการตนำรถเข้ารับผลิตภัณฑ์ต้องเป็นผู้ที่มีรายชื่อตรงตามเอกสารเท่านั้น
16. รถที่นำมารับผลิตภัณฑ์ต้องมีทะเบียนตรงกับที่ระบุไว้ในเอกสารเท่านั้นจึงจะเข้ารับผลิตภัณฑ์ได้
17. ควรปฏิบัติตามคำแนะนำในการเข้ารับน้ำมันของพนักงาน ทีพีไอ และ รปภ. อย่างเคร่งครัด
18. ในเขตพื้นที่โรงงาน ทั้งในบริเวณจอดรถ ลานจ่ายผลิตภัณฑ์ และอาคารสำนักงาน ห้ามกระทำหรือมีเจตนาจะกระทำผิดกฎหมาย หรือสิ่งที่ก่อให้เกิดการสูญเสียชีวิต บาดเจ็บ ทรัพย์สินเสียหายทั้งกับทางโรงงาน และตัวลูกค้าเอง รวมถึงจะก่อให้เกิดมลพิษต่อสิ่งแวดล้อม

แนวทางด้านความปลอดภัย ระเบียบปฏิบัติ ข้อควรระวัง คำแนะนำ ที่ต้องทำความเข้าใจและถือปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด กฎระเบียบด้านความปลอดภัย คือส่วนหนึ่งของการดำเนินงานของผู้ปฏิบัติงาน





เอกสารประกอบการอบรม

กฎความปลอดภัยและขั้นตอนการเข้ารับส่งผลิตภัณฑ์

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
Personal Protection Equipment

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เป็นอุปกรณ์ที่พนักงานขับรถขนถ่ายสารเคมี จะต้องจัดเตรียมให้พร้อมและมีติดรถขนถ่ายสารเคมีไว้เสมอ และจะต้องสวมใส่ทุกครั้งที่ปฏิบัติงานขนถ่ายสารเคมีหรืองานอื่น ๆ ที่ต้องสัมผัสสารเคมี เพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นกับตัวพนักงานเอง

พนักงานขับรถต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันภัยทุกครั้งก่อนลงมือทำงานดังนี้

1. หมวกนิภัย
2. แว่นตาป้องกันไอระเหย
3. ถุงมือกันสารเคมี
4. รองเท้าบู๊ทนิรภัย
5. ชุดป้องกันสารเคมี
6. หน้ากากหรือที่ครอบจมูก

ประโยชน์ของอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล มีดังนี้

1. หมวกนิรภัย ใช้ป้องกันศีรษะจากวัสดุที่อาจตกจากที่สูงหรือกระเด็นจากส่วนอื่น ๆ



2. แว่นตานิรภัย ใช้ป้องกันวัตถุกระเด็นหรือปลิวเข้าตา คลอดจนป้องกันวัตถุ สารเคมี ไอระเหยที่เป็นอันตรายต่อดวงตา อันตรายจากการไม่สวมใส่แว่นตานิรภัยกรดเกลือเข้าตาจะทำให้ตาบอด



3. ถุงมือกันสารเคมี ใช้ป้องกันมือในงานที่อาจเกิดอันตรายจากสารเคมี หรือการทำงานที่อาจสัมผัสถูกสารเคมีอันตราย



4. รองเท้าบู๊ทนิรภัย ใช้ป้องกันสารเคมี เศษวัสดุ และสิ่งของตกกระเด็นใส่เท้า



5. ชุดป้องกันสารเคมี ใช้เพื่อป้องกันอันตรายจากการสัมผัสถูกสารเคมี



6. หน้ากากหรือที่ครอบจมูกป้องกันสารเคมี ใช้เพื่อป้องกันอันตรายจากฝุ่น ไอ ควัน ละออง ของสารเคมีที่ฟุ้งกระจายในอากาศ





คู่มือฝึกอบรม (Training Module)

งานอบรมพนักงานขับรถ

(Outsource Training)

จัดทำโดย

แผนกขนส่งผลิตภัณฑ์ (LDLT)



คู่มือฝึกอบรม (Training Module)

งานอบรมพนักงานขับรถ

(Outsource Training)

หมายเลขเอกสาร	*S10363000-6505 Rev.1*
ผู้จัดทำ	*พนิดา ประกอบธรรม*
หน่วยงานรับผิดชอบ	*แผนกขนส่งผลิตภัณฑ์ (LDLT)*
สนับสนุนเอกสาร	PM S10363000-1001
	PM S10363000-1002
	PM S10363000-1003
	PM S10363000-1004
	PM S10363000-1006
	PM S10363000-1007
แก้ไขครั้งที่	*1*
เริ่มมีผลบังคับใช้	*3 กันยายน 2563*

สารบัญ

บันทึกประวัติการแก้ไข (Amendment Records) **4**
Module Number: LDLT-6505-01 / Task Topic: การอบรมพนักงานขับรถ **5**
1. General Introduction 6
2. Safety Practice 6
3. ความรู้เกี่ยวกับกฎหมายขนส่งทั่วไป 7
1. ข้อกำหนดด้านน้ำหนักบรรทุก 7
2. ข้อกำหนดด้านความเร็ว 9
3. ข้อกำหนดด้านผู้ขับรถตามกฎหมาย 11
4. การอบรมความปลอดภัยเบื้องต้น 14
ขั้นตอนการอบรมพนักงานขับรถบรรทุก 16
วัตถุประสงค์ในการอบรมความปลอดภัย กฎระเบียบข้อบังคับต่าง ๆ มีดังนี้ 16
ข้อกำหนดในการอบรมพนักงานขับรถ มีดังนี้ 16
ขั้นตอนในการอบรมพนักงานขับรถบรรทุก สามารถแบ่งได้เป็น 4 ขั้นตอน ดังนี้ 16
1. ตรวจสอบเอกสารพนักงานขับรถบรรทุก 17
2. อบรมพนักงานขับรถบรรทุก 17
3. การประเมินผลหลังการอบรมพนักงานขับรถ มีดังนี้ 26
4. การจัดทำรายงาน 35
5. Problem Solving 36
บทลงโทษพนักงานขับรถ 36
คำถามท้ายบท 41

บันทึกประวัติการแก้ไข (Amendment Records)

แก้ไขครั้งที่ (Revision No.)	วันที่มีผลบังคับใช้ (Effective Date.)	หัวข้อ (Description.)	รายละเอียดที่ปรับปรุงเปลี่ยนแปลง
0	16/08/2562	ทั้งฉบับ	ปรับปรุงทั้งฉบับเพื่อให้สอดคล้องกับระบบ ISO
1	3 กันยายน 2563	ขั้นตอนการ Register พนักงานขับรถเม็ดพลาสติก	เพิ่มการ Register พนักงานขับรถบรรทุกเม็ดพลาสติก ในระบบ SAP และการส่งข้อมูล Driverไประบบ iLogistic

Module Number: LDLT-6505-01 / การอบรมพนักงานขับรถ

Support To	S10363000-6505 Rev.1
Module	LDLT-6505-01
Task	การอบรมพนักงานขับรถ
For Operator	Level 5 (PG6)
Objectives	เมื่อศึกษา Training Module ฉบับนี้แล้ว Trainees สามารถ 1. อธิบายความรู้เกี่ยวกับกฎหมายการขนส่งได้ 2. อธิบายกฎระเบียบข้อบังคับของคลังสินค้าได้ 3. อธิบายหัวข้อที่ใช้อบรมพนักงานขับรถบรรทุกเม็ดพลาสติกได้ 4. ระบุข้อมูลพนักงานขับรถบรรทุกเม็ดพลาสติกที่ต้องบันทึกในระบบ SAP ได้ 5. อธิบายรายละเอียดรายงานตรวจสอบการปฏิบัติงานพนักงานขับรถบรรทุกเม็ดพลาสติกได้
Reference	Operating Manual - Process and Operating Manual (LDLT)

1. General Introduction

การอบรมความปลอดภัยพนักงานขับรถในการปฏิบัติงานขนส่งเม็ดพลาสติก พนักงานขับรถจำเป็นต้องมีพื้นฐานด้านความปลอดภัยที่เกี่ยวกับระบบงานขนส่ง กฎระเบียบข้อบังคับภายในบริษัท ซึ่งจะเน้นในเรื่องของการขับขี่อย่างปลอดภัยและการให้บริการโดยเน้นการเตรียมความพร้อมของพนักงานขับรถ เส้นทางการเข้าบรรจุสินค้า เพื่อที่จะได้ปฏิบัติงานถูกต้อง ปลอดภัยตลอดเวลา

2. Safety Practice

พนักงานขับรถบรรทุกที่จะเข้ารับสินค้าเม็ดพลาสติกที่บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ต้องได้รับการอบรมเพื่อให้มีความรู้ความเข้าใจในเรื่องกฎระเบียบข้อบังคับต่าง ๆ โดยพนักงานที่ปฏิบัติหน้าที่อบรมให้พนักงานขับรถบรรทุกต้องมีความรู้ที่เกี่ยวข้องกับงานอบรมความปลอดภัยพนักงานขับรถบรรทุกขนส่งเม็ดพลาสติก ดังนี้

2.1 ความปลอดภัยในการเข้าบรรจุเม็ดพลาสติกที่ WH มีดังนี้

เพื่อเป็นข้อกำหนดในการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พนักงานที่ปฏิบัติงานและผู้เกี่ยวข้อง เช่น ผู้ขนส่ง เจ้าหน้าที่ประสานงาน พนักงานขับรถ ที่จะเข้ามาปฏิบัติงานภายในพื้นที่ WH นั้นจะต้องผ่านการอบรมด้านความความปลอดภัยก่อนที่จะเข้ามาปฏิบัติงานเพื่อป้องกันอุบัติเหตุและผลกระทบด้านสุขภาพจากการทำงาน โดยมีข้อปฏิบัติดังต่อไปนี้

2.2 ต้องติดบัตรประจำตัวพนักงาน (บริษัทผู้ขนส่ง) ทุกครั้งเมื่อเข้าเขตบริษัท โดยให้ สามารถมองเห็นได้ชัดเจน และตรวจสอบได้

2.3 ห้ามนำพาของมึนเมา สารเสพติดทุกชนิดเข้ามาในพื้นที่ โดยเด็ดขาด

2.4 ห้ามนำพาวัตถุระเบิดหรือวัตถุอันตราย เช่น ปืน เข้าเขตพื้นที่ โดยเด็ดขาด

2.5 รถบรรทุกที่เข้ามาในเขตพื้นที่การผลิตต้องใช้ความเร็วในการขับขี่ไม่เกิน 20 กม./ชม. และปฏิบัติตามเครื่องหมายจราจร อย่างเคร่งครัด

2.6 เมื่อรถบรรทุกเข้ามาในเขตพื้นที่การผลิตต้องดับเครื่องยนต์ ใส่เบรกมือเมื่อจอด และห้ามจอดขวางอุปกรณ์ดับเพลิง,ทางเข้า – ออก

2.7 ห้ามพนักงานขับรถนั่งอยู่บนรถบรรทุกขณะขึ้นสินค้าในคลังสินค้า

2.8 เมื่อจอดรถบรรทุกเพื่อเตรียมบรรจุสินค้าที่หน้าท่า WH ต้องใช้อุปกรณ์หนุนล้อ วางบริเวณระหว่างกลางล้อรถบรรทุกสิบล้อทุกครั้ง

2.9 ห้ามใช้อุปกรณ์บันทึกภาพทุกชนิด

2.10 เมื่อเข้าเขตการผลิตต้องสวมอุปกรณ์ป้องกัน หมวกนิรภัย แว่นตานิรภัย รองเท้าหุ้มส้น เสื้อแขนยาว (ชุดพนักงานประจำบริษัท) ทุกครั้ง

2.11 ปิดโทรศัพท์มือถือและอุปกรณ์อิเลคทรอนิคส์ทุกชนิด เมื่อเข้าในเขตพื้นที่

2.12 ห้ามนำบุหรี่, ไฟแช็ค, อุปกรณ์สื่อสารที่ไม่ป้องกันการระเบิด หรือมีโอกาสก่อให้เกิดความร้อน / ประกายไฟ เช่น โทรศัพท์มือถือ นาฬิกาที่เป็นโทรศัพท์ในตัว (Smart Watch) วิทยุ เข้าเขตควบคุม เช่น Plant ต่างๆ คลังจัดเก็บเม็ดพลาสติก ท่าเรือ และพื้นที่อื่นๆ ที่มีลักษณะคล้ายกัน

2.13 เมื่อบรรจุสินค้าเม็ดพลาสติกเรียบร้อย ก่อนออกรถให้สำรวจสภาพแวดล้อมโดยรอบ

3. ความรู้เกี่ยวกับกฎหมายขนส่งทั่วไป

กฎหมายเกี่ยวกับการขนส่งที่บังคับใช้มีหลายพระราชบัญญัติด้วยกัน เช่น พระราชบัญญัติการขนส่งทางบก พ.ศ.2522 เป็นกฎหมายที่ใช้ในการควบคุมและจัดระเบียบการขนส่งทางถนนด้วยรถ เพื่อให้ระบบการขนส่งทางรถมีประสิทธิภาพ สะดวก รวดเร็ว , พระราชบัญญัติจราจรทางบก พ.ศ.2522เป็นกฎหมายที่ใช้ในการกำกับดูแลและควบคุมการใช้รถเพื่อให้เกิดความปลอดภัยซึ่งได้กำหนดเกี่ยวกับการขับรถ การบรรทุก การใช้ความเร็ว ข้อห้ามการเดินรถ , พระราชบัญญัติทางหลวง พ.ศ 2535 เป็นกฎหมายที่ใช้ในการควบคุมและกำกับการใช้ทาง โดยมีข้อกำหนดเกี่ยวกับความเร็วรถที่ใช้บนทางหลวง เกณฑ์น้ำหนักของยานพาหนะและน้ำหนักบรรทุกที่จะนำไปใช้วิ่งบนทางหลวง ซึ่งกฎหมายขนส่งอาจมีการเปลี่ยนแปลง ดังนั้นจำเป็นต้องมีความรู้เกี่ยวกับกฎหมายขนส่งต่าง ๆ เพื่อให้สามารถปฏิบัติงานได้ถูกต้องในด้านกฎหมายและความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับการขนส่งของกรมการขนส่งทางบก อีกทั้งยังประสานงานกับองค์การและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทั้งในและต่างประเทศ ในด้านการขนส่งทางบกได้อย่างถูกต้อง โดยข้อกำหนดของกฎหมายขนส่งที่จำเป็นต้องทราบมีดังนี้

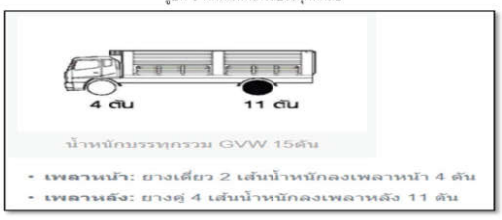
1. ข้อกำหนดด้านน้ำหนักบรรทุก

นอกจากประเภทรถและอุปกรณ์เสริม สิ่งสำคัญที่ขาดไม่ได้คือความรู้เรื่องพิกัดน้ำหนักรถบรรทุกซึ่งการบรรทุกสินค้าภายใต้น้ำหนักที่กฎหมายกำหนด นอกจากสร้างความปลอดภัยในการขนส่งทั้งความปลอดภัยของตัวรถ ลดความเสี่ยงจากอุบัติเหตุ และไม่ทำผิดกฎหมายแล้ว กฎหมายควบคุมน้ำหนัก น้ำหนักบรรทุกและน้ำหนักลงเพลาหรือโดยตามประกาศจากกรมทางหลวงเรื่องห้ามใช้ยานพาหนะที่มีน้ำหนัก น้ำหนักบรรทุก หรือโดยที่ยานพาหนะนั้นอาจทำให้ทางหลวงเสียหาย เดินบนทางหลวงพิเศษ ทางหลวงแผ่นดินหรือทางหลวงสัมปทานโดยมีข้อกำหนด ดังต่อไปนี้

รถหกล้อ

กฎหมายอนุญาตให้ รถหกล้อบรรทุกของได้ไม่เกิน 15 ตัน (รวมน้ำหนักของรถด้วย) ไม่ว่าจะเป็นรถหกล้อเล็ก ใหญ่ กลาง น้ำหนักบรรทุกต้องไม่เกิน 15 ตัน

รูปที่ 1 พิกัดน้ำหนักรถบรรทุกหกล้อ



รถสิบล้อ

กฎหมายอนุญาตให้ รถสิบล้อบรรทุกของได้ไม่เกิน 25 ตัน (รวมน้ำหนักของรถด้วย)

รูปที่ 2 พิกัดน้ำหนักรถบรรทุกสิบล้อ



รูปที่ 3 พิกัดน้ำหนักรถกึ่งพ่วงบรรทุกสิบล้อ

รถกึ่งพ่วงบรรทุก 22 ล้อ

กฎหมายอนุญาตให้ รถกึ่งพ่วงบรรทุก 22 ล้อ บรรทุกของได้ไม่เกิน 50.5 ตัน (รวมน้ำหนักของรถด้วย)



รูปที่ 4 พิกัดน้ำหนักรถบรรทุกประเภทอื่น ๆ



2. ข้อกำหนดด้านความเร็ว

ในเรื่องของกฎหมายเกี่ยวกับการใช้ความเร็วของรถในการขับขี่รถนั้น มีกฎหมายกำหนดไว้ดังนี้ กฎกระทรวง ฉบับที่ 6 ประกอบกับ ฉบับที่ 10 ซึ่งออกตามความใน พ.ร.บ.จราจรทางบก พ.ศ. 2522 กำหนดไว้ว่า

ข้อ 1 ในกรณีเกิดิ ให้กำหนดความเร็วสำหรับรถ ดังต่อไปนี้

(1) สำหรับรถบรรทุกที่มีน้ำหนักรถรวมทั้งน้ำหนักบรรทุกเกิน 1,200 กิโลกรัม หรือรถบรรทุกคน โดยสาร ให้ขับในเขตกรุงเทพมหานคร เขตเมืองพัทยา หรือเขตเทศบาล ไม่เกินชั่วโมงละ 60 กิโลเมตร

หรือนอกเขตดังกล่าวให้ขับไม่เกินชั่วโมงละ 80 กิโลเมตร

(2) สำหรับรถยนต์อื่นนอกจากรถที่ระบุไว้ใน (1) ขณะที่ลากจูงรถพ่วง รถยนต์บรรทุกที่มีน้ำหนักรวมทั้งน้ำหนักบรรทุกเกิน 1,200 กิโลกรัม หรือรถยนต์สามล้อ ให้ขับในเขตกรุงเทพมหานคร เขตเมืองพัทยา หรือเขตเทศบาล ไม่เกินชั่วโมงละ 45 กิโลเมตร หรือนอกเขตดังกล่าวให้ขับไม่เกินชั่วโมงละ 60 กิโลเมตร

(3) สำหรับรถยนต์อื่นที่นอกจากระบุไว้ใน (1) หรือ (2) หรือรถจักรยานยนต์ให้ขับในเขตกรุงเทพมหานคร เขตเมืองพัทยา หรือเขตเทศบาล ไม่เกินชั่วโมงละ 80 กิโลเมตร หรือนอกเขตดังกล่าวให้ขับไม่เกินชั่วโมงละ 90 กิโลเมตร

ข้อ 2. ในเขตทางที่มีเครื่องหมายจราจรแสดงว่าเป็นเขตอันตรายหรือ เขตให้ขับรถช้าๆ ให้ลดความเร็วลงและเพิ่มความระมัดระวังขึ้นตามสมควร ข้อ 3 ในกรณีที่มีเครื่องหมายจราจรกำหนดอัตราความเร็วต่ำกว่าที่กำหนดในข้อ 1 ให้ขับไม่เกินอัตราความเร็วที่กำหนดไว้นั้น

สำหรับกฎหมายเกี่ยวกับความเร็วบนทางหลวงนั้น มีกฎหมายกำหนดไว้ใน กฎกระทรวง ฉบับที่ 2 ออกตามความในพระราชบัญญัติทางหลวง พ.ศ. 2535 โดยสรุปได้ว่า ข้อ 2 อัตราความเร็วของยานพาหนะบนทางหลวงชนบทมีดังต่อไปนี้

(1) รถยนต์หรือรถจักรยานยนต์ ให้ใช้ความเร็วไม่เกินชั่วโมงละ 90 กิโลเมตร

(2) รถยนต์ขณะที่ลากจูงรถพ่วง หรือรถสามล้อ ให้ใช้ความเร็วไม่เกินชั่วโมงละ 60 กิโลเมตร

(3) รถบรรทุกที่มีน้ำหนักรวมทั้งน้ำหนักบรรทุกเกิน 1,200 กิโลกรัม ไม่ว่าจะลากจูงรถพ่วงด้วยหรือไม่ก็ตาม หรือรถบรรทุกคนโดยสาร ให้ใช้ความเร็วไม่เกินชั่วโมงละ 80 กิโลเมตร

กฎกระทรวง ฉบับที่ 3 กำหนดไว้ว่า ข้อ 2 ให้กำหนดอัตราความเร็วของยานพาหนะบนทางหลวงพิเศษหมายเลข 7 ทางสาย กรุงเทพมหานคร-เมืองพัทยา และทางหลวงพิเศษหมายเลข 9 (ถนนกาญจนาภิเษก) ทางสายถนนวงแหวนรอบนอกกรุงเทพมหานคร ดังต่อไปนี้

(1) รถบรรทุกที่มีน้ำหนักรวมทั้งน้ำหนักบรรทุกไม่เกิน 1,200 กิโลกรัม หรือรถบรรทุกคนโดยสาร ให้ใช้ความเร็วไม่เกินชั่วโมงละ 100 กิโลเมตร

(2) รถบรรทุกอื่นนอกจากรถที่ระบุไว้ใน (1) รวมทั้งรถบรรทุกหรือรถยนต์ขณะที่ลากจูงรถพ่วง ให้ใช้ความเร็วไม่เกินชั่วโมงละ 80 กิโลเมตร

(3) รถยนต์อื่นนอกจากรถที่ระบุไว้ใน (1) หรือ (2) ให้ใช้ความเร็วไม่เกินชั่วโมงละ 120 กิโลเมตร

สรุปโดยรวมตามกฎหมาย คือ อัตราความเร็วตาม พ.ร.บ.จราจรทางบก ระบุไว้ว่า รถยนต์หรือรถจักรยานยนต์ สามารถใช้ความเร็วในเขตกรุงเทพมหานคร เขตเมืองพัทยา หรือเขตเทศบาล ไม่เกิน 80 กิโลเมตรต่อชั่วโมง หรือนอกเขตดังกล่าวให้ขับไม่เกิน 90 กิโลเมตรต่อชั่วโมง นอกจากนี้ ยังมีพ.ร.บ.ทางหลวง อีกหนึ่งฉบับ ที่กำหนดให้รถยนต์และรถมอเตอร์ไซค์ สามารถใช้ความเร็วบนทางหลวงชนบทได้ไม่เกิน 90 กม./ชม. ขณะที่ทางหลวงพิเศษหมายเลข 7 (มอเตอร์เวย์กรุงเทพ-ชลบุรี) และทางหลวงพิเศษหมายเลข 9 (ถนนกาญจนาภิเษก) ให้ใช้ความเร็วได้ไม่เกิน 120 กม./ชม.

โดยส่วนใหญ่แล้วที่โดนกันประจำจะอยู่ที่ พ.ร.บ.ทางหลวง ต้องทำความเข้าใจกันให้ดี อย่างทางหลวงชนบท คือ ทางหลวงนอกเขตเทศบาล และเขตสุขาภิบาล ที่องค์การบริหารส่วนจังหวัด องค์การบริหารส่วนตำบล กรมทางหลวงชนบท และหน่วยงานอื่น ๆ เป็นผู้ดำเนินการก่อสร้างขยาย บูรณะและบำรุงรักษาและได้ลงทะเบียนไว้เป็นทางหลวงชนบท ซึ่งก็คือทางเชื่อมระหว่างอำเภอ หรือจังหวัดเป็นต้น ซึ่งกฎหมายกำหนดไว้แค่ 90 กม./ชม.เท่านั้น ส่วนทางหลวงพิเศษ 2 เส้นที่กล่าวไว้ข้างต้น คือความเร็วที่ใช้ได้ไม่เกิน 120 กม./ชม. แต่มีข้อควรระวัง ทั้งทางหลวงชนบท และทางหลวงพิเศษ ผู้ขับขี่จะต้องมั่นสังเกตบางครั้งจะมีป้ายบังคับให้ลดความเร็ว หรือใช้ความเร็วตามที่ป้ายบังคับกำหนด ไว้ ในกรณีที่เข้าเขตชุมชน หรือจุดที่มีทางร่วม ทางแยก ต้องระวังกันให้ดี ดังนั้น เกี่ยวกับความเร็วของรถในการขับขี่ที่เกี่ยวข้องกับงานขนส่งและน่ามาควบคุมให้ผู้เกี่ยวข้องต้องปฏิบัติตามกฎหมาย สรุปได้ดังนี้ คือรถบรรทุก

ให้ขับในความเร็วที่กฎหมายกำหนด อัตรากำหนดในเขตเทศบาล ใช้ความเร็วไม่เกิน 60 กิโลเมตรต่อชั่วโมง และ นอกเขตเทศบาล ไม่เกิน 80 กิโลเมตรต่อชั่วโมง

3. ข้อกำหนดด้านผู้ขับรถตามกฎหมาย

1. ผู้ขับรถต้องมีใบอนุญาตเป็นผู้ขับรถถูกต้องตามชนิดและประเภทของรถที่ตนเองขับ และต้องมีใบอนุญาตเป็นผู้ขับรถอยู่กับตัวขณะปฏิบัติหน้าที่ ไว้แสดงต่อนายทะเบียนหรือผู้ตรวจการเมื่อขอตรวจหากฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามต้องระวางโทษปรับไม่เกิน, 5,000 บาท

2. ผู้ขับรถต้องแต่งกายสะอาดเรียบร้อยในขณะปฏิบัติหน้าที่ หากฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตาม ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 5,000 บาท

3 .ผู้ขับรถต้องไม่ขับรถในเวลาที่ร่างกายหรือจิตใจหย่อนความสามารถ หากฝ่าฝืนหรือ ไม่ปฏิบัติตามต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 5,000 บาท

4. ผู้ขับรถต้องไม่เสพหรือเมาสุราหรือของมึนเมาอย่างอื่นขณะปฏิบัติหน้าที่ขับรถ หาก ฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามต้องระวางโทษจำคุกไม่เกิน 3 เดือน หรือปรับตั้งแต่ 2,000 บาท ถึง 10,000 บาท หรือ ทั้งจำทั้งปรับ

5. ผู้ขับรถต้องไม่เสพยาเสพติด หรือวัตถุออกฤทธิ์ต่อจิตและประสาทขณะปฏิบัติหน้าที่ขับรถหากฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามต้องระวางโทษสูงกว่าที่กำหนดไว้ในกฎหมายว่าด้วยยาเสพติดให้โทษ หรือกฎหมายว่าด้วยวัตถุออกฤทธิ์ต่อจิตและประสาทอีกหนึ่งในสาม

6. ผู้ขับรถต้องไม่ขับรถเกินกว่าจำนวนชั่วโมงที่กฎหมายกำหนด กล่าวคือ ในรอบ 24 ชั่วโมง ห้ามมิให้ผู้ขับรถปฏิบัติหน้าที่ขับรถติดต่อกันเกิน 4 ชั่วโมง นับแต่ขณะเริ่มปฏิบัติหน้าที่ขับรถ แต่ถ้าในระหว่างนั้น ผู้ขับรถได้พักติดต่อกันเป็นเวลาไม่น้อยกว่าครึ่งชั่วโมง ก็ให้ปฏิบัติหน้าที่ต่อไปได้อีกไม่เกิน 4 ชั่วโมงติดต่อกัน หากฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามต้อง

ระวางโทษปรับไม่เกิน 5,000 บาท

1.3 อุปกรณ์ PPE ที่เกี่ยวกับพนักงานขับรถ

พนักงานหรือผู้ที่เกี่ยวข้องเมื่อเข้าเขตการผลิตจะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) หากเป็นบริษัทผู้รับเหมาจะต้องจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) พื้นฐาน (หมวกนิรภัยพร้อมสายรัดคาง, รองเท้านิรภัย , ถุงมือหนังและแว่นตานิรภัย) และอุปกรณ์ PPE ชนิดอื่นๆ ที่ใช้เฉพาะงานขึ้นอยู่กับลักษณะงาน โดยต้องมีมาตรฐานวัตถุดิบอุตสาหกรรม (มอก.) หรือมาตรฐานอื่นๆ รองรับ และเป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องก่อนที่จะเข้าพื้นที่ทำงานให้กับพนักงานของบริษัทผู้รับเหมาทุกคน

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personal Protection Equipment) หรือเรียกสั้นๆ ว่า P P E หมายถึง อุปกรณ์ที่สวมใส่ปกคลุมส่วนใดส่วนหนึ่งของร่างกาย เพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นเนื่องจากสภาพและสิ่งแวดล้อมในขณะปฏิบัติงาน โดยทั่วไปในการทำงานจะมีการป้องกันและควบคุมสภาพแวดล้อมของการทำงานก่อน

โดยการแก้ไขปรับปรุงทางวิศวกรรม เช่น การปรับเปลี่ยนเครื่องจักร เปลี่ยนวิธีการทำงาน เป็นต้น แต่ในกรณีที่ไม่สามารถดำเนินการดังกล่าวได้ จะต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลมาใช้เพื่อช่วยป้องกันอวัยวะของร่างกายไม่ให้เกิดอันตรายที่อาจเกิดขึ้นในขณะปฏิบัติงาน

ประเภทของอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล มีดังนี้

1. อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ (Head Protection) เป็นอุปกรณ์ที่ใช้สำหรับป้องกันศีรษะจากการถูกกระแทกหรือวัตถุจากที่สูงตกลงมากระแทก และป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าและสารเคมีเหลว ซึ่งอุปกรณ์ป้องกันศีรษะที่สำคัญ คือ หมวกนิรภัย (Safety Hat) และหมวกกันศีรษะชน (Bump Hat)

2. อุปกรณ์ป้องกันดวงตา (Safety Glasses) ใช้สำหรับป้องกันดวงตาจากการกระแทกกับของแข็ง ป้องกันสารเคมีหรือวัตถุกระเด็นเข้าตาจนได้รับอันตรายในขณะปฏิบัติงาน

3. อุปกรณ์ป้องกันหู (Ear Protection) เป็นอุกรณ์ที่ใช้สำหรับป้องกันเสียงที่ดังเกินกว่าที่หูคนเราจะสามารถรับได้ คือมีระดับเสียงสูงเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) โดยหากระดับเสียงในขณะทำงานสูงเกินกว่า 130 เดซิเบล (เอ) ถือว่าเป็นอันตรายต่อการได้ยินของหู ซึ่งอุปกรณ์ป้องกันหูที่สำคัญและเหมาะสมกับการใช้งาน ได้แก่

3.1 ปลั๊กลดเสียง (Ear Plug) เป็นอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียงที่ดังเกินไป โดยวัสดุที่ทำจากยางพลาสติกอ่อน ที่มีขนาดพอดีกับรูหู และสามารถลดเสียงได้ไม่น้อยกว่า 15 เดซิเบล (เอ)

3.2 ครอบหูลดเสียง (Ear Muffs) เป็นอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียงแบบครอบหู โดยมีก้านโค้งครอบศีรษะและใช้วัสดุที่มีความนุ่มหุ้มทับ ในส่วนของตัวครอบหูนั้นถูกออกแบบให้มีลักษณะแตกต่างกันตามการใช้งาน และสามารถลดเสียงได้ไม่น้อยกว่า 25 เดซิเบล (เอ)

4. อุปกรณ์ป้องกันมือ (Hand Protection) ในขณะปฏิบัติงานที่ต้องใช้ส่วนของมือ นิ้วมือ และแขน นั้นมีความเสี่ยงอันตรายจากการสัมผัสกับสิ่งของ วัสดุอุปกรณ์ หรือสารเคมีที่อาจทำให้เกิดอันตรายร้ายแรงได้ ดังนั้นจึงจำเป็นต้องมีอุปกรณ์ป้องกันมือชนิดต่างๆ ซึ่งต้องเลือกให้เหมาะสมกับลักษณะของงานดังนี้

4.1 ถุงมือยางกันไฟฟ้า: ใช้สำหรับงานที่ต้องสัมผัสกับกระแสไฟฟ้าเพื่อป้องกันไฟฟ้าดูดในขณะปฏิบัติงาน

4.2 ถุงมือกันความร้อน: อาจเป็นถุงมือหนังหรือถุงมือผ้าขึ้นอยู่กับลักษณะของการทำงาน โดยถุงมือจะต้องมีความหนาและทนทานเมื่อใช้สัมผัสกับวัตถุหรืออุปกรณ์ที่มีความร้อนจะต้องไม่ฉีกขาด

4.3 ถุงมือยางชนิดไวนีลหรือนีโอพรีน ใช้สำหรับงานที่ต้องสัมผัสสารเคมีที่มีฤทธิ์กัดกร่อนหรือซึมผ่านผิวหนังได้

5. อุปกรณ์ป้องกันเท้า (Safety Footwear) ใช้สำหรับป้องกันอันตรายที่อาจเกิดจากการกระแทก หรือวัตถุหรือสารเคมีหกใส่เท้า รวมถึงป้องกันการสัมผัสกับกระแสไฟฟ้าจากการปฏิบัติงาน โดยรองเท้าแบ่งออกตามลักษณะของงาน ดังนี้

5.1 รองเท้าป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า: ใช้สำหรับงานที่ต้องสัมผัสกับกระแสไฟฟ้า สวมใส่เพื่อป้องกันไฟฟ้าดูด ทำจากยางธรรมชาติ หรือยางสังเคราะห์

5.2 รองเท้านิรภัย ชนิดหัวรองเท้าเป็นโลหะซึ่งสามารถรองรับน้ำหนักได้ 2500 ปอนด์ และทนแรงกระแทกของวัตถุหนักที่ตกจากที่สูง 1 ฟุต ได้ 50 ปอนด์ 5.3 รองเท้าป้องกันสารเคมี ทำจากวัสดุที่ทนต่อการกัดกร่อนของสารเคมี เช่น ยางธรรมชาติ ไนไล นีโอพรีน หรือยางสังเคราะห์

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลถือเป็นอุปกรณ์ที่สำคัญอย่างหนึ่งในการปฏิบัติงาน เนื่องในขณะปฏิบัติงานอันตรายต่างๆมีโอกาสเกิดขึ้นได้ตลอดเวลา ซึ่งอาจทำให้ตัวท่านเกิดการบาดเจ็บ พิการ หรือเสียชีวิตได้ ดังนั้นอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลจึงเป็นสิ่งสำคัญที่ควรสวมใส่อยู่เสมอเพื่อให้การปฏิบัติงานเป็นไปด้วยความปลอดภัยสูงสุด ซึ่งการปฏิบัติงานของพนักงานขับรถเมื่อเข้าเขตการผลิต มีข้อบังคับให้พนักงานขับรถบรรทุกต้องสวมใส่อุปกรณ์ PPE ดังนี้

1. หมวกนิรภัย พร้อมสายรัดคาง
2. รองเท้านิรภัยหุ้มส้น
3. แว่นตานิรภัย
4. การแต่งกาย พนักงานขับรถต้องสวมใส่ชุดพนักงานของบริษัทผู้รับเหมาขนส่ง โดย

4.1 ต้องใส่เสื้อ แขนยาวและกางเกงขายาวเท่านั้น

4.2 ผ้าที่ใช้ต้องเป็นผ้าฝ้าย 100% Cotton (เฉพาะในเขตควบคุมประกายไฟ)

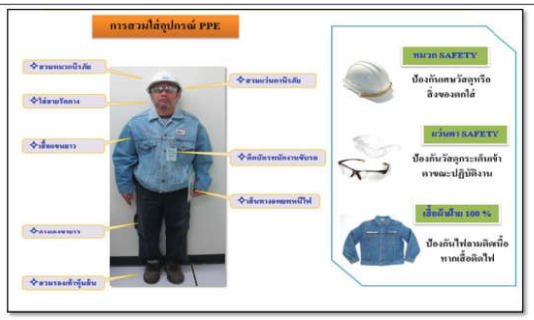
4.3 สีของเสื้อให้ใช้สีโทนเดียวกันหรือลายเดียวกันทั้งบริษัท

4.4 เสื้อต้องมีสีงบ่งบอกว่าเป็นบริษัทอะไรให้เห็นชัดเจนทั้งด้านหน้าและด้านหลัง

4.5 เสื้อต้องติดแถบสะท้อนแสงความกว้างไม่น้อยกว่า 1 นิ้วด้านหลังบริเวณไหล่แนวนอนตลอดแนวไหล่

หมายเหตุ : พนักงานขับรถบรรทุกต้องติดบัตรให้เห็นชัดเจนตลอดเวลาที่เข้ามาในเขตบริษัท IRPC หรือระหว่างขณะปฏิบัติงานในสัญญาของบริษัท IRPC

รูปที่ 5 การสวมใส่อุปกรณ์ PPE ของพนักงานขับรถ

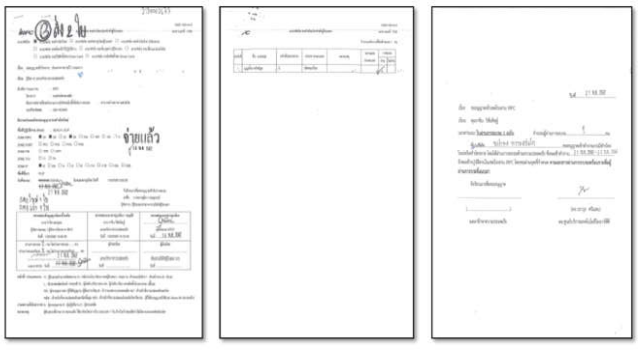


4. การอบรมความปลอดภัยเบื้องต้น

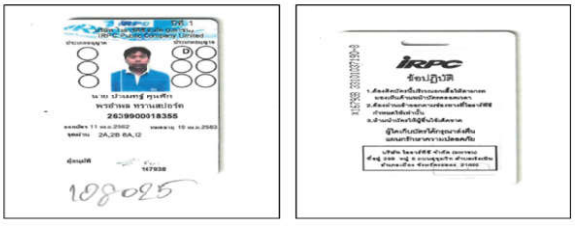
บริษัทผู้รับเหมาบริษัทรวมทั้งพนักงานของบริษัทผู้รับเหมาที่เข้ามาในบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือหรือในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซีระยอง ต้องเข้ารับการอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยเบื้องต้นจากศูนย์ฝึกอบรม IRPCT ตั้งอยู่ในพื้นที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ฝั่ง IP ทำหน้าที่ลงทะเบียน ถ่ายรูป บันทึกข้อมูลประวัติผู้รับเหมาเบื้องต้น จัดทำบัตรผู้รับเหมาและส่งให้กับแผนกรักษาความปลอดภัย บริษัท IRPC ทั้งนี้เพื่อให้ผู้ที่เข้ารับการอบรมทราบถึงหลักการปฏิบัติที่ชัดเจนเป็นไปในทางเดียวกัน ซึ่งจะก่อให้เกิดความปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สินภายในบริษัท IRPC โดยรวม และเข้าใจกฎระเบียบข้อบังคับในการเข้าเขตพื้นที่โรงงานและเขตการผลิต เพื่อที่จะได้ปฏิบัติให้ถูกต้อง

ทั้งนี้ บริษัทผู้รับเหมาขนส่งที่ได้ทำสัญญาว่าจ้างกับบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) จะต้องส่งพนักงานขับรถบรรทุกที่จะเข้ารับสินค้าเม็ดพลาสติกเข้ารับการอบรมที่ศูนย์ฝึกอบรม IRPCT เพื่อให้ได้รับบัตรประจำตัวพนักงานขับรถ เมื่อพนักงานขับรถบรรทุกผ่านการอบรมที่ศูนย์ฝึกอบรม IRPCT จะได้รับเอกสารการอบรมจากศูนย์ฝึกอบรม IRPCT และต้องนำเอกสารการอบรมยื่นในการขอรับบัตรทุกครั้ง และให้มารับบัตรภายใน 7 วัน นับจากวันที่เข้าอบรม (หากเกิน 7 วัน ไม่มารับบัตรทางแผนกรักษาความปลอดภัย ขอสงวนสิทธิ์ในการยกเลิกบัตรฯ)

รูปที่ 6 เอกสารการอบรมจากศูนย์ฝึกอบรม IRPCT



รูปที่ 7 บัตรประจำตัวพนักงานขับรถ



หมายเหตุ : การต่ออายุบัตรผู้รับเหมา ต้องไม่เกิน 1 เดือน และบัตรต้องเป็น ปีที่ 1 จึงจะสามารถต่ออายุบัตรได้ ผู้รับเหมาที่เข้ามาทำงานต้องเข้ารับการอบรมซ้ำทุกๆ 2 ปี

เมื่อพนักงานขับรถบรรทุกผ่านการอบรมที่ศูนย์ฝึกอบรม IRPCT และได้รับบัตรประจำตัวพนักงานขับรถแล้ว บริษัทผู้รับเหมาขนส่งจะต้องแจ้งเจ้าหน้าที่อบรมของแผนกขนส่งผลิตภัณฑ์เพื่อนำส่งรายชื่อ

พนักงานขับรถในสังกัด และแจ้งวัน เวลาที่จะส่งพนักงานขับรถเข้ารับการอบรมความปลอดภัย กฎระเบียบข้อบังคับต่าง ๆ ในการเข้าบรรจุสินค้าที่หน้าท่า WH

ขั้นตอนการอบรมพนักงานขับรถบรรทุก

พนักงานขับรถบรรทุกจะต้องผ่านการอบรมจากเจ้าหน้าที่อบรมความปลอดภัย ของแผนกขนส่งผลิตภัณฑ์ก่อนจึงจะสามารถเข้ารับสินค้าเม็ดพลาสติกที่บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้

วัตถุประสงค์ในการอบรมความปลอดภัย กฎระเบียบข้อบังคับต่าง ๆ มีดังนี้

1. เพื่อให้พนักงานขับรถบรรทุกเข้าใจกระบวนการรับสินค้าภายใน IRPC และสามารถปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้อง
2. เพิ่มทักษะในการให้บริการการจัดส่งสินค้าให้กับพนักงานขับรถ
3. เพื่อให้พนักงานขับรถตระหนักในเรื่องการขับขี่ปลอดภัย ลดอัตราการเกิดอุบัติเหตุ

ข้อกำหนดในการอบรมพนักงานขับรถ มีดังนี้

1. หนักงานขับรถต้องผ่านการอบรมจากศูนย์ฝึกอบรม IRPCT ก่อนจึงจะเข้ารับการอบรมขั้นตอนการปฏิบัติงานที่แผนกขนส่งผลิตภัณฑ์ได้
2. เจ้าหน้าที่ประสานงานผู้ขนส่งจะต้องแจ้งรายชื่อพนักงานขับรถในสังกัดที่จะเข้ารับสินค้าบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
3. เวลาในการอบรมพนักงานขับรถแบ่งเป็น 2 รอบ คือ

- ช่วงเช้า ตั้งแต่เวลา 08.30 – 11.30 น.
- ช่วงบ่าย ตั้งแต่เวลา 13.30 – 16.30 น.

ขั้นตอนในการอบรมพนักงานขับรถบรรทุก สามารถแบ่งได้เป็น 4 ขั้นตอน ดังนี้

1. ตรวจสอบเอกสารพนักงานขับรถบรรทุก
2. อบรมพนักงานขับรถบรรทุก
3. การประเมินผลหลังการอบรม
4. การ Register พนักงานขับรถบรรทุก

1. ตรวจสอบเอกสารพนักงานขับรถบรรทุก

ก่อนการอบรมพนักงานขับรถบรรทุก พนักงานขับรถจะต้องเตรียมเอกสารยื่นให้เจ้าหน้าที่อบรมความปลอดภัยของแผนกขนส่งผลิตภัณฑ์ เพื่อตรวจสอบความถูกต้อง ดังนี้

1.1 บัตรประจำตัวประชาชน เจ้าหน้าที่จะต้องตรวจสอบข้อมูล ดังนี้

- ชื่อ นามสกุล ของพนักงานขับรถ ต้องตรงกับรายชื่อพนักงานขับรถในสังกัดของบริษัทผู้ขนส่ง
- วันหมดอายุของบัตร
- วัน เดือน ปีเกิด (พนักงานขับรถต้องอายุไม่เกิน 60 ปี เนื่องจากสัญญาว่าจ้างระบุไว้)

1.2 ใบอนุญาตขับขี่ประเภท (สำเนา 1 ฉบับ เพื่อเก็บไว้เป็นหลักฐาน) เจ้าหน้าที่จะต้องตรวจสอบข้อมูล ดังนี้

- ชื่อ นามสกุล ของพนักงานขับรถ
- ประเภทชนิดใบขับขี่ (ท.2,ท.3,ท.4)
- วันอนุญาตของบัตร
- วันสิ้นอายุของบัตร

1.3 เอกสารยืนยันผ่านการอบรมจากศูนย์ฝึกอบรม IRPCT เจ้าหน้าที่จะต้องตรวจสอบข้อมูล ดังนี้

- ชื่อ นามสกุล ของพนักงานขับรถ
- บริษัทรับเหมาขนส่งที่สังกัด
- วันอนุญาตของบัตร
- วันสิ้นอายุของบัตร
- ผลการอบรม (ผ่าน หรือ ไม่ผ่าน การอบรม)

หากเจ้าหน้าที่ทำการตรวจสอบเอกสารดังกล่าวแล้วพบว่าเอกสารไม่ถูกต้องจะต้องแจ้งบริษัทผู้ขนส่งต้นสังกัดให้ดำเนินการแก้ไขและนำส่งให้เจ้าหน้าที่ตรวจสอบอีกครั้ง

2. อบรมพนักงานขับรถบรรทุก

พนักงานขับรถบรรทุกเมื่อผ่านการตรวจสอบเอกสารจากเจ้าหน้าที่แล้วสามารถเข้ารับการอบรมกับเจ้าหน้าที่อบรมความปลอดภัยของแผนกขนส่งผลิตภัณฑ์ได้ โดยมีวิธีการอบรม ดังนี้

2.1 เจ้าหน้าที่อบระความปลอดภัยแผนกขนส่งผลิตภัณฑ์จะตรวจสอบรายชื่อพนักงานขับรถ และบริษัทผู้ขนส่งต้นสังกัดว่าตรงกับข้อมูลรายชื่อพนักงานขับรถที่จะเข้ารับสินค้าไออาร์พีซีที่ได้แจ้งมาหรือไม่

2.2 แจ้งข้อกำหนดในการอบรม

เจ้าหน้าที่อบรมความปลอดภัยแจ้งข้อกำหนดในการอบรมพนักงานขับรถ

- ผู้อบรมต้องทำการทดสอบข้อเขียนหลังการอบรม โดยต้องผ่านเกณฑ์ไม่ต่ำกว่า 80%

โดยพนักงานขับรถบรรทุกจะต้องผ่านการอบรมตามหัวข้อดังนี้

1. กฎระเบียบในการแต่งกายเข้าเขตผลิต รายละเอียดที่ต้องอบรมพนักงานขับรถมี ดังนี้
- การสวมใส่อุปกรณ์ PPE ของพนักงานขับรถ
2. กฎระเบียบของรถบรรทุกที่เข้าบรรจุสินค้า รายละเอียดที่ต้องอบรมพนักงานขับรถมี ดังนี้
- อุปกรณ์ Safety ประจำรถบรรทุก
- ข้อปฏิบัติเมื่อนำรถบรรทุกเข้าเขตภายในบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
3. กฎระเบียบข้อบังคับในการเข้าบรรจุสินค้าของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) รายละเอียดที่ต้องอบรมพนักงานขับรถมี ดังนี้
- กฎระเบียบการเข้ารับสินค้าที่หน้าท่า WH
- กฎระเบียบข้อบังคับด้านความปลอดภัย
- ข้อบังคับจุดเสี่ยง / ข้อร้องเรียน
4. เส้นทางการขับขี่และจุดรับสินค้าของรถบรรทุกภายในบริษัท รายละเอียดที่ต้องอบรมพนักงานขับรถมี ดังนี้
- เส้นทางการขับขี่รถบรรทุกเข้าบรรจุสินค้าภายในบริษัท
- Lay out Warehouse บรรจุสินค้า
5. ขั้นตอนการเข้าบรรจุสินค้า รายละเอียดที่ต้องอบรมพนักงานขับรถมี ดังนี้
- ขั้นตอนการลงสินค้าของพนักงานขับรถ
6. ขั้นตอนการลงสินค้าให้ลูกค้า รายละเอียดที่ต้องอบรมพนักงานขับรถมี ดังนี้
- ขั้นตอนการลงสินค้าของพนักงานขับรถ

โดยมีขั้นตอนการวางแผนการอบรมพนักงานขับรถที่เข้าปฏิบัติงานใหม่ ดังต่อไปนี้

1. พนักงานขับรถใหม่ต้องเข้ารับการอบรม 100 % โดยผลสอบข้อเขียนต้องผ่านตามเกณฑ์ที่กำหนด คือไม่ต่ำกว่า 80%
2. แผนจัดอบรมโครงการ Smart driver 1 ครั้ง / ปี
3. แผนจัดให้โครงการ Safety on tour for vender เดือนละ 1 ครั้ง

หัวข้อการอบรมพนักงานขับรถ

หัวข้อที่ต้องอบรมพนักงานขับรถ เมื่อเข้ามาปฏิบัติงานภายในบริษัท ฯ มีดังนี้

1. การสวมใส่อุปกรณ์ PPE ส่วนบุคคล
2. อุปกรณ์ PPE ประจำรถบรรทุกเม็ดพลาสติก
3. การตรวจวัดแอลกอฮอล์และสารเสพติดพนักงานขับรถ
4. เส้นทางการวิ่งรถบรรทุกภายในบริษัท ฯ
5. ข้อปฏิบัติเมื่อนำรถเข้าปฏิบัติงานภายในบริษัท ฯ
6. ระเบียบการเข้ารับสินค้า ที่ บมจ.ไออาร์พีซี

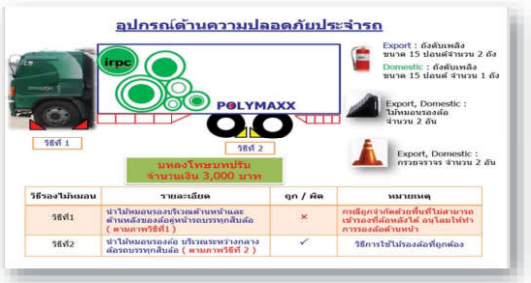
7. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน
8. การนำรถเข้าและจอดภายใน บมจ.ไออาร์พีซี
9. Lay out เส้นทางการเข้าบรรจุสินค้า บมจ.ไออาร์พีซี
10. Lay out Warehouse บรรจุสินค้า
11. ข้อกำหนด/กฎระเบียบ จุดเสี่ยง/ข้อร้องเรียน
12. พื้นที่อนุญาตสูบบุหรี่
13. Lay out เส้นทางอพยพฉุกเฉิน
14. ข้อปฏิบัติเมื่อเข้าเขตพื้นที่ บมจ.ไออาร์พีซี

โดยอธิบายรายละเอียดในการอบรม ดังต่อไปนี้

1. การสวมใส่อุปกรณ์ PPE ส่วนบุคคล ต้องเป็นไปตามระเบียบปฏิบัติ



2. อุปกรณ์ PPE ประจำรถบรรทุกเม็ดพลาสติก



3. การตรวจวัดแอลกอฮอล์และสารเสพติดพนักงานขับรถ



4. เส้นทางการวิ่งรถบรรทุกภายในบริษัท ฯ

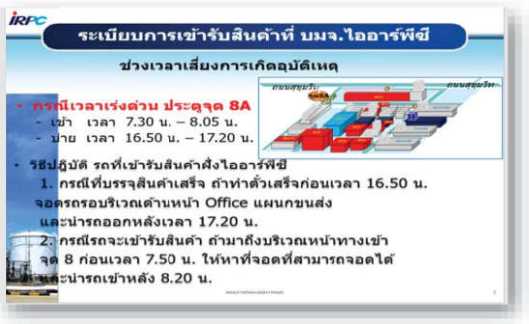


5. ข้อปฏิบัติเมื่อนำรถเข้าปฏิบัติงานภายในบริษัท ฯ



- ปิดเครื่องเสียงและเครื่องมือสื่อสารทุกชนิด
- ลดกระจกข้างลงทุกครั้ง เมื่อผ่านเข้าจุด T8 และให้ปิดกระจกได้เมื่อออกนอกโรงงาน
- คาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้งขณะขับรถบรรทุก

6. ระเบียบการเข้ารับสินค้า ที่ บมจ.ไออาร์พีซี



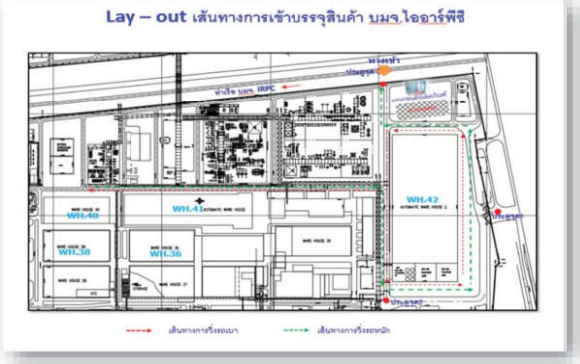
7. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน



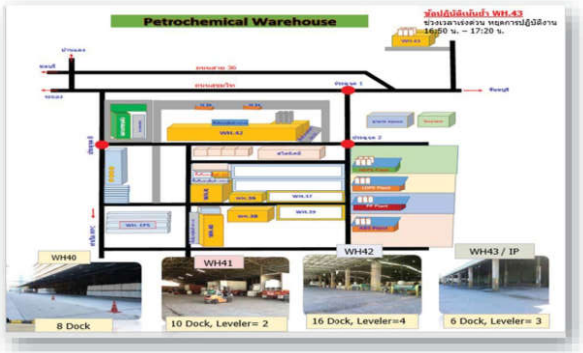
8. การนำรถเข้าและจอดภายใน บมจ.ไออาร์พีซี

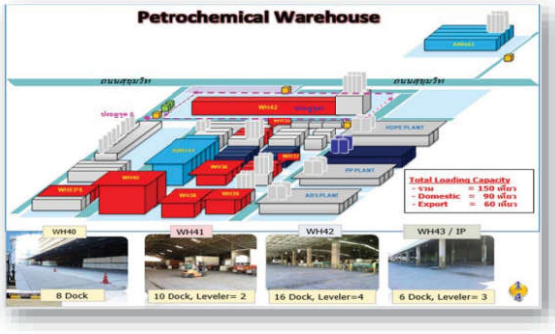


9. Lay out เส้นทางการเข้าบรรจุสินค้า บมจ.ไออาร์พีซี



10. Lay out Warehouse บรรจุสินค้า





11. ข้อกำหนด / กฎระเบียบ / จุดเสี่ยง /ข้อร้องเรียน

- ข้อกำหนดในการนำรถเข้าในเขต บมจ.ไออาร์พีซี ประตูจุด 8 / ฝั่ง wh 43 จุด 12

ควรหลีกเลี่ยงช่วงเวลาเร่งด่วน 07.30 น. – 08.05 น. และช่วงเวลา 16.50 น. – 17.20 น.

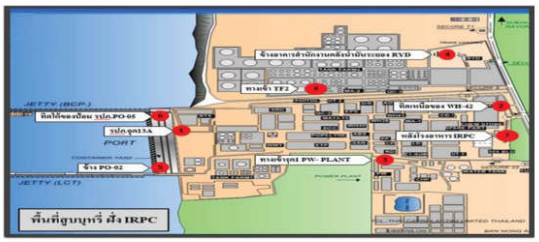
- ห้าม U -Turn รถบริเวณด้านหน้าปั๊มน้ำมัน IRPC
- ห้ามพนักงานขับรถจอดรถบริเวณริมไหล่ทางถนนสุขุมวิท, ถนนสาย 36
- ห้ามพนักงานขับรถเปิดประตูตู้ Container วิ่งภายในเขต บมจ.ไออาร์พีซี
- พนักงานขับรถต้องสวมใส่อุปกรณ์ PPE ทุกครั้งที่เข้าภายในเขต บมจ.ไออาร์พีซี
- รถบรรทุกก่อนเข้าบรรจุสินค้าต้องทำความสะอาดทุกครั้ง ห้ามกวาดทิ้งลงพื้นลานจอดรถ

** เม็ดพลาสติกจัดเก็บให้เรียบร้อย**

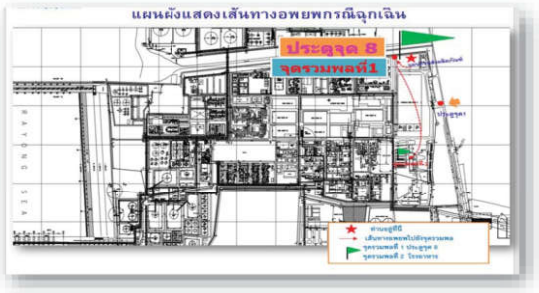
- ห้ามถ่ายภาพภายในเขต บมจ.IRPC โดยเด็ดขาด

12. พื้นที่อนุญาตสูบบุหรี่





13. Lay out เส้นทางอพยพจุกเฉิน



14. ข้อปฏิบัติเมื่อเข้าเขตพื้นที่ บมจ.ไออาร์พีซี

- ต้องติดบัตร ประจำตัวพนักงาน (บริษัทผู้ขนส่ง) ให้ชัดเจนตรวจสอบได้
- ห้ามนำพาของมึนเมา สารเสพติดทุกชนิดเข้ามาในพื้นที่ บริษัท ฯโดยเด็ดขาด
- ห้ามนำพาวัตถุระเบิดหรือวัตถุอันตราย เช่น ปืน เข้าเขตพื้นที่ บริษัท ฯ โดยเด็ดขาด
- ใช้ความเร็วในการขับขี่ไม่เกิน 20 กม. / ชม. และปฏิบัติตามเครื่องหมายจราจร
- ดับเครื่องยนต์ ใส่เบรกมือเมื่อจอด และห้ามจอดขวางอุปกรณ์ดับเพลิง , ทางเข้า – ออก
- ห้ามใช้อุปกรณ์บันทึกภาพทุกชนิด
- ต้องสวมอุปกรณ์ป้องกัน หมวกนิรภัย แว่นตานิรภัย รองเท้าหุ้มส้น เสื้อแขนยาว
- ปิดโทรศัพท์มือถือและอุปกรณ์อิเลคทรอนิคส์ทุกชนิด เข้าในเขตพื้นที่
- ห้ามพกพาบุหรี่ ไฟแช็ค เข้าเขตพื้นที่ควบคุมประกายไฟโดยเด็ดขาด

3. การประเมินผลหลังการอบรมพนักงานขับรถ มีดังนี้

เมื่อพนักงานผ่านขั้นตอนการอบรม จะมีการประเมินผล โดยการทำแบบทดสอบปรนัย จำนวน 20 ข้อ และเกณฑ์การประเมินผลเฉลี่ย 80 % จึงจะถือว่าผ่านการทดสอบ และสามารถเข้าปฏิบัติงานได้

วิธีการประเมินผลหลังการอบรมพนักงานขับรถ มีดังนี้

ให้พนักงานขับรถที่เข้ารับการอบรมอธิบายข้อบังคับในการปฏิบัติงานภายในเขตบริษัทฯ โดยการสัมภาษณ์บากเปล่า

1. ทำแบบทดสอบปรนัย หัวข้อกฎระเบียบความปลอดภัยภายในเขตโรงงานฯ จำนวน 10 ข้อ
2. ทำแบบทดสอบจับคู่ หัวข้อกฎหมายจราจร จำนวน 10 ข้อ

ขั้นตอนการ Register พนักงานขับรถบรรทุกเม็ดพลาสติก ในระบบ SAP มีดังนี้

1. เอกสารที่ต้องใช้ตรวจสอบก่อนการ Register พนักงานขับรถ ในระบบ SAP มีดังนี้

- บัตรประจำตัวประชาชน
- ใบอนุญาตขับขี่รถยนต์
- บัตรประจำตัวพนักงานขับรถ

2. ข้อมูลพนักงานขับรถ ที่ต้องบันทึกในระบบ SAP มีดังนี้

1. ชื่อ-นามสกุล
2. เลขที่บัตรประชาชน
3. รหัสบริษัทผู้ขนส่ง
4. ข้อมูลใบอนุญาตขับขี่ เช่น ประเภทใบขับขี่ / เลขที่ใบขับขี่ / วันที่ออก / วันหมดอายุ
5. ข้อมูลพนักงานขับรถ * หมายเหตุ (วดป เกิด พชร. ถึงวันครบอายุ 60 ปี)
6. ข้อมูล วดป / บัตรประจำตัว พชร. (วันที่ออก / วันหมดอายุ)

3. หลักฐานประกอบการลงทะเบียนพนักงานขับรถบรรทุกเม็ดพลาสติกในระบบ SAP มีดังนี้

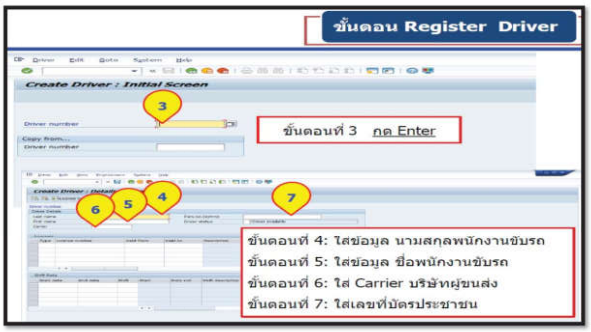
1. พนักงานขับรถต้องผ่านการอบรมจากส่วนกลาง
2. พนักงานขับรถต้องผ่านการอบรม / การทดสอบและประเมินผล จากแผนกขนส่งผลิตภัณฑ์ ฯ

4. วิธีการลงทะเบียนพนักงานขับรถ ในระบบ SAP มีดังนี้

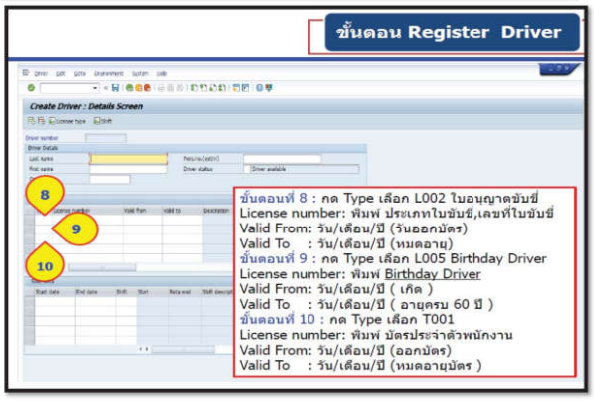
1.เมื่อพนักงานขับรถผ่านการอบรมจากเจ้าหน้าที่ไออาร์พีซีแล้ว เจ้าหน้าที่ไออาร์พีซีจะต้องบันทึกข้อมูลพนักงานขับรถที่จะเข้ามารับงานไออาร์พีซีในระบบ SAP ดังนี้





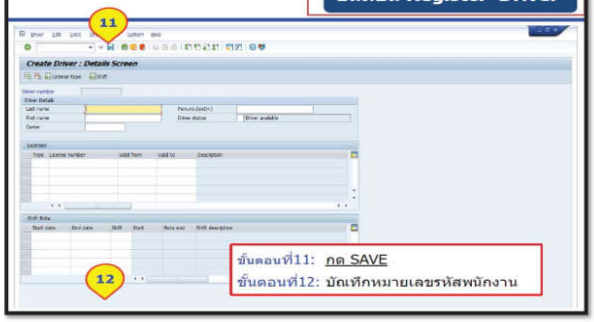


ขั้นตอน Register Driver



ขั้นตอนที่ 8 : กด Type เลือก L002 ใบอนุญาตขับขี่
License number: พิมพ์ ประเภทใบขับขี่,เลขที่ใบขับขี่
Valid From: วัน/เดือน/ปี (วันออกบัตร)
Valid To : วัน/เดือน/ปี (หมดอายุ)
ขั้นตอนที่ 9 : กด Type เลือก L005 Birthday Driver
License number: พิมพ์ Birthday Driver
Valid From: วัน/เดือน/ปี (เกิด)
Valid To : วัน/เดือน/ปี (อายุครบ 60 ปี)
ขั้นตอนที่ 10 : กด Type เลือก T001
License number: พิมพ์ บัตรประจำตัวพนักงาน
Valid From: วัน/เดือน/ปี (ออกบัตร)
Valid To : วัน/เดือน/ปี (หมดอายุบัตร)

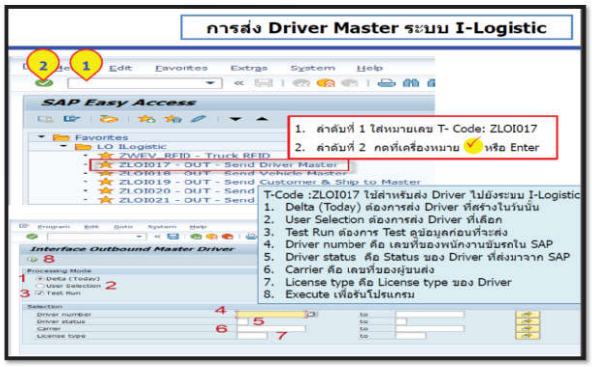
ขั้นตอน Register Driver



ขั้นตอนที่11: กด SAVE
ขั้นตอนที่12: บันทึกหมายเลขรหัสพนักงาน

2.เมื่อบันทึกข้อมูลพนักงานขับรถในระบบ SAP เสร็จแล้ว เจ้าหน้าที่ออาร์พีซีจะต้องทำการส่ง Driver Master ไปยังระบบ iLogistic โดยใช้ T-Code : ZLOI017 ซึ่งมีวิธีปฏิบัติดังนี้

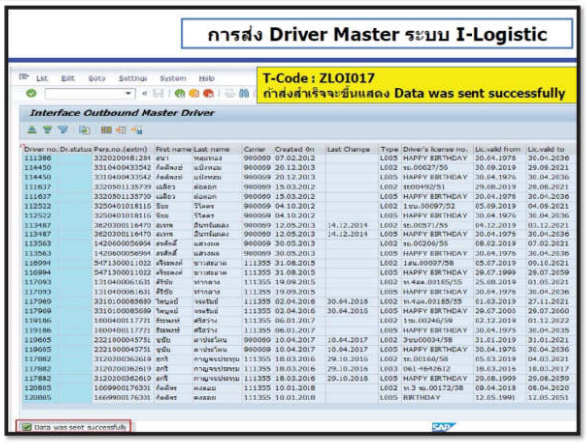
การส่ง Driver Master ระบบ I-Logistic



1. ลำดับที่ 1 ใส่หมายเลข T- Code: ZLOI017
2. ลำดับที่ 2 กดที่เครื่องหมาย หรือ Enter

T-Code :ZLOI017 ใช้สำหรับส่ง Driver ไปยังระบบ I-Logistic
1. Delta (Today) ต้องการส่ง Driver ที่สร้างในวันนั้น
2. User Selection ต้องการส่ง Driver ที่เลือก
3. Test Run ต้องการ Test ดูข้อมูลก่อนที่จะส่ง
4. Driver number คือ เลขที่ของพนักงานขับรถใน SAP
5. Driver status คือ Status ของ Driver ที่ส่งมาจาก SAP
6. Carrier คือ เลขที่ของผู้ขนส่ง
7. License type คือ License type ของ Driver
8. Execute เพื่อรันโปรแกรม

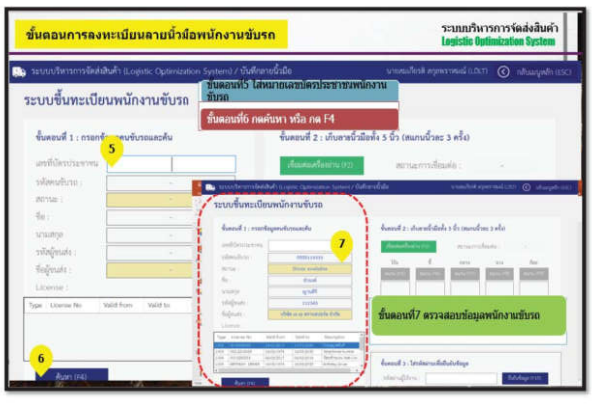
การส่ง Driver Master ระบบ I-Logistic



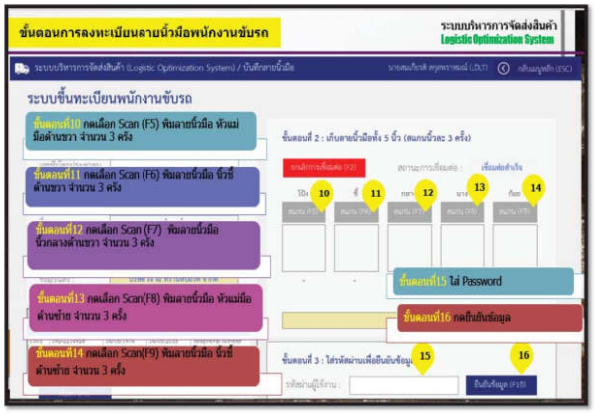
3.หลังจากเจ้าหน้าที่ไออาร์พีซี นำส่ง Driver Master ขึ้นระบบ :Logistic แล้ว จะต้องทำการเก็บลายนิ้วมือของพนักงานขับรถ ผ่านการ Scan ในระบบ Truck and Driver Register โดยมีวิธีปฏิบัติดังนี้











การทำรายงานผลการวัดความรู้พนักงานขับรถ

รายงานที่ต้องจัดทำหลังการอบรมพนักงานขับรถ

1. จัดทำข้อมูล พขร. ที่ผ่านการอบรมขั้นตอนการปฏิบัติงาน/การทดสอบข้อบังคับในการปฏิบัติงานภายในแต่ละบริษัทฯ

วิธีการจัดทำรายงานการอบรมพนักงานขับรถ

1. วดป ที่เข้ารับการอบรม
2. ชื่อ / นามสกุล พขร.
3. ชื่อบริษัทผู้ขนส่ง
4. จำนวนคะแนนจากการทดสอบหลังการอบรม

การตรวจการปฏิบัติงานของพนักงานขับรถ (Surprise Check)

เอกสารที่ใช้ในการตรวจการปฏิบัติงานของพนักงานขับรถ มีดังนี้



แบบฟอร์มการตรวจสอบผลการปฏิบัติงานหลหน้าไออาร์พีซี

รายละเอียดในเอกสารที่ใช้ตรวจสอบการปฏิบัติงานของพนักงานขับรถ มีดังนี้

1. หมวดวิธีการปฏิบัติงานเมื่อนำรถเข้าบรรจุสินค้าที่หน้าท่า
- จอดรถในที่กำหนดและดับเครื่องยนต์ ต้องจอดในจุดที่กำหนดและดับเครื่องยนต์
2. หมวดพนักงานขับรถและอุปกรณ์ PPE
- หมวกเซฟตี้ ต้องสวมหมวกพร้อมสายรัดคาง

- เสื้อแขนยาวและกางเกงขายาว (ยูนิฟอร์มของบริษัทผู้ขนส่ง) ต้องสวมใส่ชุดพนักงาน
- บัตรประจำตัวพนักงานขับรถ ต้องติดบัตรทุกครั้งและสามารถตรวจสอบได้ชัดเจน
- รองเท้าเซฟตี้ ต้องสวมใส่ไม่เหยียบส้น

3. หมวดอุปกรณ์ความปลอดภัยประจำรถ

3.1 หมอนรองล้อ แบ่งเป็น

- หมอนรองล้อรถเดี่ยว จำนวน 2 อัน นำหมอนรองล้อวางจุดที่กำหนดทุกครั้งที่จอดรถ
- หมอนรองล้อรถพ่วง / รถเทลเลอร์ จำนวน 4 อัน นำหมอนรองล้อวางจุดที่กำหนดทุกครั้งที่จอดรถ

3.2 กรวยจราจร

- กรวยจราจรรถเดี่ยว จำนวน 2 อัน นำกรวยจราจรวางจุดที่กำหนดทุกครั้งที่จอดรถ
- กรวยจราจรรถพ่วง / รถเทลเลอร์ จำนวน 2 อัน นำกรวยจราจรวางจุดที่กำหนดทุกครั้งที่จอด

3.3 ถังดับเพลิง

- ถังดับเพลิงรถเดี่ยว มีขนาดบรรจุ 15 ปอนด์ จำนวน 1 ถัง เข็มบอกระดับอยู่ในช่องสีเขียว
- ถังดับเพลิงรถพ่วง / รถเทลเลอร์ มีขนาดบรรจุ 15 ปอนด์ จำนวน 2 ถัง เข็มบอกระดับอยู่ในช่องสีเขียว

วิธีตรวจสอบการปฏิบัติงานของพนักงานขับรถในพื้นที่บรรจุสินค้าที่หน้าท่า มีดังนี้

กำหนดแผนการตรวจความพร้อมพนักงานขับรถ ในการเข้ารับสินค้าหน้าท่าประจำสัปดาห์ 2 ครั้ง / สัปดาห์ (ในวันอังคารและวันพฤหัสบดี)

การตรวจสอบการปฏิบัติงานของพนักงานขับรถในพื้นที่บรรจุสินค้าที่ WH มีดังนี้

1. วิธีการปฏิบัติงานเมื่อนำรถเข้าบรรจุสินค้าที่หน้าท่า
2. พนักงานขับรถและอุปกรณ์ PPE
3. อุปกรณ์ความปลอดภัยประจำรถ

4. การจัดทำรายงาน

ขั้นตอนรายละเอียดรายงานตรวจสอบการปฏิบัติงานพนักงานขับรถบรรทุกเม็ดพลาสติก มีดังนี้

1. วิธีการปฏิบัติงานเมื่อนำรถเข้าบรรจุสินค้าที่หน้าท่า
• ต้องจอดรถในที่กำหนดและดับเครื่องยนต์
2. พนักงานขับรถและอุปกรณ์ PPE
• ต้องใส่หมวก Safety พร้อมคาดสายรัดคาง
• ต้องสวมใส่ชุดพนักงานเสื้อแขนยาวประจำบริษัท , กางเกงขายาว

• ต้องสวมใส่รองเท้า Safety
3. อุปกรณ์ด้านความปลอดภัยประจำรถ
• ต้องนำไม้หมอนรองล้อจำนวน 2 อันรองล้อทุกครั้งที่รถจอด

• ต้องมีถังดับเพลิง 15 ปอนด์ จำนวน 1 ถัง และเข็มบอกระดับอยู่ในช่องสีเขียว
• ต้องนำกรวยจราจรจำนวน 2 อัน วางจุดที่กำหนดทุกครั้งที่รถจอด

รายละเอียดการทำรายงานตรวจสอบการปฏิบัติงานพนักงานขับรถบรรทุกเม็ดพลาสติก มีดังนี้

1. ว/ด/ป ที่ตรวจ
2. ชื่อ / นามสกุล พขร.
3. ทะเบียนรถ
4. ชื่อบริษัทผู้ขนส่ง
5. สถานที่ตรวจ
6. ผลการปฏิบัติงานมีดังนี้

หัวข้อ วิธีปฏิบัติงานนำรถเข้าบรรจุสินค้าที่หน้าท่า ,พนักงานขับรถและอุปกรณ์ PPE ,อุปกรณ์ความปลอดภัยประจำรถ (ผลการปฏิบัติงานถูกต้อง / ไม่ถูกต้อง)

5. Problem Solving

การแก้ไขหากพนักงานขับรถไม่ผ่านการทดสอบ มีดังนี้

1. Retrain การอบรมเฉพาะในหัวข้อที่ทำการทดสอบไม่ผ่าน
2. ทำการทดสอบใหม่

บทลงโทษพนักงานขับรถ

ความผิดของพนักงานขับรถที่ต้องทำการล็อคในระบบ SAP มีดังนี้

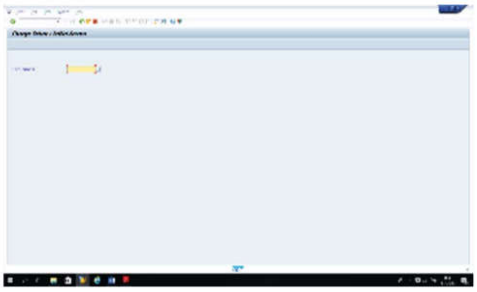
1. ไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบบริษัท ฯ
2. ไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบจราจรตามกฎหมายกำหนด
3. ไม่ปฏิบัติตามสัญญาจ้างเหมาขนส่งสินค้า

วิธีการล็อคพนักงานขับรถในระบบ SAP กรณีพนักงานขับรถกระทำผิด มีดังนี้

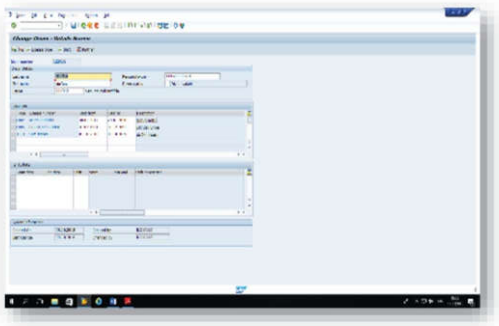
1. ใส่หมายเลข T- Code : O4D2



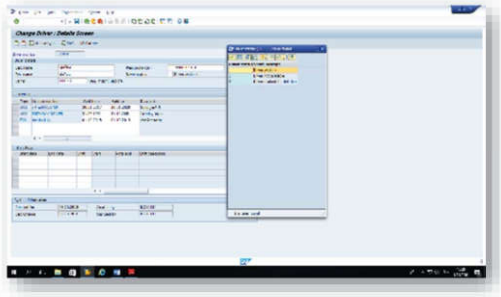
2. กด ENTER หรือ กดเครื่องหมายถูก
3. ใส่รหัสพนักงานขับรถช่อง Driver Number
4. กด ENTER หรือ กดเครื่องหมายถูก



5. กด Type เลือกรายละเอียดกระทำผิด
6. ช่อง Valid From ใส่ วดป. ที่ล็อค
7. ช่อง Valid To ใส่ วดป ที่สิ้นสุดการระงับการปฏิบัติงาน
8. กดช่อง Driver Statue



9. ดับเบิ้ลคลิ๊กเลือก 1 Driver Not Available

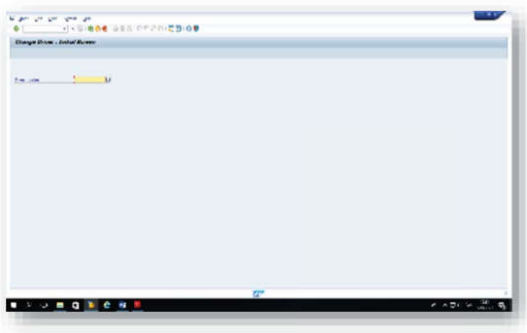


10. กดเครื่องหมาย Save

วิธีการปลดล็อคพนักงานขับรถในระบบ SAP มีดังนี้
1. ใส่หมายเลข T- Code : O4D2

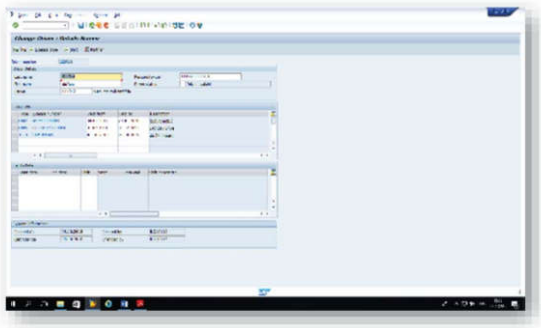


2. กด ENTER หรือ กดเครื่องหมายถูก
3. ใส่รหัสพนักงานขับรถช่อง Driver Number

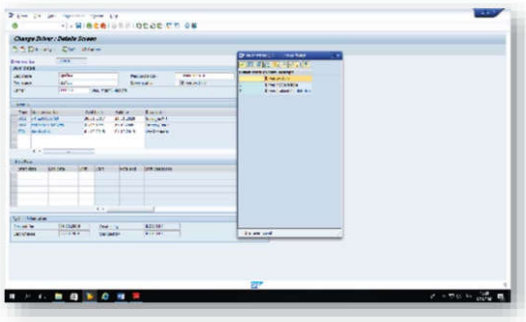


4. กด ENTER หรือ กดเครื่องหมายถูก
5. กด Type เลือกรายละเอียดกระทำผิด

6. กด Delete Line Item



7. กดช่อง Driver Statue
8. ดับเบิ้ลคลิ๊กเลือก Blank Driver Available



9. กดเครื่องหมาย Save

คำถามท้ายบท

1. จงอธิบายความรู้เกี่ยวกับกฎหมายการขนส่ง
2. จงอธิบายกฎระเบียบข้อบังคับของคลังสินค้า
3. จงอธิบายหัวข้อที่ใช้อบรมพนักงานขับรถบรรทุกเม็ดพลาสติก
4. จงระบุข้อมูลพนักงานขับรถบรรทุกเม็ดพลาสติกที่ต้องบันทึกในระบบ SAP
5. จงอธิบายรายละเอียดรายงานตรวจสอบการปฏิบัติงานพนักงานขับรถบรรทุกเม็ดพลาสติก

คู่มือฝึกอบรม (Training Module)
หมายเลขเอกสาร S1036300-6505 Rev.1 แก้ไขครั้งที่ 1
เริ่มมีผลบังคับใช้ วันที่ 3 กันยายน พ.ศ. 2563
งานอบรมพนักงานขับรถ (Outsource Training)

Competency Assessment (การประเมินความรู้)

การอบรมพนักงานขับรถ -: **Module: LDLT-6505-01**

ชื่อพนักงาน ..... รหัส ..... PG. .....

Operator มีความรู้เกี่ยวกับ การอบรมพนักงานขับรถ และสามารถอธิบายตามหัวข้อข้างล่างได้ถูกต้อง

No.	Assessment Criteria	Level of Competency	Competent or Not competent		ประเมินโดย	
			competent	Not competent	ผู้ประเมิน	วันที่
1	จงอธิบายความรู้เกี่ยวกับกฎหมายการขนส่ง	5				
2	จงอธิบายกฎระเบียบข้อบังคับของคลังสินค้า	5				
3	จงอธิบายหัวข้อที่ใช้อบรมพนักงานขับรถบรรทุกเม็ดพลาสติก	5				
4	จงระบุข้อมูลพนักงานขับรถบรรทุกเม็ดพลาสติกที่ต้องบันทึกในระบบ SAP	5				
5	จงอธิบายรายละเอียดรายงานตรวจสอบการปฏิบัติงานพนักงานขับรถบรรทุกเม็ดพลาสติก	5				

เอกสารแนบที่ 1-19

เอกสารการจัดการของเสียอันตราย (กอ.1)

การรายงานข้อมูลต่อกระทรวงอุตสาหกรรม

สิ่งแวดล้อม

ข้อมูลสิ่งปฏิกูลของเสีย (ผู้ก่อกำเนิด)

ผู้ควบคุมระบบจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรม

ผู้ควบคุม	มี
เลขบัตรประชาชน	1219900492494
เลขทะเบียนผู้ควบคุม	1236500220
คำนำหน้าชื่อ	นางสาว
ชื่อ	ธิชา
นามสกุล	สุทธิกุล

ผู้ส่งรายงาน: นัฐชกุลพร ประดิษฐ์พฤกษ์ วันที่ 7 เมษายน 2569 เวลา 15:24 น.

การกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน

ไม่มีการกักเก็บ

เหตุผล: ไม่มีของเสียเกิดในกระบวนการ

ลำดับ	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ความเป็นอันตราย	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการจัดเก็บ	ลักษณะบรรจุภัณฑ์	เหตุผลความจำเป็น
ไม่มีข้อมูล							

ผู้ส่งรายงาน: นัฐชกุลพร ประดิษฐ์พฤกษ์ วันที่ 7 เมษายน 2569 เวลา 15:24 น.

การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน

ไม่มีการจัดการ

เหตุผล: ไม่มีการจัดการภายในโรงงาน

ลำดับ	การจัดการ	ประเภทของการจัดการ	รหัสสิ่งปฏิกูล/วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูล/วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ความเป็นอันตราย	ปริมาณที่เกิด (ตัน)	ปริมาณที่จัดการ (ตัน)	จุดเกิดของเสีย	บริเวณที่จัดการ	ระยะเวลาจัดการจนแล้วเสร็จ (วัน)
ไม่มีข้อมูล										

การนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกไปจัดการนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ความเป็นอันตราย	ปริมาณ (ตัน)	รหัสกำจัด	ชื่อผู้รับกำจัดบำบัด
ไม่มีข้อมูล						

ปริมาณ Waste ม.ค. - มิ.ย. 2569

Item	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (กก.)		
		กำจัด	ขาย	รวม
1				-
2				
3				-
4				-
5				-
6				-
รวมปริมาณ (กก.)		-	-	-

เอกสารแนบที่ 1-20

เอกสารการรับบริการการรับกำจัดขยะมูลฝอยทั่วไป และบันทึกน้ำหนักขยะ

ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-00739/69
วันที่ 6 กุมภาพันธ์ 2569

เทศบาลตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ได้รับเงินจาก **บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)**

ลำดับ	รายการ	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
1	ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย	[redacted]	ประจำเดือน มกราคม 2569
	ที่อยู่ 299 ม.5 ต.เชิงเนิน อ.เมือง จ.ระยอง ม.- ซ.- ถ.- ต.เชิงเนิน อ.เมืองระยอง จ.ระยอง		
	รวมเงิน		
ตัวอักษร (ห้าหมื่นหกพันบาทถ้วน)			

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว ลงชื่อ [redacted] เงิน
(นางสาวสุนิสา ปิดสายา)
คนงาน

โอนเงินเข้าบัญชีธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน) สาขาระยอง : [redacted]
เลขที่บัญชี 218-1-75087-4 วันที่ 6 กุมภาพันธ์ 2569
รวม :

ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-00740/69
วันที่ 6 กุมภาพันธ์ 2569

เทศบาลตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ได้รับเงินจาก **บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)**

ลำดับ	รายการ	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
1	รายได้เบ็ดเตล็ดอื่น ๆ	[redacted]	ค่าใช้จ่ายในการเก็บขนขยะมูลฝอย ประจำเดือน มกราคม 2569
	รวมเงิน		
ตัวอักษร (สี่หมื่นสี่พันบาทถ้วน)			

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว ลงชื่อ [redacted] เงิน
(นางสาวสุนิสา ปิดสายา)
คนงาน

โอนเงินเข้าบัญชีธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน) สาขาระยอง : [redacted]
เลขที่บัญชี 218-1-75087-4 วันที่ 6 กุมภาพันธ์ 2569
รวม :

ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-00990/69
วันที่ 11 มีนาคม 2569

เทศบาลตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ได้รับเงินจาก **บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)**

ลำดับ	รายการ	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
1	ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย	[redacted]	ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2569
	ที่อยู่ 299 ม.5 ต.เชิงเนิน อ.เมือง จ.ระยอง ม.- ซ.- ถ.- ต.เชิงเนิน อ.เมืองระยอง จ.ระยอง		
	รวมเงิน		
ตัวอักษร (ห้าหมื่นหกพันบาทถ้วน)			

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว ลงชื่อ [redacted] รับเงิน
(นางสาวสุนิสา ปิดสายา)
คนงาน

โอนเงินเข้าบัญชีธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน) สาขาระยอง : [redacted]
เลขที่บัญชี 218-1-75087-4 วันที่ 6 มีนาคม 2569
รวม :

ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-00991/69
วันที่ 11 มีนาคม 2569

เทศบาลตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ได้รับเงินจาก **บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)**

ลำดับ	รายการ	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
1	รายได้เบ็ดเตล็ดอื่น ๆ	[redacted]	ค่าใช้จ่ายในการเก็บขนขยะมูลฝอย ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2569
	รวมเงิน		
ตัวอักษร (สี่หมื่นสี่พันบาทถ้วน)			

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว ลงชื่อ [redacted] ผู้รับเงิน
(นางสาวสุนิสา ปิดสายา)
คนงาน

โอนเงินเข้าบัญชีธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน) สาขาระยอง : [redacted]
เลขที่บัญชี 218-1-75087-4 วันที่ 6 มีนาคม 2569
รวม :

ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-01277/69
วันที่ 21 เมษายน 2569

เทศบาลตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ได้รับเงินจาก **บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)**

ลำดับ	รายการ	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
1	รายได้เบ็ดเตล็ดอื่น ๆ	[redacted]	ค่าใช้จ่ายในการเก็บขนขยะมูลฝอย ประจำเดือน มีนาคม 2569
	รวมเงิน		
ตัวอักษร (สี่หมื่นสี่พันบาทถ้วน)			

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว

ลงชื่อ [redacted] เงิน
(นางสาวสุนิสา ปิดสายา)
คนงาน

โอนเงินเข้าบัญชีธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน) สาขาระยอง
เลขที่บัญชี 218-1-75087-4 วันที่ 17 เมษายน 2569 : [redacted]

รวม : [redacted]

ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-01276/69
วันที่ 21 เมษายน 2569

เทศบาลตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ได้รับเงินจาก **บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)**

ลำดับ	รายการ	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
1	ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย	[redacted]	ประจำเดือน มีนาคม 2569
	ที่อยู่ 299 ม.5 ต.เชิงเนิน อ.เมือง จ.ระยอง ม.- ซ.- ถ. - ต.เชิงเนิน อ.เมืองระยอง จ.ระยอง		
	รวมเงิน		
ตัวอักษร (ห้าหมื่นหกพันบาทถ้วน)			

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว

ลงชื่อ [redacted]
(นางสาวสุนิสา ปิดสายา)
คนงาน

โอนเงินเข้าบัญชีธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน) สาขาระยอง
เลขที่บัญชี 218-1-75087-4 วันที่ 17 เมษายน 2569 : [redacted]

รวม : [redacted]

ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-01465/69
วันที่ 25 พฤษภาคม 2569

เทศบาลตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ได้รับเงินจาก **บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)**

ลำดับ	รายการ	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
1	ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย	[redacted]	ประจำเดือน เมษายน 2569
	ที่อยู่ 299 ม.5 ต.เชิงเนิน อ.เมือง จ.ระยอง ม.- ซ.- ถ. - ต.เชิงเนิน อ.เมืองระยอง จ.ระยอง		
	รวมเงิน		
ตัวอักษร (ห้าหมื่นหกพันบาทถ้วน)			

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว

ลงชื่อ [redacted] ใบเงิน
(นางสาวสุนิสา ปิดสายา)
คนงาน

โอนเงินเข้าบัญชีธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน) สาขาระยอง
เลขที่บัญชี 218-1-75087-4 วันที่ 22 พฤษภาคม 2569 : [redacted]

รวม : [redacted]

ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-01466/69
วันที่ 25 พฤษภาคม 2569

เทศบาลตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ได้รับเงินจาก **บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)**

ลำดับ	รายการ	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
1	รายได้เบ็ดเตล็ดอื่น ๆ	[redacted]	ค่าใช้จ่ายในการเก็บขนขยะมูลฝอย ประจำเดือน เมษายน 2569
	รวมเงิน		
ตัวอักษร (สี่หมื่นสี่พันบาทถ้วน)			

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว

ลงชื่อ [redacted] เงิน
(นางสาวสุนิสา ปิดสายา)
คนงาน

โอนเงินเข้าบัญชีธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน) สาขาระยอง
เลขที่บัญชี 218-1-75087-4 วันที่ 22 พฤษภาคม 2569 : [redacted]

รวม : [redacted]

ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-01623/69
วันที่ 23 มิถุนายน 2569

เทศบาลตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ได้รับเงินจาก **บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)**

ลำดับ	รายการ	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
1	ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย	[redacted]	ประจำเดือน พฤษภาคม 2569
	ที่อยู่ 299 ม.5 ต.เชิงเนิน อ.เมือง จ.ระยอง ม.- ซ.- ถ. - ต.เชิงเนิน อ.เมืองระยอง จ.ระยอง		
	รวมเงิน		
ตัวอักษร (ห้าหมื่นหกพันบาทถ้วน)			

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว [redacted]

(นางสาวสุนิสา ปิดสายา)
คนงาน

โอนเงินเข้าบัญชีธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน) สาขาระยอง
เลขที่บัญชี 218-1-75087-4 วันที่ 23 มิถุนายน 2569 : [redacted]

รวม :

ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-01624/69
วันที่ 23 มิถุนายน 2569

เทศบาลตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ได้รับเงินจาก **บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)**

ลำดับ	รายการ	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
1	รายได้เบ็ดเตล็ดอื่น ๆ	[redacted]	ค่าใช้จ่ายในการเก็บขนขยะมูลฝอย ประจำเดือน พฤษภาคม 2569
	รวมเงิน		
ตัวอักษร (สี่หมื่นสี่พันบาทถ้วน)			

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว [redacted]

(นางสาวสุนิสา ปิดสายา)
คนงาน

โอนเงินเข้าบัญชีธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน) สาขาระยอง
เลขที่บัญชี 218-1-75087-4 วันที่ 23 มิถุนายน 2569 : [redacted]

รวม :

ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-01753/69
วันที่ 17 กรกฎาคม 2569

เทศบาลตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ได้รับเงินจาก **บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)**

ลำดับ	รายการ	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
1	ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย	[redacted]	ประจำเดือน มิถุนายน 2569
	ที่อยู่ 299 ม.5 ต.เชิงเนิน อ.เมือง จ.ระยอง ม.- ซ.- ถ. - ต.เชิงเนิน อ.เมืองระยอง จ.ระยอง		
	รวมเงิน		
ตัวอักษร (ห้าหมื่นหกพันบาทถ้วน)			

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว [redacted]

(นางสาวสุนิสา ปิดสายา)
คนงาน

โอนเงินเข้าบัญชีธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน) สาขาระยอง
เลขที่บัญชี 218-1-75087-4 วันที่ 17 กรกฎาคม 2569 : [redacted]

รวม :

ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-01755/69
วันที่ 17 กรกฎาคม 2569

เทศบาลตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ได้รับเงินจาก **บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)**

ลำดับ	รายการ	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
1	รายได้เบ็ดเตล็ดอื่น ๆ	[redacted]	ค่าใช้จ่ายในการเก็บขนขยะมูลฝอย ประจำเดือน มิถุนายน 2569
	รวมเงิน		
ตัวอักษร (สี่หมื่นสี่พันบาทถ้วน)			

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว [redacted]

(นางสาวสุนิสา ปิดสายา)
คนงาน

โอนเงินเข้าบัญชีธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน) สาขาระยอง
เลขที่บัญชี 218-1-75087-4 วันที่ 17 กรกฎาคม 2569 : [redacted]

รวม :

น้ำหนักขยะเทศบาลนำไปกำจัดภายนอกโดยเทศบาลตำบลเชิงเนิน ปี 2569

ลำดับ	ประจำเดือน	ปริมาณขยะฯ (ก.ก.)
1	มกราคม	33,650
2	กุมภาพันธ์	41,750
3	มีนาคม	45,920
4	เมษายน	42,740
5	พฤษภาคม	45,350
6	มิถุนายน	48,670
รวม		258,080